



# **Rotary Dental Instruments**

**Praxis**  
Dental Surgery  
Cabinet Dentaire

Das Unternehmen NTI-Kahla GmbH bedankt sich für die ausgezeichnete Zusammenarbeit bei Dr. Michael Leistner, Merzhausen für die Intraoralaufnahmen.

Special thanks for the great cooperation with Dr. Michael Leistner, Merzhausen for the intraoral images.

La société NTI-Kahla GmbH remercie de la collaboration excellente de Dr Michael Leistner, à Merzhausen pour les images intra-orales.

Der Katalog ist urheberrechtlich geschützt. Jede Verwendung außerhalb der engen Grenzen des Urheberrechtsgesetzes ist ohne schriftliche Genehmigung der Geschäftsführung der Fa. NTI-Kahla GmbH unzulässig und strafbar. Das gilt insbesondere für Vervielfältigungen, Übersetzungen, Mikroverfilmungen und die Einspeicherung und Verarbeitung in elektronischen Systemen.

All rights reserved. No part of this catalogue may be reproduced in any form without written permission from the Management of NTI-Kahla GmbH. Reprint, translation, storing and data processing are not permitted without prior approval.

Le catalogue est protégé par la loi sur les droits d'auteur. Toute utilisation hors des étroites limites de la loi sur les droits d'auteur est interdite sauf autorisation expresse de la direction de la société NTI-Kahla GmbH et passible de poursuites judiciaires. Ceci s'applique en particulier aux reproductions, traductions, archivage sur microfilms ainsi qu'au stockage et traitement dans des systèmes électroniques.

Notwendige Produkt- und Farbänderungen sowie Druckfehler sind vorbehalten.

Products and colours may be subject to alterations. Printing errors excepted.

Sous réserve de modification nécessaire du produit et des couleurs ainsi que d'erreurs d'impression.

© NTI-Kahla GmbH Rotary Dental Instruments • Printed in Germany

|   |   |            |
|---|---|------------|
|    | Diamantinstrumente für die zahnärztliche Praxis<br>Diamond instruments for dentists<br>Instruments diamantés pour le cabinet  | 1.2 - 1.43 |
|    | Hartmetallbohrer, Kronentrenner, Finierer<br>Tungsten carbide burs, crown cutters, finishing carbide burs<br>Fraises en carbure de tungstène, Coupe couronne, Fraises à finir | 2.2 - 2.21 |
|    | Chirurgische Instrumente<br>Surgery instruments<br>Fraises chirurgicales  | 3.2 - 3.13 |
|    | Polierer<br>Polishers<br>Polissoirs   | 4.2 - 4.21 |
|    | Keramisch gebundene Schleifkörper<br>Abrasives with ceramic bond<br>Abrasifs à liant céramique  | 5.2 - 5.3  |
|  | Endodontische Instrumente<br>Endodontic instruments<br>Instruments endodontiques  | 6.2 - 6.11 |
|  | Wurzelstift-Aufbausystem<br>Root post restoration system<br>Systèmes de restauration radiculaire  | 7.2 - 7.23 |
|  | Sets für die zahnärztliche Praxis und Bohrerständler<br>Sets for dentistry, bur blocks for dentists<br>Coffrets pour le cabinet, Porte-fraises de cabinet                     | 8.2 - 8.33 |
|  | Empfohlene Drehzahlbereiche • Index<br>Recommended speed ranges • Index<br>Vitesses de rotation recommandées • Index  | 9.2 - 9.11 |









**Der NTI Katalog Rotary Dental Instruments für die zahnärztliche Praxis.**

Die NTI-Kahla GmbH ist deutscher Hersteller und weltweiter Exporteur von rotierenden Dentalinstrumenten. Unsere Produkte werden in über 100 Länder der Erde exportiert und von den Fachanwendern eingesetzt.

Das Zusammenspiel von wissenschaftlichem Know-how und moderner Fertigungstechnik macht uns mit zu einem der führenden Hersteller von rotierenden Instrumenten weltweit.

Unsere Instrumente zeichnen sich durch hohe Qualität, Präzision und Innovation aus. Seit der Gründung im Jahre 1996 hat sich das Unternehmen beständig vergrößert und seine Produktpalette erweitert. 1998 startete der Direktvertrieb in Deutschland. 2006, zum 10-jährigen Jubiläum, hat sich die Mitarbeiterzahl nahezu verdreifacht.

Die kontinuierliche Zusammenarbeit mit Universitäten, Meisterschulen und Herstellern von Materialien ermöglicht anwenderorientierte Lösungen durch neue Produktideen.

Innovationen entstehen auch mit Hilfe und Unterstützung anerkannter Größen der Dentalbranche.

Im Direktvertrieb erhalten Sie Ihre Bestellungen spätestens in ein bis drei Werktagen. Darüber hinaus profitieren Sie

von kompetenter Beratung und Produktinformation unserer ausgebildeten Medizinprodukte-Berater im Vertrieb.

Besuchen Sie auch unsere Homepage, um sich über Neuheiten zu informieren. [www.nti.de](http://www.nti.de)

**The NTI Rotary Dental Instruments catalogue for dental practices.**

NTI-Kahla GmbH is a German manufacturer and worldwide exporter of rotary dental instruments. Our products are exported and used by professionals in over 100 countries throughout the world.

The interplay of scientific expertise and modern production technology makes us one of the world's leading manufacturers of rotary instruments.

Our products are characterised by high quality, precision and innovation.

Since it was founded in 1996, the company has continually expanded and extended its product range. 1998 the direct sales in Germany started. In 2006, our 10-year anniversary, the number of company employees had virtually tripled.

Our continued collaboration with universities, dental technology master schools and material manufacturers enabled user-orien-

tated solutions based on new product ideas. Innovations are also developed with the aid and support of recognised KOL in the dental industry.

Furthermore, you profit from expert advice and product information from our qualified medical device consultants in sales.

Also visit our homepage to obtain information about new products. [www.nti.de](http://www.nti.de)

**Catalogue des instruments dentaires rotatifs NTI pour cabinet dentaire.**

NTI-Kahla GmbH est un fabricant allemand, et exporte ses produits dans plus de 100 pays du monde entier.

L'interaction du savoir-faire scientifique et des techniques de fabrication modernes font que nous sommes un des fabricants leader d'instruments rotatifs dans le monde entier.

Nos produits se caractérisent par une qualité élevée, précision et innovation.

Depuis sa fondation en 1996, l'entreprise s'est agrandie de manière constante et a élargi sa gamme de produits. À peine deux ans plus tard, les ventes directes ont commencé en Allemagne. En 2006, pour le 10ème anniversaire, le nombre de nos employés a presque triplé.

La collaboration continue avec des universités, des écoles professionnelles et des fabricants de matériaux permet des solutions orientées utilisateurs grâce à des nouvelles idées de produits.

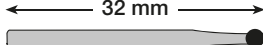
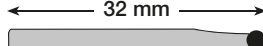
Des innovations voient le jour également avec l'aide des leaders d'opinion du secteur dentaire.

En outre, vous profitez de nos conseils d'experts et d'informations sur nos produits avec nos conseillers en produits médicaux formés à la vente.

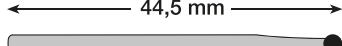
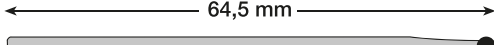
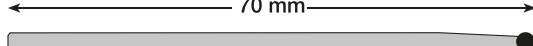
N'hésitez pas à visiter notre page d'accueil afin de vous informer sur les nouveautés. [www.nti.de](http://www.nti.de)

## Schaftarten • Shank type • Types de tige


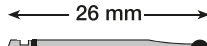

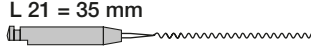
### Frästechnik-Schaft • Shank milling technique • Tige technique de fraisage

|     |   |    |  |
|-----|---|----|--|
| 103 | <br>32 mm<br>ø 2,35 mm | HP | Handstück, kurz<br>Handpiece, short<br>Pièce-à-main courte |
| 123 | <br>32 mm<br>ø 3,00 mm | HP | Handstück, kurz<br>Handpiece, short<br>Pièce-à-main courte |

### Handstück Schaft • Shank handpiece • Tige Pièce-à-main

|     |   |      |   |
|-----|---|------|---|
| 104 | <br>44,5 mm<br>ø 2,35 mm | HP   | Handstück<br>Handpiece<br>Pièce-à-main                                      |
| 105 | <br>64,5 mm<br>ø 2,35 mm | HPL  | Handstück, lang<br>Handpiece, long<br>Pièce-à-main longue                   |
| 106 | <br>70 mm<br>ø 2,35 mm   | HPXL | Handstück, extra lang<br>Handpiece, extra long<br>Pièce-à-main extra-longue |

### Winkelstück Schaft • Shank right angle • Tige contre-angle

|     |  |      |  |
|-----|--|------|--|
| 204 | <br>22 mm<br>ø 2,35 mm                        | RA   | Winkelstück<br>Right angle<br>Contre-angle (CA)                                    |
| 205 | <br>26 mm<br>ø 2,35 mm                        | RAL  | Winkelstück, lang<br>Right angle, long<br>Contre-angle (CA) long                   |
| 206 | <br>34 mm<br>ø 2,35 mm                        | RAXL | Winkelstück, extra lang<br>Right angle, extra long<br>Contre-angle (CA) extra-long |
| 204 | <br>L 21 = 35 mm<br>L 25 = 40 mm<br>ø 2,35 mm |      | Winkelstück ENDO<br>ENDO Right angle /RA<br>ENDO Contre-angle /CA                  |

### Schaft FG • FG (Friction Grip) • Tige FG

|     |   |     |   |
|-----|---|-----|---|
| 313 | <br>16,5 mm<br>ø 1,60 mm | FGM | Schaft mini<br>Short shank<br>FG court            |
| 314 | <br>19 mm<br>ø 1,60 mm   | FG  | Schaft standard<br>Shank, standard<br>FG standard |
| 315 | <br>21 mm<br>ø 1,60 mm   | FGL | Schaft lang<br>Shank, long<br>FG long             |

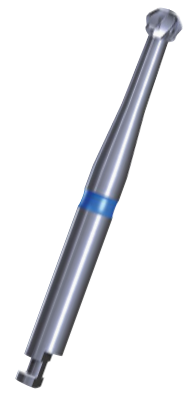
Die Gesamtlänge des Instrumentes ist die Summe aus der Länge des Schaftes, Halses und der Länge des Arbeitsteiles. Für Instrumente mit längeren oder kürzeren Schaftlängen verändert sich die Gesamtlänge entsprechend. Siehe ISO1797. Die Gesamtlängen können deshalb je nach Konstruktionstyp kürzer oder länger ausfallen.

*The overall length of an instrument is the sum of the length of the shank, neck and the length of the working part. For instruments with longer or shorter shank lengths, the overall length will alter accordingly. See ISO1797. Therefore, the overall length may be shorter or longer depending on the shape type.*

*La longueur totale de l'instrument est la somme de la longueur de la tige, du manche et de la longueur de la partie travaillante.*

*Pour les instruments avec la tige est plus longue ou plus courte, la longueur totale est modifiée en conséquence. Voir ISO 1797.*

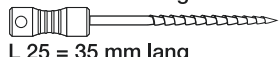
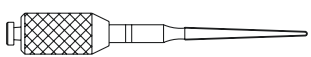
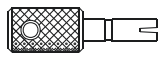
*Les longueurs totales peuvent donc être plus courtes ou plus longues selon le type de construction.*



## Schaftarten • Shank type • Types de tige

|   |  |
|---|--|
| 316<br><br>ø 1,60 mm | FGXL    FG Schaft, extra lang<br>FG shank, extra long<br>FG extra long |
| 317<br><br>ø 1,60 mm | FGXXL    FG Schaft, superlang<br>FG shank, super long<br>FG super long |

## Handgriffe • Hand types • Poignées

|   |   |
|---|---|
| 654<br><br>L 21 = 30 mm lang<br>L 25 = 35 mm lang<br>ø 4,00 mm | Handgriff ENDO<br>Grip type ENDO<br>Poignée ENDO  |
| 644<br>  | Handgriff RPR Aufrauinstrumente, Retentionsstifte<br>Grip type RPR, retention pins<br>Poignée RPR, instrument de grattage |
| 645<br>  | Steckschlüssel<br>Socket wrench<br>Clé pour ancrage   |

## Nummernsystem nach DIN EN ISO 6360-1 ISO numbering system • Systém de numéros d'ISO

Die ISO Nummer besteht aus einem festen Nummerncode, der Auskunft gibt über bestimmte instrumenten- und werkzeugbezogene Daten, die eine eindeutige Identifizierung ermöglichen. (DIN EN ISO 6360-1)

Eine detaillierte Übersicht über die ISO-Nummern unserer Medizinprodukte Dental finden Sie im Abschnitt Gebrauchs- und Sicherheitshinweise auf den Seiten 9.7–9.11

The ISO number consists of a certain number code indicating specific instrument related data for clear identification. (DIN EN ISO 6360-1)

A detailed overview of the ISO numbers of our Medical Devices Dental can be found in the chapter recommendations for use and safety instructions on pages 9.7-9.11

Le numéro de commande ISO est constitué d'un numéro de code fixe indiquant certaines caractéristiques propres aux instruments et outils permettant ainsi une identification claire. (DIN EN ISO 6360-1)

Vous trouverez un aperçu détaillé des numéros ISO de nos dispositifs médicaux dentaires dans la section Consignes d'utilisation et de sécurité, pages 9.7-9.11



### Werkstoff des Arbeitsteils

**806** = Diamant, galvanische Metallbindung  
 ▶ siehe Seite A9

### Material of the working part

**806** = Diamond, galvanic metal bond  
 ▶ see page A9

### Matériau de la partie travaillante

**806** = Diamant, liant galvanométallique  
 ▶ regardez à la page A9

### Schaft und Gesamtlänge

**314** = FG Schaft standard 19 mm, ø 1,60 mm  
 Anschlussmaße nach ISO 1797

### Shank and overall length

**314** = FG Shank standard 19 mm, ø 1.60 mm  
 Coupling dimensions according to ISO 1797

### Tige et longueur totale

**314** = FG standard 19 mm, ø 1,60 mm  
 Raccordement selon ISO 1797

### Form (ISO 6360-2) und Körnung (ISO 6360-6) bzw. Verzahnung

**141** = Zylinder, rund  
**524** = Körnung standard

### Shape (ISO 6360-2) and grit size (ISO 6360-6) /cut

**141** = Round end cylinder  
**524** = Standard grit size

### Forme de réalisation (ISO 6360-2) et taille du grain (ISO 6360-6) ou denture

**141** = Cylindre à bout arrondi  
**524** = Grain standard

### Nenngröße ISO 2157

größter Durchmesser des Arbeitsteils (1/10 mm)  
**018** = Größe 1,8 mm

### Nominal size ISO 2157

Largest head diameter of the working part (1/10 mm)  
**018** = Size 1.8 mm

### Taille nominale ISO 2157

Le diamètre le plus gros diamètre de la partie travaillante (1/10 mm)  
**018** = Taille 1,8 mm

## Nummernsystem nach DIN EN ISO 6360-1 ISO numbering system • System de numéros d'ISO

Erste und zweite Stelle – Werkstoff des Arbeitsteils, 3. Stelle – Bindung / Beschichtung.  
First and second position – material of the working section, third position – bonder / coating.  
Première et deuxième positions – Matériau de la partie travaillante, troisième position – Liant / Revêtement.

- 020** Gummi – ProfiLax3  
Rubber – ProfiLax3  
Caoutchouc – ProfiLax3
- 039** Kunststoff, Kombination von Bindung und Beschichtung – FlexiPol  
Plastic, combination of bonding and coating – FlexiPol  
Plastique, combinaison de liant et revêtement – FlexiPol
- 050** Flanell – Baumwollschwabbel  
Flannel – cotton buff  
Flanelle – polissoir en coton
- 090** Ziegenhaar – Bürsten  
Goat hair – brushes  
Poil de chèvre – brochettes
- 100** Borsten, natur – Polierbürsten  
Bristles, natural – polishing brushes  
Broschettes en crin naturel – brochettes de polissage
- 110** Borsten, synthetisch – Nylonbürsten  
Bristles, synthetic – brushlets made of nylon  
Broschettes synthétiques – brochettes à nylon
- 310** Stahl, Werkzeugstahl – Stahlbohrer  
Steel, tool steel – steel burs  
Acier, acier outil, travaillé à froid – fraises en acier
- 311** Stahl – Werkzeugstahl vernickelt – SnapOn Mandrel, Mooremandrell  
Steel – tool steel, nickel plated – Snap-on mandrel, mooremandrel  
Acier, acier outil, travaillé à froid nickelé – mandrin “Snap on”, mandrin moore
- 330** Nicht rostender Stahl, höchste Qualität – Chirurgische Instrumente, Schraubmandrells  
Stainless steel, high quality – surgery instruments, mandrels  
Acier inoxydable qualité la plus haute – instruments chirurgicaux, mandrins pour disques
- 340** Nicht rostender Federstahl  
Stainless spring steel  
Acier à ressort inoxydable
- 490** Nickel-Titan-Legierung – Nickel-Titanfeilen  
Nickel titanium alloy – nickel-titanium files  
Alliage nickel-titane – limes en nickel titane
- 500** Hartmetall – Hartmetallfräser und Hartmetallbohrer  
Tungsten carbide – TC cutters and TC burs  
Carbure de tungstène – fraises en carbure de tungstène
- 506** Hartmetall titannitridbeschichtet und Millennium-beschichtet  
Tungsten carbide, titanium nitride coated and millennium- coated  
Carbure de tungstène au nitrure de titane et recouvert à millennium
- 603** Quarz mit Kunststoff-Bindung – Schleifkappen  
Quartz in plastic bonding – grinding caps  
Quartz liant plastique – capuchons abrasifs
- 613** Normalkorund mit Kunststoff-Bindung – Trennscheiben  
Normal grit corundum, plastic bonding – separating discs  
Corindon grain normal liant plastique – disques à séparer
- 618** Normalkorund und Silikonbindung – NTI NE Master  
Normal grit corundum, silicon bonding – NTI NE Master  
Corindon grain normal liant silicone – NTI NE Master
- 625** Edelkorund rosa, keramische Bindung – rosa Steinchen  
High grade corundum, pink, ceramic bonding – pink abrasives  
Corindon grain fin, rosé liant céramique – rosé abrasifs
- 630** Edelkorund weiß  
High grade corundum, white  
Corindon grain fin, blanc



## Nummernsystem nach DIN EN ISO 6360-1 ISO numbering system • Syst m de numéros d'ISO

- 633** Edelkorund weiß, Kunststoffbindung  
High grade corundum, white, plastic bonding  
Corindon grain fin, liant plastique
- 635** Edelkorund weiß mit keramischer Bindung – Arkansassteine und braune Steinchen  
High grade corundum, white, ceramic bonding – arkansas abrasives and brown abrasives  
Corindon grain fin, blanc liant céramique – pierres d' Arkansas et abrasifs marrons
- 638** Edelkorund und Silikonbindung – SoftWizard  
High grade corundum, silicon bonding – SoftWizard  
Corindon grain fin liant silicon – SoftWizard
- 650** Siliciumcarbid – NTI BrushGloss  
Silicon carbide – NTI BrushGloss  
Carbure de silice – NTI BrushGloss
- 652** Siliciumcarbid mit Gummibindung  
Silicon carbide, rubber bonding  
Carbure de silice liant caoutchouc
- 653** Siliciumcarbid, Kunststoffbindung  
Silicon carbide, plastic bonding  
Carbure de silice, liant plastique
- 655** Siliciumcarbid mit keramischer Bindung – gr ne Steinchen  
Silicon carbide, ceramic bonding – green silicon carbide abrasives  
Carbure de silice liant céramique – abrasifs verts
- 658** Siliciumcarbid, Silikonbindung – Polierer – AcrylicMaster, EpsiPol usw.  
Silicon carbide silicon bonding – polishers – AcrylicMaster, EpsiPol ec.  
Carbure de silice liant silicone – polissoires – AcrylicMaster, EpsiPol etc.
- 802** Diamantkorn, Gummibindung – Polierer CeraGlaze, DiaGloss, Unique usw.  
diamond grit, rubber bonding – polishers CeraGlaze, DiaGloss, Unique ec.  
grain de diamant liant caoutchouc – polissoires CeraGlaze, DiaGloss, Unique etc.
- 803** Diamantkorn Kunststoffbindung – SuperMax  
Diamond grit, plastic bonding – SuperMax  
Grain de diamant liant organique – SuperMax
- 804** Diamant, magnesitische Bindung  
Diamond magnesitic bonding  
Diamant, liant magn sien
- 805** Diamantkorn, keramische Bindung – AllCeramic SuperMax  
Diamond grit, ceramic bonding – AllCeramic SuperMax  
Grain de diamant liant céramique – AllCeramic SuperMax
- 806** Diamantkorn, galvanische Metall-Bindung – alle Standard-Instrumente und Scheiben  
Diamond grit, plated metal bond – all standard instruments and discs  
Grain de diamant liant métallique électrodéposé – tous les instruments standards et tous les disques
- 807** Diamantkorn gesinterte Metallbindung  
Diamond grit, sintered metal bond  
Grain de diamant liant métallique fritté
- 808** Diamantkorn, Silikonbindung – Polierer  
Diamond grit, silicon bonding – polishers  
Grain de diamant liant silicone – polissoirs
- 865** Diamant, mittel, keramische Bindung  
Diamond, medium, ceramic bonding  
Diamant, moyen, liant céramique liant

## Farbcodierung für Diamantinstrumente Colour coding for diamond instruments Code couleur pour les instruments diamantés

|  |                                     |                                       |   |   |
|--|-------------------------------------|---------------------------------------|---|---|
|  | <b>■ SC</b><br>181 µm<br>ISO 544    | Supergrob<br>Supercoarse<br>Supergros | Schwarzer Ring<br>Black ring<br>Bague noire   | Zum sehr schnellen Abtragen und Entfernen alter Füllungen.<br>Used for very quick reduction and removal of old fillings.<br>Pour une élimination rapide et le retrait d'anciennes obturations.        |
|  | <b>■ C</b><br>151 µm<br>ISO 534     | Grob<br>Coarse<br>Gros                | Grüner Ring<br>Green ring<br>Bague verte  | Zum schnellen Abtragen und Vorschleifen.<br>Used for quick reduction and pretrimming.<br>Pour une élimination rapide et une préparation.  |
|  | <b>M</b><br>107 - 126 µm<br>ISO 524 | Mittel<br>Medium<br>Standard          | Ohne Ring oder blauer Ring<br>Without ring or blue ring<br>Sans bague / bague bleue | Zum universellen Beschleifen der Zahnschubstanz.<br>Used for universal trimming of the tooth structure.<br>Pour une préparation universelle de la substance dentaire.                                 |
|  | <b>■ F</b><br>40 µm<br>ISO 514      | Fein<br>Fine<br>Fin                   | Roter Ring<br>Red ring<br>Bague rouge   | Zum Feinschleifen von vorpräparierten Zahnoberflächen.<br>Used for fine grinding of preprepared tooth surfaces.<br>Pour une préparation fine des surfaces dentaires déjà préparées.                   |
|  | <b>■ SF</b><br>20 µm<br>ISO 504     | Superfein<br>Superfine<br>Superfin    | Gelber Ring<br>Yellow ring<br>Bague jaune   | Zum Finieren von Kompositfüllungen und Füllungsändern.<br>Used for finishing composite fillings and filling margins.<br>Pour la finition des restaurations en composite et des limites d'obturations. |
|  | <b>□ UF</b><br>15 µm<br>ISO 494     | Ultrafein<br>Ultrafine<br>Ultrafin    | Weißer Ring<br>White ring<br>Bague blanche  | Zum Glätten von Kompositen.<br>Used for smoothing composites.<br>Pour le polissage des composites.  |

## Bestellmöglichkeiten • How to order • Options pour commandes

**Figurnummer NTI**  
NTI shape no.  
*Référence de NTI*

---

**Formnummer/ISO - Nummer**  
ISO shape no.  
**Numéro de figure ISO**

---

**Packungseinheit (5 Stück)**  
Packaging unit (5 pieces)  
**Unité de conditionnement (5 pièces)**

---

**Farbmarkierung**  
Die Farbmarkierung gibt jeweils Aussage über die Korngröße.  
**Colour Code**  
The colour code indicates the corresponding grit size.  
**Identification de couleur**  
L'identification de couleur vous informe sur le grain ou le type de denture.

**Anwendungssymbole**  
Application symbols  
**Symbols pour l'application**

**Z879 (290)**  
Torpedo  
Beveled cylinder  
Torpille

|                             |      |
|-----------------------------|------|
| Größe/Size/taille ø 1/10 mm | 014  |
| Länge/Length/Longueur mm    | 10,0 |

5 REF

|   |              |            |             |
|---|--------------|------------|-------------|
| ■ | <b>Z879-</b> | <b>014</b> | <b>C-FG</b> |
| ■ | <b>Z879-</b> | <b>014</b> | <b>M-FG</b> |
| ■ | <b>Z879-</b> | <b>014</b> | <b>F-FG</b> |

**NTI Bestellnummer**  
NTI order no.  
**Numéro d'ordre NTI**

**Strichzeichnung 1:1**  
Drawing 1:1  
**Schéma 1:1**  
Les schémas représentent la dimension réelle de l'instrument

---

Drehzahlempfehlung  
Seite 9.2 beachten  
Observe recommended speeds on page 9.2  
Respectez la recommandation de vitesse de la page 9.2.

---

größter Durchmesser des Arbeitsteil  
largest head diameter of the working part  
le diamètre les plus gros de la partie travaillante

---

**Körnung – Schaft**  
Grit – Shank  
Grain – Tige

NTI Bestellnummer  
Order no.  
Référence d'article

Figurnummer  
Shape no.  
Référence

jeweilige Größenangabe  
Diameter  
Taille nominale

Körnung  
Grit  
Grain

Schaftart u. Gesamtlänge  
Shank type, overall length  
Tige et longueur totale

REF

**Z879 - 014 C - FG**

# Graphische Symbole für Dentalinstrumente (EN ISO 21531)

## Graphic symbols for dental instruments

### Symboles graphiques pour instruments dentaires

**Zahnmedizin**  
**Dental surgery**
**Chirurgie-dentaire**

**Kavitätenpräparation**

 Cavity preparation  
 Préparation de cavité  
 Chirurgie-dentaire

**Kronenpräparation**

 Crown preparation  
 Préparation coronaire

**Ausbohren alter Füllungen**

 Removal of old fillings  
 Retrait de vieilles obturations

**Kronentrennen**

 Crown removal  
 Séparation des couronnes

**Füllungsbearbeitung**

 Working on filling  
 Traitement des obturations

**Wurzelglättung**

 Root planing  
 Surfaçage des racines

**Wurzelkanal-aufbereitung**

 Root canal preparation  
 Traitement endodontique

**Stiftsysteme**

 Post systems  
 Systèmes des pivots

**Prophylaxe**

 Prophylaxis  
 Prophylaxie

**Kieferorthopädie**

 Orthodontic treatment  
 Orthodontie

**Kieferchirurgie**

 Oral surgery  
 Chirurgie maxillaire

**Implantologie**

 Implantology  
 Implantologie

**Winkel**

 Angle  
 Angle

**Spraykühlung/**

 mit Wasserspray benutzen  
 Spray-cooling/use with water spray  
 Refroidissement à spray/utilisation  
 uniquement sous irrigation à l'eau

**Ohne Spraykühlung/**

 ohne Wasserspray benutzen  
 without spray cooling/  
 use without water spray  
 Sans refroidissement par irrigation/  
 utiliser sans jet d'eau

**Zahntechnik**
**Dental laboratory**
**Laboratoire de prothèse**

**Kronen-/Brückentechnik**

 Crown and bridge technique  
 Couronnes et bridges

**Kunststofftechnik**

 Acrylic technique  
 Résines acryliques

**Modellherstellung**

 Model fabrication  
 Fabrication des modèles

**Modellgusstechnik**

 Model casting technique  
 Technique de la coulée sur  
 modèle

**Zahntechn. Feinwerktechnik**

 Laboratory precision technique  
 Technique de fraisage dans le  
 laboratoire

**Reinigung Desinfektion Sterilisation**  
**Cleaning, disinfection, sterilisation**  
**Nettoyage, désinfection, stérilisation**

**Ultraschall**

 Ultrasonic bath  
 Ultrason

**Reinigungs/Desinfektionsgerät**
**für die thermische Desinfektion**  
 Washer-disinfector for thermal disinfection  
 Laveur désinfecteur pour thermique


134 °C

**Sterilisierbar im Dampf-Sterilisator**  
**(Autoklav) bei der angegebenen**  
**Temperatur**

 Sterilisable in steam steriliser (autoclave)  
 at the specified temperature  
 Stérilisable dans un stérilisateur à vapeur  
 d'eau (autoclave) à la température  
 spécifiée

**Verschiedenes**
**Others**
**Divers**

**Medizinprodukt**

 Medical device  
 Dispositif médical

**Achtung**

 Attention  
 Attention

**elektronische Gebrauchs-**  
**anweisung beachten (eIFU)!**

 Observe electronic instructions  
 for use (eIFU)  
 Tenir compte du mode d'emploi  
 électronique (eIFU) !

[www.nti.de](http://www.nti.de)

**Drehzahlempfehlung**

 Speed recommendation  
 Vitesse de rotation recommandée

**Maximal zulässige Drehzahl**

 Maximum permissible speed  
 Vitesse de rotation maximale  
 permise

**Verpackungseinheit**

 Packaging unit  
 Unité de conditionnement

**Bestellnummer**

 Order no.  
 N° d'ordre

**ISO-Nummer**

 ISO no.  
 N° ISO

**Lotnummer**

 - ermöglicht die Rückverfolgbarkeit der  
 entsprechenden Produktionscharge  
 - Lot number - for traceability of the  
 respective production batch  
 - N° du lot - rend possible l'identificati-  
 on de la charge de production

**Hersteller**

 Manufacturer  
 Fabricant

**Herstellungsdatum**

 Date of manufacture  
 Date de fabrication

**Verwendbar bis**

 Use-by date  
 Durée d'utilisation

**Nicht zur Wiederverwendung**

 Do not reuse (single use only)  
 Ne pas réutiliser (usage unique)

**Biologische Risiken**

 Biological risks  
 Risques biologiques

**Vor Sonnenlicht geschützt**  
**aufbewahren**

 Keep away from sunlight  
 Conserver à l'abri du soleil

**Trocken aufbewahren**

 Keep dry  
 Conserver au sec

**Nicht Steril**

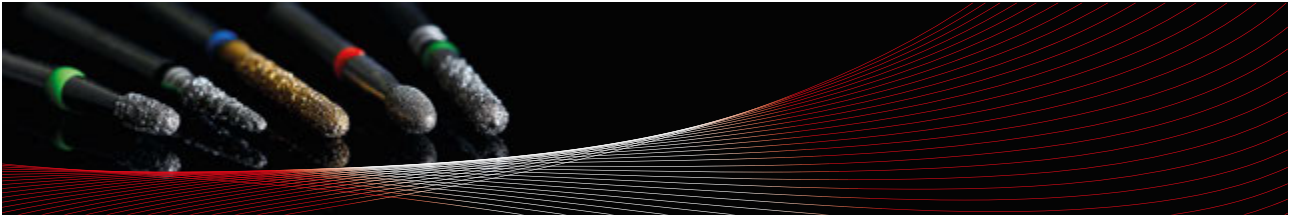
 Non-sterile  
 Non stérile






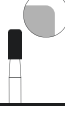





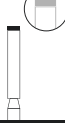





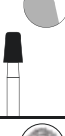


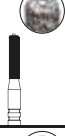








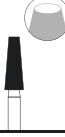



**Augenschutz**

 Eye protection  
 Protection oculaire

**Atemschutz**

 Breathing protection  
 Protection respiratoire




































**Formenübersicht • Form overview • Vue d'ensemble des formes**

**Diamantinstrumente • Diamond instruments • Instruments diamantés**

|   |   | Seite      |   | Page   |            | Page  |  |             |
|---|---|------------|---|--|------------|---|--|-------------|
|    | Knospe<br><i>Bud</i><br><i>Bouton</i>   | 1.9        |    | Umgekehrter Kegel, lang<br><i>Long inverted cone</i><br><i>Cône renversé, avec extension</i>               | 1.11       |    | Zylinder<br><i>Cylinder</i><br><i>Cylindre à bout plat</i>   | 1.15 - 1.17 |
|    | Eiform<br><i>Egg</i><br><i>Oeuf</i>   | 1.9        |    | Doppelkegel<br><i>Barrel</i><br><i>Tonneau</i>   | 1.11       |    | Zylinder, Kante rund<br><i>KR cylinder, modified shoulder</i><br><i>Cylindre à bout rond</i>   | 1.15, 1.16  |
|   | Spezialform<br><i>Special shape</i><br><i>Forme spéciale</i>  | 1.9        |   | Diabolo<br><i>Diabolo</i><br><i>Diabolo</i>  | 1.11       |   | Zylinder, lang<br><i>Long cylinder</i><br><i>Cylindre long</i>   | 1.16, 1.17  |
|  | Granate<br><i>Grenade</i><br><i>Grenade</i>   | 1.9        |  | Diabolo, lang<br><i>Long diabolo</i><br><i>Diabolo, long</i>   | 1.11       |  | Stirnschneidend<br><i>End cutting</i><br><i>Bout coupant</i>   | 1.16        |
|  | Granate rund<br><i>Grenade round</i><br><i>Grenade rond</i>   | 1.9        |  | Rad<br><i>Wheel</i><br><i>Roue</i>   | 1.11, 1.12 |  | Konus<br><i>Flat end taper</i><br><i>Cône à bout plat</i>  | 1.17        |
|  | Interdental<br><i>Interproximal</i><br><i>Interdentaire</i>   | 1.9        |  | Birne<br><i>Pear</i><br><i>Poire</i>   | 1.12       |  | Konus, Kante rund<br><i>KR taper, modified shoulder</i><br><i>Cône à bout rond</i>   | 1.17, 1.20  |
|  | Rund<br><i>Round</i><br><i>Rond</i>   | 1.10       |  | Birne, lang<br><i>Long pear</i><br><i>Poire, longue</i>  | 1.12       |  | Zylinder, Kante rund, Sicherheitsfläche<br><i>KR cylinder, modified shoulder, safety surface</i><br><i>Cylindre à bout rond, surface de sécurité</i> | 1.18        |
|  | Rund, lang<br><i>Long round</i><br><i>Rond, long</i>  | 1.10       |  | Linse<br><i>Knife edge</i><br><i>Lentille</i>  | 1.12       |  | Konus, Kante rund, Sicherheitsfläche<br><i>KR taper, modified shoulder, safety surface</i><br><i>Cône, bout arrondi, surface de sécurité</i>         | 1.18        |
|  | Rund, mit Ansatz<br><i>Round with collar</i><br><i>Rond avec extension</i>                                | 1.10       |  | Okklusale Konturierung<br><i>Occlusal contouring</i><br><i>Contour Occlusal</i>                            | 1.13       |  | Konus, flach<br><i>Flat end taper</i><br><i>Cône à bout plat</i>   | 1.17, 1.19  |
|  | Umgekehrter Kegel<br><i>Inverted cone</i><br><i>Cône renversé</i>   | 1.10, 1.11 |  | Tiefenmarkierer<br><i>Depth marker</i><br><i>Marqueur de profondeur</i>                                    | 1.12, 1.13 |  | Konus, Seite schneidend<br><i>Taper, side cutting</i><br><i>Cône, coupant laterale</i>   | 1.17        |
|  | Umgekehrter Kegel, mit Ansatz<br><i>Inverted cone with collar</i><br><i>Cône renversé, avec extension</i> | 1.11       |  | <b>Dr Mark J. Caldwell, USA</b><br>Tiefenmarkierer<br><i>Depth marker</i><br><i>Marqueur de profondeur</i> | 1.14       |  | Konus, lang<br><i>Long flat end taper</i><br><i>Cône long</i>  | 1.19        |

































# Formenübersicht • Form overview • Vue d'ensemble des formes

## Diamantinstrumente • Diamond instruments • Instruments diamantés




























|   | Seite                   |   | Page       |  | Page       |
|---|-------------------------|---|------------|--|------------|
|  Konus, rund<br><i>Round end taper</i><br><i>Cône rond</i>   | 1.19 - 1.21, 1.24       |  <b>EC Easy Chamfer</b><br>Torpedo<br><i>Modified beveled cylinder</i><br><i>Torpille</i>  | 1.26       |  <b>TDF Serie</b><br>Spezial Diamanten<br><i>Specialty diamonds</i><br><i>Instruments diamantés spéciaux</i>  | 1.32       |
|  Konus lang, rund<br><i>Long round end taper</i><br><i>Cône long rond</i>                                    | 1.20, 1.21              |  <b>EC Easy Chamfer</b><br>Torpedo, konisch<br><i>Curettage</i><br><i>Torpille conique, curetage</i>   | 1.26       |  Periodont-Instrument<br><i>Periodontic instruments</i><br><i>Instruments de parodontie</i>   | 1.33       |
|  Konus, rund Sicherheitsspitze<br><i>Round taper with safe end</i><br><i>Pointe de sécurité</i>              | 1.20, 1.22              |  Zylinder, rund<br><i>Round end cylinder</i><br><i>Cylindre à bout arrondi</i>   | 1.27       |  ABACUS® Diamantinstrumente 1.4 - 1.6<br><i>ABACUS® Diamond instruments</i><br><i>Instruments diamantés ABACUS®</i>   | 1.36       |
|  Konus, spitz<br><i>X-mas tree</i><br><i>Cône pointu</i>   | 1.20, 1.22              |  Zylinder, spitz<br><i>Beveled cylinder</i><br><i>Cylindre pointu</i>  | 1.27, 1.28 |  ABACUS® TURBO Diamantinstrumente 1.7<br><i>ABACUS® TURBO Diamond instruments</i><br><i>ABACUS® TURBO Instruments diamantés</i>                                     | 1.37       |
|  Konus, spitz lang<br><i>Long needle</i><br><i>Pointe de sécurité</i>  | 1.22                    |  Zylinder KS <small>zylindrisch, Stirn konvex, Kante rund</small><br><i>KS cylinder cylindrical, convex end, rounded edge</i><br><i>Cylindre KS cylindrique, bout convexe, bord arrondi</i> | 1.27       |  Z-Cut Diamantinstrumente 1.34, 1.35<br><i>Z-Cut Diamond instruments</i><br><i>Z-Cut Instruments diamantés</i>  | 1.35       |
|  Flamme<br><i>Flame</i><br><i>Flamme</i>   | 1.22 - 1.24, 1.27, 1.28 |  Palatal<br><i>Palatal</i><br><i>Palatin</i>   | 1.28       |  Speziell für die Trennung von Zirkonkronen<br><i>Specially for sectioning zirconia crowns</i><br><i>Spécialement pour la séparation des couronnes en zircone</i> | 1.35       |
|  Flamme, Sicherheitsspitze<br><i>Flame with safe end</i><br><i>Flamme, avec pointe de sécurité</i>         | 1.23                    |  Reifen<br><i>Donut</i><br><i>Roue</i>   | 1.28       |  ProxyStrip   | 1.36, 1.37 |
|  Flamme, lang<br><i>Long flame</i><br><i>Flamme longue</i>   | 1.23                    |  Konus rund, mit Zapfen<br><i>Round end taper with guide pin</i><br><i>Cône rond avec pointe de guidage</i>  | 1.28       |  Diamantstreifen 1.38-1.40<br><i>Diamond finishing strips</i><br><i>Strips diamantés</i>  | 1.40       |
|  Torpedo<br><i>Torpedo</i><br><i>Torpille</i>  | 1.24, 1.25              |  Zylinder rund, mit Zapfen<br><i>Round cylinder with guide pin</i><br><i>Cylindrique, bout arrondi avec pointe de guidage</i>  | 1.28       |  TURBO Diamantinstrumente 1.41-1.43<br><i>TURBO Diamond instruments</i><br><i>Instruments diamantés TURBO</i>   | 1.43       |
|  Torpedo, konisch<br><i>Torpedo, conical</i><br><i>Torpille conique</i>                                    | 1.24, 1.25              |  Kiddies<br><i>Kiddies</i><br><i>Kiddies</i>   | 1.29       |  |            |
|  Torpedo, langer Hals<br><i>Torpedo, long neck</i><br><i>Torpille, col longue</i>                          | 1.24                    |  zum okklusalen Gestalten<br><i>Occlusal shaping and contouring</i><br><i>Contour occlusal</i>   | 1.30       |  |            |
|  Torpedo, konisch, langer Hals<br><i>Torpedo, conical, long neck</i><br><i>Torpille conique col longue</i> | 1.24                    |  Reducer<br><i>Reducer</i><br><i>Reducteur</i>   | 1.30       |  |            |
|  Torpedo, lang<br><i>Long modified beveled cylinder</i><br><i>Torpille longue</i>                          | 1.25                    |  <b>LazyBur</b><br>Zum okklusalen Gestalten<br><i>Occlusal shaping and contouring</i><br><i>Contour occlusal</i>   | 1.31       |  |            |

**Formenübersicht • Form overview • Vue d'ensemble des formes**

**Praxis • Dental surgery • Cabinet dentaire** **Hartmetallbohrer • Tungsten carbide burs • Fraises en carbure de tungstène**

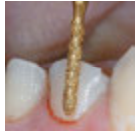
|   | Seite |   | Page |   | Page |
|---|-------|---|------|---|------|
| <br><b>Kronentrenner Metall</b><br><b>Metal crown cutter</b><br><b>Fraises pour coupe les couronnes métalliques</b><br><br>Zylinder rund, lang 2.4<br><i>Long round end cylinder</i><br><i>Cylindre rond, long</i>                                 |       | <br><b>Hartmetallbohrer</b><br><b>Tungsten carbide burs</b><br><b>Fraises en carbure de tungstène</b><br><br>Rund 2.8<br><i>Round</i><br><i>Rond</i> |      | <br><b>Finierer</b><br><b>Finishing carbide burs</b><br><b>Instruments à finir</b><br><br><b>TDF Serie</b> 2.14, 2.16<br>konisch, spitz; Sicherheitsspitze<br><i>Taper, pointed with safe end</i><br><i>Extrémité mousse avec pointe de sécurité</i> |      |
|   |       |   |      |   |      |
| <br><b>Kronentrenner Metall-Keramik</b><br><b>Metal and porcelain crown cutter</b><br><b>Fraises pour couper les couronnes céramo - métalliques</b><br><br>Zylinder rund, lang 2.5<br><i>Long round end cylinder</i><br><i>Cylindre rond, long</i> |       | <br>Umgekehrter Kegel 2.9<br><i>Inverted cone</i><br><i>Cône renversé</i>  |      | <br>Flamme 2.14, 2.16<br><i>Flame</i><br><i>Flamme</i>   |      |
|   |       |   |      |   |      |
| <br><b>NTI Crown Cut</b> 2.6<br>Gesinterte Diamantscheibe für Kronentrennung<br><i>Sintered diamond disc for separating crowns</i><br><i>Disque diamanté dans la masse pour couper les couronnes</i>  |       | <br>Birne 2.9,<br><i>Pear</i><br><i>Poire</i>  |      | <br>Flamme, lang 2.13, 2.14, 2.16, 2.17<br><i>Long flame</i><br><i>Flamme, longue</i>  |      |
|   |       |   |      |   |      |
| <br><b>MF-Cut</b> 2.7<br>Multifunktional-Schneideinstrumente<br><i>Multifunctional cutting instruments</i><br><i>Instruments tranchants multifonctions</i>   |       | <br>Zylinder 2.9, 2.10<br><i>Cylinder</i><br><i>Cylindre</i>  |      | <br>Torpedo 2.14, 2.15<br><i>Parallel bevel</i><br><i>Torpille</i>  |      |
|   |       |   |      |   |      |
| <br><b>ExcaliDiBur</b> 2.18<br>Finierer für Lithium-Disilikat<br><i>Tungsten carbide finishers for lithium disilicate</i><br><i>Fraises à finir en carbure de tungstène pour disilicate de lithium</i>   |       | <br>Zylinder lang 2.9<br><i>Long cylinder</i><br><i>Cylindre long</i>  |      | <br>Torpedo, konisch 2.14, 2.15<br><i>Curettage</i><br><i>Torpille conique, curetage</i>   |      |
|   |       |   |      |   |      |
| <br>Füllungs- und Klebstoffentferner 2.19<br><i>Filling and bonding resin remover</i><br><i>Instrument de retrait d'obturation et d'adhésif</i>  |       | <br>Zylinder rund 2.9, 2.10<br><i>Round end cylinder</i><br><i>Cylindre rond</i>   |      | <br>Konus, rund 2.15<br><i>Round end taper</i><br><i>Cône à bout arrondi</i>   |      |
|   |       |   |      |   |      |
| <br>Klebstoffentferner 2.20<br><i>Bonding resin remover</i><br><i>Fraise pour le retrait d'adhésifs</i>  |       | <br>Konisch 2.9, 2.10<br><i>Tapered fissure</i><br><i>Cône à bout plat</i>   |      | <br>Konus, Seite schneidend 2.15<br><i>Taper, side cutting</i><br><i>Cône, coupant laterale</i>  |      |
|   |       |   |      |   |      |
| <br>Spezialinstrumente für die Parodontologie 2.21<br><i>Special instruments for periodontics</i><br><i>Instruments spéciaux pour la parodontologie</i>  |       | <br>Konus rund 2.10, 2.11<br><i>Round end tapered fissure</i><br><i>Cône rond</i>  |      | <br>Eiform 2.16, 2.17<br><i>Egg</i><br><i>Oeuf</i>   |      |
|   |       |   |      |   |      |
|   |       | <br>Konisch lang 2.10<br><i>Long tapered fissure</i><br><i>Cône long</i>   |      | <br>Eiform, Sicherheitsspitze 2.16<br><i>Egg, safe end</i><br><i>Oeuf extrémité mousse avec pointe de sécurité</i>   |      |
|   |       |   |      |   |      |
|   |       | <br>Eiform 2.11, 2.13, 2.16, 2.17<br><i>Egg</i><br><i>Oeuf</i>   |      | <br>Granate 2.16, 2.17<br><i>Grenade</i><br><i>Grenade</i>   |      |
|   |       |   |      |   |      |
|   |       | <br>Konus, Kante rund 2.11<br><i>Modified flat end taper</i><br><i>Cône à bout arrondi</i>   |      | <br>Rund 2.16<br><i>Round</i><br><i>Rond</i>   |      |
|   |       |   |      |   |      |

# Polierer Übersicht • Polishers overview • Polissoirs sommaire

|   | Seite |  | Page |   | Page |
|---|-------|--|------|---|------|
| <b>Keramikpolierer</b><br><b>Porcelain polishers</b><br><b>Polissage de céramique</b><br><br>CeraGlaze 4.4     |       | <b>Edelmetall-Legierungen</b><br><b>Precious alloys</b><br><b>Polissage des alliages précieux</b><br><br>EpsiPol<br>braun<br><i>brown, marron</i> 4.12  |      | <b>Prophylaxe Polierbürsten</b><br><b>Prophylaxis cup brushes</b><br><b>Prophylaxie brosse</b><br><b>ProfilLax3</b> 4.16<br>Montierte Bürsten RA<br><i>Mounted brushes RA</i><br><b>Brossettes montées</b><br><b>Contre-angle</b> |      |
| <br>CeraShine Duo 4.5  |       | <br>EpsiPol<br>grün<br><i>green, vert</i> 4.12  |      | <br>Screw-Type Bürsten 4.17<br><i>Screw-Type brushes</i><br><b>Brossettes Screw-Type</b>   |      |
| <br>CeraShine Trio 4.6   |       | <br>AmalgamMaster 4.13  |      | <br>Snap-on Bürsten 4.17<br><i>Snap-on brushes</i><br><b>Brossettes Snap-on</b>  |      |
| <br>CeraWhite 4.7<br>CeraPink<br>CeraSupergrey   |       | <b>Universalpolierer</b><br><b>Universal polishers</b><br><b>Polissoirs universels</b><br><br>UniWhite 4.13   |      | <br>Prophylaxe Bürsten ECO 4.18<br><i>ECO prophylaxis brushes</i><br>Brossettes de prophylaxie ECO   |      |
| <br>CeraDia 4.7   |       | <br>UniBlack 4.13   |      | <br>Prophylaxe Polierer ECO 4.19<br><i>ECO prophylaxis polishers</i><br>Polissoirs de prophylaxie ECO  |      |
| <b>Komposit-Polierer</b><br><b>Composite polishers</b><br><b>Polissage de composites</b><br><br>FlexiPol 4.8 |       |  |      | <b>Prophylaxe</b><br><b>Prophylaxis</b><br><b>Prophylaxie</b><br><br>ProphylaxeMaster 4.20   |      |
| <br>Unique 4.9   |       | <b>ProfilLax3</b><br><b>Prophylaxe-Polierer</b><br><b>Prophylaxis Polishers</b><br><b>Prophylaxie</b><br><br>Montierte Polierer RA 4.14<br><i>Mounted polishers RA</i><br><b>Polissoirs montés Contre-angle</b> |      | <b>Kunststoffpolierer</b><br><b>Acrylic polishers</b><br><b>Polissoirs pour la résine</b><br><br>AcrylicMaster 4.21                          |      |
| <br>DiaGloss 4.10  |       |  |      | <br>Prothetics 4.21  |      |
| <br>BrushGloss 4.11  |       | <br>Snap-on Polierer 4.15<br><i>Snap-on polishers</i><br><b>Polissoires Snap-on</b>   |      |   |      |
| <br>MicroComp 4.11   |       | <br>Screw-Type Polierer 4.15<br><i>Screw-Type polishers</i><br><b>Polissoires Screw-Type</b>  |      | <br>Topfbürstchen aus Naturborsten 4.13<br><i>Brushlets made of natural bristle</i><br><b>Brosse coupe avec poils naturels</b>               |      |
| <br>MacroComp 4.11   |       |  |      |   |      |



|                               |           |
|-------------------------------|-----------|
| ABACUS® Diamantinstrumente    | 1.4 - 1.6 |
| ABACUS® Diamond instruments   |           |
| Instruments diamantés ABACUS® |           |



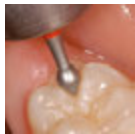
|                                     |     |
|-------------------------------------|-----|
| ABACUS® TURBO Diamantinstrumente    | 1.7 |
| ABACUS® Turbo diamond instruments   |     |
| ABACUS® Turbo Instruments diamantés |     |



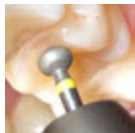
|                                 |            |
|---------------------------------|------------|
| Diamantinstrumente FG/FGM/RA    | 1.8 - 1.30 |
| Diamond instruments FG/FGM/RA   |            |
| Instruments diamantés FG/FGM/CA |            |



|   |      |
|---|------|
| Kiddies - Diamantinstrumente für minimal invasive Zahnheilkunde | 1.29 |
| Kiddies, Diamond instruments for minimal invasive dentistry     |      |
| Kiddies - Instruments diamantés pour une dentisterie invasive   |      |



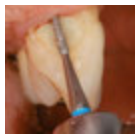
|  |      |
|--|------|
| Instrumente zur Gestaltung der Okklusalfächen          | 1.30 |
| Instruments for occlusal shaping and contouring        |      |
| Instruments pour le contourage des surfaces occlusales |      |



|   |      |
|---|------|
| LazyBur - Okklusale Formgebung von Kompositrestaurationen   | 1.31 |
| LazyBur - Occlusal shaping of composite restorations        |      |
| LazyBur - Façonnage occlusal des restaurations en composite |      |

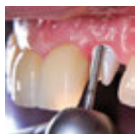


|   |      |
|---|------|
| TDF Serie Spezial Diamanten für die Kompositbearbeitung                 | 1.32 |
| TDF Serie specialty diamonds for composite preparation                  |      |
| TDF Serie instruments diamantés spéciaux pour le travail des composites |      |



|   |      |
|---|------|
| Periodont Set                             | 1.33 |
| Periodont set                             |      |
| Set pour surfer les racines periodont Set |      |

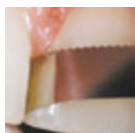
**ZIRKON • ZIRCONIA • ZIRCONE** 1.34 - 1.35



|  |  |
|--|--|
| Z-Cut Spezialinstrumente für die Zirkonbearbeitung im Mund                   |  |
| Z-Cut special instruments for trimming zirconia in the mouth                 |  |
| Z-Cut instrument spécial pour le travail de la zircone directement en bouche |  |



|            |             |
|------------|-------------|
| ProxyStrip | 1.36 - 1.37 |
|------------|-------------|



|                          |             |
|--------------------------|-------------|
| Diamantstreifen          | 1.38 - 1.40 |
| Diamond finishing strips |             |
| Strips diamantés         |             |



|                                   |             |
|-----------------------------------|-------------|
| TURBO Diamantinstrumente FG       | 1.41 - 1.43 |
| TURBO FG diamonds                 |             |
| Instruments diamantés TURBO en FG |             |

Diamantinstrumente für die zahnärztliche Praxis  
Diamond instruments for dentists  
Instruments diamantés pour le cabinet

Praxis • Dental surgery • Cabinet dentaire









**Z368  
(257)**

Knospe  
Bud  
Bouton



|                             |     |     |  |
|-----------------------------|-----|-----|--|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 020 | 023 |  |
| Länge/Length/Longueur mm    | 5,5 | 5,0 |  |





|   |              |            |                 |
|---|--------------|------------|-----------------|
|  5 | REF          |            |                 |
|    | <b>Z368-</b> | <b>020</b> | <b>023 C-FG</b> |
|    | <b>Z368-</b> | <b>020</b> | <b>M-FG</b>     |
|    | <b>Z368-</b> | <b>020</b> | <b>023 F-FG</b> |

**Z801  
(001)**

Rund  
Round  
Rond



|                             |     |     |     |
|-----------------------------|-----|-----|-----|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 014 | 021 | 023 |
| Länge/Length/Longueur mm    | -   | -   | -   |





|   |              |            |                     |
|---|--------------|------------|---------------------|
|  5 | REF          |            |                     |
|    | <b>Z801-</b> | <b>014</b> | <b>021 023 C-FG</b> |
|    | <b>Z801-</b> | <b>014</b> | <b>021 M-FG</b>     |
|    | <b>Z801-</b> | <b>014</b> | <b>021 F-FG</b>     |

**Z830L  
(239)**

Birne, lang  
Long pear  
Poire longue

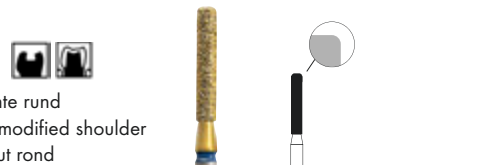


|                             |     |     |     |
|-----------------------------|-----|-----|-----|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 012 | 014 | 016 |
| Länge/Length/Longueur mm    | 4,0 | 5,0 | 5,0 |

|   |               |            |                     |
|---|---------------|------------|---------------------|
|  5 | REF           |            |                     |
|    | <b>Z830L-</b> | <b>012</b> | <b>014 016 C-FG</b> |
|    | <b>Z830L-</b> | <b>012</b> | <b>014 016 M-FG</b> |
|    | <b>Z830L-</b> | <b>012</b> | <b>F-FG</b>         |

**Z837KR  
(158)**

Zylinder, Kante rund  
KR cylinder, modified shoulder  
Cylindre, bout rond

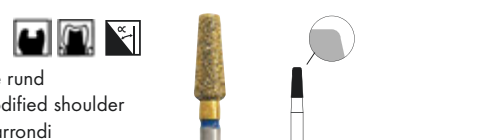


|                             |     |  |
|-----------------------------|-----|--|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 014 |  |
| Länge/Length/Longueur mm    | 8,3 |  |

|   |                |                 |
|---|----------------|-----------------|
|  5 | REF            |                 |
|    | <b>Z837KR-</b> | <b>014 C-FG</b> |
|    | <b>Z837KR-</b> | <b>014 M-FG</b> |

**Z846KR  
(545)**

Konus, Kante rund  
KR taper, modified shoulder  
Cône, bout arrondi



|                             |      |  |
|-----------------------------|------|--|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 016  |  |
| Länge/Length/Longueur mm    | 6,0  |  |
| Winkel/Angle/Angle α        | 3,1° |  |




|   |                |                 |
|---|----------------|-----------------|
|  5 | REF            |                 |
|    | <b>Z846KR-</b> | <b>016 M-FG</b> |

**Z379  
(277)**

Eiförmig  
Egg  
Oeuf



|                             |     |  |
|-----------------------------|-----|--|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 023 |  |
| Länge/Length/Longueur mm    | 4,2 |  |

|   |              |                 |
|---|--------------|-----------------|
|  5 | REF          |                 |
|    | <b>Z379-</b> | <b>023 C-FG</b> |
|    | <b>Z379-</b> | <b>023 F-FG</b> |

**Z811  
(038)**

Doppelkegel  
Barrel  
Tonneau

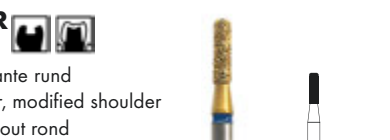


|                             |     |  |
|-----------------------------|-----|--|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 033 |  |
| Länge/Length/Longueur mm    | 4,2 |  |




|   |              |                 |
|---|--------------|-----------------|
|  5 | REF          |                 |
|    | <b>Z811-</b> | <b>033 C-FG</b> |

**Z835KR  
(156)**

Zylinder Kante rund  
KR cylinder, modified shoulder  
Cylindre, bout rond



|                             |     |  |
|-----------------------------|-----|--|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 012 |  |
| Länge/Length/Longueur mm    | 4,5 |  |




|   |                |                 |
|---|----------------|-----------------|
|  5 | REF            |                 |
|    | <b>Z835KR-</b> | <b>012 C-FG</b> |
|    | <b>Z835KR-</b> | <b>012 M-FG</b> |

**Z845KR  
(544)**

Konus, Kante rund  
KR taper, modified shoulder  
Cône, bout arrondi



|                             |      |      |
|-----------------------------|------|------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 016  | 025  |
| Länge/Length/Longueur mm    | 4,0  | 4,0  |
| Winkel/Angle/Angle α        | 5,0° | 4,6° |

|   |                |                 |
|---|----------------|-----------------|
|  5 | REF            |                 |
|    | <b>Z845KR-</b> | <b>025 C-FG</b> |
|    | <b>Z845KR-</b> | <b>016 M-FG</b> |

**Z847  
(172)**




Konus, flach  
Flat end taper  
Cône, bout plat



|                             |      |      |
|-----------------------------|------|------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 014  | 016  |
| Länge/Length/Longueur mm    | 8,0  | 8,0  |
| Winkel/Angle/Angle α        | 1,8° | 1,8° |

|   |              |                     |
|---|--------------|---------------------|
|  5 | REF          |                     |
|    | <b>Z847-</b> | <b>014 016 C-FG</b> |

Bitte Drehzahlbereiche beachten (Drehzahltable - Seite 9.2) / Please observe recommended speeds (speed chart - page 9.2) / Respecter les vitesses de rotation recommandées (voir à la page 9.2)

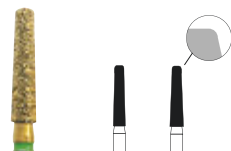
|   |              |                                    |                           |        |             |
|---|--------------|------------------------------------|---------------------------|--------|-------------|
|  | ... <b>C</b> | Grüner Ring/Green ring/Bague verte | Grob/Coarse/Grain gros    | 175 µm | ISO No. 534 |
|  | ... <b>M</b> | Blauer Ring/Blue ring/Bague bleue  | Mittel/Medium/Grain moyen | 125 µm | ISO No. 524 |
|  | ... <b>F</b> | Roter Ring/Red ring/Bague rouge    | Fein/Fine/Grain fin       | 45 µm  | ISO No. 514 |

**ABACUS® Diamantinstrumente • ABACUS® Diamond instruments • Instruments diamantés ABACUS®**

**Z847KR (546)**



Konus, Kante rund  
KR taper, modified shoulder  
Cône, bout arrondi



|                             |      |      |  |
|-----------------------------|------|------|--|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 016  | 018  |  |
| Länge/Length/Longueur mm    | 8,0  | 8,0  |  |
| Winkel/Angle/Angle α        | 1,8° | 1,6° |  |

|   |                |            |            |             |
|---|----------------|------------|------------|-------------|
| 5 | REF            |            |            |             |
|   | <b>Z847KR-</b> | <b>016</b> | <b>018</b> | <b>C-FG</b> |

**Z848 (173)**



Konus, flach  
Flat end taper  
Cône, bout plat



|                             |      |  |  |
|-----------------------------|------|--|--|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 018  |  |  |
| Länge/Length/Longueur mm    | 10,0 |  |  |
| Winkel/Angle/Angle α        | 2,0° |  |  |

|   |              |            |             |  |
|---|--------------|------------|-------------|--|
| 5 | REF          |            |             |  |
|   | <b>Z848-</b> | <b>018</b> | <b>C-FG</b> |  |

**Z850 (199)**



Konus, rund  
Round end taper  
Cône, bout arrondi



|                             |      |      |      |  |
|-----------------------------|------|------|------|--|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 012  | 014  | 016  |  |
| Länge/Length/Longueur mm    | 10,0 | 10,0 | 10,0 |  |
| Winkel/Angle/Angle α        | 1,9  | 1,7  | 2,0  |  |

|   |              |            |            |            |             |
|---|--------------|------------|------------|------------|-------------|
| 5 | REF          |            |            |            |             |
|   | <b>Z850-</b> | <b>012</b> | <b>014</b> | <b>016</b> | <b>C-FG</b> |
|   | <b>Z850-</b> | <b>012</b> | <b>014</b> |            | <b>M-FG</b> |
|   | <b>Z850-</b> | <b>012</b> |            |            | <b>F-FG</b> |

**Z855 (197)**



Konus, rund  
Round end taper  
Cône, bout arrondi



|                             |      |  |  |
|-----------------------------|------|--|--|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 025  |  |  |
| Länge/Length/Longueur mm    | 7,0  |  |  |
| Winkel/Angle/Angle α        | 4,5° |  |  |

|   |              |            |             |  |
|---|--------------|------------|-------------|--|
| 5 | REF          |            |             |  |
|   | <b>Z855-</b> | <b>025</b> | <b>C-FG</b> |  |

**Z856 (198)**



Konus, rund  
Round end taper  
Cône, bout arrondi



|                             |      |      |      |      |
|-----------------------------|------|------|------|------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 014  | 016  | 018  | 021  |
| Länge/Length/Longueur mm    | 8,0  | 8,0  | 8,0  | 8,0  |
| Winkel/Angle/Angle α        | 1,5° | 1,4° | 1,4° | 2,8° |

|   |              |            |            |            |            |             |
|---|--------------|------------|------------|------------|------------|-------------|
| 5 | REF          |            |            |            |            |             |
|   | <b>Z856-</b> | <b>014</b> | <b>016</b> | <b>018</b> | <b>021</b> | <b>C-FG</b> |

**Z856L (201)**



Konus, rund, lang  
Long round end taper  
Cône rond



|                             |      |  |  |
|-----------------------------|------|--|--|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 018  |  |  |
| Länge/Length/Longueur mm    | 9,0  |  |  |
| Winkel/Angle/Angle α        | 1,4° |  |  |

|   |               |            |             |  |
|---|---------------|------------|-------------|--|
| 5 | REF           |            |             |  |
|   | <b>Z856L-</b> | <b>018</b> | <b>C-FG</b> |  |

**Z858 (165)**



Konus, spitz  
Needle  
Cône pointu



|                             |      |  |  |
|-----------------------------|------|--|--|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 014  |  |  |
| Länge/Length/Longueur mm    | 8,0  |  |  |
| Winkel/Angle/Angle α        | 3,0° |  |  |

|   |              |            |             |  |
|---|--------------|------------|-------------|--|
| 5 | REF          |            |             |  |
|   | <b>Z858-</b> | <b>014</b> | <b>C-FG</b> |  |

**Z862 (249)**



Flamme  
Flame  
Flamme



|                             |     |  |  |
|-----------------------------|-----|--|--|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 014 |  |  |
| Länge/Length/Longueur mm    | 8,0 |  |  |

|   |              |            |             |  |
|---|--------------|------------|-------------|--|
| 5 | REF          |            |             |  |
|   | <b>Z862-</b> | <b>014</b> | <b>C-FG</b> |  |

**Z863 (250)**



Flamme  
Flame  
Flamme



|                             |      |      |  |
|-----------------------------|------|------|--|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 012  | 016  |  |
| Länge/Length/Longueur mm    | 10,0 | 10,0 |  |

|   |              |            |            |             |
|---|--------------|------------|------------|-------------|
| 5 | REF          |            |            |             |
|   | <b>Z863-</b> | <b>012</b> | <b>016</b> | <b>C-FG</b> |
|   | <b>Z863-</b> | <b>012</b> | <b>016</b> | <b>M-FG</b> |
|   | <b>Z863-</b> | <b>012</b> | <b>016</b> | <b>F-FG</b> |

**Z877K (297)**



Torpedo, konisch  
Torpedo, conical  
Torpille conique



|                             |      |      |  |
|-----------------------------|------|------|--|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 012  | 016  |  |
| Länge/Length/Longueur mm    | 6,0  | 6,0  |  |
| Winkel/Angle/Angle α        | 2,1° | 3,0° |  |

|   |               |            |            |             |
|---|---------------|------------|------------|-------------|
| 5 | REF           |            |            |             |
|   | <b>Z877K-</b> | <b>012</b> | <b>016</b> | <b>C-FG</b> |
|   | <b>Z877K-</b> |            | <b>016</b> | <b>F-FG</b> |

Bitte Drehzahlbereiche beachten (Drehzahltable - Seite 9.2) / Please observe recommended speeds (speed chart - page 9.2) / Respecter les vitesses de rotation recommandées (voir à la page 9.2)





|  |              |                                    |                           |        |             |
|--|--------------|------------------------------------|---------------------------|--------|-------------|
|  | ... <b>C</b> | Grüner Ring/Green ring/Bague verte | Grob/Coarse/Grain gros    | 175 µm | ISO No. 534 |
|  | ... <b>M</b> | Blauer Ring/Blue ring/Bague bleue  | Mittel/Medium/Grain moyen | 125 µm | ISO No. 524 |
|  | ... <b>F</b> | Roter Ring/Red ring/Bague rouge    | Fein/Fine/Grain fin       | 45 µm  | ISO No. 514 |

**Z878  
(289)**

Torpedo  
Beveled cylinder  
Torpille

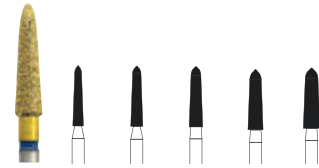


|                             |     |     |     |
|-----------------------------|-----|-----|-----|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 010 | 012 | 014 |
| Länge/Length/Longueur mm    | 8,0 | 8,0 | 8,0 |





|   |       |     |     |      |
|---|-------|-----|-----|------|
|  5 | REF   |     |     |      |
|    | Z878- | 012 | 014 | C-FG |
|    | Z878- | 010 | 012 | M-FG |
|    | Z878- | 010 | 012 | F-FG |

**Z878K  
(298)**

Torpedo, konisch  
Torpedo, conical  
Torpille conique



|                             |      |      |      |      |      |
|-----------------------------|------|------|------|------|------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 014  | 016  | 018  | 020  | 022  |
| Länge/Length/Longueur mm    | 8,0  | 8,0  | 8,0  | 8,0  | 8,0  |
| Winkel/Angle/Angle α        | 2,0° | 2,1° | 2,5° | 2,5° | 2,5° |





|   |        |     |     |     |     |      |
|---|--------|-----|-----|-----|-----|------|
|  5 | REF    |     |     |     |     |      |
|    | Z878K- | 014 | 016 | 018 | 020 | C-FG |
|    | Z878K- | 014 | 016 |     |     | M-FG |
|    | Z878K- |     | 016 |     | 022 | F-FG |

**Z879  
(290)**

Torpedo  
Beveled cylinder  
Torpille



|                             |      |      |
|-----------------------------|------|------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 012  | 014  |
| Länge/Length/Longueur mm    | 10,0 | 10,0 |





|   |       |     |     |      |
|---|-------|-----|-----|------|
|  5 | REF   |     |     |      |
|    | Z879- | 012 | 014 | C-FG |
|    | Z879- | 012 | 014 | M-FG |
|    | Z879- | 012 | 014 | F-FG |

**Z879K  
(299)**

Torpedo, konisch  
Torpedo, conical  
Torpille conique



|                             |      |      |      |      |
|-----------------------------|------|------|------|------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 012  | 014  | 016  | 018  |
| Länge/Length/Longueur mm    | 10,0 | 10,0 | 10,0 | 10,0 |
| Winkel/Angle/Angle α        | 1,6° | 1,6° | 1,6° | 1,8° |




|   |        |     |     |     |     |      |
|---|--------|-----|-----|-----|-----|------|
|  5 | REF    |     |     |     |     |      |
|    | Z879K- | 012 | 014 | 016 | 018 | C-FG |
|    | Z879K- | 012 | 014 | 016 |     | M-FG |
|    | Z879K- | 012 | 014 | 016 |     | F-FG |

**Z880  
(140)**

Zylinder, rund  
Round end cylinder  
Cylindre, bout arrondi



|                             |     |
|-----------------------------|-----|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 012 |
| Länge/Length/Longueur mm    | 6,0 |





|   |       |     |      |
|---|-------|-----|------|
|  5 | REF   |     |      |
|    | Z880- | 012 | C-FG |
|    | Z880- | 012 | M-FG |

**Z881  
(141)**

Zylinder, rund  
Round end cylinder  
Cylindre, bout arrondi



|                             |     |     |
|-----------------------------|-----|-----|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 014 | 016 |
| Länge/Length/Longueur mm    | 8,0 | 8,0 |

|   |       |     |     |      |
|---|-------|-----|-----|------|
|  5 | REF   |     |     |      |
|    | Z881- | 014 | 016 | C-FG |
|    | Z881- | 014 |     | M-FG |
|    | Z881- | 014 | 016 | F-FG |

**Z909  
(068)**

Reifen  
Donut  
Roue






|                             |     |
|-----------------------------|-----|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 040 |
| Länge/Length/Longueur mm    | 1,6 |

|   |       |     |      |
|---|-------|-----|------|
|  5 | REF   |     |      |
|    | Z909- | 040 | C-FG |



Bitte Drehzahlbereiche beachten (Drehzahltable - Seite 9.2) / Please observe recommended speeds (speed chart - page 9.2) / Respecter les vitesses de rotation recommandées (voir à la page 9.2)

|   |       |                                    |                           |        |             |
|---|-------|------------------------------------|---------------------------|--------|-------------|
|  | ... C | Grüner Ring/Green ring/Bague verte | Grob/Coarse/Grain gros    | 175 µm | ISO No. 534 |
|  | ... M | Blauer Ring/Blue ring/Bague bleue  | Mittel/Medium/Grain moyen | 125 µm | ISO No. 524 |
|  | ... F | Roter Ring/Red ring/Bague rouge    | Fein/Fine/Grain fin       | 45 µm  | ISO No. 514 |



# ABACUS® TURBO Diamantinstrumente

## ABACUS® TURBO Diamond instruments

### ABACUS® TURBO Instruments diamantés

Die Kombination aus diamantierter Spirale und UniMatrix®-Diamantierung erzeugt ein glatteres Schliffbild als ein Standard-Diamantinstrument mit identischer Körnung.

Die Oberfläche der groben Körnung erzeugt ein Schliffbild wie ein Diamantinstrument mit mittlerer Körnung. So kann direkt anschließend ein Instrument mit feiner Körnung zum Finieren der Präparation verwendet werden.

*The combination of a diamond-coated spiral with UniMatrix® diamond-coating gives a smoother ground surface than standard diamond instruments with an identical grit size.*

*The coarse grit surface produces a ground surface appearance similar to grinding with a medium grit size diamond instrument. Therefore it is possible to use a fine grit sized instrument directly afterwards for finishing the preparation.*

*La combinaison de la spirale diamantée et de la diamantation UniMatrix®-permet d'obtenir une surface fraisée lisse par rapport à celle obtenue avec des instruments diamantés standards de grain identique.*

*La surface fraisée avec une fraise à gros grains est identique à celle obtenue avec un instrument diamanté à grains moyens. Ainsi, il est possible d'utiliser aussitôt après un instrument à grains fins pour la finition de la préparation.*

#### Z830L (239)

Birne, lang  
Long pear  
Poire longue



|                             |            |            |              |
|-----------------------------|------------|------------|--------------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 012        | 014        |              |
| Länge/Length/Longueur mm    | 4,0        | 5,0        |              |
| REF                         |            |            |              |
| <b>Z830L-</b>               | <b>012</b> | <b>014</b> | <b>TC-FG</b> |



#### Z850 (199)

Konus, rund  
Round end taper  
Cone, bout arrondi



|                             |            |  |              |
|-----------------------------|------------|--|--------------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 016        |  |              |
| Länge/Length/Longueur mm    | 10,0       |  |              |
| Winkel/Angle/Angle α        | 2,0°       |  |              |
| REF                         |            |  |              |
| <b>Z850-</b>                | <b>016</b> |  | <b>TC-FG</b> |

#### Z863 (250)

Flamme  
Flame  
Flamme



|                             |            |  |              |
|-----------------------------|------------|--|--------------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 016        |  |              |
| Länge/Length/Longueur mm    | 10,0       |  |              |
| REF                         |            |  |              |
| <b>Z863-</b>                | <b>016</b> |  | <b>TC-FG</b> |

#### Z879 (290)

Torpedo  
Beveled cylinder  
Torpille



|                             |            |  |              |
|-----------------------------|------------|--|--------------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 014        |  |              |
| Länge/Length/Longueur mm    | 10,0       |  |              |
| REF                         |            |  |              |
| <b>Z879-</b>                | <b>014</b> |  | <b>TC-FG</b> |



Bitte Drehzahlbereiche beachten (Drehzahltable - Seite 9.2) / Please observe recommended speeds (speed chart - page 9.2) / Respecter les vitesses de rotation recommandées (voir à la page 9.2)

|                                      |              |                                    |                           |        |             |
|--------------------------------------|--------------|------------------------------------|---------------------------|--------|-------------|
| <span style="color: green;">■</span> | ... <b>C</b> | Grüner Ring/Green ring/Bague verte | Grob/Coarse/Grain gros    | 175 µm | ISO No. 534 |
| <span style="color: blue;">■</span>  | ... <b>M</b> | Blauer Ring/Blue ring/Bague bleue  | Mittel/Medium/Grain moyen | 125 µm | ISO No. 524 |
| <span style="color: red;">■</span>   | ... <b>F</b> | Roter Ring/Red ring/Bague rouge    | Fein/Fine/Grain fin       | 45 µm  | ISO No. 514 |

# Diamantinstrumente FG/FGM/RA

# Diamond instruments FG/FGM/RA

# Instruments diamantés FG/FGM/CA



1.13  
Tiefenmarkierer  
Depth marker  
Marqueur de profondeur



NTI bietet mehr als 400 verschiedene Diamantinstrumente in bis zu sechs verschiedenen Körnungen an. Das umfangreiche Sortiment ermöglicht jede Form der individuellen Präparation.

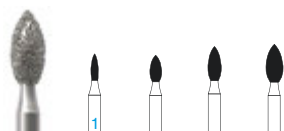
NTI supplies more than 400 different diamond instruments with up to six different grit sizes. The comprehensive range provides for any shape of specific preparation.

NTI propose plus de 400 instruments diamantés différents avec jusqu'à six granulométries différentes. La gamme très confortable permet toutes les formes individuelles de préparation.

# Diamantinstrumente • Diamond instruments • Instruments diamantés

## 368 (257)

Knospe  
Bud  
Bouton



|                             |     |     |     |     |  |
|-----------------------------|-----|-----|-----|-----|--|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 010 | 016 | 018 | 023 |  |
| Länge/Length/Longueur mm    | 3,5 | 3,5 | 4,5 | 5,0 |  |

|   |      |     |     |     |     |        |
|---|------|-----|-----|-----|-----|--------|
|   | REF  |     |     |     |     |        |
|   | 368- | 010 | 016 | 018 | 023 | M-FG   |
| ■ | 368- |     | 016 | 018 | 023 | SC-FG  |
| ■ | 368- |     | 016 | 018 | 023 | C-FG   |
| ■ | 368- | 010 | 016 | 018 | 023 | F-FG   |
| ■ | 368- | 010 | 016 | 018 | 023 | SF-FG  |
| □ | 368- |     | 016 | 018 | 023 | UF-FGL |
| ■ | 368- |     |     |     | 023 | M-FGL  |
| ■ | 368- |     |     |     | 023 | F-FGL  |
|   | 368- |     | 016 |     |     | M-RA   |

## 379 (277)

Eiform  
Egg  
Oeuf



|                             |     |     |     |     |     |     |
|-----------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 012 | 014 | 016 | 018 | 023 | 029 |
| Länge/Length/Longueur mm    | 3,0 | 3,0 | 3,2 | 3,3 | 4,2 | 5,5 |

|   |      |     |     |     |     |     |     |        |
|---|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|--------|
|   | REF  |     |     |     |     |     |     |        |
|   | 379- | 012 | 014 | 016 | 018 | 023 | 029 | M-FG   |
| ■ | 379- |     | 014 | 016 | 018 | 023 | 029 | SC-FG  |
| ■ | 379- | 012 | 014 | 016 | 018 | 023 | 029 | C-FG   |
| ■ | 379- | 012 | 014 | 016 | 018 | 023 | 029 | F-FG   |
| ■ | 379- | 012 | 014 | 016 | 018 | 023 | 029 | SF-FG  |
| □ | 379- |     | 016 | 018 | 023 |     |     | UF-FG  |
| ■ | 379- |     |     |     | 023 |     |     | M-FGL  |
| ■ | 379- |     |     |     | 023 |     |     | F-FGL  |
| ■ | 379- |     |     |     | 023 |     |     | SF-FGL |

## 370 (507)

Spezialform  
Special shape  
Forme spéciale



|                             |     |
|-----------------------------|-----|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 023 |
| Länge/Length/Longueur mm    | 5,5 |

|   |      |           |
|---|------|-----------|
|   | REF  |           |
| ■ | 370- | 023 C-FG  |
| ■ | 370- | 023 F-FG  |
| ■ | 370- | 023 SF-FG |



## 392 (465)

Interdental  
Interproximal  
Interdentaire



|                             |     |
|-----------------------------|-----|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 016 |
| Länge/Length/Longueur mm    | 5,0 |

|   |      |           |
|---|------|-----------|
|   | REF  |           |
| ■ | 392- | 016 M-FGM |
| ■ | 392- | 016 M-FG  |
| ■ | 392- | 016 F-FG  |
| ■ | 392- | 016 SF-FG |



368-023M-FGL



368-023F-FGL

## 369 (263)

Knospe  
Bud  
Bouton



|                             |     |
|-----------------------------|-----|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 025 |
| Länge/Length/Longueur mm    | 5,5 |

|   |      |           |
|---|------|-----------|
|   | REF  |           |
| ■ | 369- | 025 M-FG  |
| ■ | 369- | 025 C-FG  |
| ■ | 369- | 025 F-FG  |
| ■ | 369- | 025 SF-FG |

## 972 (270)

Granate rund  
Grenade round  
Grenade rond



|                             |     |
|-----------------------------|-----|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 020 |
| Länge/Length/Longueur mm    | 4,0 |

|   |      |            |
|---|------|------------|
|   | REF  |            |
| ■ | 972- | 020 F-FGL  |
| ■ | 972- | 020 SF-FGL |

## 390 (274)

Granate  
Grenade  
Grenade



|                             |     |
|-----------------------------|-----|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 016 |
| Länge/Length/Longueur mm    | 3,5 |

|   |      |           |
|---|------|-----------|
|   | REF  |           |
| ■ | 390- | 016 M-FG  |
| ■ | 390- | 016 C-FG  |
| ■ | 390- | 016 F-FG  |
| ■ | 390- | 016 SF-FG |

## 392A (465)

Interdental  
Interproximal  
Interdentaire



|                             |     |
|-----------------------------|-----|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 016 |
| Länge/Length/Longueur mm    | 3,5 |

|   |       |          |
|---|-------|----------|
|   | REF   |          |
| ■ | 392A- | 016 M-FG |
| ■ | 392A- | 016 F-FG |

Bitte Drehzahlbereiche beachten (Drehzahltable - Seite 9.2) / Please observe recommended speeds (speed chart - page 9.2) / Respecter les vitesses de rotation recommandées (voir à la page 9.2)

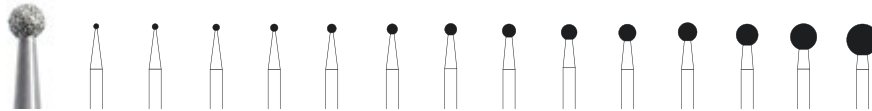
|  |                                 |            |         |   |                              |       |         |
|--|---------------------------------|------------|---------|---|------------------------------|-------|---------|
| M Ohne Ring/Without ring/Sans bague        | Mittel/Medium/Standard          | 107-126 µm | ISO 524 | ■ F Roter Ring/Red ring/Bague rouge       | Fein/Fine/Fin                | 40 µm | ISO 514 |
| ■ SC Schwarzer Ring/Black ring/Bague noire | Supergrob/Supercourse/Supergros | 181 µm     | ISO 544 | ■ SF Gelber Ring/Yellow ring/Bague jaune  | Superfein/Superfine/Superfin | 20 µm | ISO 504 |
| ■ C Grüner Ring/Green ring/Bague verte     | Grob/Coarse/Gros                | 151 µm     | ISO 534 | □ UF Weißer Ring/White ring/Bague blanche | Ultrafein/Ultrafine/Ultrafin | 15 µm | ISO 494 |

## Diamantinstrumente • Diamond instruments • Instruments diamantés

### 801 (001)



Rund  
Round  
Rond

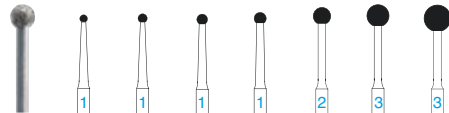


|                             |             |            |            |            |            |            |            |            |            |            |            |            |            |            |              |                |
|-----------------------------|-------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|--------------|----------------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 007         | 008        | 009        | 010        | 012        | 014        | 016        | 018        | 021        | 023        | 025        | 029        | 035        | 042        |              |                |
| Länge/Length/Longueur mm    |             |            |            |            |            |            |            |            |            |            |            |            |            |            |              |                |
|                             | REF         |            |            |            |            |            |            |            |            |            |            |            |            |            |              |                |
|                             | <b>801-</b> |            |            |            |            | <b>012</b> | <b>014</b> | <b>018</b> |            |            |            |            |            |            | <b>M-FGM</b> |                |
|                             | <b>801-</b> |            |            |            |            |            |            |            |            | <b>023</b> |            |            |            |            | <b>C-FGM</b> |                |
|                             | <b>801-</b> | <b>007</b> | <b>008</b> | <b>009</b> | <b>010</b> | <b>012</b> | <b>014</b> | <b>016</b> | <b>018</b> | <b>021</b> | <b>023</b> | <b>025</b> | <b>029</b> | <b>035</b> | <b>042</b>   | <b>M-FG</b>    |
|                             | <b>801-</b> |            |            |            |            | <b>012</b> | <b>014</b> | <b>016</b> | <b>018</b> | <b>021</b> | <b>023</b> | <b>025</b> | <b>029</b> | <b>035</b> |              | <b>SC-FG</b>   |
|                             | <b>801-</b> |            |            |            |            | <b>012</b> | <b>014</b> | <b>016</b> | <b>018</b> | <b>021</b> | <b>023</b> | <b>025</b> | <b>029</b> | <b>035</b> | <b>042</b>   | <b>C-FG</b>    |
|                             | <b>801-</b> | <b>007</b> | <b>008</b> | <b>009</b> | <b>010</b> | <b>012</b> | <b>014</b> | <b>016</b> | <b>018</b> | <b>021</b> | <b>023</b> | <b>025</b> | <b>029</b> | <b>035</b> |              | <b>F-FG</b>    |
|                             | <b>801-</b> |            |            |            |            | <b>012</b> | <b>014</b> | <b>016</b> | <b>018</b> | <b>021</b> | <b>023</b> | <b>025</b> | <b>029</b> | <b>035</b> |              | <b>SF-FG</b>   |
|                             | <b>801-</b> |            |            |            | <b>010</b> | <b>012</b> | <b>014</b> | <b>016</b> | <b>018</b> |            | <b>023</b> |            |            |            |              | <b>M-FGXL</b>  |
|                             | <b>801-</b> |            |            |            |            |            | <b>014</b> | <b>016</b> | <b>018</b> |            | <b>023</b> |            | <b>029</b> |            |              | <b>SC-FGXL</b> |
|                             | <b>801-</b> |            |            |            |            |            | <b>014</b> | <b>016</b> | <b>018</b> |            | <b>023</b> |            |            |            |              | <b>C-FGXL</b>  |
|                             | <b>801-</b> |            |            |            | <b>010</b> | <b>012</b> | <b>014</b> | <b>016</b> | <b>018</b> | <b>021</b> | <b>023</b> | <b>025</b> | <b>029</b> | <b>035</b> | <b>042</b>   | <b>M-RA</b>    |

### 801L (697)



Rund, lang  
Long round  
Rond, long



|                             |              |            |            |            |            |            |            |            |              |
|-----------------------------|--------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|--------------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 010          | 012        | 014        | 016        | 023        | 029        | 035        |            |              |
| Länge/Length/Longueur mm    |              |            |            |            |            |            |            |            |              |
|                             | REF          |            |            |            |            |            |            |            |              |
|                             | <b>801L-</b> | <b>010</b> | <b>012</b> | <b>014</b> | <b>016</b> | <b>023</b> | <b>029</b> | <b>035</b> | <b>M-FG</b>  |
|                             | <b>801L-</b> |            |            | <b>014</b> | <b>016</b> | <b>023</b> | <b>029</b> |            | <b>SC-FG</b> |
|                             | <b>801L-</b> | <b>010</b> | <b>012</b> | <b>014</b> | <b>016</b> | <b>023</b> | <b>029</b> | <b>035</b> | <b>C-FG</b>  |

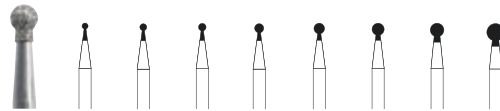


801-023C-FGXL

### 802 (002)



Rund, mit Ansatz  
Round with collar  
Rond avec extension



|                             |             |            |            |            |            |            |            |            |            |              |
|-----------------------------|-------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|--------------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 008         | 009        | 010        | 012        | 014        | 016        | 018        | 023        |            |              |
| Länge/Length/Longueur mm    | 2,4         | 2,4        | 2,4        | 2,4        | 2,4        | 2,4        | 2,4        | 3,2        |            |              |
|                             | REF         |            |            |            |            |            |            |            |            |              |
|                             | <b>802-</b> | <b>008</b> | <b>009</b> | <b>010</b> | <b>012</b> | <b>014</b> | <b>016</b> | <b>018</b> | <b>023</b> | <b>M-FG</b>  |
|                             | <b>802-</b> |            |            |            |            | <b>014</b> | <b>016</b> | <b>018</b> |            | <b>SC-FG</b> |
|                             | <b>802-</b> |            |            |            | <b>012</b> | <b>014</b> | <b>016</b> | <b>018</b> | <b>023</b> | <b>C-FG</b>  |
|                             | <b>802-</b> |            |            |            |            | <b>014</b> | <b>016</b> | <b>018</b> |            | <b>F-FG</b>  |



801-023SC-FGXL

### 805 (010)



Umgekehrter Kegel  
Inverted cone  
Cône renversé



|                             |             |            |            |            |            |            |            |            |            |            |              |
|-----------------------------|-------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|--------------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 008         | 009        | 010        | 012        | 014        | 016        | 018        | 021        | 023        |            |              |
| Länge/Length/Longueur mm    | 1,0         | 1,0        | 1,0        | 1,2        | 1,6        | 1,6        | 1,6        | 1,9        | 2,5        |            |              |
|                             | REF         |            |            |            |            |            |            |            |            |            |              |
|                             | <b>805-</b> | <b>008</b> | <b>009</b> | <b>010</b> | <b>012</b> | <b>014</b> | <b>016</b> | <b>018</b> | <b>021</b> | <b>023</b> | <b>M-FG</b>  |
|                             | <b>805-</b> |            |            |            |            | <b>014</b> | <b>016</b> | <b>018</b> | <b>021</b> |            | <b>SC-FG</b> |
|                             | <b>805-</b> |            |            |            | <b>012</b> | <b>014</b> | <b>016</b> | <b>018</b> | <b>021</b> |            | <b>C-FG</b>  |
|                             | <b>805-</b> |            |            |            |            | <b>014</b> |            |            |            |            | <b>F-FG</b>  |
|                             | <b>805-</b> |            |            | <b>010</b> | <b>012</b> | <b>014</b> | <b>016</b> |            |            |            | <b>M-RA</b>  |

Bitte Drehzahlbereiche beachten (Drehzahltable - Seite 9.2) / Please observe recommended speeds (speed chart - page 9.2) / Respecter les vitesses de rotation recommandées (voir à la page 9.2)

|  |                                 |            |         |   |                              |       |         |
|--|---------------------------------|------------|---------|---|------------------------------|-------|---------|
| M Ohne Ring/Without ring/Sans bague      | Mittel/Medium/Standard          | 107-126 µm | ISO 524 | F Roter Ring/Red ring/Bague rouge       | Fein/Fine/Fin                | 40 µm | ISO 514 |
| SC Schwarzer Ring/Black ring/Bague noire | Supergrob/Supercourse/Supergros | 181 µm     | ISO 544 | SF Gelber Ring/Yellow ring/Bague jaune  | Superfein/Superfine/Superfin | 20 µm | ISO 504 |
| C Grüner Ring/Green ring/Bague verte     | Grob/Coarse/Gros                | 151 µm     | ISO 534 | UF Weißer Ring/White ring/Bague blanche | Ultrafein/Ultrafine/Ultrafin | 15 µm | ISO 494 |

# Diamantinstrumente • Diamond instruments • Instruments diamantés

## 806 (019)

Umgekehrter Kegel, mit Ansatz  
 Inverted cone with collar  
 Cône renversé, avec extension



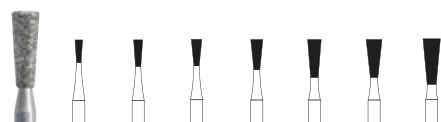
|                             |     |     |     |     |     |     |  |
|-----------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|--|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 009 | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 |  |
| Länge/Length/Longueur mm    | 2,0 | 2,0 | 3,0 | 3,0 | 3,0 | 3,0 |  |

REF

|   |             |            |            |            |            |            |            |              |
|---|-------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|--------------|
|   | <b>806-</b> |            | <b>010</b> |            |            |            |            | <b>M-FG</b>  |
| ■ | <b>806-</b> | <b>009</b> | <b>010</b> | <b>012</b> | <b>014</b> | <b>016</b> | <b>018</b> | <b>M-FG</b>  |
| ■ | <b>806-</b> |            |            |            | <b>014</b> | <b>016</b> | <b>018</b> | <b>SC-FG</b> |
| ■ | <b>806-</b> |            | <b>010</b> | <b>012</b> | <b>014</b> | <b>016</b> | <b>018</b> | <b>C-FG</b>  |

## 807 (225)

Umgekehrter Kegel  
 Inverted cone  
 Cône renversé



|                             |     |     |     |     |     |     |     |  |
|-----------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|--|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 | 023 |  |
| Länge/Length/Longueur mm    | 3,0 | 3,5 | 3,5 | 4,0 | 5,0 | 5,0 | 6,0 |  |

REF

|   |             |            |            |            |            |            |            |            |              |
|---|-------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|--------------|
|   | <b>807-</b> | <b>010</b> | <b>012</b> | <b>014</b> | <b>016</b> | <b>018</b> | <b>021</b> | <b>023</b> | <b>M-FG</b>  |
| ■ | <b>807-</b> |            |            |            | <b>016</b> | <b>018</b> |            |            | <b>SC-FG</b> |
| ■ | <b>807-</b> |            | <b>012</b> | <b>014</b> | <b>016</b> | <b>018</b> | <b>021</b> |            | <b>C-FG</b>  |

## 807L (226)

Umgekehrter Kegel, lang  
 Long inverted cone  
 Cône renversé, avec extension



|                             |     |  |
|-----------------------------|-----|--|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 018 |  |
| Länge/Length/Longueur mm    | 7,0 |  |

REF

|  |              |            |             |
|--|--------------|------------|-------------|
|  | <b>807L-</b> | <b>018</b> | <b>M-FG</b> |
|--|--------------|------------|-------------|

## 808 (014)

Umgekehrter Kegel  
 Inverted cone  
 Cône renversé



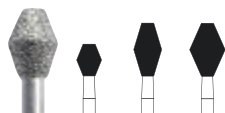
|                             |     |     |  |
|-----------------------------|-----|-----|--|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 018 | 023 |  |
| Länge/Length/Longueur mm    | 0,7 | 0,8 |  |

REF

|   |             |            |            |             |
|---|-------------|------------|------------|-------------|
|   | <b>808-</b> | <b>018</b> | <b>023</b> | <b>M-FG</b> |
| ■ | <b>808-</b> | <b>018</b> |            | <b>C-FG</b> |

## 811 (038)

Doppelkegel  
 Barrel  
 Tonneau



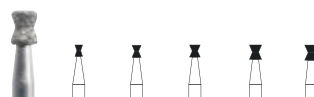
|                             |     |     |     |  |
|-----------------------------|-----|-----|-----|--|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 033 | 037 | 047 |  |
| Länge/Length/Longueur mm    | 4,4 | 7,0 | 7,0 |  |

REF

|   |             |            |            |            |              |
|---|-------------|------------|------------|------------|--------------|
|   | <b>811-</b> | <b>033</b> | <b>037</b> | <b>047</b> | <b>M-FG</b>  |
| ■ | <b>811-</b> | <b>033</b> | <b>037</b> | <b>047</b> | <b>SC-FG</b> |
| ■ | <b>811-</b> | <b>033</b> | <b>037</b> | <b>047</b> | <b>C-FG</b>  |

## 813 (032)

Diabolo  
 Diabolo  
 Diabolo



|                             |     |     |     |     |     |  |
|-----------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|--|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 |  |
| Länge/Length/Longueur mm    | 1,5 | 1,5 | 1,5 | 2,0 | 2,0 |  |

REF

|   |             |            |            |            |            |            |              |
|---|-------------|------------|------------|------------|------------|------------|--------------|
|   | <b>813-</b> | <b>010</b> | <b>012</b> | <b>014</b> | <b>016</b> | <b>018</b> | <b>M-FG</b>  |
| ■ | <b>813-</b> |            |            |            |            | <b>018</b> | <b>SC-FG</b> |
| ■ | <b>813-</b> |            | <b>012</b> | <b>014</b> | <b>016</b> | <b>018</b> | <b>C-FG</b>  |

## 813L (523)

Diabolo, lang  
 Long diabolo  
 Diabolo, long



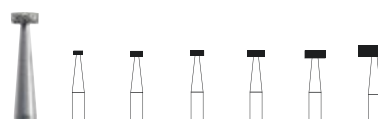
|                             |     |     |  |
|-----------------------------|-----|-----|--|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 014 | 016 |  |
| Länge/Length/Longueur mm    | 3,0 | 3,0 |  |

REF

|   |              |            |            |             |
|---|--------------|------------|------------|-------------|
|   | <b>813L-</b> | <b>014</b> | <b>016</b> | <b>M-FG</b> |
| ■ | <b>813L-</b> | <b>014</b> | <b>016</b> | <b>C-FG</b> |

## 815 (040)

Rad  
 Wheel  
 Roue



|                             |     |     |     |     |     |     |  |
|-----------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|--|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 012 | 016 | 018 | 023 | 027 | 042 |  |
| Länge/Length/Longueur mm    | 0,5 | 0,7 | 0,7 | 0,8 | 1,0 | 1,5 |  |

REF

|   |             |            |            |            |            |            |             |             |
|---|-------------|------------|------------|------------|------------|------------|-------------|-------------|
|   | <b>815-</b> | <b>012</b> | <b>016</b> | <b>018</b> |            | <b>027</b> | <b>M-FG</b> |             |
| ■ | <b>815-</b> |            |            | <b>018</b> | <b>023</b> | <b>027</b> | <b>042</b>  | <b>C-FG</b> |

Bitte Drehzahlbereiche beachten (Drehzahltable - Seite 9.2) / Please observe recommended speeds (speed chart - page 9.2) / Respecter les vitesses de rotation recommandées (voir à la page 9.2)

|  |                                 |            |         |   |                              |       |         |
|--|---------------------------------|------------|---------|---|------------------------------|-------|---------|
| M Ohne Ring/Without ring/Sans bague        | Mittel/Medium/Standard          | 107-126 µm | ISO 524 | F Roter Ring/Red ring/Bague rouge         | Fein/Fine/Fin                | 40 µm | ISO 514 |
| ■ SC Schwarzer Ring/Black ring/Bague noire | Supergrob/Supercourse/Supergros | 181 µm     | ISO 544 | SF Gelber Ring/Yellow ring/Bague jaune    | Superfein/Superfine/Superfin | 20 µm | ISO 504 |
| ■ C Grüner Ring/Green ring/Bague verte     | Grob/Coarse/Gros                | 151 µm     | ISO 534 | □ UF Weißer Ring/White ring/Bague blanche | Ultrafein/Ultrafine/Ultrafin | 15 µm | ISO 494 |

## Diamantinstrumente • Diamond instruments • Instruments diamantés

### 817 (041)

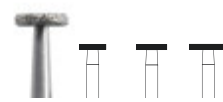
Rad  
Wheel  
Roue



|                             |                 |
|-----------------------------|-----------------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 047             |
| Länge/Length/Longueur mm    | 0,5             |
| REF                         |                 |
| <b>817-</b>                 | <b>047 M-FG</b> |
| <b>817-</b>                 | <b>047 C-FG</b> |

### 818 (042)

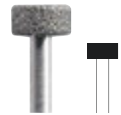
Rad  
Wheel  
Roue



|                             |            |            |                 |
|-----------------------------|------------|------------|-----------------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 035        | 040        | 050             |
| Länge/Length/Longueur mm    | 0,7        | 0,7        | 0,7             |
| REF                         |            |            |                 |
| <b>818-</b>                 | <b>035</b> | <b>040</b> | <b>050 M-FG</b> |
| <b>818-</b>                 | <b>035</b> | <b>040</b> | <b>050 C-FG</b> |

### 820 (043)

Rad  
Wheel  
Roue



|                             |                 |
|-----------------------------|-----------------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 040             |
| Länge/Length/Longueur mm    | 2,0             |
| REF                         |                 |
| <b>820-</b>                 | <b>040 M-FG</b> |

### 822 (237)

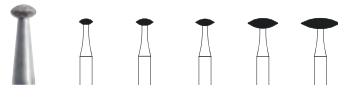
Birne  
Pear  
Poire



|                             |            |            |            |                  |
|-----------------------------|------------|------------|------------|------------------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 008        | 009        | 010        | 012              |
| Länge/Length/Longueur mm    | 2,0        | 2,0        | 2,0        | 3,0              |
| REF                         |            |            |            |                  |
| <b>822-</b>                 | <b>008</b> | <b>009</b> | <b>010</b> | <b>012 M-FG</b>  |
| <b>822-</b>                 |            |            |            | <b>012 SC-FG</b> |
| <b>822-</b>                 | <b>008</b> | <b>009</b> | <b>010</b> | <b>012 C-FG</b>  |
| <b>822-</b>                 |            |            | <b>010</b> | <b>012 F-FG</b>  |

### 825 (304)

Linse  
Knife edge  
Lentille



|                             |            |            |            |            |                 |
|-----------------------------|------------|------------|------------|------------|-----------------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 018        | 023        | 025        | 040        | 050             |
| Länge/Length/Longueur mm    | 0,8        | 0,9        | 0,9        | 1,5        | 1,5             |
| REF                         |            |            |            |            |                 |
| <b>825-</b>                 | <b>018</b> | <b>023</b> | <b>025</b> | <b>040</b> | <b>050 M-FG</b> |

### 830 (238)

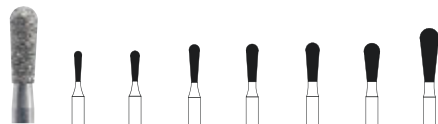
Birne  
Pear  
Poire



|                             |            |            |            |            |            |            |            |                 |
|-----------------------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|-----------------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 008        | 009        | 010        | 012        | 014        | 016        | 018        | 021             |
| Länge/Length/Longueur mm    | 2,5        | 2,7        | 2,7        | 2,7        | 2,7        | 2,7        | 2,7        | 5,1             |
| REF                         |            |            |            |            |            |            |            |                 |
| <b>830-</b>                 | <b>008</b> | <b>009</b> | <b>010</b> | <b>012</b> | <b>014</b> | <b>016</b> | <b>018</b> | <b>021 M-FG</b> |
| <b>830-</b>                 |            |            |            | <b>012</b> | <b>014</b> | <b>016</b> | <b>018</b> | <b>SC-FG</b>    |
| <b>830-</b>                 |            |            | <b>010</b> | <b>012</b> | <b>014</b> | <b>016</b> | <b>018</b> | <b>021 C-FG</b> |
| <b>830-</b>                 | <b>008</b> | <b>009</b> | <b>010</b> | <b>012</b> | <b>014</b> |            | <b>018</b> | <b>021 F-FG</b> |
| <b>830-</b>                 | <b>008</b> |            |            | <b>012</b> |            |            |            | <b>SF-FG</b>    |

### 830L (239)

Birne, lang  
Long pear  
Poire, longue



|                             |            |            |            |            |            |            |                  |
|-----------------------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 010        | 012        | 014        | 016        | 018        | 021        | 025              |
| Länge/Length/Longueur mm    | 4,0        | 4,0        | 5,0        | 5,0        | 5,0        | 5,0        | 7,0              |
| REF                         |            |            |            |            |            |            |                  |
| <b>830L-</b>                | <b>010</b> | <b>012</b> | <b>014</b> | <b>016</b> | <b>018</b> | <b>021</b> | <b>025 M-FG</b>  |
| <b>830L-</b>                |            |            | <b>014</b> | <b>016</b> | <b>018</b> | <b>021</b> | <b>025 SC-FG</b> |
| <b>830L-</b>                |            | <b>012</b> | <b>014</b> | <b>016</b> | <b>018</b> | <b>021</b> | <b>025 C-FG</b>  |
| <b>830L-</b>                |            | <b>012</b> | <b>014</b> | <b>016</b> | <b>018</b> |            | <b>F-FG</b>      |
| <b>830L-</b>                |            |            | <b>014</b> | <b>016</b> |            | <b>021</b> | <b>SF-FG</b>     |

Bitte Drehzahlbereiche beachten (Drehzahltable - Seite 9.2) / Please observe recommended speeds (speed chart - page 9.2) / Respecter les vitesses de rotation recommandées (voir à la page 9.2)

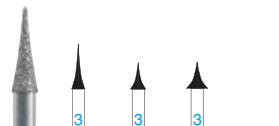
|  |                                 |            |         |   |                              |       |         |
|--|---------------------------------|------------|---------|---|------------------------------|-------|---------|
| M Ohne Ring/Without ring/Sans bague      | Mittel/Medium/Standard          | 107-126 µm | ISO 524 | F Roter Ring/Red ring/Bague rouge       | Fein/Fine/Fin                | 40 µm | ISO 514 |
| SC Schwarzer Ring/Black ring/Bague noire | Supergrob/Supercourse/Supergros | 181 µm     | ISO 544 | SF Gelber Ring/Yellow ring/Bague jaune  | Superfein/Superfine/Superfin | 20 µm | ISO 504 |
| C Grüner Ring/Green ring/Bague verte     | Grob/Coarse/Gros                | 151 µm     | ISO 534 | UF Weißer Ring/White ring/Bague blanche | Ultrafein/Ultrafine/Ultrafin | 15 µm | ISO 494 |



## Diamantinstrumente • Diamond instruments • Instruments diamantés

### 833 (466)

Okklusal Konturierung  
Occlusal contouring  
Contour occlusal



|                             |     |     |     |
|-----------------------------|-----|-----|-----|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 018 | 021 | 031 |
| Länge/Length/Longueur mm    | 5,9 | 3,5 | 3,5 |

REF

|      |     |     |     |       |
|------|-----|-----|-----|-------|
| 833- | 018 | 021 | 031 | M-FG  |
| 833- | 018 | 021 | 031 | F-FG  |
| 833- | 018 | 021 | 031 | SF-FG |

## Tiefenmarkierer • Depth marker • Marqueur de profondeur

### 828 (054)

Tiefenmarkierer  
Depth marker  
Marqueur de profondeur



|                             |     |     |
|-----------------------------|-----|-----|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 026 | 030 |
| Länge/Length/Longueur mm    | 1,0 | 1,0 |

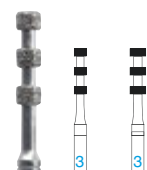
REF

|      |     |     |      |
|------|-----|-----|------|
| 828- | 026 | 030 | M-FG |
|------|-----|-----|------|

Schnitttiefe **T** mm, Depth of cut  
profondeur de la coupe

### 834 (552)

Tiefenmarkierer  
Depth marker  
Marqueur de profondeur

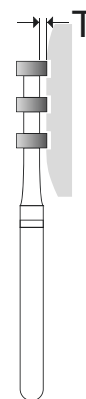


|                             |     |     |
|-----------------------------|-----|-----|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 016 | 021 |
| Länge/Length/Longueur mm    | 6,0 | 6,0 |

REF

|      |     |     |      |
|------|-----|-----|------|
| 834- | 016 | 021 | M-FG |
|------|-----|-----|------|

Schnitttiefe **T** mm, Depth of cut  
profondeur de la coupe



### 834A (242)

Tiefenmarkierer  
Depth marker  
Marqueur de profondeur



|                             |     |
|-----------------------------|-----|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 031 |
| Länge/Length/Longueur mm    | 3,5 |

REF

|       |     |      |
|-------|-----|------|
| 834A- | 031 | M-FG |
|-------|-----|------|

Schnitttiefe **T** mm, Depth of cut  
profondeur de la coupe

### 868A (560)

Tiefenmarkierer  
Depth marker  
Marqueur de profondeur



|                             |     |     |
|-----------------------------|-----|-----|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 018 | 021 |
| Länge/Length/Longueur mm    | 8,0 | 8,0 |

REF

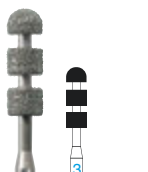
|       |     |     |      |
|-------|-----|-----|------|
| 868A- | 018 | 021 | M-FG |
|-------|-----|-----|------|

Schnitttiefe **T** mm, Depth of cut  
profondeur de la coupe

## VKP - Vollkeramik-Präparation • All ceramic preparation • Préparation céramo - céramique

### 834RL VKP

Tiefenmarkierer  
Depth marker  
Marqueur de profondeur



|                             |     |
|-----------------------------|-----|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 027 |
| Länge/Length/Longueur mm    | 8,0 |

REF

|        |     |      |
|--------|-----|------|
| 834RL- | 027 | M-FG |
|--------|-----|------|

Schnitttiefe **T** mm, Depth of cut  
profondeur de la coupe



834RL-027M-FG

Bitte Drehzahlbereiche beachten (Drehzahltable - Seite 9.2) / Please observe recommended speeds (speed chart - page 9.2) / Respecter les vitesses de rotation recommandées (voir à la page 9.2)

|  |                                 |            |         |   |                              |       |         |
|--|---------------------------------|------------|---------|---|------------------------------|-------|---------|
| M Ohne Ring/Without ring/Sans bague        | Mittel/Medium/Standard          | 107-126 µm | ISO 524 | F Roter Ring/Red ring/Bague rouge         | Fein/Fine/Fin                | 40 µm | ISO 514 |
| ■ SC Schwarzer Ring/Black ring/Bague noire | Supergrob/Supercourse/Supergros | 181 µm     | ISO 544 | SF Gelber Ring/Yellow ring/Bague jaune    | Superfein/Superfine/Superfin | 20 µm | ISO 504 |
| ■ C Grüner Ring/Green ring/Bague verte     | Grob/Coarse/Gros                | 151 µm     | ISO 534 | □ UF Weißer Ring/White ring/Bague blanche | Ultrafein/Ultrafine/Ultrafin | 15 µm | ISO 494 |

**Tiefenmarkierer • Depth marker • Marquer de profondeur**



**Axial reduction instruments  
by Dr Mark J. Caldwell**

**MADC Tiefenmarkierer  
nach Dr. Mark J. Caldwell, USA**

Tiefenmarkierung für alle Bereiche der Kronen- und Brückentechnik.

Vollkeramischer und CAD/CAM gefertigter Zahnersatz stellt hohe Anforderungen an die zahnärztliche Präparation. Der Erfolg der Restauration wird maßgeblich durch die Einhaltung von Mindestwandstärken der Restauration erreicht (Teamwork 6/2007; Prof. Dr. Frankenberger et.al.).

Sieben Instrumente bieten die Möglichkeit einer Festlegung von Präparationstiefen von 0,3 mm bis 2,0 mm.

**MADC Depth markers  
by Dr Mark J. Caldwell, USA**

Depth marking for all areas of crown and bridgework.

All-porcelain and CAD/CAM produced restorations place high demands on dental preparations. The success of a restoration depends to a high extent upon the compliance of the minimal wall thickness of the restoration (Teamwork 6/2007; Prof. Dr. Frankenberger et.al.).


With these seven instruments it is possible to define the prepared margin at the depths of 0.3 to 2.0 mm.

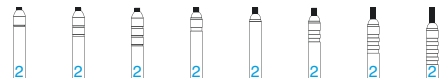
**Instruments MADC  
servant à marquer la profondeur,  
selon le Dr Mark J Caldwell, USA**

Marquage de la profondeur de préparation dans tous les secteurs de la technique des couronnes et des bridges.

Les éléments prothétiques tout céramique, ou ceux produits par CFAO, exigent un soin particulier en ce qui concerne la préparation clinique. La réussite d'une restauration dépend fortement du respect d'une épaisseur minimale des parois de la restauration (Teamwork 6/2007 ; Dr Frankenberger et.al.).

Sept instruments permettent de déterminer des profondeurs de préparation de 0,3 à 2,0 mm.

**MADC**   
Tiefenmarkierer  
Depth marker  
Marqueur de profondeur



|                             |     |     |     |     |     |     |     |     |
|-----------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 009 | 009 | 009 | 009 | 009 | 009 | 009 | 009 |
| Länge/Length/Longueur mm    | 0,3 | 0,4 | 0,5 | 0,6 | 0,8 | 1,0 | 1,5 | 2,0 |

|   | REF     |     |     |     |     |     |     |          |
|---|---------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----------|
| ■ | MADC03- | 009 |     |     |     |     |     | M-FG     |
| ■ | MADC04- | 009 |     |     |     |     |     | M-FG     |
| ■ | MADC05- |     | 009 |     |     |     |     | M-FG     |
| ■ | MADC06- |     |     | 009 |     |     |     | M-FG     |
| ■ | MADC08- |     |     |     | 009 |     |     | M-FG     |
| ■ | MADC10- |     |     |     |     | 009 |     | M-FG     |
| ■ | MADC15- |     |     |     |     |     | 009 | M-FG     |
| ■ | MADC20- |     |     |     |     |     |     | 009 M-FG |

Schnitttiefe **T** mm, Depth of cut, profondeur de la coupe

⌚ opt. 40.000 - 85.000 rpm



Optimal für die okklusale Vollkeramik-Präparation  
Perfectly suited for occlusal all ceramic preparation  
Parfait pour préparation céramo-céramique

Bitte Drehzahlbereiche beachten (Drehzahltafel - Seite 9.2) / Please observe Recommended speeds (speed chart - page 9.2) / Respecter les vitesses de rotation recommandées (voir à la page 9.2)

|      |                                     |                              |            |         |
|------|-------------------------------------|------------------------------|------------|---------|
| ■ M  | Blauer Ring/Blue ring/Bague bleue   | Mittel/Medium/Standard       | 107-126 µm | ISO 524 |
| ■ F  | Roter Ring/Red ring/Bague rouge     | Fein/Fine/Fin                | 40 µm      | ISO 514 |
| ■ SF | Gelber Ring/Yellow ring/Bague jaune | Superfein/Superfine/Superfin | 20 µm      | ISO 504 |



## Diamantinstrumente • Diamond instruments • Instruments diamantés

### 835 (107)



Zylinder  
 Flat end cylinder  
 Cylindre à bout plat

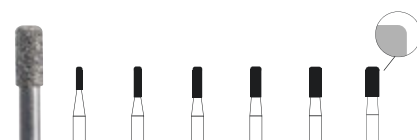


|                             |     |     |     |     |     |     |     |     |       |
|-----------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 007 | 008 | 009 | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 |       |
| Länge/Length/Longueur mm    | 3,0 | 3,0 | 3,0 | 4,0 | 4,0 | 4,0 | 4,0 | 4,0 |       |
| REF                         |     |     |     |     |     |     |     |     |       |
| 835-                        |     | 008 |     | 010 |     | 014 |     |     | M-FGM |
| 835-                        |     |     |     | 010 |     |     |     |     | C-FGM |
| 835-                        | 007 | 008 | 009 | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | M-FG  |
| 835-                        |     |     |     | 010 | 012 | 014 | 016 |     | SC-FG |
| 835-                        |     |     | 009 | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | C-FG  |
| 835-                        |     |     |     | 010 | 012 | 014 |     |     | F-FG  |
| 835-                        |     |     |     | 010 | 012 | 014 | 016 |     | M-RA  |

### 835KR (156)



Zylinder, Kante rund  
 KR cylinder, modified shoulder  
 Cylindre à bout rond

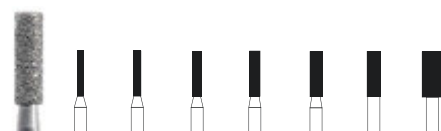


|                             |     |     |     |     |     |     |       |
|-----------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 008 | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 |       |
| Länge/Length/Longueur mm    | 3,0 | 4,0 | 4,0 | 4,0 | 4,0 | 4,0 |       |
| REF                         |     |     |     |     |     |     |       |
| 835KR-                      | 008 | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | M-FG  |
| 835KR-                      |     |     |     | 014 |     |     | SC-FG |
| 835KR-                      |     | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | C-FG  |
| 835KR-                      |     |     | 012 | 014 |     |     | F-FG  |

### 836 (110)



Zylinder  
 Flat end cylinder  
 Cylindre à bout plat

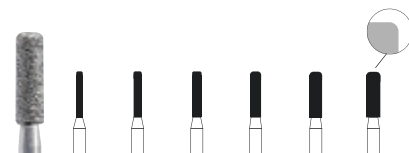


|                             |     |     |     |     |     |     |        |       |
|-----------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|--------|-------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 008 | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | 027    |       |
| Länge/Length/Longueur mm    | 6,0 | 6,0 | 6,0 | 6,0 | 6,0 | 6,0 | 6,0    |       |
| REF                         |     |     |     |     |     |     |        |       |
| 836-                        |     |     |     | 014 |     |     | SC-FGM |       |
| 836-                        | 008 | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | M-FG   |       |
| 836-                        |     |     | 012 | 014 | 016 |     | 027    | SC-FG |
| 836-                        |     | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | C-FG   |       |
| 836-                        |     | 010 | 012 |     |     |     | F-FG   |       |

### 836KR (157)



Zylinder, Kante rund  
 KR cylinder, modified shoulder  
 Cylindre à bout rond



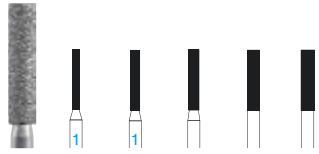
|                             |     |     |     |     |     |     |       |
|-----------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 008 | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 |       |
| Länge/Length/Longueur mm    | 6,0 | 6,0 | 6,0 | 6,0 | 6,0 | 6,0 |       |
| REF                         |     |     |     |     |     |     |       |
| 836KR-                      | 008 | 010 | 012 | 014 | 016 |     | M-FG  |
| 836KR-                      |     |     |     | 014 |     |     | SC-FG |
| 836KR-                      |     | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | C-FG  |
| 836KR-                      | 008 | 010 | 012 | 014 |     |     | F-FG  |

Bitte Drehzahlbereiche beachten (Drehzahltafel - Seite 9.2) / Please observe recommended speeds (speed chart - page 9.2) / Respecter les vitesses de rotation recommandées (voir à la page 9.2)

|  |                                 |            |         |   |                              |       |         |
|--|---------------------------------|------------|---------|---|------------------------------|-------|---------|
| M Ohne Ring/Without ring/Sans bague      | Mittel/Medium/Standard          | 107-126 µm | ISO 524 | F Roter Ring/Red ring/Bague rouge       | Fein/Fine/Fin                | 40 µm | ISO 514 |
| SC Schwarzer Ring/Black ring/Bague noire | Supergrob/Supercoarse/Supergros | 181 µm     | ISO 544 | SF Gelber Ring/Yellow ring/Bague jaune  | Superfein/Superfine/Superfin | 20 µm | ISO 504 |
| C Grüner Ring/Green ring/Bague verte     | Grob/Coarse/Gros                | 151 µm     | ISO 534 | UF Weißer Ring/White ring/Bague blanche | Ultrafein/Ultrafine/Ultrafin | 15 µm | ISO 494 |

## Diamantinstrumente • Diamond instruments • Instruments diamantés

**837 (111)**  
Zylinder  
Flat end cylinder  
Cylindre à bout plat

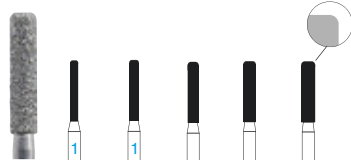


|                             |     |     |     |     |     |
|-----------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 |
| Länge/Length/Longueur mm    | 8,0 | 8,0 | 8,0 | 8,0 | 8,0 |

REF

|   |      |     |     |     |     |     |       |
|---|------|-----|-----|-----|-----|-----|-------|
| ■ | 837- |     |     | 014 |     |     | C-FGM |
| ■ | 837- | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | M-FG  |
| ■ | 837- |     | 012 | 014 | 016 | 018 | SC-FG |
| ■ | 837- | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | C-FG  |
| ■ | 837- |     | 012 | 014 |     |     | F-FG  |

**837KR (158)**  
Zylinder, Kante rund  
KR cylinder, modified shoulder  
Cylindre bout rond

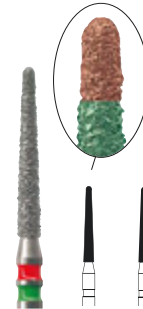


|                             |     |     |     |     |     |
|-----------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 |
| Länge/Length/Longueur mm    | 8,0 | 8,0 | 8,0 | 8,0 | 8,0 |

REF

|   |        |     |     |     |     |     |       |
|---|--------|-----|-----|-----|-----|-----|-------|
| ■ | 837KR- | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | M-FG  |
| ■ | 837KR- |     | 012 | 014 | 016 | 018 | SC-FG |
| ■ | 837KR- | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | C-FG  |
| ■ | 837KR- | 010 | 012 | 014 | 016 |     | F-FG  |

**844 (199)**  
Konus, rund  
Round end taper  
Cône rond

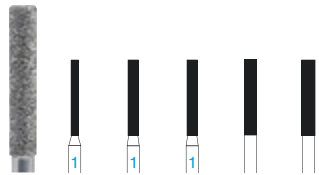


|                             |      |      |
|-----------------------------|------|------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 014  | 016  |
| Länge/Length/Longueur mm    | 10,0 | 10,0 |
| Winkel/Angle/Angle α        | 1,6  | 2,0  |

REF

|   |      |     |     |        |
|---|------|-----|-----|--------|
| ■ | 844- | 014 | 016 | F/C-FG |
|---|------|-----|-----|--------|

**837L (112)**  
Zylinder, lang  
Long cylinder  
Cylindre long

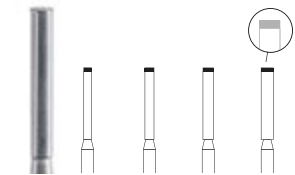


|                             |      |      |      |      |      |
|-----------------------------|------|------|------|------|------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 010  | 012  | 014  | 016  | 018  |
| Länge/Length/Longueur mm    | 10,0 | 10,0 | 10,0 | 10,0 | 10,0 |

REF

|   |       |     |     |     |     |     |       |
|---|-------|-----|-----|-----|-----|-----|-------|
| ■ | 837L- | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | M-FG  |
| ■ | 837L- |     |     | 014 | 016 |     | SC-FG |
| ■ | 837L- | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | C-FG  |
| ■ | 837L- |     | 012 |     |     |     | F-FG  |

**839 (150)**  
Stirnschneidend  
End cutting  
Bout coupant

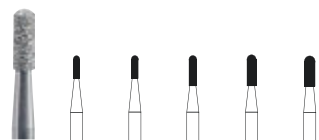


|                             |     |     |     |     |
|-----------------------------|-----|-----|-----|-----|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 010 | 012 | 014 | 016 |
| Länge/Length/Longueur mm    | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 |

REF

|   |      |     |     |     |     |      |
|---|------|-----|-----|-----|-----|------|
| ■ | 839- | 010 | 012 | 014 | 016 | M-FG |
| ■ | 839- | 010 | 012 | 014 |     | F-FG |

**838 (137)**  
Zylinder, rund  
Round end cylinder  
Cylindre rond

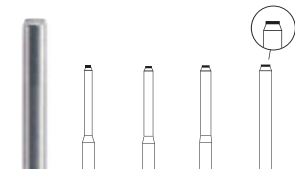


|                             |     |     |     |     |     |
|-----------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 008 | 009 | 010 | 012 | 014 |
| Länge/Length/Longueur mm    | 3,0 | 3,0 | 4,0 | 4,0 | 4,0 |

REF

|   |      |     |     |     |     |     |       |
|---|------|-----|-----|-----|-----|-----|-------|
| ■ | 838- | 008 | 009 | 010 | 012 | 014 | M-FG  |
| ■ | 838- |     |     |     | 012 | 014 | SC-FG |
| ■ | 838- |     |     | 010 | 012 | 014 | C-FG  |
| ■ | 838- |     |     | 010 |     |     | F-FG  |

**840 (179)**  
Stirnschneidend  
End cutting  
Bout coupant



|                             |     |     |     |     |
|-----------------------------|-----|-----|-----|-----|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 010 | 012 | 014 | 016 |
| Länge/Length/Longueur mm    | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 |

REF

|   |      |     |     |     |     |      |
|---|------|-----|-----|-----|-----|------|
| ■ | 840- | 010 | 012 | 014 | 016 | M-FG |
|---|------|-----|-----|-----|-----|------|

Bitte Drehzahlbereiche beachten (Drehzahltafel - Seite 9.2) / Please observe recommended speeds (speed chart - page 9.2) / Respecter les vitesses de rotation recommandées (voir à la page 9.2)

|  |                                 |            |         |   |                              |       |         |
|--|---------------------------------|------------|---------|---|------------------------------|-------|---------|
| M Ohne Ring/Without ring/Sans bague        | Mittel/Medium/Standard          | 107-126 µm | ISO 524 | F Roter Ring/Red ring/Bague rouge         | Fein/Fine/Fin                | 40 µm | ISO 514 |
| ■ SC Schwarzer Ring/Black ring/Bague noire | Supergrob/Supercourse/Supergros | 181 µm     | ISO 544 | ■ SF Gelber Ring/Yellow ring/Bague jaune  | Superfein/Superfine/Superfin | 20 µm | ISO 504 |
| ■ C Grüner Ring/Green ring/Bague verte     | Grob/Coarse/Gros                | 151 µm     | ISO 534 | □ UF Weißer Ring/White ring/Bague blanche | Ultrafein/Ultrafine/Ultrafin | 15 µm | ISO 494 |

# Diamantinstrumente • Diamond instruments • Instruments diamantés

## 842 (113)

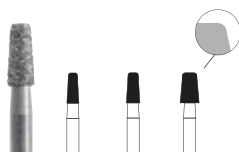
Zylinder  
Flat end cylinder  
Cylindre à bout plat



|                             |      |      |      |       |      |
|-----------------------------|------|------|------|-------|------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 012  | 014  | 018  |       |      |
| Länge/Length/Longueur mm    | 12,0 | 12,0 | 12,0 |       |      |
| REF                         |      |      |      |       |      |
| ■                           | 842- | 012  | 014  | M-FG  |      |
| ■                           | 842- | 012  | 014  | SC-FG |      |
| ■                           | 842- | 012  | 014  | 018   | C-FG |

## 845KR (544)

Konus, Kante rund  
KR taper, modified shoulder  
Cône à bout rond



|                             |        |      |      |     |       |
|-----------------------------|--------|------|------|-----|-------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 016    | 018  | 025  |     |       |
| Länge/Length/Longueur mm    | 4,0    | 4,0  | 4,0  |     |       |
| Winkel/Angle/Angle α        | 3,4°   | 3,0° | 4,6° |     |       |
| REF                         |        |      |      |     |       |
| ■                           | 845KR- | 016  | 018  | 025 | M-FG  |
| ■                           | 845KR- | 016  |      |     | SC-FG |
| ■                           | 845KR- | 016  | 018  | 025 | C-FG  |
| ■                           | 845KR- | 016  | 018  | 025 | F-FG  |
| ■                           | 845KR- |      |      | 025 | SF-FG |

## 846KR (545)

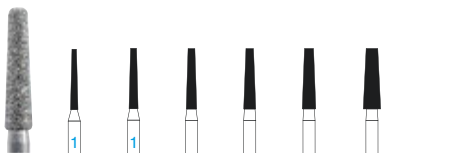
Konus, Kante rund  
KR taper, modified shoulder  
Cône à bout rond



|                             |        |      |     |       |
|-----------------------------|--------|------|-----|-------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 016    | 018  |     |       |
| Länge/Length/Longueur mm    | 6,0    | 5,5  |     |       |
| Winkel/Angle/Angle α        | 1,7°   | 2,0° |     |       |
| REF                         |        |      |     |       |
| ■                           | 846KR- | 016  | 018 | M-FG  |
| ■                           | 846KR- | 016  |     | SC-FG |
| ■                           | 846KR- | 016  |     | C-FG  |
| ■                           | 846KR- | 016  | 018 | F-FG  |

## 847 (172)

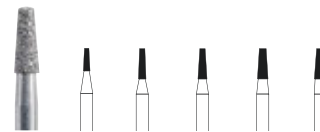
Konus, flach  
Flat end taper  
Cône à bout plat



|                             |      |      |      |      |      |      |        |       |
|-----------------------------|------|------|------|------|------|------|--------|-------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 010  | 012  | 014  | 016  | 018  | 023  |        |       |
| Länge/Length/Longueur mm    | 8,0  | 8,0  | 8,0  | 8,0  | 8,0  | 8,0  |        |       |
| Winkel/Angle/Angle α        | 1,8° | 1,8° | 1,7° | 1,7° | 1,9° | 2,9° |        |       |
| REF                         |      |      |      |      |      |      |        |       |
| ■                           | 847- |      |      | 016  |      |      | SC-FGM |       |
| ■                           | 847- |      |      | 016  |      |      | C-FGM  |       |
| ■                           | 847- | 010  | 012  | 014  | 016  | 018  | 023    | M-FG  |
| ■                           | 847- |      | 012  | 014  | 016  | 018  | 023    | SC-FG |
| ■                           | 847- | 010  | 012  | 014  | 016  | 018  | 023    | C-FG  |
| ■                           | 847- | 010  | 012  | 014  | 016  |      |        | F-FG  |
| ■                           | 847- | 010  |      |      |      |      |        | SF-FG |

## 845 (170)

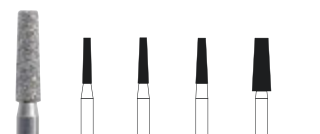
Konus  
Flat end caper  
Cône à bout plat



|                             |      |      |      |      |      |       |      |
|-----------------------------|------|------|------|------|------|-------|------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 009  | 010  | 012  | 014  | 016  |       |      |
| Länge/Length/Longueur mm    | 3,0  | 4,0  | 4,0  | 4,0  | 4,0  |       |      |
| Winkel/Angle/Angle α        | 2,9° | 2,2° | 3,6° | 3,6° | 3,2° |       |      |
| REF                         |      |      |      |      |      |       |      |
| ■                           | 845- |      | 010  |      |      | M-FGM |      |
| ■                           | 845- | 009  | 010  | 012  | 014  | 016   | M-FG |
| ■                           | 845- |      |      | 012  | 014  | 016   | C-FG |
| ■                           | 845- |      | 010  | 012  |      |       | M-RA |

## 846 (171)

Konus  
Flat end taper  
Cône à bout plat



|                             |      |      |      |      |      |      |
|-----------------------------|------|------|------|------|------|------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 012  | 014  | 016  | 025  |      |      |
| Länge/Length/Longueur mm    | 6,0  | 6,0  | 6,0  | 7,0  |      |      |
| Winkel/Angle/Angle α        | 1,0° | 2,4° | 2,4° | 2,5° |      |      |
| REF                         |      |      |      |      |      |      |
| ■                           | 846- | 012  | 014  | 016  | M-FG |      |
| ■                           | 846- | 012  | 014  | 016  | 025  | C-FG |
| ■                           | 846- | 012  |      | 016  | 025  | F-FG |

## 846S (183)

Konus, Seite schneidend  
Taper, side cutting  
Cône, coupant laterale



|                             |       |     |      |
|-----------------------------|-------|-----|------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 025   | 070 |      |
| Länge/Length/Longueur mm    | 7,0   |     |      |
| Winkel/Angle/Angle α        | 4,1°  |     |      |
| REF                         |       |     |      |
| ■                           | 846S- | 025 | C-FG |

## 847KR (546)

Konus, Kante rund  
KR taper, modified shoulder  
Cône à bout rond



|                             |        |      |      |        |       |
|-----------------------------|--------|------|------|--------|-------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 016    | 018  | 023  |        |       |
| Länge/Length/Longueur mm    | 8,0    | 8,0  | 8,0  |        |       |
| Winkel/Angle/Angle α        | 1,4°   | 2,0° | 2,9° |        |       |
| REF                         |        |      |      |        |       |
| ■                           | 847KR- | 016  |      | SC-FGM |       |
| ■                           | 847KR- | 016  | 018  | 023    | M-FG  |
| ■                           | 847KR- | 016  | 018  |        | SC-FG |
| ■                           | 847KR- | 016  | 018  | 023    | C-FG  |
| ■                           | 847KR- | 016  | 018  | 023    | F-FG  |

Bitte Drehzahlbereiche beachten (Drehzahltafel - Seite 9.2) / Please observe recommended speeds (speed chart - page 9.2) / Respecter les vitesses de rotation recommandées (voir à la page 9.2)

|  |                                 |            |         |   |                              |       |         |
|--|---------------------------------|------------|---------|---|------------------------------|-------|---------|
| M Ohne Ring/Without ring/Sans bague        | Mittel/Medium/Standard          | 107-126 µm | ISO 524 | F Roter Ring/Red ring/Bague rouge         | Fein/Fine/Fin                | 40 µm | ISO 514 |
| ■ SC Schwarzer Ring/Black ring/Bague noire | Supergrob/Supercourse/Supergros | 181 µm     | ISO 544 | ■ SF Gelber Ring/Yellow ring/Bague jaune  | Superfein/Superfine/Superfin | 20 µm | ISO 504 |
| ■ C Grüner Ring/Green ring/Bague verte     | Grob/Coarse/Gros                | 151 µm     | ISO 534 | □ UF Weißer Ring/White ring/Bague blanche | Ultrafein/Ultrafine/Ultrafin | 15 µm | ISO 494 |



846KRS-025C-FG



846KRS-025F-FG

## InPrep Kavitätenpräparation in 30 Sekunden

Kavitätenpräparation in 30 Sekunden.

Eine durchschnittliche Kavitäten- bzw. Inlaypräparation dauert ca. 12 -13 Minuten. Meistens werden zwei bis drei Instrumente zwecks Kariesentfernung, zur Präparation und eine HM-Kugel für den Kavitätenboden angewendet. Der Instrumentenwechsel und das erneute Ausrichten des Instrumentes kosten Zeit.

Der InPrep (Innovatives Präparieren) kombiniert die drei Instrumente zu einem, dies verringert den Zeitaufwand.

Das Instrument verfügt in der Mitte über eine inaktive Fläche, diese steht ein hundertstel Millimeter über die Diamantierung hinaus. Das verhindert ein unerwünschtes Präparieren in die Tiefe. Selbst bei dünnstem Dentin kann so eine Pulpaöffnung vermieden werden. Erst durch eine sanfte Streichbewegung wird die individuelle, hochpräzise und notwendige Präparationstiefe erreicht.

Cavity preparation in 30 seconds.

An average cavity or inlay preparation takes approx. 12 -13 minutes. Two to three instruments are mainly used for the purpose of caries excavation, preparation and a round tungsten carbide bur for the cavity floor. The instrument change and renewed alignment of the instrument cost time.

The InPrep (Innovative Preparation) combines the three instruments in one; this reduces the time required.

The instrument has an inactive surface in the centre, which extends one hundredth of a millimetre above the diamond coating. This prevents undesired preparation in the deeper areas. Pulp exposure can thus be prevented, even with the thinnest dentine. The customised, highly precise and required preparation depth is only attained using a gentle stroking motion.



Préparation de cavités en 30 secondes.

Une préparation de cavité moyenne ou une préparation pour inlay dure environ 12 à 13 minutes. Deux à trois instruments sont souvent utilisés en vue d'éliminer la carie et pour la préparation, et une fraise boule en carbure de tungstène est utilisée pour le plancher de la cavité. Le changement d'instrument et le nouveau positionnement de l'instrument prennent du temps.

La fraise InPrep (Innovante Préparation) associe les trois instruments en un, ceci diminue le temps de travail.

L'instrument dispose au milieu d'une surface de sécurité inactive, qui est à un centième de millimètre au-dessus du revêtement diamanté. Ceci empêche une préparation profonde non souhaitée. Même en présence d'une dentine très fine, une effraction de la pulpe dentaire peut être évitée. C'est seulement grâce à un mouvement de balayage en douceur qu'une préparation individualisée, de haute précision, et d'une profondeur requise est obtenue.

### 836KRS

Zylinder, Kante rund,  
Sicherheitsfläche  
KR cylinder, modified  
shoulder safety surface  
Cylindre à bout rond,  
surface de sécurité



|                             |     |
|-----------------------------|-----|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 014 |
| Länge/Length/Longueur mm    | 6,0 |

REF

■ **836KRS- 014 C-FG**  
 ■ **836KRS- 014 F-FG**

C ⌚ opt. 55.000-160.000 rpm

F ⌚ opt. 10.000-20.000 rpm

### 845KRS

Konus, Kante rund,  
Sicherheitsfläche  
KR taper, modified shoulder  
safety surface  
Cône, bout arrondi,  
surface de sécurité



|                             |      |
|-----------------------------|------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 017  |
| Länge/Length/Longueur mm    | 4,0  |
| Winkel/Angle/Angle α        | 2,5° |

REF

■ **845KRS- 017 C-FG**  
 ■ **845KRS- 017 F-FG**

C ⌚ opt. 55.000-160.000 rpm

F ⌚ opt. 10.000-20.000 rpm

### 846KRS

Konus, Kante rund,  
Sicherheitsfläche  
KR Taper, modified shoulder  
safety surface  
Cône, bout arrondi,  
surface de sécurité



|                             |      |      |
|-----------------------------|------|------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 019  | 025  |
| Länge/Length/Longueur mm    | 6,0  | 7,0  |
| Winkel/Angle/Angle α        | 2,5° | 3,0° |

REF

■ **846KRS- 019 025 C-FG**  
 ■ **846KRS- 019 025 F-FG**

ISO 019 ⌚ opt. C = 55.000-160.000 rpm

⌚ opt. F = 10.000-20.000 rpm

ISO 025 ⌚ opt. C = 35.000-110.000 rpm

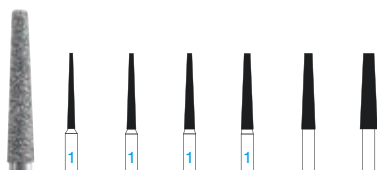
⌚ opt. F = 10.000-20.000 rpm

# Diamantinstrumente • Diamond instruments • Instruments diamantés

Praxis • Dental surgery • Cabinet dentaire

## 848 (173)

Konus, flach  
Flat end taper  
Cône bout plat



|                            |      |      |      |      |      |      |
|----------------------------|------|------|------|------|------|------|
| Größe/Size/Taille ø /10 mm | 010  | 012  | 014  | 016  | 018  | 023  |
| Länge/Length/Longueur mm   | 10,0 | 10,0 | 10,0 | 10,0 | 10,0 | 10,0 |
| Winkel/Angle/Angle α       | 1,7° | 2,0° | 1,9° | 1,9° | 1,9° | 2,2° |

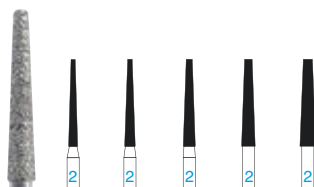
REF

|   |             |            |            |            |            |            |                  |
|---|-------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------------|
|   | <b>848-</b> |            |            | <b>014</b> |            |            | <b>M-FGM</b>     |
|   | <b>848-</b> | <b>010</b> | <b>012</b> | <b>014</b> | <b>016</b> | <b>018</b> | <b>023 M-FG</b>  |
| ■ | <b>848-</b> |            |            |            | <b>016</b> | <b>018</b> | <b>023 SC-FG</b> |
| ■ | <b>848-</b> | <b>010</b> | <b>012</b> | <b>014</b> | <b>016</b> | <b>018</b> | <b>023 C-FG</b>  |
| ■ | <b>848-</b> | <b>010</b> | <b>012</b> | <b>014</b> | <b>016</b> | <b>018</b> | <b>F-FG</b>      |
| ■ | <b>848-</b> | <b>010</b> | <b>012</b> | <b>014</b> | <b>016</b> |            | <b>SF-FG</b>     |



## 848L (174)

Konus, lang  
Long flat end taper  
Cône long



|                            |      |      |      |      |      |
|----------------------------|------|------|------|------|------|
| Größe/Size/Taille ø /10 mm | 012  | 014  | 016  | 018  | 021  |
| Länge/Length/Longueur mm   | 11,5 | 11,5 | 11,5 | 11,5 | 11,5 |
| Winkel/Angle/Angle α       | 1,7° | 1,7° | 1,7° | 1,9° | 1,7° |

REF

|   |              |            |            |            |            |            |              |
|---|--------------|------------|------------|------------|------------|------------|--------------|
|   | <b>848L-</b> | <b>012</b> | <b>014</b> | <b>016</b> | <b>018</b> | <b>021</b> | <b>M-FG</b>  |
| ■ | <b>848L-</b> |            | <b>014</b> | <b>016</b> | <b>018</b> |            | <b>SC-FG</b> |
| ■ | <b>848L-</b> |            | <b>014</b> | <b>016</b> | <b>018</b> |            | <b>C-FG</b>  |
| ■ | <b>848L-</b> |            | <b>014</b> |            |            |            | <b>F-FG</b>  |

## 849 (196)

Konus, rund  
Round end taper  
Cône rond



|                            |      |      |      |      |      |      |
|----------------------------|------|------|------|------|------|------|
| Größe/Size/Taille ø /10 mm | 009  | 010  | 012  | 014  | 016  | 025  |
| Länge/Length/Longueur mm   | 4,0  | 4,0  | 4,0  | 4,0  | 4,0  | 4,0  |
| Winkel/Angle/Angle α       | 2,3° | 2,3° | 1,6° | 3,9° | 3,3° | 4,6° |

REF

|   |             |            |            |            |            |            |                 |
|---|-------------|------------|------------|------------|------------|------------|-----------------|
|   | <b>849-</b> | <b>009</b> | <b>010</b> | <b>012</b> |            | <b>025</b> | <b>M-FG</b>     |
| ■ | <b>849-</b> |            |            |            |            | <b>025</b> | <b>SC-FG</b>    |
| ■ | <b>849-</b> | <b>009</b> | <b>010</b> | <b>012</b> | <b>014</b> | <b>016</b> | <b>025 C-FG</b> |
| ■ | <b>849-</b> | <b>009</b> | <b>010</b> | <b>012</b> |            |            | <b>F-FG</b>     |
| ■ | <b>849-</b> |            | <b>010</b> |            |            |            | <b>SF-FG</b>    |

Bitte Drehzahlbereiche beachten (Drehzahltafel - Seite 9.2) / Please observe recommended speeds (speed chart - page 9.2) / Respecter les vitesses de rotation recommandées (voir à la page 9.2)

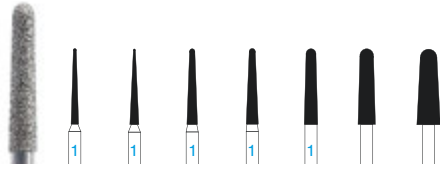
|  |                                 |            |         |   |                              |       |         |
|--|---------------------------------|------------|---------|---|------------------------------|-------|---------|
| M Ohne Ring/Without ring/Sans bague        | Mittel/Medium/Standard          | 107-126 µm | ISO 524 | F Roter Ring/Red ring/Bague rouge       | Fein/Fine/Fin                | 40 µm | ISO 514 |
| ■ SC Schwarzer Ring/Black ring/Bague noire | Supergrob/Supercourse/Supergros | 181 µm     | ISO 544 | SF Gelber Ring/Yellow ring/Bague jaune  | Superfein/Superfine/Superfin | 20 µm | ISO 504 |
| ■ C Grüner Ring/Green ring/Bague verte     | Grob/Coarse/Gros                | 151 µm     | ISO 534 | UF Weißer Ring/White ring/Bague blanche | Ultrafein/Ultrafine/Ultrafin | 15 µm | ISO 494 |

# Diamantinstrumente • Diamond instruments • Instruments diamantés

Praxis • Dental surgery • Cabinet dentaire

## 850 (199)

Konus, rund  
Round end taper  
Cône rond



|                             |      |      |      |      |      |      |      |
|-----------------------------|------|------|------|------|------|------|------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 010  | 012  | 014  | 016  | 018  | 023  | 031  |
| Länge/Length/Longueur mm    | 10,0 | 10,0 | 10,0 | 10,0 | 10,0 | 10,0 | 10,0 |
| Winkel/Angle/Angle α        | 1,2° | 1,7° | 1,6° | 2,1° | 1,2° | 1,5° | 2,9° |

|     |      |     |     |     |     |     |       |
|-----|------|-----|-----|-----|-----|-----|-------|
| REF |      |     |     |     |     |     |       |
| ■   | 850- |     |     | 014 |     |     | C-FGM |
| ■   | 850- | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | M-FG  |
| ■   | 850- |     |     | 014 | 016 | 018 | SC-FG |
| ■   | 850- | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | C-FG  |
| ■   | 850- | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | F-FG  |
| ■   | 850- | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | SF-FG |
| ■   | 850- |     | 012 |     |     |     | M-RA  |

## 850L (200)

Konus lang, rund  
Long round end taper  
Cône long rond

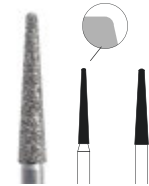


|                             |      |      |      |      |
|-----------------------------|------|------|------|------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 012  | 014  | 016  | 018  |
| Länge/Length/Longueur mm    | 11,5 | 11,5 | 11,5 | 11,5 |
| Winkel/Angle/Angle α        | 1,3° | 1,5° | 1,7° | 2,0° |

|     |       |     |     |     |     |       |
|-----|-------|-----|-----|-----|-----|-------|
| REF |       |     |     |     |     |       |
| ■   | 850L- | 012 | 014 | 016 | 018 | M-FG  |
| ■   | 850L- |     | 014 | 016 | 018 | SC-FG |
| ■   | 850L- | 012 | 014 | 016 | 018 | C-FG  |
| ■   | 850L- | 012 | 014 | 016 |     | F-FG  |
| ■   | 850L- | 012 | 014 |     |     | SF-FG |

## 850KR (553)

Konus, Kante rund  
KR taper, modified shoulder  
Bout arrondi

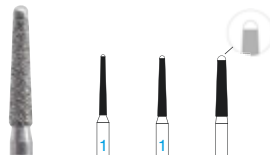


|                             |      |      |
|-----------------------------|------|------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 014  | 018  |
| Länge/Length/Longueur mm    | 10,0 | 10,0 |
| Winkel/Angle/Angle α        | 1,9° | 3,1° |

|     |        |     |       |       |
|-----|--------|-----|-------|-------|
| REF |        |     |       |       |
| ■   | 850KR- | 018 | M-FGM |       |
| ■   | 850KR- | 014 | 018   | M-FG  |
| ■   | 850KR- | 014 | 018   | SC-FG |
| ■   | 850KR- | 014 | 018   | C-FG  |

## 851 (219)

Konus, rund Sicherheitsspitze  
Round safe end taper  
Pointe de sécurité



|                             |      |      |      |
|-----------------------------|------|------|------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 010  | 012  | 016  |
| Länge/Length/Longueur mm    | 8,0  | 8,0  | 8,0  |
| Winkel/Angle/Angle α        | 2,0° | 1,6° | 1,9° |

|     |      |     |     |      |
|-----|------|-----|-----|------|
| REF |      |     |     |      |
| ■   | 851- | 010 | 016 | M-FG |
| ■   | 851- |     | 012 | C-FG |
| ■   | 851- | 010 | 012 | F-FG |

## 852 (164)

Konus, spitz  
X-mas tree  
Cône pointu



|                             |      |      |      |
|-----------------------------|------|------|------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 010  | 012  | 023  |
| Länge/Length/Longueur mm    | 4,0  | 6,0  | 6,0  |
| Winkel/Angle/Angle α        | 4,4° | 3,9° | 8,5° |

|     |      |     |     |       |
|-----|------|-----|-----|-------|
| REF |      |     |     |       |
| ■   | 852- | 010 | 023 | M-FG  |
| ■   | 852- |     | 023 | SC-FG |
| ■   | 852- | 012 | 023 | C-FG  |
| ■   | 852- | 010 | 012 | F-FG  |
| ■   | 852- | 010 | 012 | SF-FG |
| □   | 852- | 012 |     | UF-FG |

Bitte Drehzahlbereiche beachten (Drehzahltablelle - Seite 9.2) / Please observe recommended speeds (speed chart - page 9.2) / Respecter les vitesses de rotation recommandées (voir à la page 9.2)

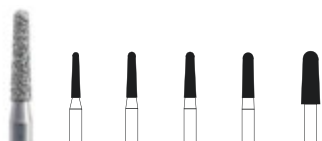
|  |                                 |            |         |   |                              |       |         |
|--|---------------------------------|------------|---------|---|------------------------------|-------|---------|
| ■ M Ohne Ring/Without ring/Sans bague      | Mittel/Medium/Standard          | 107-126 µm | ISO 524 | ■ F Roter Ring/Red ring/Bague rouge       | Fein/Fine/Fin                | 40 µm | ISO 514 |
| ■ SC Schwarzer Ring/Black ring/Bague noire | Supergrob/Supercourse/Supergros | 181 µm     | ISO 544 | ■ SF Gelber Ring/Yellow ring/Bague jaune  | Superfein/Superfine/Superfin | 20 µm | ISO 504 |
| ■ C Grüner Ring/Green ring/Bague verte     | Grob/Coarse/Gros                | 151 µm     | ISO 534 | □ UF Weißer Ring/White ring/Bague blanche | Ultrafein/Ultrafine/Ultrafin | 15 µm | ISO 494 |

# Diamantinstrumente • Diamond instruments • Instruments diamantés

## 855 (197)



Konus, rund  
Round End Taper  
Cône rond



|   |      |      |      |      |      |
|---|------|------|------|------|------|
| Größe/Size/Taille $\varnothing$ 1/10 mm | 012  | 014  | 016  | 018  | 025  |
| Länge/Length/Longueur mm                | 6,0  | 6,0  | 6,0  | 6,0  | 7,0  |
| Winkel/Angle/Angle $\alpha$             | 2,0° | 2,3° | 2,1° | 2,1° | 2,3° |

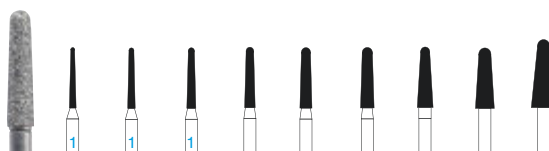
REF

|  |      |     |     |  |  |  |     |       |
|--|------|-----|-----|--|--|--|-----|-------|
|  | 855- | 012 |     |  |  |  | 025 | M-FG  |
|  | 855- | 012 | 014 |  |  |  | 025 | SC-FG |
|  | 855- | 012 | 014 |  |  |  | 025 | C-FG  |
|  | 855- | 012 | 014 |  |  |  |     | F-FG  |
|  | 855- |     | 014 |  |  |  |     | SF-FG |

## 856 (198)



Konus, rund  
Round End Taper  
Cône rond



|   |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
|---|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| Größe/Size/Taille $\varnothing$ 1/10 mm | 009  | 010  | 012  | 014  | 016  | 018  | 021  | 025  | 033  |
| Länge/Length/Longueur mm                | 8,0  | 8,0  | 8,0  | 8,0  | 8,0  | 8,0  | 8,0  | 8,0  | 9,0  |
| Winkel/Angle/Angle $\alpha$             | 1,8° | 1,5° | 1,4° | 1,4° | 1,6° | 1,6° | 2,7° | 3,0° | 5,2° |

REF

|  |      |     |     |     |     |     |     |     |       |        |       |
|--|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-------|--------|-------|
|  | 856- |     |     | 012 |     |     |     |     | M-FGM |        |       |
|  | 856- |     |     | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 | 025   | SC-FGM |       |
|  | 856- |     |     | 012 | 014 | 016 | 018 |     |       | C-FGM  |       |
|  | 856- | 009 | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 | 025   | M-FG   |       |
|  | 856- |     |     | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 | 025   | 033    | SC-FG |
|  | 856- |     |     | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 | 025   |        | C-FG  |
|  | 856- | 009 | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 | 025   |        | F-FG  |
|  | 856- | 009 | 010 | 012 | 014 | 016 |     | 021 |       |        | SF-FG |

## 856L (199)



Konus lang, rund  
Long Round End Taper  
Cône long rond



|   |      |      |      |      |
|---|------|------|------|------|
| Größe/Size/Taille $\varnothing$ 1/10 mm | 014  | 016  | 018  | 020  |
| Länge/Length/Longueur mm                | 9,0  | 9,0  | 9,0  | 9,0  |
| Winkel/Angle/Angle $\alpha$             | 1,3° | 1,3° | 1,5° | 1,4° |

REF

|  |       |     |     |     |     |       |
|--|-------|-----|-----|-----|-----|-------|
|  | 856L- | 014 | 016 | 018 | 020 | M-FG  |
|  | 856L- | 014 | 016 | 018 | 020 | SC-FG |
|  | 856L- | 014 | 016 | 018 | 020 | C-FG  |
|  | 856L- | 014 | 016 | 018 | 020 | F-FG  |

Bitte Drehzahlbereiche beachten (Drehzahltafel - Seite 9.2) / Please observe recommended speeds (speed chart - page 9.2) / Respecter les vitesses de rotation recommandées (voir à la page 9.2)

|  |  |                                 |                 |         |  |   |                              |            |         |
|--|--|---------------------------------|-----------------|---------|--|---|------------------------------|------------|---------|
|  | M Ohne Ring/Without ring/Sans bague      | Mittel/Medium/Standard          | 107-126 $\mu$ m | ISO 524 |  | F Roter Ring/Red ring/Bague rouge       | Fein/Fine/Fin                | 40 $\mu$ m | ISO 514 |
|  | SC Schwarzer Ring/Black ring/Bague noire | Supergrob/Supercoarse/Supergros | 181 $\mu$ m     | ISO 544 |  | SF Gelber Ring/Yellow ring/Bague jaune  | Superfein/Superfine/Superfin | 20 $\mu$ m | ISO 504 |
|  | C Grüner Ring/Green ring/Bague verte     | Grob/Coarse/Gros                | 151 $\mu$ m     | ISO 534 |  | UF Weißer Ring/White ring/Bague blanche | Ultrafein/Ultrafine/Ultrafin | 15 $\mu$ m | ISO 494 |







# Diamantinstrumente • Diamond instruments • Instruments diamantés

## 861 (248)

Flamme  
Flame  
Flamme



|                             |             |            |                         |
|-----------------------------|-------------|------------|-------------------------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 012         | 014        |                         |
| Länge/Length/Longueur mm    | 6,0         | 6,0        |                         |
| REF                         |             |            |                         |
|                             | <b>861-</b> | <b>012</b> | <b>014</b> <b>M-FG</b>  |
| ■                           | <b>861-</b> | <b>012</b> | <b>014</b> <b>C-FG</b>  |
| ■                           | <b>861-</b> | <b>012</b> | <b>014</b> <b>F-FG</b>  |
| ■                           | <b>861-</b> | <b>012</b> | <b>014</b> <b>SF-FG</b> |

## 861SE (255)

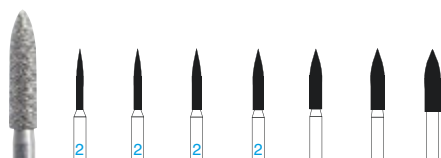
Flamme, Sicherheitsspitze  
Flame with safe end  
Flamme, avec pointe de sécurité



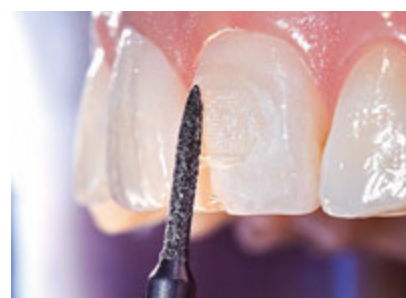
|                             |               |                        |
|-----------------------------|---------------|------------------------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 012           |                        |
| Länge/Length/Longueur mm    | 6,0           |                        |
| REF                         |               |                        |
|                             | <b>861SE-</b> | <b>012</b> <b>M-FG</b> |

## 862 (249)

Flamme  
Flame  
Flamme



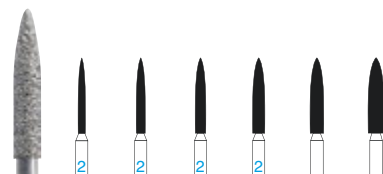
|                             |             |            |            |            |            |            |            |                        |
|-----------------------------|-------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------------------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 009         | 010        | 012        | 014        | 016        | 018        | 021        |                        |
| Länge/Length/Longueur mm    | 8,0         | 8,0        | 8,0        | 8,0        | 8,0        | 8,0        | 8,0        |                        |
| REF                         |             |            |            |            |            |            |            |                        |
|                             | <b>862-</b> |            |            |            | <b>016</b> |            |            | <b>M-FGM</b>           |
| ■                           | <b>862-</b> |            | <b>010</b> | <b>012</b> | <b>014</b> |            |            | <b>C-FGM</b>           |
| ■                           | <b>862-</b> | <b>009</b> | <b>010</b> | <b>012</b> | <b>014</b> | <b>016</b> | <b>018</b> | <b>021</b> <b>M-FG</b> |
| ■                           | <b>862-</b> |            |            | <b>012</b> | <b>014</b> | <b>016</b> | <b>018</b> | <b>SC-FG</b>           |
| ■                           | <b>862-</b> |            | <b>010</b> | <b>012</b> | <b>014</b> | <b>016</b> | <b>018</b> | <b>C-FG</b>            |
| ■                           | <b>862-</b> | <b>009</b> | <b>010</b> | <b>012</b> | <b>014</b> | <b>016</b> |            | <b>F-FG</b>            |
| ■                           | <b>862-</b> | <b>009</b> | <b>010</b> | <b>012</b> | <b>014</b> | <b>016</b> |            | <b>SF-FG</b>           |
| □                           | <b>862-</b> |            | <b>010</b> |            | <b>014</b> |            |            | <b>UF-FG</b>           |
|                             | <b>862-</b> |            |            | <b>012</b> |            |            |            | <b>M-RA</b>            |



862-012M-RA

## 863 (250)

Flamme  
Flame  
Flamme



|                             |             |            |            |            |            |            |                         |
|-----------------------------|-------------|------------|------------|------------|------------|------------|-------------------------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 010         | 012        | 014        | 016        | 018        | 021        |                         |
| Länge/Length/Longueur mm    | 10,0        | 10,0       | 10,0       | 10,0       | 10,0       | 10,0       |                         |
| REF                         |             |            |            |            |            |            |                         |
| ■                           | <b>863-</b> |            | <b>012</b> |            |            |            | <b>C-FGM</b>            |
| ■                           | <b>863-</b> | <b>010</b> | <b>012</b> | <b>014</b> | <b>016</b> | <b>018</b> | <b>M-FG</b>             |
| ■                           | <b>863-</b> |            | <b>012</b> | <b>014</b> | <b>016</b> | <b>018</b> | <b>021</b> <b>SC-FG</b> |
| ■                           | <b>863-</b> |            | <b>012</b> | <b>014</b> | <b>016</b> | <b>018</b> | <b>021</b> <b>C-FG</b>  |
| ■                           | <b>863-</b> | <b>010</b> | <b>012</b> | <b>014</b> | <b>016</b> | <b>018</b> | <b>F-FG</b>             |
| ■                           | <b>863-</b> | <b>010</b> | <b>012</b> | <b>014</b> | <b>016</b> |            | <b>SF-FG</b>            |
| □                           | <b>863-</b> |            | <b>012</b> |            |            |            | <b>UF-FG</b>            |

## 863L (252)

Flamme, lang  
Long flame  
Flamme longue



|                             |              |                        |
|-----------------------------|--------------|------------------------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 016          |                        |
| Länge/Length/Longueur mm    | 10,5         |                        |
| REF                         |              |                        |
|                             | <b>863L-</b> | <b>016</b> <b>M-FG</b> |
| ■                           | <b>863L-</b> | <b>016</b> <b>C-FG</b> |

## 863SE (256)

Flamme, Sicherheitsspitze  
Flame with safe end  
Flamme, avec pointe de sécurité



|                             |               |                        |
|-----------------------------|---------------|------------------------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 012           |                        |
| Länge/Length/Longueur mm    | 10,0          |                        |
| REF                         |               |                        |
|                             | <b>863SE-</b> | <b>012</b> <b>M-FG</b> |

Bitte Drehzahlbereiche beachten (Drehzahltable - Seite 9.2) / Please observe recommended speeds (speed chart - page 9.2) / Respecter les vitesses de rotation recommandées (voir à la page 9.2)

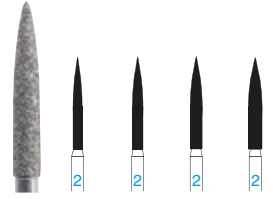
|  |                                 |            |         |   |                              |       |         |
|--|---------------------------------|------------|---------|---|------------------------------|-------|---------|
| M Ohne Ring/Without ring/Sans bague        | Mittel/Medium/Standard          | 107-126 µm | ISO 524 | ■ F Roter Ring/Red ring/Bague rouge       | Fein/Fine/Fin                | 40 µm | ISO 514 |
| ■ SC Schwarzer Ring/Black ring/Bague noire | Supergrob/Supercourse/Supergros | 181 µm     | ISO 544 | ■ SF Gelber Ring/Yellow ring/Bague jaune  | Superfein/Superfine/Superfin | 20 µm | ISO 504 |
| ■ C Grüner Ring/Green ring/Bague verte     | Grob/Coarse/Gros                | 151 µm     | ISO 534 | □ UF Weißer Ring/White ring/Bague blanche | Ultrafein/Ultrafine/Ultrafin | 15 µm | ISO 494 |

# Diamantinstrumente • Diamond instruments • Instruments diamantés

Praxis • Dental surgery • Cabinet dentaire

## 864 (251)

Flamme  
Flame  
Flamme



|                             |      |      |      |      |
|-----------------------------|------|------|------|------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 012  | 014  | 016  | 018  |
| Länge/Length/Longueur mm    | 12,0 | 12,0 | 12,0 | 12,0 |

REF

|     |      |     |     |     |     |       |
|-----|------|-----|-----|-----|-----|-------|
| REF | 864- | 012 | 014 | 016 | 018 | M-FG  |
| ■   | 864- |     |     | 016 | 018 | SC-FG |
| ■   | 864- |     | 014 | 016 | 018 | C-FG  |
| ■   | 864- | 012 | 014 | 016 |     | F-FG  |
| ■   | 864- | 012 | 014 | 016 |     | SF-FG |

## 874 (534)

Torpedo, langer Hals  
Torpedo, long neck  
Torpille, col longue



|                             |     |
|-----------------------------|-----|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 009 |
| Länge/Length/Longueur mm    | 2,0 |

REF

|     |      |     |      |
|-----|------|-----|------|
| REF | 874- | 009 | M-FG |
|-----|------|-----|------|

## 875 (535)

Torpedo, langer Hals  
Torpedo, long neck  
Torpille, col longue



|                             |     |     |
|-----------------------------|-----|-----|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 009 | 010 |
| Länge/Length/Longueur mm    | 3,0 | 4,0 |

REF

|     |      |     |     |      |
|-----|------|-----|-----|------|
| REF | 875- | 009 | 010 | M-FG |
|-----|------|-----|-----|------|

## 876 (287)

Torpedo  
Torpedo  
Torpille



|                             |     |
|-----------------------------|-----|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 009 |
| Länge/Length/Longueur mm    | 5,0 |

REF

|     |      |     |      |
|-----|------|-----|------|
| REF | 876- | 009 | M-FG |
| ■   | 876- | 009 | F-FG |

## 877 (288)

Torpedo  
Torpedo  
Torpille



|                             |     |     |     |
|-----------------------------|-----|-----|-----|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 009 | 010 | 012 |
| Länge/Length/Longueur mm    | 6,0 | 6,0 | 6,0 |

REF

|     |      |     |     |     |      |
|-----|------|-----|-----|-----|------|
| REF | 877- | 009 | 010 | 012 | M-FG |
| ■   | 877- |     |     | 012 | C-FG |
| ■   | 877- |     | 010 | 012 | F-FG |

## 869 (222)

Konus, rund  
Round end taper  
Cône rond



|                             |      |      |
|-----------------------------|------|------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 014  | 016  |
| Länge/Length/Longueur mm    | 6,0  | 6,0  |
| Winkel/Angle/Angle α        | 3,0° | 3,0° |

REF

|     |      |     |     |       |
|-----|------|-----|-----|-------|
| REF | 869- | 014 | 016 | SC-FG |
|-----|------|-----|-----|-------|

## 874K (536)

Torpedo, konisch, langer Hals  
Torpedo, conical, long neck  
Torpille conique col longue



|                             |     |
|-----------------------------|-----|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 010 |
| Länge/Length/Longueur mm    | 2,0 |

REF

|     |       |     |      |
|-----|-------|-----|------|
| REF | 874K- | 010 | M-FG |
|-----|-------|-----|------|

## 875K (537)

Torpedo, konisch, langer Hals  
Torpedo, conical, long neck  
Torpille conique col longue



|                             |     |
|-----------------------------|-----|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 012 |
| Länge/Length/Longueur mm    | 3,0 |

REF

|     |       |     |      |
|-----|-------|-----|------|
| REF | 875K- | 012 | M-FG |
|-----|-------|-----|------|

## 876K (296)

Torpedo, konisch  
Torpedo, conical  
Torpille conique



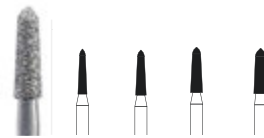
|                             |     |
|-----------------------------|-----|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 012 |
| Länge/Length/Longueur mm    | 5,0 |

REF

|     |       |     |      |
|-----|-------|-----|------|
| REF | 876K- | 012 | M-FG |
| ■   | 876K- | 012 | C-FG |

## 877K (297)

Torpedo, konisch  
Torpedo, conical  
Torpille conique



|                             |      |      |      |      |
|-----------------------------|------|------|------|------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 012  | 014  | 016  | 018  |
| Länge/Length/Longueur mm    | 6,0  | 6,0  | 6,0  | 6,0  |
| Winkel/Angle/Angle α        | 1,9° | 3,3° | 2,7° | 2,3° |

REF

|     |       |     |     |     |     |       |
|-----|-------|-----|-----|-----|-----|-------|
| REF | 877K- | 012 | 014 | 016 |     | M-FG  |
| ■   | 877K- |     | 014 | 016 | 018 | SC-FG |
| ■   | 877K- | 012 | 014 | 016 | 018 | C-FG  |
| ■   | 877K- |     | 014 | 016 |     | F-FG  |

Bitte Drehzahlbereiche beachten (Drehzahltable - Seite 9.2) / Please observe recommended speeds (speed chart - page 9.2) / Respecter les vitesses de rotation recommandées (voir à la page 9.2)

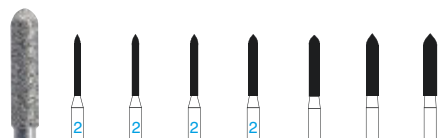
|  |                                 |            |         |   |                              |       |         |
|--|---------------------------------|------------|---------|---|------------------------------|-------|---------|
| M Ohne Ring/Without ring/Sans bague        | Mittel/Medium/Standard          | 107-126 µm | ISO 524 | F Roter Ring/Red ring/Bague rouge         | Fein/Fine/Fin                | 40 µm | ISO 514 |
| ■ SC Schwarzer Ring/Black ring/Bague noire | Supergrob/Supercoarse/Supergros | 181 µm     | ISO 544 | ■ SF Gelber Ring/Yellow ring/Bague jaune  | Superfein/Superfine/Superfin | 20 µm | ISO 504 |
| ■ C Grüner Ring/Green ring/Bague verte     | Grob/Coarse/Gros                | 151 µm     | ISO 534 | □ UF Weißer Ring/White ring/Bague blanche | Ultrafein/Ultrafine/Ultrafin | 15 µm | ISO 494 |

## Diamantinstrumente • Diamond instruments • Instruments diamantés

### 878 (289)



Torpedo  
Modified beveled cylinder  
Torpille



|                             |     |     |     |     |     |     |     |
|-----------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 008 | 009 | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 |
| Länge/Length/Longueur mm    | 8,0 | 8,0 | 8,0 | 8,0 | 8,0 | 8,0 | 8,0 |

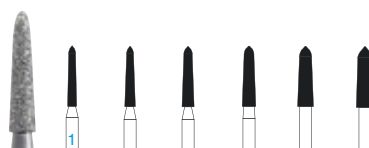
REF

|   |      |     |     |     |     |     |     |       |       |
|---|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-------|-------|
| ■ | 878- |     |     |     | 012 | 014 |     | C-FGM |       |
| ■ | 878- |     |     |     |     | 014 |     | F-FGM |       |
| ■ | 878- | 008 | 009 | 010 | 012 | 014 | 016 | 018   | M-FG  |
| ■ | 878- |     |     |     | 012 | 014 | 016 | 018   | SC-FG |
| ■ | 878- |     |     | 010 | 012 | 014 | 016 | 018   | C-FG  |
| ■ | 878- | 008 | 009 | 010 | 012 | 014 | 016 |       | F-FG  |
| ■ | 878- |     |     | 010 | 012 | 014 |     |       | SF-FG |

### 878K (298)



Torpedo, konisch  
Torpedo, conical  
Torpille conique



|                             |      |      |      |      |      |      |
|-----------------------------|------|------|------|------|------|------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 012  | 014  | 016  | 018  | 021  | 023  |
| Länge/Length/Longueur mm    | 8,0  | 8,0  | 8,0  | 8,0  | 8,0  | 8,0  |
| Winkel/Angle/Angle α        | 1,9° | 2,0° | 2,1° | 2,9° | 2,0° | 1,6° |

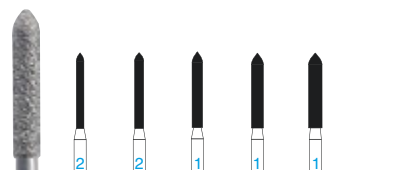
REF

|   |       |     |     |     |     |     |     |       |
|---|-------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-------|
| ■ | 878K- | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 |     | M-FG  |
| ■ | 878K- | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 | 023 | SC-FG |
| ■ | 878K- | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 | 023 | C-FG  |
| ■ | 878K- | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 |     | F-FG  |

### 879 (290)



Torpedo  
Modified beveled cylinder  
Torpille



|                             |      |      |      |      |      |
|-----------------------------|------|------|------|------|------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 010  | 012  | 014  | 016  | 018  |
| Länge/Length/Longueur mm    | 10,0 | 10,0 | 10,0 | 10,0 | 10,0 |

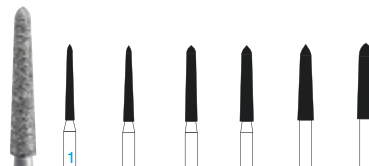
REF

|   |      |     |     |     |     |     |  |       |
|---|------|-----|-----|-----|-----|-----|--|-------|
| ■ | 879- | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 |  | M-FG  |
| ■ | 879- |     | 012 | 014 | 016 | 018 |  | SC-FG |
| ■ | 879- | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 |  | C-FG  |
| ■ | 879- | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 |  | F-FG  |
| ■ | 879- |     | 012 | 014 | 016 |     |  | SF-FG |

### 879K (299)



Torpedo, konisch  
Torpedo, conical  
Torpille conique



|                             |      |      |      |      |      |      |
|-----------------------------|------|------|------|------|------|------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 012  | 014  | 016  | 018  | 021  | 023  |
| Länge/Length/Longueur mm    | 10,0 | 10,0 | 10,0 | 10,0 | 10,0 | 10,0 |
| Winkel/Angle/Angle α        | 1,5° | 2,1° | 1,6° | 2,2° | 2,0° | 1,6° |

REF

|   |       |     |     |     |     |     |     |       |
|---|-------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-------|
| ■ | 879K- |     |     | 016 |     |     |     | M-FGM |
| ■ | 879K- | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 |     | M-FG  |
| ■ | 879K- | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 | 023 | SC-FG |
| ■ | 879K- | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 | 023 | C-FG  |
| ■ | 879K- | 012 | 014 | 016 | 018 |     |     | F-FG  |
| ■ | 879K- | 012 | 014 | 016 |     |     |     | SF-FG |

### 879L (291)



Torpedo, lang  
modified beveled cylinder, long version  
Torpille longue



|                             |      |      |
|-----------------------------|------|------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 012  | 014  |
| Länge/Length/Longueur mm    | 12,0 | 12,0 |

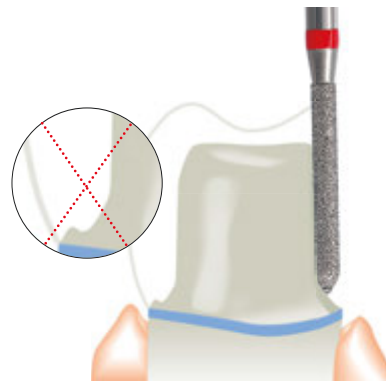
REF

|   |       |     |     |  |       |
|---|-------|-----|-----|--|-------|
| ■ | 879L- | 012 | 014 |  | M-FG  |
| ■ | 879L- | 012 | 014 |  | SC-FG |
| ■ | 879L- | 012 | 014 |  | C-FG  |
| ■ | 879L- | 012 | 014 |  | F-FG  |

Bitte Drehzahlbereiche beachten (Drehzahltafel - Seite 9.2) / Please observe recommended speeds (speed chart - page 9.2) / Respecter les vitesses de rotation recommandées (voir à la page 9.2)

|  |                                 |            |         |   |                              |       |         |
|--|---------------------------------|------------|---------|---|------------------------------|-------|---------|
| ■ M Ohne Ring/Without ring/Sans bague      | Mittel/Medium/Standard          | 107-126 µm | ISO 524 | ■ F Roter Ring/Red ring/Bague rouge       | Fein/Fine/Fin                | 40 µm | ISO 514 |
| ■ SC Schwarzer Ring/Black ring/Bague noire | Supergrob/Supercourse/Supergros | 181 µm     | ISO 544 | ■ SF Gelber Ring/Yellow ring/Bague jaune  | Superfein/Superfine/Superfin | 20 µm | ISO 504 |
| ■ C Grüner Ring/Green ring/Bague verte     | Grob/Coarse/Gros                | 151 µm     | ISO 534 | □ UF Weißer Ring/White ring/Bague blanche | Ultrafein/Ultrafine/Ultrafin | 15 µm | ISO 494 |

**Diamantinstrumente • Diamond instruments • Instruments diamantés**



# EC Easy Chamfer

EasyChamfer

**Optimale Hohlkehhlpräparation - schnell - einfach - perfekt.**

Durch die schleifmittelfreie Spitze wird die zervikale Randgestaltung erleichtert und es entsteht eine optimale Hohlkehle, die den Ansprüchen für vollkeramische Restaurationen entspricht.

Der konisch gestaltete Torpedo verfügt über eine 6° Winkelform. Damit wird die Empfehlung von Universitäten und Forderung der Hersteller von CAD/CAM Scanner-Systemen nach perfekter Präparation erfüllt.

**Optimal deep chamfer preparations – fast – easy – perfect.**









The abrasive-free tip facilitates contouring the cervical margin and produces an optimal deep chamfer, which meets the requirements for all-porcelain restorations.







The conically designed Torpedo has a 6° angle. This meets the recommendations of universities and the requirements of manufacturers of CAD/CAM scanner systems for perfect preparations.

**Préparation de moulure concave optimale - rapide - facile - parfaite.**

Grâce à l'extrémité non pourvue d'abrasif, l'aménagement du bord cervical est facilité et un congé arrondi optimal est obtenu répondant aux exigences qu'impose une restauration tout céramique.

La forme conique „torpille“ se caractérise par un angle de 6°. Ainsi, la recommandation émise par des universités et les exigences formulées par les producteurs de systèmes de scannage CFAO quant à une préparation parfaite.

|  |   |   |   |  |   |   |   |  |   |   |
|--|---|---|---|--|---|---|---|--|---|---|
| <b>878SE (255)</b><br>Torpedo<br>Modified beveled cylinder<br>Torpille |  |  |  | <b>879SE (256)</b><br>Torpedo<br>Modified beveled cylinder<br>Torpille |  |  |  | <b>879LSE (256)</b><br>Torpedo lang<br>Long modified beveled cylinder<br>Torpille longue |  |  |
|  | Größe/Size/Taille ø 1/10 mm   | 012   | 015   |  | Größe/Size/Taille ø 1/10 mm   | 012   | 015   |  | Größe/Size/Taille ø 1/10 mm   | 014   |
| Länge/Length/Longueur mm   | 8,0   | 8,0   | Länge/Length/Longueur mm  | 10,0   | 10,0  | Länge/Length/Longueur mm  | 12,0  |  |   |   |
| REF  |   |   | REF   |  |   | REF   |   |  |   |   |
| ■ <b>878SE- 012 015 C-FG</b>   |   |   | ■ <b>879SE- 012 015 C-FG</b>  |  |   | ■ <b>879LSE- 014 C-FG</b>   |   |  |   |   |
| ■ <b>878SE- 012 015 F-FG</b>   |   |   | ■ <b>879SE- 012 015 F-FG</b>  |  |   | ■ <b>879LSE- 014 F-FG</b>   |   |  |   |   |

|  |   |   |   |  |   |   |   |
|--|---|---|---|--|---|---|---|
| <b>878KSE</b><br>Torpedo, konisch<br>Curettage<br>Torpille conique, curetage |  |  |  | <b>879KSE</b><br>Torpedo, konisch<br>Curettage<br>Torpille conique, curetage |  |  |  |
|  | Größe/Size/Taille ø 1/10 mm   | 019   | 022   |  | Größe/Size/Taille ø 1/10 mm   | 021   | 024   |
| Länge/Length/Longueur mm   | 8,0   | 8,0   | Länge/Length/Longueur mm  | 10,0   | 10,0  |   |   |
| Winkel/Angle/Angle α   | 2,8°  | 2,8°  | Winkel/Angle/Angle α  | 2,8°   | 2,8°  |   |   |
| REF  |   |   | REF   |  |   |   |   |
| ■ <b>878KSE- 019 022 C-FG</b>  |   |   | ■ <b>879KSE- 021 024 C-FG</b>   |  |   |   |   |
| ■ <b>878KSE- 019 022 F-FG</b>  |   |   | ■ <b>879KSE- 021 024 F-FG</b>   |  |   |   |   |

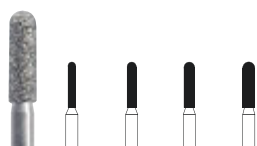
Bitte Drehzahlbereiche beachten (Drehzahltafel - Seite 9.2) / Please observe recommended speeds (speed chart - page 9.2) / Respecter les vitesses de rotation recommandées (voir à la page 9.2)

|  |                                 |            |         |   |                              |       |         |
|--|---------------------------------|------------|---------|---|------------------------------|-------|---------|
| M Ohne Ring/Without ring/Sans bague        | Mittel/Medium/Standard          | 107-126 µm | ISO 524 | ■ F Roter Ring/Red ring/Bague rouge       | Fein/Fine/Fin                | 40 µm | ISO 514 |
| ■ SC Schwarzer Ring/Black ring/Bague noire | Supergrob/Supercourse/Supergros | 181 µm     | ISO 544 | ■ SF Gelber Ring/Yellow ring/Bague jaune  | Superfein/Superfine/Superfin | 20 µm | ISO 504 |
| ■ C Grüner Ring/Green ring/Bague verte     | Grob/Coarse/Gros                | 151 µm     | ISO 534 | □ UF Weißer Ring/White ring/Bague blanche | Ultrafein/Ultrafine/Ultrafin | 15 µm | ISO 494 |

## Diamantinstrumente • Diamond instruments • Instruments diamantés

### 880 (140)

Zylinder, rund  
Round end cylinder  
Cylindre à bout arrondi



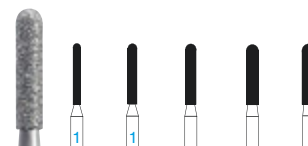
|                             |     |     |     |     |  |
|-----------------------------|-----|-----|-----|-----|--|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 010 | 012 | 014 | 016 |  |
| Länge/Length/Longueur mm    | 6,0 | 6,0 | 6,0 | 6,0 |  |

REF

|   |             |            |            |            |            |              |
|---|-------------|------------|------------|------------|------------|--------------|
|   | <b>880-</b> | <b>010</b> | <b>012</b> | <b>014</b> | <b>016</b> | <b>M-FG</b>  |
| ■ | <b>880-</b> |            |            | <b>014</b> |            | <b>SC-FG</b> |
| ■ | <b>880-</b> |            | <b>012</b> | <b>014</b> | <b>016</b> | <b>C-FG</b>  |
| ■ | <b>880-</b> |            | <b>012</b> | <b>014</b> |            | <b>F-FG</b>  |

### 881 (141)

Zylinder, rund  
Round end cylinder  
Cylindre à bout arrondi



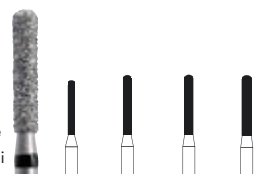
|                             |     |     |     |     |     |  |
|-----------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|--|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 |  |
| Länge/Length/Longueur mm    | 8,0 | 8,0 | 8,0 | 8,0 | 8,0 |  |

REF

|   |             |            |            |            |            |            |              |
|---|-------------|------------|------------|------------|------------|------------|--------------|
|   | <b>881-</b> | <b>010</b> | <b>012</b> | <b>014</b> | <b>016</b> | <b>018</b> | <b>M-FG</b>  |
| ■ | <b>881-</b> |            |            | <b>014</b> | <b>016</b> | <b>018</b> | <b>SC-FG</b> |
| ■ | <b>881-</b> | <b>010</b> | <b>012</b> | <b>014</b> | <b>016</b> | <b>018</b> | <b>C-FG</b>  |
| ■ | <b>881-</b> | <b>010</b> | <b>012</b> | <b>014</b> | <b>016</b> | <b>018</b> | <b>F-FG</b>  |
| ■ | <b>881-</b> |            | <b>012</b> | <b>014</b> |            |            | <b>SF-FG</b> |

### 881KS (146)

Zylinder, Stirn konvex, Kante rund  
Cylinder, convex end, rounded edge  
Cylindre, bout convexe, bord arrondi



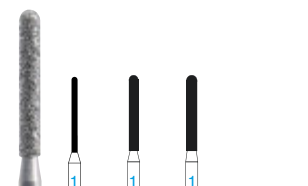
|                             |     |     |     |     |  |
|-----------------------------|-----|-----|-----|-----|--|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 012 | 014 | 015 | 016 |  |
| Länge/Length/Longueur mm    | 7,0 | 8,0 | 8,0 | 8,0 |  |

REF

|   |               |            |            |            |            |              |
|---|---------------|------------|------------|------------|------------|--------------|
| ■ | <b>881KS-</b> | <b>012</b> | <b>014</b> | <b>015</b> | <b>016</b> | <b>SC-FG</b> |
|---|---------------|------------|------------|------------|------------|--------------|

### 882 (142)

Zylinder, rund  
Round end cylinder  
Cylindre rond



|                             |      |      |      |  |
|-----------------------------|------|------|------|--|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 010  | 012  | 014  |  |
| Länge/Length/Longueur mm    | 10,0 | 10,0 | 10,0 |  |

REF

|   |             |            |            |            |              |
|---|-------------|------------|------------|------------|--------------|
|   | <b>882-</b> | <b>010</b> | <b>012</b> | <b>014</b> | <b>M-FG</b>  |
| ■ | <b>882-</b> |            |            | <b>014</b> | <b>SC-FG</b> |
| ■ | <b>882-</b> | <b>010</b> | <b>012</b> | <b>014</b> | <b>C-FG</b>  |
| ■ | <b>882-</b> | <b>010</b> | <b>012</b> | <b>014</b> | <b>F-FG</b>  |
| ■ | <b>882-</b> | <b>010</b> | <b>012</b> |            | <b>SF-FG</b> |

### 883 (539)

Flamme  
Flame  
Flamme



|                             |     |  |
|-----------------------------|-----|--|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 010 |  |
| Länge/Length/Longueur mm    | 3,0 |  |

REF

|   |             |            |             |
|---|-------------|------------|-------------|
| ■ | <b>883-</b> | <b>010</b> | <b>M-FG</b> |
| ■ | <b>883-</b> | <b>010</b> | <b>C-FG</b> |
| ■ | <b>883-</b> | <b>010</b> | <b>F-FG</b> |

### 884 (129)

Zylinder, spitz  
Beveled cylinder  
Cylindre pointu



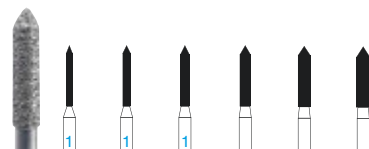
|                             |     |     |  |
|-----------------------------|-----|-----|--|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 010 | 012 |  |
| Länge/Length/Longueur mm    | 6,0 | 6,0 |  |

REF

|   |             |            |             |
|---|-------------|------------|-------------|
|   | <b>884-</b> | <b>010</b> | <b>M-FG</b> |
| ■ | <b>884-</b> |            | <b>012</b>  |
| ■ | <b>884-</b> |            | <b>012</b>  |

### 885 (130)

Zylinder, spitz  
Beveled cylinder  
Cylindre pointu



|                             |     |     |     |     |     |     |  |
|-----------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|--|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 008 | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 |  |
| Länge/Length/Longueur mm    | 8,0 | 8,0 | 8,0 | 8,0 | 8,0 | 8,0 |  |

REF

|   |             |            |            |            |            |            |              |
|---|-------------|------------|------------|------------|------------|------------|--------------|
| ■ | <b>885-</b> |            |            | <b>012</b> |            |            | <b>C-FGM</b> |
| ■ | <b>885-</b> | <b>008</b> | <b>010</b> | <b>012</b> | <b>014</b> |            | <b>M-FG</b>  |
| ■ | <b>885-</b> |            | <b>012</b> | <b>014</b> |            | <b>018</b> | <b>SC-FG</b> |
| ■ | <b>885-</b> |            | <b>012</b> | <b>014</b> | <b>016</b> |            | <b>C-FG</b>  |
| ■ | <b>885-</b> |            | <b>010</b> | <b>012</b> | <b>014</b> |            | <b>F-FG</b>  |

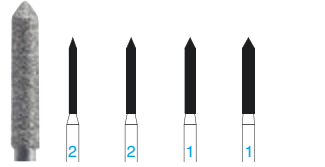
Bitte Drehzahlbereiche beachten (Drehzahltafel - Seite 9.2) / Please observe recommended speeds (speed chart - page 9.2) / Respecter les vitesses de rotation recommandées (voir à la page 9.2)

|  |                                 |            |         |   |                              |       |         |
|--|---------------------------------|------------|---------|---|------------------------------|-------|---------|
| ■ M Ohne Ring/Without ring/Sans bague      | Mittel/Medium/Standard          | 107-126 µm | ISO 524 | ■ F Roter Ring/Red ring/Bague rouge       | Fein/Fine/Fin                | 40 µm | ISO 514 |
| ■ SC Schwarzer Ring/Black ring/Bague noire | Supergrob/Supercourse/Supergros | 181 µm     | ISO 544 | ■ SF Gelber Ring/Yellow ring/Bague jaune  | Superfein/Superfine/Superfin | 20 µm | ISO 504 |
| ■ C Grüner Ring/Green ring/Bague verte     | Grob/Coarse/Gros                | 151 µm     | ISO 534 | □ UF Weißer Ring/White ring/Bague blanche | Ultrafein/Ultrafine/Ultrafin | 15 µm | ISO 494 |

## Diamantinstrumente • Diamond instruments • Instruments diamantés

### 886 (131)

Zylinder, spitz  
Beveled cylinder  
Cylindre pointu



|                             |             |            |            |            |            |              |
|-----------------------------|-------------|------------|------------|------------|------------|--------------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 010         | 012        | 014        | 016        |            |              |
| Länge/Length/Longueur mm    | 10,0        | 10,0       | 10,0       | 10,0       |            |              |
| REF                         |             |            |            |            |            |              |
|                             | <b>886-</b> | <b>010</b> | <b>012</b> | <b>014</b> | <b>016</b> | <b>M-FG</b>  |
| ■                           | <b>886-</b> |            | <b>012</b> | <b>014</b> | <b>016</b> | <b>SC-FG</b> |
| ■                           | <b>886-</b> |            | <b>012</b> | <b>014</b> | <b>016</b> | <b>C-FG</b>  |
| ■                           | <b>886-</b> | <b>010</b> | <b>012</b> | <b>014</b> | <b>016</b> | <b>F-FG</b>  |

### 888 (496)

Flamme  
Flame  
Flamme



|                             |             |            |              |
|-----------------------------|-------------|------------|--------------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 012         |            |              |
| Länge/Length/Longueur mm    | 8,0         |            |              |
| REF                         |             |            |              |
|                             | <b>888-</b> | <b>012</b> | <b>M-FG</b>  |
| ■                           | <b>888-</b> | <b>012</b> | <b>C-FG</b>  |
| ■                           | <b>888-</b> | <b>012</b> | <b>F-FG</b>  |
| ■                           | <b>888-</b> | <b>012</b> | <b>SF-FG</b> |

### 889 (540)

Flamme  
Flame  
Flamme



|                             |             |            |            |              |
|-----------------------------|-------------|------------|------------|--------------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 009         | 010        |            |              |
| Länge/Length/Longueur mm    | 3,5         | 4,0        |            |              |
| REF                         |             |            |            |              |
|                             | <b>889-</b> | <b>009</b> | <b>010</b> | <b>M-FG</b>  |
| ■                           | <b>889-</b> |            | <b>010</b> | <b>SC-FG</b> |
| ■                           | <b>889-</b> | <b>009</b> | <b>010</b> | <b>C-FG</b>  |
| ■                           | <b>889-</b> | <b>009</b> | <b>010</b> | <b>F-FG</b>  |
| ■                           | <b>889-</b> | <b>009</b> | <b>010</b> | <b>SF-FG</b> |

### 898 (213)

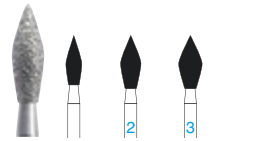
Flamme  
Flame  
Flamme



|                             |             |            |             |
|-----------------------------|-------------|------------|-------------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 016         |            |             |
| Länge/Length/Longueur mm    | 10,5        |            |             |
| REF                         |             |            |             |
|                             | <b>898-</b> | <b>016</b> | <b>M-FG</b> |
| ■                           | <b>898-</b> | <b>016</b> | <b>C-FG</b> |
| ■                           | <b>898-</b> | <b>016</b> | <b>F-FG</b> |

### 899 (033)

Palatinal  
Palatinal  
Palatin



|                             |             |            |            |            |              |
|-----------------------------|-------------|------------|------------|------------|--------------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 021         | 027        | 031        |            |              |
| Länge/Length/Longueur mm    | 6,5         | 7,0        | 7,0        |            |              |
| REF                         |             |            |            |            |              |
|                             | <b>899-</b> | <b>021</b> | <b>027</b> | <b>031</b> | <b>M-FG</b>  |
| ■                           | <b>899-</b> | <b>021</b> | <b>027</b> | <b>031</b> | <b>SC-FG</b> |
| ■                           | <b>899-</b> | <b>021</b> | <b>027</b> | <b>031</b> | <b>C-FG</b>  |
| ■                           | <b>899-</b> | <b>021</b> | <b>027</b> | <b>031</b> | <b>F-FG</b>  |

### 909 (068)

Reifen  
Donut  
Roue

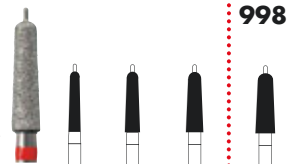


|                             |             |            |            |            |              |
|-----------------------------|-------------|------------|------------|------------|--------------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 027         | 037        | 040        |            |              |
| Länge/Length/Longueur mm    | 1,0         | 1,0        | 1,0        |            |              |
| REF                         |             |            |            |            |              |
|                             | <b>909-</b> | <b>027</b> | <b>037</b> | <b>040</b> | <b>M-FG</b>  |
| ■                           | <b>909-</b> |            |            | <b>040</b> | <b>SC-FG</b> |
| ■                           | <b>909-</b> |            | <b>037</b> | <b>040</b> | <b>C-FG</b>  |

## Diamantinstrumente mit Führungsspitze • Diamonds with guide pin • Instruments diamantés avec pointe de guidage

### 998 (508)

Konus rund, mit Zapfen  
Round end taper with guide pin  
Cône rond avec pointe de guidage



|   |             |            |            |            |              |
|---|-------------|------------|------------|------------|--------------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm                         | 016         | 021        | 023        | 026        |              |
| Länge/Length/Longueur mm                            | 9,0         | 9,0        | 9,0        | 9,0        |              |
| Winkel/Angle/Angle α                                | 1,5°        | 1,7°       | 2,0°       | 2,0°       |              |
| REF   |             |            |            |            |              |
|   | <b>998-</b> |            |            | <b>026</b> | <b>M-FG</b>  |
| ■   | <b>998-</b> | <b>016</b> | <b>021</b> | <b>023</b> | <b>SC-FG</b> |
| ■   | <b>998-</b> | <b>016</b> | <b>021</b> | <b>023</b> | <b>F-FG</b>  |
| Schnitttiefe <b>T</b> mm , Depth of cut, Profondeur |             | <b>0,4</b> | <b>0,6</b> | <b>0,7</b> | <b>0,8</b>   |

### VKP 999 (525)

Zylinder rund, mit Zapfen  
Round cylinder with guide pin  
Cylindrique, bout arrondi avec pointe de guidage



|   |             |            |             |
|---|-------------|------------|-------------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm                         | 021         |            |             |
| Länge/Length/Longueur mm                            | 9,0         |            |             |
| REF   |             |            |             |
|   | <b>999-</b> | <b>021</b> | <b>M-FG</b> |
| ■   | <b>999-</b> | <b>021</b> | <b>F-FG</b> |
| Schnitttiefe <b>T</b> mm , Depth of cut, Profondeur |             |            | <b>0,8</b>  |

## VKP Vollkeramik-Präparation • All ceramic preparation • Préparation céramo - céramique

Bitte Drehzahlbereiche beachten (Drehzahltafel - Seite 9.2) / Please observe recommended speeds (speed chart - page 9.2) / Respecter les vitesses de rotation recommandées (voir à la page 9.2)

|  |                                 |            |         |   |                              |       |         |
|--|---------------------------------|------------|---------|---|------------------------------|-------|---------|
| M Ohne Ring/Without ring/Sans bague        | Mittel/Medium/Standard          | 107-126 µm | ISO 524 | ■ F Roter Ring/Red ring/Bague rouge       | Fein/Fine/Fin                | 40 µm | ISO 514 |
| ■ SC Schwarzer Ring/Black ring/Bague noire | Supergrob/Supercoarse/Supergros | 181 µm     | ISO 544 | ■ SF Gelber Ring/Yellow ring/Bague jaune  | Superfein/Superfine/Superfin | 20 µm | ISO 504 |
| ■ C Grüner Ring/Green ring/Bague verte     | Grob/Coarse/Gros                | 151 µm     | ISO 534 | □ UF Weißer Ring/White ring/Bague blanche | Ultrafein/Ultrafine/Ultrafin | 15 µm | ISO 494 |

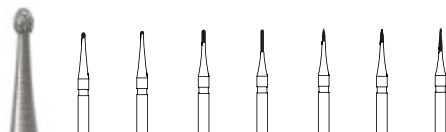


# Diamantinstrumente • Diamond instruments • Instruments diamantés

## Kiddies mit FG Schaft • Kiddies with FG shank • Kiddies tige FG



Körnung, Grit, Grain  
ISO 514  
62 - 74 µm



| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 009 | 007 | 007 | 007 | 007 | 007 | 007 | 007    |
|-----------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|--------|
| Länge/Length/Longueur mm    | 1,0 | -   | 2,0 | 3,5 | 2,0 | 2,0 | 3,5 |        |
| REF                         |     |     |     |     |     |     |     |        |
| 379-                        | 009 |     |     |     |     |     |     | M-KIDL |
| 801-                        |     | 007 |     |     |     |     |     | M-KIDL |
| 838-                        |     |     | 007 |     |     |     |     | M-KIDL |
| 838L-                       |     |     |     | 007 |     |     |     | M-KIDL |
| 860-                        |     |     |     |     | 007 |     |     | M-KIDL |
| 883-                        |     |     |     |     |     | 007 |     | M-KIDL |
| 889-                        |     |     |     |     |     |     | 007 | M-KIDL |



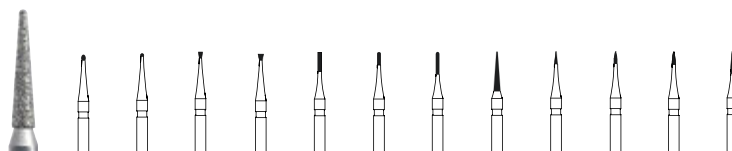
846-012M-KID

opt. 160.000 rpm

## Kiddies mit FGM Schaft • Kiddies with FGM shank • Kiddies tige FGM



Körnung, Grit, Grain  
ISO 514  
62 - 74 µm



| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 009 | 007 | 008 | 010 | 008 | 007 | 007 | 012 | 007 | 007 | 007 | 007 |       |
|-----------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-------|
| Länge/Length/Longueur mm    | 1,0 | -   | 1,0 | 1,0 | 3,0 | 2,0 | 3,5 | 6,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 3,5 |       |
| REF                         |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |
| 379-                        | 009 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     | M-KID |
| 801-                        |     | 007 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     | M-KID |
| 805-                        |     |     | 008 |     |     |     |     |     |     |     |     |     | M-KID |
| 805-                        |     |     |     | 010 |     |     |     |     |     |     |     |     | M-KID |
| 835-                        |     |     |     |     | 008 |     |     |     |     |     |     |     | M-KID |
| 838-                        |     |     |     |     |     | 007 |     |     |     |     |     |     | M-KID |
| 838L-                       |     |     |     |     |     |     | 007 |     |     |     |     |     | M-KID |
| 846-                        |     |     |     |     |     |     |     | 012 |     |     |     |     | M-KID |
| 852-                        |     |     |     |     |     |     |     |     | 007 |     |     |     | M-KID |
| 860-                        |     |     |     |     |     |     |     |     |     | 007 |     |     | M-KID |
| 883-                        |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     | 007 |     | M-KID |
| 889-                        |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     | 007 | M-KID |

opt. 160.000 rpm

## Sets Kiddies • Sets Kiddies • Coffrets Kiddies



**Kiddies FG**  
REF SET-1667



**Kiddies FG & FGM**  
REF SET-1668



**Kiddies FGM**  
REF SET-1669

## Diamantinstrumente • Diamond instruments • Instruments diamantés

Instrumente zur Gestaltung der Okklusalfächen • Instruments for occlusal shaping and contouring • Instruments pour le contourage des surfaces occlusales

### 970 (463)

zum okklusalen Gestalten  
Occlusal shaping and contouring  
Contour occlusal



|                                    |                       |
|------------------------------------|-----------------------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm        | 023                   |
| Länge/Length/Longueur mm           | 1,6                   |
| REF                                |                       |
| <b>970-</b>                        | <b>023 M-FGM</b>      |
| <span style="color: red;">■</span> | <b>970- 023 F-FGM</b> |



970-023F-FGM

### 980 (463)

zum okklusalen Gestalten  
Occlusal shaping and contouring  
Contour occlusal



|                                    |                       |
|------------------------------------|-----------------------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm        | 027                   |
| Länge/Length/Longueur mm           | 1,6                   |
| REF                                |                       |
| <b>980-</b>                        | <b>027 M-FGM</b>      |
| <span style="color: red;">■</span> | <b>980- 027 F-FGM</b> |

### 985 (463)

zum okklusalen Gestalten  
Occlusal shaping and contouring  
Contour occlusal



|                                    |                       |
|------------------------------------|-----------------------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm        | 031                   |
| Länge/Length/Longueur mm           | 1,7                   |
| REF                                |                       |
| <span style="color: red;">■</span> | <b>985- 031 F-FGM</b> |

### 6052 (512)

Reducer  
Reducteur



|                                      |                        |
|--------------------------------------|------------------------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm          | 018                    |
| Länge/Length/Longueur mm             | 8,0                    |
| REF                                  |                        |
| <b>6052-</b>                         | <b>018 M-FG</b>        |
| <span style="color: black;">■</span> | <b>6052- 018 SC-FG</b> |
| <span style="color: green;">■</span> | <b>6052- 018 C-FG</b>  |

### 6053 (515)

Reducer  
Reducteur



|                                      |                        |
|--------------------------------------|------------------------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm          | 018                    |
| Länge/Length/Longueur mm             | 10,0                   |
| REF                                  |                        |
| <span style="color: black;">■</span> | <b>6053- 018 SC-FG</b> |
| <span style="color: green;">■</span> | <b>6053- 018 C-FG</b>  |

### 6055 (519)

Reducer  
Reducteur



|                                      |                        |
|--------------------------------------|------------------------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm          | 018                    |
| Länge/Length/Longueur mm             | 8,0                    |
| REF                                  |                        |
| <b>6055-</b>                         | <b>018 M-FG</b>        |
| <span style="color: black;">■</span> | <b>6055- 018 SC-FG</b> |
| <span style="color: green;">■</span> | <b>6055- 018 C-FG</b>  |

### 6056 (521)

Reducer  
Reducteur



|                                      |                        |
|--------------------------------------|------------------------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm          | 018                    |
| Länge/Length/Longueur mm             | 10,0                   |
| REF                                  |                        |
| <b>6056-</b>                         | <b>018 M-FG</b>        |
| <span style="color: black;">■</span> | <b>6056- 018 SC-FG</b> |
| <span style="color: green;">■</span> | <b>6056- 018 C-FG</b>  |

Bitte Drehzahlbereiche beachten (Drehzahltafel - Seite 9.2) / Please observe recommended speeds (speed chart - page 9.2) / Respecter les vitesses de rotation recommandées (voir à la page 9.2)

|   |                                 |            |         |  |                              |       |         |
|---|---------------------------------|------------|---------|--|------------------------------|-------|---------|
| M Ohne Ring/Without ring/Sans bague   | Mittel/Medium/Standard          | 107-126 µm | ISO 524 | <span style="color: red;">■</span> F Roter Ring/Red ring/Bague rouge         | Fein/Fine/Fin                | 40 µm | ISO 514 |
| <span style="color: black;">■</span> SC Schwarzer Ring/Black ring/Bague noire | Supergrob/Supercourse/Supergros | 181 µm     | ISO 544 | <span style="color: yellow;">■</span> SF Gelber Ring/Yellow ring/Bague jaune | Superfein/Superfine/Superfin | 20 µm | ISO 504 |
| <span style="color: green;">■</span> C Grüner Ring/Green ring/Bague verte     | Grob/Coarse/Gros                | 151 µm     | ISO 534 | <span style="color: white;">□</span> UF Weißer Ring/White ring/Bague blanche | Ultrafein/Ultrafine/Ultrafin | 15 µm | ISO 494 |



986-026SF-FG



## LazyBur

### Okklusale Formgebung von Compositorestaurationen im Seitenzahnbereich mit dem „LazyBur“

Der LazyBur wird nur durch senkrechte Führung angewendet. Das Kippen des Antriebs wie bei anderen Instrumenten, um die unterschiedlichen Höcker zu gestalten, ist nicht mehr notwendig.

Ein Instrument für die komplette Gestaltung von Okklusalfächern.

Perfektes und schnelles Relief auf allen Füllungsmaterialien.

Drei Größen ermöglichen eine Formgebung bei allen Prämolaren und Molaren.

Es ist kein Wechsel der Instrumente notwendig.

Für die Anwendung wird nur wenig Platz benötigt.

### Occlusal shaping of composite restorations in the posterior region with the „LazyBur“

The LazyBur is only guided vertically. Tilting the drive as with other instruments is no longer necessary to design the different cusps.

One single instrument for the complete design of occlusal surfaces.

Perfect and fast contours on all filling materials.

Three sizes allow shaping of all premolars and molars.

No changing of instruments is necessary.

Only a small amount of space is required for application.

### Façonnage occlusal des restaurations en composite en zone postérieure avec le « LazyBur »

Le LazyBur n'est utilisé que par guidage vertical. Contrairement aux autres instruments, l'inclinaison de l'entraînement pour créer différentes saillies n'est plus nécessaire.

Un instrument pour la réalisation complète de surfaces occlusales.

Relief parfait et rapide sur tous les matériaux d'obturation.

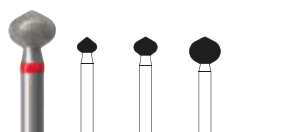
Trois tailles permettent le façonnage de toutes les prémolaires et molaires.

Aucun changement d'instrument nécessaire.

Peu de place nécessaire pour l'utilisation.

### 986 (464)

Zum okklusalen Gestalten  
Occlusal shaping and contouring  
Contour occlusal



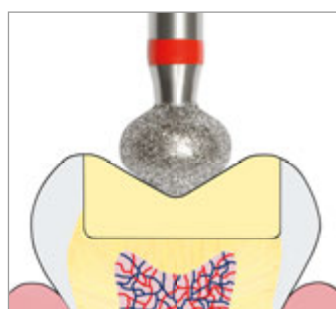
|                             |     |     |     |
|-----------------------------|-----|-----|-----|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 026 | 031 | 041 |
| Länge/Length/Longueur mm    | 2,0 | 2,4 | 3,5 |

REF

|      |     |     |     |       |
|------|-----|-----|-----|-------|
| 986- |     |     | 041 | M-FG  |
| 986- | 026 | 031 | 041 | F-FG  |
| 986- | 026 | 031 | 041 | SF-FG |

opt. SF 8.000–15.000 rpm, F 10.000–20.000 rpm

041M 15.000–60.000 rpm



Dank der speziellen Geometrie des LazyBur wird der gesamte Bewegungsablauf senkrecht geführt ohne eine Kippung des Instrumentes.

The entire movement sequence is guided vertically without tilting the instrument owing to the special geometry of the LazyBur.

Toute la séquence de mouvements est effectuée à la verticale, sans inclinaison de l'instrument grâce à la géométrie spéciale du LazyBur.

Bitte Drehzahlbereiche beachten (Drehzahltable - Seite 9.2) / Please observe Recommended speeds (speed chart - page 9.2) / Respecter les vitesses de rotation recommandées (voir à la page 9.2)

|  |                                 |            |         |   |                              |       |         |
|--|---------------------------------|------------|---------|---|------------------------------|-------|---------|
| M Ohne Ring/Without ring/Sans bague      | Mittel/Medium/Standard          | 107-126 µm | ISO 524 | F Roter Ring/Red ring/Bague rouge       | Fein/Fine/Fin                | 40 µm | ISO 514 |
| SC Schwarzer Ring/Black ring/Bague noire | Supergrob/Supercourse/Supergros | 181 µm     | ISO 544 | SF Gelber Ring/Yellow ring/Bague jaune  | Superfein/Superfine/Superfin | 20 µm | ISO 504 |
| C Grüner Ring/Green ring/Bague verte     | Grob/Coarse/Gros                | 151 µm     | ISO 534 | UF Weißer Ring/White ring/Bague blanche | Ultrafein/Ultrafine/Ultrafin | 15 µm | ISO 494 |


## TDF Diamantinstrumente • Diamond instruments • Instruments diamantés

Die mit TDF (Top Definiertes Finieren) markierten Instrumente sind auch in Hartmetall erhältlich, siehe S. 2.14

*Instruments marked as TDF (Top Defined Finishing) also available as tungsten carbide burs, see page 2.14*


*Les instruments marqués par TDF (Top Defined Finishing) sont disponibles également en carbure de tungstène, regardez à la page 2.14*

**132 (699) TDF Serie**  
Spezial Diamanten  
Specialty diamond  
Instruments diamantés spéciaux




|                                       |                       |
|---------------------------------------|-----------------------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm           | 008                   |
| Länge/Length/Longueur mm              | 3,0                   |
| Winkel/Angle/Angle α                  | 1,9°                  |
| REF                                   |                       |
| <span style="color: red;">■</span>    | <b>132- 008 F-FG</b>  |
| <span style="color: yellow;">■</span> | <b>132- 008 SF-FG</b> |

**133 (159) TDF Serie**  
Spezial Diamanten  
Specialty diamond  
Instruments diamantés spéciaux




|                                       |                       |
|---------------------------------------|-----------------------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm           | 010                   |
| Länge/Length/Longueur mm              | 4,0                   |
| Winkel/Angle/Angle α                  | 6,1°                  |
| REF                                   |                       |
| <span style="color: red;">■</span>    | <b>133- 010 F-FG</b>  |
| <span style="color: yellow;">■</span> | <b>133- 010 SF-FG</b> |

**134 (164) TDF Serie**  
Spezial Diamanten  
Specialty diamond  
Instruments diamantés spéciaux




|                                       |                       |
|---------------------------------------|-----------------------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm           | 014                   |
| Länge/Length/Longueur mm              | 6,0                   |
| Winkel/Angle/Angle α                  | 5,5°                  |
| REF                                   |                       |
| <span style="color: red;">■</span>    | <b>134- 014 F-FG</b>  |
| <span style="color: yellow;">■</span> | <b>134- 014 SF-FG</b> |

**135 (166) TDF Serie**  
Spezial Diamanten  
Specialty diamond  
Instruments diamantés spéciaux




|                                       |                       |
|---------------------------------------|-----------------------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm           | 014                   |
| Länge/Length/Longueur mm              | 9,0                   |
| Winkel/Angle/Angle α                  | 3,7°                  |
| REF                                   |                       |
| <span style="color: red;">■</span>    | <b>135- 014 F-FG</b>  |
| <span style="color: yellow;">■</span> | <b>135- 014 SF-FG</b> |

**247 (195) TDF Serie**  
Spezial Diamanten  
Specialty diamond  
Instruments diamantés spéciaux



|                                       |                       |
|---------------------------------------|-----------------------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm           | 009                   |
| Länge/Length/Longueur mm              | 3,0                   |
| Winkel/Angle/Angle α                  | 3,2°                  |
| REF                                   |                       |
| <span style="color: red;">■</span>    | <b>247- 009 F-FG</b>  |
| <span style="color: yellow;">■</span> | <b>247- 009 SF-FG</b> |

**379 (277) TDF Serie**  
Spezial Diamanten  
Specialty diamond  
Instruments diamantés spéciaux



|                                       |                       |
|---------------------------------------|-----------------------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm           | 023                   |
| Länge/Length/Longueur mm              | 4,2                   |
| REF                                   |                       |
| <span style="color: red;">■</span>    | <b>379- 023 F-FG</b>  |
| <span style="color: yellow;">■</span> | <b>379- 023 SF-FG</b> |

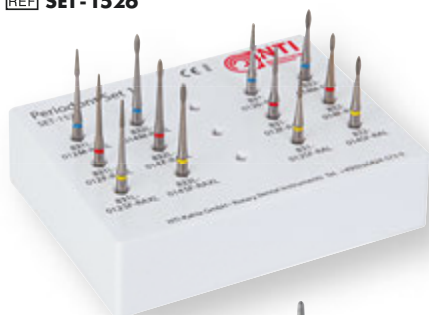
Bitte Drehzahlbereiche beachten (Drehzahltafel - Seite 9.2) / Please observe recommended speeds (speed chart - page 9.2) / Respecter les vitesses de rotation recommandées (voir à la page 9.2)

|   |                                 |            |         |   |                              |       |         |
|---|---------------------------------|------------|---------|---|------------------------------|-------|---------|
| M Ohne Ring/Without ring/Sans bague   | Mittel/Medium/Standard          | 107-126 µm | ISO 524 | <span style="color: red;">■</span> F Roter Ring/Red ring/Bague rouge                                    | Fein/Fine/Fin                | 40 µm | ISO 514 |
| <span style="color: black;">■</span> SC Schwarzer Ring/Black ring/Bague noire | Supergrob/Supercoarse/Supergros | 181 µm     | ISO 544 | <span style="color: yellow;">■</span> SF Gelber Ring/Yellow ring/Bague jaune                            | Superfein/Superfine/Superfin | 20 µm | ISO 504 |
| <span style="color: green;">■</span> C Grüner Ring/Green ring/Bague verte     | Grob/Coarse/Gros                | 151 µm     | ISO 534 | <span style="border: 1px solid black; padding: 0 2px;"> </span> UF Weißer Ring/White ring/Bague blanche | Ultrafein/Ultrafine/Ultrafin | 15 µm | ISO 494 |

# Diamantinstrumente • Diamond instruments • Instruments diamantés

## Periodont Set • Periodont set • Set pour surfer les racines - Periodont Set

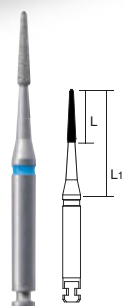
REF SET-1526



Instrumente auch in Hartmetall erhältlich.  
*Instruments are also available made of tungsten carbide.*  
*Les instruments sont disponibles également en carbure de tungstène.*  
 siehe Seite/see page/voir à la page 2.21

### 831 (267)

Periodont Instrument  
 Periodont instrument  
 Instruments de parodontie



|                             |      |
|-----------------------------|------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 012  |
| Länge/Length/Longueur mm    | 7,0  |
| L1 mm                       | 14,0 |

|   |                 |
|---|-----------------|
| 1 | REF             |
| ■ | 831- 012 M-RAL  |
| ■ | 831- 012 F-RAL  |
| ■ | 831- 012 SF-RAL |

opt. 12.000 rpm

### 831L (268)

Periodont Instrument  
 Periodont instrument  
 Instruments de parodontie



|                             |      |
|-----------------------------|------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 012  |
| Länge/Length/Longueur mm    | 7,0  |
| L1 mm                       | 19,0 |

|   |                   |
|---|-------------------|
| 1 | REF               |
| ■ | 831L- 012 M-RAXL  |
| ■ | 831L- 012 F-RAXL  |
| ■ | 831L- 012 SF-RAXL |

opt. 12.000 rpm

### 832 (258)

Periodont Instrument  
 Periodont instrument  
 Instruments de parodontie



|                             |      |
|-----------------------------|------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 014  |
| Länge/Length/Longueur mm    | 5,0  |
| L1 mm                       | 14,0 |

|   |                 |
|---|-----------------|
| 1 | REF             |
| ■ | 832- 014 M-RAL  |
| ■ | 832- 014 F-RAL  |
| ■ | 832- 014 SF-RAL |

opt. 12.000 rpm

### 832L (259)

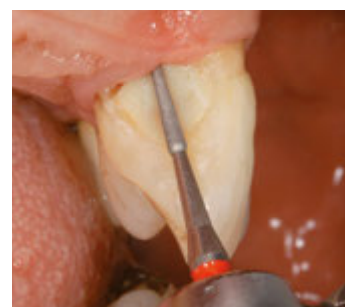
Periodont Instrument  
 Periodont instrument  
 Instruments de parodontie



|                             |      |
|-----------------------------|------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 014  |
| Länge/Length/Longueur mm    | 5,0  |
| L1 mm                       | 19,0 |

|   |                   |
|---|-------------------|
| 1 | REF               |
| ■ | 832L- 014 M-RAXL  |
| ■ | 832L- 014 F-RAXL  |
| ■ | 832L- 014 SF-RAXL |

opt. 12.000 rpm



Praxis • Dental surgery • Cabinet dentaire

Nach dem Entfernen der Beläge mit den diamantierten Instrumenten wird eine Glättung der Wurzeloberfläche mit den Hartmetall-Periodontinstrumenten empfohlen.

After having removed the accretion with diamond instruments the root surface is smoothed with periodontal carbide instruments.

Après avoir éliminé les dépôts à l'aide des instruments diamantés, nous recommandons un surfacage radiculaire à l'aide des instruments de parodontie en carbure de tungstène.

|      |                                     |                              |        |         |
|------|-------------------------------------|------------------------------|--------|---------|
| ■ M  | Blauer Ring/Blue ring/Bague bleue   | Mittel/Medium/Standard       | 100 µm | ISO 524 |
| ■ F  | Roter Ring/Red ring/Bague rouge     | Fein/Fine/Fin                | 30 µm  | ISO 514 |
| ■ SF | Gelber Ring/Yellow ring/Bague jaune | Superfein/Superfine/Superfin | 15 µm  | ISO 504 |



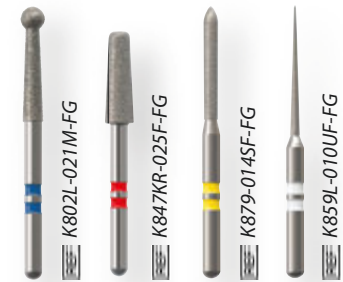
## Bearbeitung von gehipptem (gesintertem) Zirkondioxid Trimming of sintered zirconia. Façonnage d'oxyde de zirconium du type HIP.



K881-016F-FG



K856-016F-FG



### Z-Cut Diamantinstrumente für die Zirkonbearbeitung

Zirkondioxid hat sich als Werkstoff mit Zukunft in der prothetischen Zahnmedizin erwiesen. Die besonderen Eigenschaften des Zirkonoxids stellen extreme Anforderungen an die Bearbeitung und die dafür notwendigen Instrumente.

Das Design der Z-Cut Instrumente ist auf die extreme Härte der Zirkondioxid-Keramik abgestimmt. Sie bieten deutlich längere Standzeiten und eine deutlich höhere Schleifleistung als Standardinstrumente.

Die speziell ausgesuchte Körnung erleichtert die Gestaltung von Zirkonabutments.

Ideal auch für die Trennung von Zirkonkronen.

Der ZirPan ermöglicht durch die revolutionäre neue Bindung die Trepanation von Zirkonkronen für die endodontische Behandlung.

### Z-Cut diamond instruments for preparing zirconia

Zirconia is a material with a promising future in prosthetic dentistry. The special properties of zirconia place extreme demands on the preparation and the instruments required for preparation.

The design of the Z-Cut instruments is tailored to the extreme hardness of zirconia ceramic. They have a longer service life and much greater cutting capacity than standard instruments.

The specially selected grit size facilitates shaping of zirconia abutments.

Also ideal for sectioning zirconia crowns.

The ZirPan, with its revolutionary new bonder, can be used for trepanation of zirconia crowns during endodontic treatment.

### Z-Cut Instruments diamantés pour l'usage de la zirconie

Le dioxyde de zirconium s'est avéré comme un matériau très prometteur dans le domaine prothétique dentaire. Du fait de ses propriétés, l'usage de la zirconie se fait dans des conditions extrêmes, et nécessite des instruments spécifiant à sa réalisation.

Le design des instruments Z-Cut est conçu pour répondre à l'extrême dureté de la céramique à la zirconie. Ils offrent une durabilité nettement plus élevée et un pouvoir abrasif nettement plus performant que les instruments de type standard.

Le grain spécialement élaboré facilite le façonnage des piliers en zirconie.

Il est idéal aussi pour la séparation des couronnes en zirconie.

Grâce à sa nouvelle fixation révolutionnaire, le ZirPan permet de trépaner les couronnes en zirconie lors de la réalisation de soins endodontiques.

#### K369 (263)

Knospe  
Bud  
Bouton



|                             |                        |
|-----------------------------|------------------------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 025                    |
| Länge/Length/Longueur mm    | 5,5                    |
| 5                           |                        |
|                             | <b>K369- 025 F-FG</b>  |
|                             | <b>K369- 025 SF-FG</b> |
|                             | <b>K369- 025 UF-FG</b> |

opt. 200.000 rpm

#### K379L (277)

Eiform  
Egg  
Oeuf (Ovoïde)



|                             |                         |
|-----------------------------|-------------------------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 012                     |
| Länge/Length/Longueur mm    | 3,0                     |
| 5                           |                         |
|                             | <b>K379L- 012 F-FGL</b> |

opt. 200.000 rpm

Speziell für das Trepanieren von Zirkonkronen.  
Specially for trepanning zirconia crowns.  
Spécialement pour la trépanation des couronnes en zirconie.

#### K801L (697)

Rund, lang  
Long round  
Rond, long



|                             |                         |
|-----------------------------|-------------------------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 014                     |
| Länge/Length/Longueur mm    |                         |
| 5                           |                         |
|                             | <b>K801L- 014 F-FG</b>  |
|                             | <b>K801L- 014 SF-FG</b> |
|                             | <b>K801L- 014 UF-FG</b> |

opt. 200.000 rpm

#### ZirPan K802L (494)

Rund, mit konischem Ansatz lang  
Long round with conical collar  
Ronde long avec extension conique



|                             |                        |
|-----------------------------|------------------------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 021                    |
| Länge/Length/Longueur mm    | 10,0                   |
| 5                           |                        |
|                             | <b>K802L- 021 M-FG</b> |

opt. 200.000 rpm



# Bearbeitung von gehipptem (gesintertem) Zirkondioxid

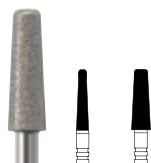
## Trimming of sintered zirconia.

### Façonnage d'oxyde de zirconium du type HIP.

#### K847KR (546)



Konus, Kante rund  
KR taper, modified shoulder  
Cône, bout arrondi



|   |      |      |
|---|------|------|
| Größe/Size/Taille $\varnothing$ 1/10 mm | 016  | 025  |
| Länge/Length/Longueur mm                | 8,0  | 8,0  |
| Winkel/Angle/Angle $\alpha$             | 2,1° | 2,6° |



REF

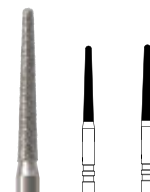
|  |                |            |            |              |
|--|----------------|------------|------------|--------------|
|  | <b>K847KR-</b> | <b>016</b> | <b>025</b> | <b>F-FG</b>  |
|  | <b>K847KR-</b> | <b>016</b> | <b>025</b> | <b>SF-FG</b> |

opt. 200.000 rpm

#### K850 (199)



Konus, rund  
Round end taper  
Cône rond



|   |      |      |
|---|------|------|
| Größe/Size/Taille $\varnothing$ 1/10 mm | 014  | 016  |
| Länge/Length/Longueur mm                | 10,0 | 10,0 |
| Winkel/Angle/Angle $\alpha$             | 1,6° | 2,1° |



REF

|  |              |            |            |             |
|--|--------------|------------|------------|-------------|
|  | <b>K850-</b> | <b>014</b> | <b>016</b> | <b>M-FG</b> |
|--|--------------|------------|------------|-------------|

opt. 200.000 rpm

Speziell für die Trennung von Zirkonkronen.  
*Specially for sectioning zirconia crowns.*  
*Spécialement pour la séparation des couronnes en zirconium.*

#### K856 (198)



Konus, rund  
Round end taper  
Cône rond



|   |      |
|---|------|
| Größe/Size/Taille $\varnothing$ 1/10 mm | 016  |
| Länge/Length/Longueur mm                | 8,0  |
| Winkel/Angle/Angle $\alpha$             | 1,5° |



REF

|  |              |            |              |
|--|--------------|------------|--------------|
|  | <b>K856-</b> | <b>016</b> | <b>M-FG</b>  |
|  | <b>K856-</b> | <b>016</b> | <b>F-FG</b>  |
|  | <b>K856-</b> | <b>016</b> | <b>SF-FG</b> |
|  | <b>K856-</b> | <b>016</b> | <b>UF-FG</b> |

opt. 200.000 rpm

#### K859L (167)



Konus, spitz lang  
Long needle  
Cône pointu, long



|   |      |
|---|------|
| Größe/Size/Taille $\varnothing$ 1/10 mm | 010  |
| Länge/Length/Longueur mm                | 11,5 |
| Winkel/Angle/Angle $\alpha$             | 1,6° |



REF

|  |               |            |              |
|--|---------------|------------|--------------|
|  | <b>K859L-</b> | <b>010</b> | <b>F-FG</b>  |
|  | <b>K859L-</b> | <b>010</b> | <b>SF-FG</b> |
|  | <b>K859L-</b> | <b>010</b> | <b>UF-FG</b> |

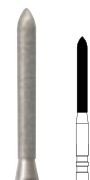
opt. 200.000 rpm

Speziell für die Trennung von Zirkonkronen.  
*Specially for sectioning zirconia crowns.*  
*Spécialement pour la séparation des couronnes en zirconium.*

#### K879 (290)



Torpedo  
Modified beveled cylinder  
Torpille



|   |      |
|---|------|
| Größe/Size/Taille $\varnothing$ 1/10 mm | 014  |
| Länge/Length/Longueur mm                | 10,0 |



REF

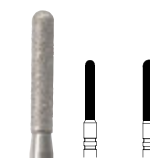
|  |              |            |              |
|--|--------------|------------|--------------|
|  | <b>K879-</b> | <b>014</b> | <b>M-FG</b>  |
|  | <b>K879-</b> | <b>014</b> | <b>F-FG</b>  |
|  | <b>K879-</b> | <b>014</b> | <b>SF-FG</b> |
|  | <b>K879-</b> | <b>014</b> | <b>UF-FG</b> |

opt. 200.000 rpm

#### K881 (141)



Zylinder, rund  
Round end cylinder  
Cylindre à bout arrondi



|   |     |     |
|---|-----|-----|
| Größe/Size/Taille $\varnothing$ 1/10 mm | 012 | 016 |
| Länge/Length/Longueur mm                | 8,0 | 8,0 |



REF

|  |              |            |              |             |
|--|--------------|------------|--------------|-------------|
|  | <b>K881-</b> | <b>012</b> | <b>016</b>   | <b>M-FG</b> |
|  | <b>K881-</b> | <b>012</b> | <b>016</b>   | <b>F-FG</b> |
|  | <b>K881-</b> | <b>016</b> | <b>SF-FG</b> |             |
|  | <b>K881-</b> | <b>016</b> | <b>UF-FG</b> |             |

opt. 200.000 rpm

#### K882 (142)



Zylinder, rund  
Round end cylinder  
Cylindre rond



|   |      |
|---|------|
| Größe/Size/Taille $\varnothing$ 1/10 mm | 012  |
| Länge/Length/longueur mm                | 10,0 |



REF

|  |              |            |             |
|--|--------------|------------|-------------|
|  | <b>K882-</b> | <b>012</b> | <b>M-FG</b> |
|--|--------------|------------|-------------|

#### K899 (033)



Palatinal  
Palatinal  
Palatin



|   |     |
|---|-----|
| Größe/Size/Taille $\varnothing$ 1/10 mm | 031 |
| Länge/Length/Longueur mm                | 7,0 |



REF

|  |              |            |             |
|--|--------------|------------|-------------|
|  | <b>K899-</b> | <b>031</b> | <b>M-FG</b> |
|--|--------------|------------|-------------|

opt. 200.000 rpm



## ProxyStrip

### **schnell – einfach – handlich**

Der ProxyStrip ist speziell für die approximale Gestaltung von Füllungen aller Art sowie das Strippen, Slicen und ASR geeignet.

Besonders im Seitenzahnbereich zeichnet sich der ProxyStrip durch eine einfache und extrem platzsparende Anwendung aus. Die winkelverstellbaren Köpfe erleichtern die Arbeit zusätzlich – selbst bei eingeschränkter Mundöffnung.

### **Der ProxyStrip ist vielseitig in seiner Anwendung:**

1. Einsatz zur Gestaltung von interdentalen und approximalen Füllungen sowie Strippen in der KFO.
2. Die Anwendung ist mit und ohne Griff möglich.
3. Die winkelverstellbaren Diamantstreifen ermöglichen die Bearbeitung eines jeden Zahnes.
4. Die perforierten Diamantstreifen sind in drei unterschiedlichen Körnungen sowie einer Sägeverzahnung erhältlich.
5. Wirtschaftliche Lebensdauer durch UniMatrix® Diamantierung.
6. Der hochwertige, stabile Kunststoffgriff vereinfacht die Führung der Diamantstreifen.

### **fast – easy – handy**

*The ProxyStrip is especially suitable for the proximal design of fillings of all kinds as well as stripping, slicing and interproximal reduction.*

*Particularly in the posterior region, the ProxyStrip is characterised by its simple and extremely space-saving use. The angle-adjustable heads make work much easier - even with limited opening of the mouth.*

### **The ProxyStrip offers versatile applications:**

1. Use for the design of interdental and proximal fillings as well as stripping in orthodontics.
2. The application is possible with and without handle.
3. The angle-adjustable diamond strips allow working on any tooth.
4. The perforated diamond strips are available in three different grit size and with a serrated edge.
5. Economical service life due to UniMatrix® diamond coating.
6. The high-quality, sturdy plastic handle simplifies guidance of the diamond strips.

### **rapide – simple – pratique**

*ProxyStrip est spécifiquement adapté au modelage interproximal d'obturations de tous types de même qu'au décapage, à la coupe et à la réduction interproximale (RIP).*

*Dans les segments latéraux, en particulier, ProxyStrip se caractérise par une utilisation simple et très peu encombrante. Les têtes à angle ajustable facilitent en outre le travail – même en présence de petite ouverture de bouche.*

### **ProxyStrip est d'utilisation multiple :**

1. Utilisation pour le modelage d'obturations interdentaires et interproximales de même que le décapage en orthodontie.
2. Utilisation possible avec ou sans manche.
3. Les bandes diamantées à angle ajustable permettent l'usinage de toutes les dents.
4. Les bandes diamantées sont disponibles en trois grains différents et avec dents de scie.
5. Durée de vie économique grâce au diamantage UniMatrix®.
6. Le manche en plastique stable de qualité facilite le guidage des bandes diamantées.

# Diamantstreifen • Diamond finishing strips • Strips diamantés



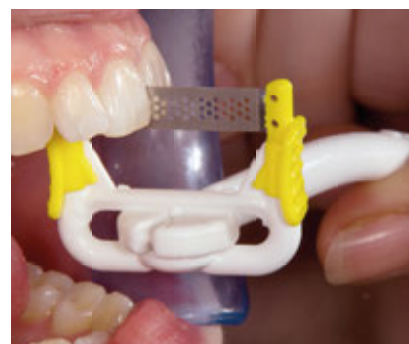
**Sortiment, Assortment, Assortiment:**  
**FS5-KP-SO**

**Inhalt/Contents/Contenu:**

- 1 x FSG-1
- 2 x FS5-MKP
- 1 x FS5-FKP
- 1 x FS5-SFKP
- 1 x FS5-XKP



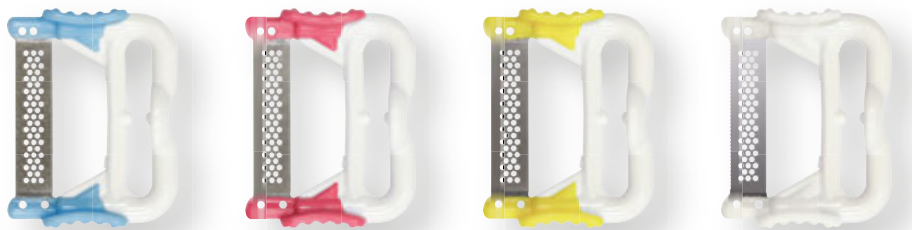
**Desinfizier- und sterilisierbar • Can be disinfected and sterilized • désinfecté et stérilisé**



**ProxyStrip Nachfüllpackungen**  
**ProxyStrip Refill Packs**  
**ProxyStrip Recharge**



**FS5-MKP, FS5-FKP,  
FS5-SFKP, FS5-XKP**

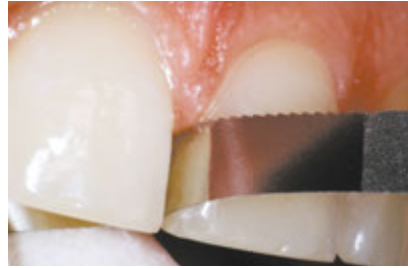


Farbkodierung/Colour code/Code couleur

| Stärke/Thickness/Épaisseur (mm) | 0,13   | 0,10 | 0,08 | 0,04 |
|---------------------------------|--|------|------|------|
| Breite/Width/Largeur (mm)       | 5,0  | 5,0  | 5,0  | 5,0  |
| Länge/Length/Longueur (mm)      | 21,0   | 21,0 | 21,0 | 21,0 |
| REF                             | 10   | 10   | 10   | 5    |
| <b>■ FS5-MKP</b>                |  |      |      |      |
| <b>■ FS5-FKP</b>                |  |      |      |      |
| <b>■ FS5-SFKP</b>               |  |      |      |      |
| <b>■ FS5-XKP</b>                | Sägeverzahnung / with serrated edge / avec dents de scie |      |      |      |

|             |  |                              |            |             |
|-------------|--|------------------------------|------------|-------------|
| <b>■ M</b>  | Farbkodierung - blau/Colour Code - blue/Code couleur - bleu    | Standard/Standard/Standard   | 37 - 44 µm | ISO No. 524 |
| <b>■ F</b>  | Farbkodierung - rot/Colour Code - red/Code couleur - rouge     | Fein/Fine/Fin                | 30 - 40 µm | ISO No. 514 |
| <b>■ SF</b> | Farbkodierung - gelb/Colour Code - yellow/Code couleur - jaune | Superfein/Superfine/Superfin | 10 - 20 µm | ISO No. 504 |

## Diamantstreifen mit und ohne Sägeverzahnung, Belegung einseitig Diamond finishing strips with and without serrated edge, single sided Strips diamantés avec ou sans dents de scie, couverte sur une seule face


**FS3-MX, FS3-FX, FS3-SFX**

 diamantfreier Bereich / diamond-free area  
 Partie sans diamantation (mm)  
 ← 40 mm →

Farbkodierung/Colour code/Code couleur

| Stärke/Thickness/Épaisseur (mm) | 0,13  | 0,10  | 0,08  |
|---------------------------------|-------|-------|-------|
| Breite/Width/Largeur (mm)       | 3,75  | 3,75  | 3,75  |
| Länge/Length/Longueur (mm)      | 147,0 | 147,0 | 147,0 |

10

REF


**FS3-MX**

**FS3-FX**

**FS3-SFX**

2+4+4

**FS3-X-SO 2 + 4 + 4**

**FS3-M, FS3-F, FS3-SF**

 diamantfreier Bereich / diamond-free area  
 Partie sans diamantation (mm)  
 ← 16 mm →

Farbkodierung/Colour Code/Code couleur

| Stärke/Thickness/Épaisseur (mm) | 0,13  | 0,10  | 0,08  |
|---------------------------------|-------|-------|-------|
| Breite/Width/Largeur (mm)       | 3,75  | 3,75  | 3,75  |
| Länge/Length/Longueur (mm)      | 147,0 | 147,0 | 147,0 |

10

REF


**FS3-M**

**FS3-F**

**FS3-SF**

**FS2-M, FS2-F, FS2-SF**

 diamantfreier Bereich / diamond-free area  
 Partie sans diamantation (mm)  
 ← 16 mm →

Farbkodierung/Colour code/Code couleur

| Stärke/Thickness/Épaisseur (mm) | 0,13  | 0,10  | 0,08  |
|---------------------------------|-------|-------|-------|
| Breite/Width/Largeur (mm)       | 2,50  | 2,50  | 2,50  |
| Länge/Length/Longueur (mm)      | 147,0 | 147,0 | 147,0 |

10

REF


**FS2-M**

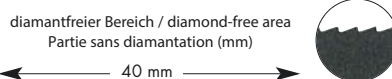
**FS2-F**

**FS2-SF**

**Perforierte Diamantstreifen mit und ohne Sägeverzahnung, Belegung einseitig**  
**Perforated diamond finishing strips with and without serrated edge, single sided**  
**Strips diamantés perforés avec ou sans dents de scie, couverte sur une seule face**



FS3-MXP


**FS3-MXP, FS3-FXP, FS3-SFXP**


Farbkodierung/Colour code/Code couleur

| Stärke/Thickness/Épaisseur (mm) | 0,13  | 0,10  | 0,08  |
|---------------------------------|-------|-------|-------|
| Breite/Width/Largeur (mm)       | 3,75  | 3,75  | 3,75  |
| Länge/Length/Longueur (mm)      | 147,0 | 147,0 | 147,0 |



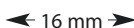
REF

|                 |  |  |  |
|-----------------|--|--|--|
| <b>FS3-MXP</b>  |  |  |  |
| <b>FS3-FXP</b>  |  |  |  |
| <b>FS3-SFXP</b> |  |  |  |


**FS3-XP-SO 2 + 4 + 4**

**FS3-MP, FS3-FP, FS3-SFP**

diamantfreier Bereich / diamond-free area  
Partie sans diamantation (mm)



Farbkodierung/Colour code/Code couleur

| Stärke/Thickness/Épaisseur (mm) | 0,13  | 0,10  | 0,08  |
|---------------------------------|-------|-------|-------|
| Breite/Width/Largeur (mm)       | 3,75  | 3,75  | 3,75  |
| Länge/Length/Longueur (mm)      | 147,0 | 147,0 | 147,0 |



REF

|                |  |  |  |
|----------------|--|--|--|
| <b>FS3-MP</b>  |  |  |  |
| <b>FS3-FP</b>  |  |  |  |
| <b>FS3-SFP</b> |  |  |  |


**FS3-P-SO 2 + 4 + 4**

**FS2-MP, FS2-FP, FS2-SFP**

diamantfreier Bereich / diamond-free area  
Partie sans diamantation (mm)



Farbkodierung/Colour code/Code couleur

| Stärke/Thickness/Épaisseur (mm) | 0,13  | 0,10  | 0,08  |
|---------------------------------|-------|-------|-------|
| Breite/Width/Largeur (mm)       | 2,5   | 2,5   | 2,5   |
| Länge/Length/Longueur (mm)      | 147,0 | 147,0 | 147,0 |



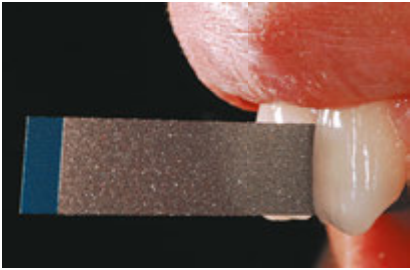
REF

|                |  |  |  |
|----------------|--|--|--|
| <b>FS2-MP</b>  |  |  |  |
| <b>FS2-FP</b>  |  |  |  |
| <b>FS2-SFP</b> |  |  |  |

|           |  |                              |            |             |
|-----------|--|------------------------------|------------|-------------|
| <b>M</b>  | Farbkodierung - blau/Colour Code - blue/Code couleur - bleu    | Standard/Standard/Standard   | 37 - 44 µm | ISO No. 524 |
| <b>F</b>  | Farbkodierung - rot/Colour Code - red/Code couleur - rouge     | Fein/Fine/Fin                | 30 - 40 µm | ISO No. 514 |
| <b>SF</b> | Farbkodierung - gelb/Colour Code - yellow/Code couleur - jaune | Superfein/Superfine/Superfin | 10 - 20 µm | ISO No. 504 |



**Diamantstreifen breit, Belegung einseitig**  
**Diamond finishing strips wide, single sided**  
**Strips diamantés larges, couverte sur une seule face**



FS6-M, FS6-F, FS6-SF



Farbkodierung/Colour code/Code couleur

|                                 | ■     | ■     | ■     |
|---------------------------------|-------|-------|-------|
| Stärke/Thickness/Épaisseur (mm) | 0,13  | 0,10  | 0,08  |
| Breite/Width/Largeur (mm)       | 6,0   | 6,0   | 6,0   |
| Länge/Length/Longueur (mm)      | 147,0 | 147,0 | 147,0 |



REF



**FS6-M**



**FS6-F**



**FS6-SF**



**FS6-SO 2 + 4 + 4**

**Perforierte Diamantstreifen 6 mm breit • Perforated diamond strips 6 mm wide**  
**Strips diamantés perforés larges 6 mm**



FS6-MP, FS6-FP, FS6-SFP



Farbkodierung/Colour Code/Code couleur

|                                 | ■     | ■     | ■     |
|---------------------------------|-------|-------|-------|
| Stärke/Thickness/Épaisseur (mm) | 0,13  | 0,10  | 0,08  |
| Breite/Width/Largeur (mm)       | 6,0   | 6,0   | 6,0   |
| Länge/Length/Longueur (mm)      | 147,0 | 147,0 | 147,0 |



REF



**FS6-MP**



**FS6-FP**



**FS6-SFP**

**Die Sortimente • Assortments • Assortiments**



 **FS6-SO 2 + 4 + 4**



 **FS3-P-SO 2 + 4 + 4**



 **FS3-XP-SO 2 + 4 + 4**

|             |  |                              |            |             |
|-------------|--|------------------------------|------------|-------------|
| ■ <b>M</b>  | Farbkodierung - blau/Colour Code - blue/Code couleur - bleu    | Standard/Standard/Standard   | 37 - 44 µm | ISO No. 524 |
| ■ <b>F</b>  | Farbkodierung - rot/Colour Code - red/Code couleur - rouge     | Fein/Fine/Fin                | 30 - 40 µm | ISO No. 514 |
| ■ <b>SF</b> | Farbkodierung - gelb/Colour Code - yellow/Code couleur - jaune | Superfein/Superfine/Superfin | 10 - 20 µm | ISO No. 504 |



# TURBO Diamantinstrumente • TURBO diamond instruments Instruments diamantés TURBO

Praxis • Dental surgery • Cabinet dentaire

**379**  
**(277)**  
Eiform  
Football  
Football (Ovoïde)



|                             |     |
|-----------------------------|-----|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 023 |
| Länge/Length/Longueur mm    | 4,5 |

REF

■ **379-** **023 TSC-FG**

**811**  
**(038)**  
Doppelkegel  
Barrel  
Tonneau



|                             |     |
|-----------------------------|-----|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 033 |
| Länge/Length/Longueur mm    | 4,2 |

REF

■ **811-** **033 TC-FG**  
■ **811-** **033 TSC-FG**

**822**  
**(237)**  
Birne  
Pear  
Poire



|                             |     |
|-----------------------------|-----|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 012 |
| Länge/Length/Longueur mm    | 3,0 |

REF

■ **822-** **012 TSC-FG**

**830L**  
**(239)**  
Birne, lang  
Long pear  
Poire longue



|                             |     |     |     |     |
|-----------------------------|-----|-----|-----|-----|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 012 | 014 | 016 | 018 |
| Länge/Length/Longueur mm    | 4,0 | 5,0 | 5,0 | 5,0 |

REF

■ **830L-** **012 014 TC-FG**  
■ **830L-** **012 014 016 018 TSC-FG**

**836**  
**(110)**  
Zylinder  
Flat end cylinder  
Cylindre à bout plat

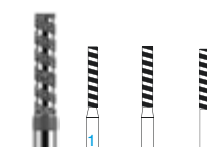


|                             |     |
|-----------------------------|-----|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 012 |
| Länge/Length/Longueur mm    | 6,0 |

REF

■ **836-** **012 TSC-FG**

**837**  
**(111)**  
Zylinder  
Flat end cylinder  
Cylindre à bout plat

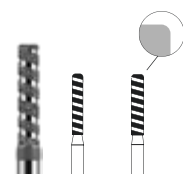


|                             |     |     |     |
|-----------------------------|-----|-----|-----|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 012 | 014 | 016 |
| Länge/Length/Longueur mm    | 8,0 | 8,0 | 8,0 |

REF

■ **837-** **012 014 016 TSC-FG**

**837KR**  
**(158)**  
Zylinder, Kante rund  
KR cylinder, modified shoulder  
Cylindre à bout rond



|                             |     |     |
|-----------------------------|-----|-----|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 014 | 016 |
| Länge/Length/Longueur mm    | 8,0 | 8,0 |

REF

■ **837KR-** **014 016 TSC-FG**

**846**  
**(171)**  
Konus  
Flat end taper  
Cône à bout plat

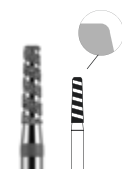


|                             |     |
|-----------------------------|-----|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 016 |
| Länge/Length/Longueur mm    | 6,0 |
| Winkel/Angle/Angle α        | 2,4 |

REF

■ **846-** **016 TSC-FG**

**846KR**  
**(545)**  
Konus, Kante rund  
KR taper, modified shoulder  
Bout arrondi

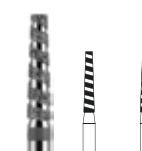


|                             |      |
|-----------------------------|------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 016  |
| Länge/Length/Longueur mm    | 6,0  |
| Winkel/Angle/Angle α        | 1,7° |

REF

■ **846KR-** **016 TSC-FG**

**847**  
**(172)**  
Konus  
Flat end taper  
Cône à bout plat



|                             |      |      |
|-----------------------------|------|------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 014  | 016  |
| Länge/Length/Longueur mm    | 8,0  | 8,0  |
| Winkel/Angle/Angle α        | 1,8° | 1,8° |

REF

■ **847-** **014 016 TSC-FG**

Bitte Drehzahlbereiche beachten (Drehzahltafel - Seite 9.2) / Please observe recommended speeds (speed chart - page 9.2) / Respecter les vitesses de rotation recommandées (voir à la page 9.2)

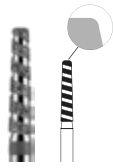
|             |                                       |                                 |        |         |
|-------------|---------------------------------------|---------------------------------|--------|---------|
| ■ <b>C</b>  | Grüner Ring/Green ring/Bague verte    | Grob/Coarse/Gros                | 151 µm | ISO 534 |
| ■ <b>SC</b> | Schwarzer Ring/Black ring/Bague noire | Supergrob/Supercourse/Supergros | 181 µm | ISO 544 |

## TURBO Diamantinstrumente • TURBO diamond instruments Instruments diamantés TURBO

Praxis • Dental surgery • Cabinet dentaire

### 847KR (546)

Konus, Kante rund  
KR taper, modified shoulder  
Bout arrondi



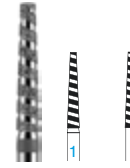
|                             |      |
|-----------------------------|------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 016  |
| Länge/Length/Longueur mm    | 8,0  |
| Winkel/Angle/Angle α        | 1,4° |

REF

■ 847KR- 016 TSC-FG

### 848 (173)

Konus, flach  
Flat end taper  
Cône à bout plat



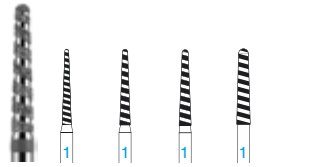
|                             |      |      |
|-----------------------------|------|------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 016  | 018  |
| Länge/Length/Longueur mm    | 10,0 | 10,0 |
| Winkel/Angle/Angle α        | 1,9° | 1,9° |

REF

■ 848- 016 TC-FG  
■ 848- 016 018 TSC-FG

### 850 (199)

Konus rund  
Round end taper  
Cône rond



|                             |      |      |      |      |
|-----------------------------|------|------|------|------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 012  | 014  | 016  | 018  |
| Länge/Length/Longueur mm    | 10,0 | 10,0 | 10,0 | 10,0 |
| Winkel/Angle/Angle α        | 1,7° | 1,6° | 2,1° | 1,2° |

REF

■ 850- 012 014 016 018 TC-FG  
■ 850- 014 016 018 TSC-FG

### 855 (197)

Konus rund  
Round end taper  
Cône rond



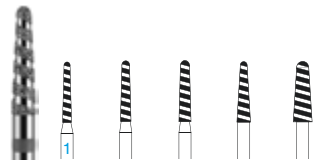
|                             |      |      |
|-----------------------------|------|------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 014  | 025  |
| Länge/Length/Longueur mm    | 6,0  | 7,0  |
| Winkel/Angle/Angle α        | 2,0° | 2,3° |

REF

■ 855- 014 025 TSC-FG

### 856 (198)

Konus rund  
Round end taper  
Cône rond



|                             |      |      |      |      |      |
|-----------------------------|------|------|------|------|------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 012  | 014  | 016  | 018  | 025  |
| Länge/Length/Longueur mm    | 8,0  | 8,0  | 8,0  | 8,0  | 8,0  |
| Winkel/Angle/Angle α        | 1,4° | 1,4° | 1,4° | 1,4° | 2,9° |

REF

■ 856- 014 016 018 TSC-FGM  
■ 856- 016 TC-FG  
■ 856- 012 014 016 018 025 TSC-FG

### 859 (166)

Konus, spitz  
Needle  
Cône pointu



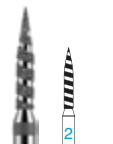
|                             |      |
|-----------------------------|------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 018  |
| Länge/Length/Longueur mm    | 10,0 |
| Winkel/Angle/Angle α        | 5,1° |

REF

■ 859- 018 TSC-FG

### 862 (249)

Flamme  
Flame  
Flamme



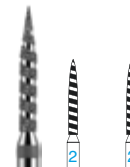
|                             |     |     |
|-----------------------------|-----|-----|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 012 | 014 |
| Länge/Length/Longueur mm    | 8,0 | 8,0 |

REF

■ 862- 012 014 TSC-FG

### 863 (250)

Flamme  
Flame  
Flamme



|                             |      |      |      |
|-----------------------------|------|------|------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 012  | 014  | 016  |
| Länge/Length/Longueur mm    | 10,0 | 10,0 | 10,0 |

REF


■ 863- 012 014 016 TSC-FG

Bitte Drehzahlbereiche beachten (Drehzahltable - Seite 9.2) / Please observe recommended speeds (speed chart - page 9.2) / Respecter les vitesses de rotation recommandées (voir à la page 9.2)


■ C Grüner Ring/Green ring/Bague verte  
■ SC Schwarzer Ring/Black ring/Bague noire

Grob/Coarse/Gros 151 µm ISO 534  
Supergrob/Supercourse/Supergros 181 µm ISO 544

## TURBO Diamantinstrumente • TURBO diamond instruments Instruments diamantés TURBO

**877K (297)** 


Torpedo, konisch  
Curettagé  
Torpille conique, curetage




|                             |      |
|-----------------------------|------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 014  |
| Länge/Length/Longueur mm    | 6,0  |
| Winkel/Angle/Angle α        | 3,4° |

REF

■ **877K- 014 TSC-FG**

**878 (289)** 


Torpedo  
Beveled cylinder  
Torpille




|                             |     |     |
|-----------------------------|-----|-----|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 012 | 014 |
| Länge/Length/Longueur mm    | 8,0 | 8,0 |

REF

■ **878- 012 014 TSC-FG**

**878K (298)** 


Torpedo, konisch  
Curettagé  
Torpille conique, curetage




|                             |      |      |
|-----------------------------|------|------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 014  | 016  |
| Länge/Length/Longueur mm    | 8,0  | 8,0  |
| Winkel/Angle/Angle α        | 2,0° | 2,1° |

REF

■ **878K- 014 016 TSC-FG**

**879 (290)** 


Torpedo  
Beveled cylinder  
Torpille




|                             |      |      |      |
|-----------------------------|------|------|------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 012  | 014  | 016  |
| Länge/Length/Longueur mm    | 10,0 | 10,0 | 10,0 |

REF

■ **879- 012 014 016 TC-FG**  
■ **879- 012 014 016 TSC-FG**

**879K (299)** 


Torpedo, konisch  
Curettagé  
Torpille conique, curetage




|                             |      |      |      |
|-----------------------------|------|------|------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 014  | 016  | 018  |
| Länge/Length/Longueur mm    | 10,0 | 10,0 | 10,0 |
| Winkel/Angle/Angle α        | 2,1° | 1,6° | 2,3° |

REF

■ **879K- 014 016 018 TC-FG**  
■ **879K- 014 016 018 TSC-FG**

**879L (291)** 


Torpedo, lang  
Torpedo, long  
Longue




|                             |      |      |
|-----------------------------|------|------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 012  | 014  |
| Länge/Length/Longueur mm    | 12,0 | 12,0 |

REF

■ **879L- 012 014 TSC-FG**

**881 (141)** 


Zylinder, rund  
Round end cylinder  
Cylindre à bout arrondi




|                             |     |     |
|-----------------------------|-----|-----|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 012 | 014 |
| Länge/Length/Longueur mm    | 8,0 | 8,0 |

REF

■ **881- 012 014 TC-FG**

**882 (142)** 


Zylinder, rund  
Round end cylinder  
Cylindre à bout arrondi




|                             |      |      |
|-----------------------------|------|------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 012  | 014  |
| Länge/Length/Longueur mm    | 10,0 | 10,0 |

REF

■ **882- 012 014 TC-FG**

**885 (130)** 


Zylinder, spitz  
Beveled cylinder  
Cylindre pointu




|                             |     |
|-----------------------------|-----|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 012 |
| Länge/Length/Longueur mm    | 8,0 |

REF

■ **885- 012 TSC-FG**

**886 (131)** 

Zylinder, spitz  
Beveled cylinder  
Cylindre pointu



|                             |      |      |
|-----------------------------|------|------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 012  | 014  |
| Länge/Length/Longueur mm    | 10,0 | 10,0 |

REF

■ **886- 012 014 TSC-FG**

Bitte Drehzahlbereiche beachten (Drehzahltafel - Seite 9.2) / Please observe recommended speeds (speed chart - page 9.2) / Respecter les vitesses de rotation recommandées (voir à la page 9.2)

|             |                                       |                                 |        |         |
|-------------|---------------------------------------|---------------------------------|--------|---------|
| ■ <b>C</b>  | Grüner Ring/Green ring/Bague verte    | Grob/Coarse/Gros                | 151 µm | ISO 534 |
| ■ <b>SC</b> | Schwarzer Ring/Black ring/Bague noire | Supergrob/Supercourse/Supergros | 181 µm | ISO 544 |



|                |           |
|----------------|-----------|
| Kronentrenner  | 2.4 - 2.6 |
| Crown cutters  |           |
| Coupe couronne |           |
| .....          |           |



|                               |     |
|-------------------------------|-----|
| MF-Cut multifunctional cutter | 2.7 |
| .....                         |     |



|                                 |            |
|---------------------------------|------------|
| Hartmetallbohrer                | 2.8 - 2.11 |
| Tungsten carbide burs           |            |
| Fraises en carbure de tungstène |            |
| .....                           |            |

Hartmetallbohrer, Kronentrenner

Tungsten carbide burs, crown cutters

Fraises en carbure de tungstène, coupe couronne



2.5  
H4MKK  
H4MKKL



Praxis • Dental surgery • Cabinet dentaire

Die Bohrer werden präzisionsgeschweißt; bestmögliche Rundlaufgenauigkeit und Applikationsstabilität sind sichergestellt. Die anwendungsorientierte Auswahl der Schneidengeometrie ermöglicht eine patientenfreundliche intraorale Anwendung.

Burs are welded precisely to ensure best possible concentricity and stability. The blades are configured for specific applications to ensure that they are as gentle as possible when used in the patient's mouth.

Les fraises sont soudées avec précision assurance de la concentricité parfaite et de la résistance. Le choix très judicieux de la géométrie des lames assure une utilisation intra-orale sans désagrément pour le patient.

# Kronentrenner Metall • Metal crown cutters • Fraises pour coupe les couronnes métalliques

Praxis • Dental surgery • Cabinet dentaire



837KR-014TSC-FG

Keramik mit Diamantschleifinstrument trennen.

*The veneer should be cut with a diamond instrument first.*

**Couper la céramique à l'aide d'un instrument diamanté.**



H34L-012-FG

Metall mit dem H34 schneiden.

*The crown metal layer should be reduced gradually with the H34 carbide instrument.*

**Couper le métal à l'aide de la fraise H34.**



REF H34L-012-SET



## H34 (138)

Zylinder rund  
Round end cylinder  
Cylindre rond



|                             |     |     |  |
|-----------------------------|-----|-----|--|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 010 | 012 |  |
| Länge/Length/Longueur mm    | 2,1 | 2,1 |  |

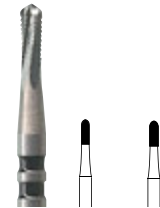
REF

|  |      |     |     |      |
|--|------|-----|-----|------|
| ■  5  | H34- | 010 | 012 | -FG  |
| ■  25 | H34- | 010 | 012 | -SET |

opt. 120.000 rpm



## H34L (139)

Zylinder rund, lang  
Long round end cylinder  
Cylindre rond, long



|                             |     |     |  |
|-----------------------------|-----|-----|--|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 010 | 012 |  |
| Länge/Length/Longueur mm    | 3,5 | 3,5 |  |

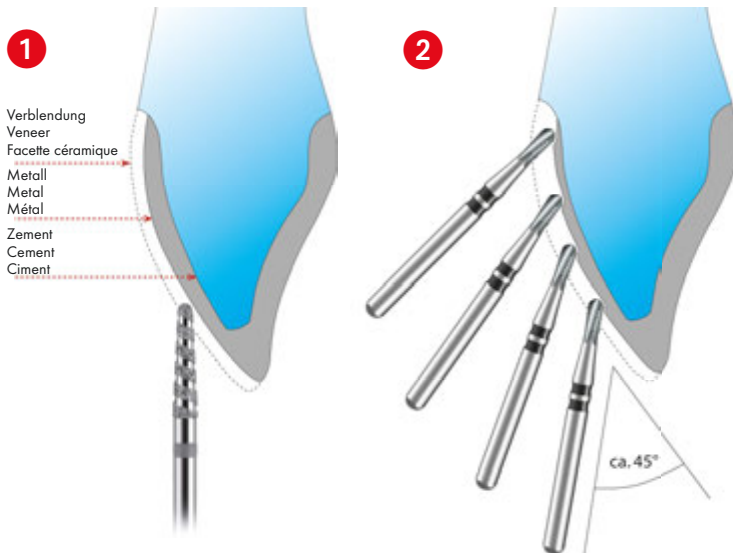
REF

|  |       |     |     |      |
|--|-------|-----|-----|------|
| ■  5  | H34L- | 010 | 012 | -FG  |
| ■  25 | H34L- | 010 | 012 | -SET |

opt. 120.000 rpm

## Anwendung des H34 Kronentrenners • Application of H34 crown cutter

### Application du coupe couronne H34



### Beim Auftrennen von Kronen und Brücken bitte folgendes beachten:

- Die Keramikverblendung muss mit einem Diamantinstrument aufgetrennt werden.
- Das Metallgerüst trennen, durch mehrmaliges Ansetzen und zerspannen von kleinen Teilstücken, in mehreren Arbeitsgängen.  
Opt. Drehzahl: 120.000-160.000 min<sup>-1</sup>, Anpresskraft: 0,5 N  
Ansatzwinkel von 45° beachten!

### When cutting crowns and bridges the following recommendations should be observed:

- The veneer should be cut with a diamond instrument first.
- Reduce the crown metal layer gradually, which means starting the procedure from top to bottom end several times. opt. speed 120,000-160,000 r.p.m., Contact pressure: 0.5 N, Please observe the working angle of 45 degrees!

### Veillez observer les recommandations suivantes:

- La facette céramique doit être retirée à l'aide d'un instrument diamanté.
- Armatures: Séparer la couronne en plusieurs étapes, couper par petites soustractions successives.  
Vitesse opt. 120.000-160.000 tr/min., Pression de travail: 0.5 N  
Respecter l'angle de travail de 45°!


## H35L (137)

Zylinder rund, lang  
Long round end cylinder  
Cylindre rond, long



|                             |     |  |
|-----------------------------|-----|--|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 012 |  |
| Länge/Length/Longueur mm    | 3,5 |  |

REF

|   |       |     |      |
|---|-------|-----|------|
| ■  5 | H35L- | 012 | -FGL |
|---|-------|-----|------|

opt. 160.000 rpm



# Kronentrenner Metall-Keramik • Metal and porcelain crown cutters Fraises pour couper les couronnes céramo - métalliques

Schnittfreundige Verzahnung für das Trennen von Metallkeramikronen aus niedrigschmelzender Keramik.

High cutting capacity blade design for separating bonded porcelain crowns made of low-fusing porcelain.

Denture très coupante pour la séparation des couronnes et céramo-métalliques avec des incrustations vestibulaires en porcelaine à bas point de fusion.

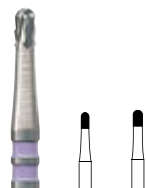


Hinweis: Ansatzwinkel von 45° beachten!  
Please observe the working angle of 45 degrees!  
Respecter l'angle de travail de 45°!

REF H4KMKL-012-SET

## H4KMK (137)

Zylinder rund  
Cylinder round  
Cylindre rond



|                             |     |     |
|-----------------------------|-----|-----|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 010 | 012 |
| Länge/Length/Longueur mm    | 2,1 | 2,1 |

|                    |     |
|--------------------|-----|
| 5                  | REF |
| H4KMK- 010 012 -FG |     |

opt. 120.000 rpm

## H4KMKL (138)

Zylinder rund, lang  
Long round end cylinder  
Cylindre rond, long



|                             |     |
|-----------------------------|-----|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 012 |
| Länge/Length/Longueur mm    | 3,5 |

|                 |                  |
|-----------------|------------------|
| 5               | REF              |
| H4KMKL- 012 -FG |                  |
| 25              | H4KMKL- 012 -SET |

opt. 120.000 rpm

### Eigenschaften und Vorteile:

- Einsatz bei Legierungen, die mit "weicher" Keramik verblendet sind.
- Die Spezialverzahnung sorgt für eine hohe Schnittleistung.
- Die Spitze ist schneidend gestaltet und taucht in die Krone ein.
- Fertigung aus einem Stück Hartmetall sorgt für eine hohe Stabilität und reduziert das Bruchrisiko.
- Ein Instrument für zwei Aufgaben – so entfällt der Instrumentenwechsel zwischen Diamantinstrument und Hartmetallbohrer.

### Features and advantages:

- Used for alloys faced with low-fusing porcelain
- The special blade design ensures high cutting capacity.
- The tip is designed for cutting and slices into the crown.
- One-piece production ensures high stability and reduces the risk of fracture.
- One instrument for two procedures - no need to change between diamond and carbide instruments.

### Caractéristiques et avantages:

- Utilisation sur des alliages à incrustations vestibulaires en porcelaine à bas point de fusion.
- La denture spéciale produit un grand pouvoir de coupe.
- La pointe est coupante et s'enfonce dans la couronne.
- La fabrication à partir d'une seule pièce en carbure de tungstène (fabrication monobloc) réduit le risque de fracture et se traduit par une haute stabilité.
- L'instrument pour deux tâches, de ce fait il n'y a plus d'échange entre l'instrument diamanté et la fraise en carbure de tungstène.

## NTI CrownCut

### Gesinterte Diamantscheibe für Kronentrennung

### Sintered diamond disc for separating crowns

### Disque diamanté dans la masse pour couper les couronnes



Achtung: immer mit Kühlspray arbeiten.  
 Caution: use spray coolant when preparing.  
 Attention: utilisation avec spray de refroidissement.

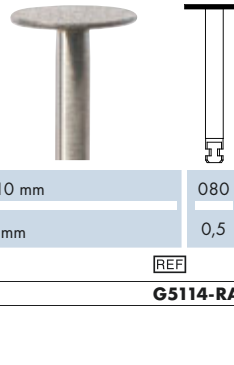

**G5114-RA**  
**(370)**

 Kronenaufschneider  
 Crown cutter  
 Coupe couronne

|                             |     |
|-----------------------------|-----|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 080 |
| Länge/Length/Longueur mm    | 0,5 |


**G5114-RA**

max. 10.000 rpm



Schnelles Trennen von Kronen für jedes Material einschließlich Zirkondioxid.

- Das 127 µm Korn weist eine hohe Schneidleistung auf und erlaubt so die schnelle Trennung von allen Kronen.
- Die Diamantkörnung schneidet Gold, Keramik, Nichtedelmetalle und auch Zirkondioxid mit einem Instrument.
- Die Scheibe vereinfacht das Trennen von Brücken im Mund.
- Schwimmt bei laufender Kühlung auf dem Zahnfleisch auf und vermindert so die Gefahr der Verletzung des Zahnfleischrandes.

Crowns quickly separated through any material including zirconium oxide

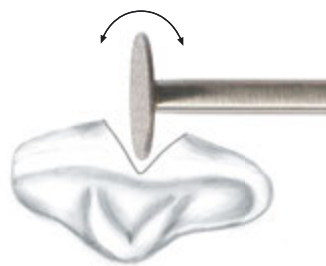
- The 127 µm grit size has a high cutting capacity that ensures all types of crowns can be quickly separated.
- The diamond grit cuts through gold, porcelain, non-precious metals and even zirconium oxide using one instrument.
- The disc facilitates separating bridges intraorally.
- With continuous cooling it swims over the surface of the gingiva, reducing the risk of damaging the gingival margin.

Séparation rapide des couronnes en tous matériaux - même en oxyde de zirconie.

- Le grain de 127 µm a un excellent pouvoir de coupe et permet ainsi la séparation rapide de toutes les couronnes.
- Le grain de diamant coupe l'or, la céramique, les métaux non précieux et même de l'oxyde de zirconie.
- Le disque facilite la coupe des bridges dans la bouche.
- Le disque diamanté ne lèse pas la gencive risque réduit de blesser les bords gingivaux.



**Wichtig:** Zwingend notwendig ist die V-förmige Schnittführung in die Tiefe der Krone. Der Schnitt ist im oberen Teil breiter als in der Tiefe. Die Scheibe kann sonst zwischen den beiden Teilen der Krone hängenbleiben, verkanten und/oder brechen, wenn sich der Patient bewegt. Bitte nicht zum Kronenaufhebeln verwenden! (Bruchgefahr)



**Important:** It is essential to cut a deep "V" into the crown. The cut is wider at the surface than deeper into the crown. Otherwise the disc can become stuck between the two sections of the crown, bend and/or break if the patient moves. Not suitable for the lifting of crowns (risk of fracture)!


**Attention:** il est nécessaire de réaliser une section en forme de V, dans la profondeur de la couronne (voir la figure ci-dessus). La section est plus large dans la partie haute que dans la partie basse. Le disque peut rester coincer dans les deux parties de la couronne, se déformer ou se casser, si le patient bouge. Ne l'utiliser pas pour enlever des couronnes (risque de rupture).



# MF-Cut multifunctional cutter

## H31MF (107)


 Zylinder  
 Cylinder  
 Cylindre


|   |                |
|---|----------------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm   | 010            |
| Länge/Length/Longueur mm  | 4,2            |
|  5 | REF            |
| US. No.   | 557MF          |
| <b>H31MF-</b>   | <b>010 -FG</b> |

⚙️ opt. 60.000 rpm

## H31RMF (137)


 Zylinder, rund  
 Round end cylinder  
 Cylindre rond


|   |            |                |
|---|------------|----------------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm   | 010        | 012            |
| Länge/Length/Longueur mm  | 4,2        | 4,2            |
|  5 | REF        |                |
| US. No.   | 1557MF     | 1558MF         |
| <b>H31RMF-</b>  | <b>010</b> | <b>012 -FG</b> |

⚙️ opt. 60.000 rpm

## H7MF (232)


 Birne  
 Pear  
 Poire


|   |                |
|---|----------------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm   | 008            |
| Länge/Length/Longueur mm  | 1,6            |
|  5 | REF            |
| US. No.   | 330MF          |
| <b>H7MF-</b>  | <b>008 -FG</b> |

⚙️ opt. 60.000 rpm

## H245MF (234)

 Birne  
 Pear  
 Poire


|   |                |
|---|----------------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm   | 008            |
| Länge/Length/Longueur mm  | 2,8            |
|  5 | REF            |
| US. No.   | 245MF          |
| <b>H245MF-</b>  | <b>008 -FG</b> |

⚙️ opt. 60.000 rpm

### Die superscharfen multifunktionalen Schneideinstrumente.

#### Für die Indikationsbereiche:

Kronentrennung, Füllungsentfernung und Bearbeitung von Abutments.

Die MF-Cut Instrumente verfügen über eine spezielle Schneidengeometrie mit scharfkantigem Winkel, der die extrem hohe Schnittleistung auf allen Legierungen sowie Amalgam und Composite bewirkt.

Die stirnschneidende Gestaltung der Instrumente erleichtert das schnelle Eintauchen in die zu bearbeitenden Materialien.

### The super sharp multifunctional cutting instrument.

**For the areas of indication:** Crown cutting, removing fillings and preparing abutments.

The MF-Cut instruments have a special cutting geometry with a sharp-edged angle, which produces the extremely high cutting capacity on all types of alloy as well as amalgam and composites.

The end-cutting design of the instruments facilitates quick penetration of the material to be prepared.

### Les instruments tranchants multifonctions super-agressifs.

**Pour les domaines d'indication suivants :** Découpage de couronnes, dépose d'obturations et usinage de piliers.

Les instruments MF-Cut présentent une géométrie très spéciale des lames avec des angles vifs conduisant à une puissance de coupe très élevée sur tous les alliages ainsi que l'amalgam et les composites.

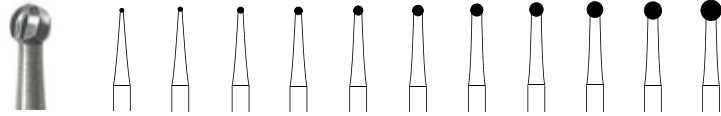
La conception avec un bout actif de ces instruments facilite la pénétration rapide dans les matériaux à travailler.

# Hartmetallbohrer • Tungsten carbide burs • Fraises en carbure de tungstène

Praxis • Dental surgery • Cabinet dentaire

## H1 (001)

Rund  
Round  
Rond

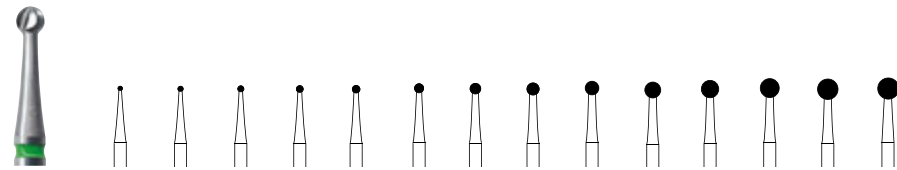


|                             |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
|-----------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 005 | 006 | 008 | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 | 023 | 027 |     |
| Länge/Length/Longueur mm    |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| REF                         |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| US. No.                     | 1/4 | 1/2 | 1   | 2   | 3   | 4   | 5   | 6   | 7   | 8   | 10  |     |
| H1-                         | 005 | 006 | 008 | 010 |     | 014 |     | 018 |     | 023 | -FG |     |
| H1-                         |     | 006 | 008 | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 | 023 | 027 | -RA |

FG ⌚ opt. 160.000 rpm RA ⌚ opt. 5.000 - 40.000 rpm

## H1S (001)

Rund, schnittfreudig  
Round, fast cutting  
Rond, puissant

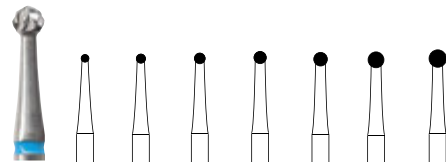


|                             |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |        |      |
|-----------------------------|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|--------|------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 006  | 007 | 008 | 009 | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 | 023 | 025 | 027 | 029    |      |
| Länge/Length/Longueur mm    |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |        |      |
| REF                         |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |        |      |
| US. No.                     | 1/2S |     | 1S  |     | 2S  | 3S  | 4S  | 5S  | 6S  | 7S  | 8S  | 9S  | 10S |        |      |
| H1S-                        | 006  | 007 | 008 | 009 | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 | 023 |     |     | -FG    |      |
| H1S-                        |      |     |     |     | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 | 023 |     |     | -FGXL  |      |
| H1S-                        |      |     |     |     | 010 |     | 014 |     | 018 |     |     |     |     | -FGXXL |      |
| H1S-                        |      |     |     |     | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 | 023 | 025 | 027 | 029    | -RA  |
| H1S-                        |      |     |     |     |     | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 | 023 |     |     |        | -RAL |

⌚ opt. 160.000 rpm FG/FGXL/FGXXL ⌚ opt. 8.000-10.000 rpm RA/RAL

## H1SX (001)

Rund, Kreuzverzahnung  
Round, cross cut, fast cutting  
Rond, Denture croisée



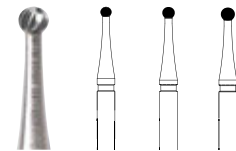
|                             |     |     |     |     |     |     |     |      |
|-----------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 | 023 |      |
| Länge/Length/Longueur mm    |     |     |     |     |     |     |     |      |
| REF                         |     |     |     |     |     |     |     |      |
| US. No.                     | 2SX | 3SX | 4SX | 5SX | 6SX | 7SX | 8SX |      |
| H1SX-                       | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 | 023 | -RA  |
| H1SX-                       |     | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 | 023 | -RAL |

⌚ opt. 8.000-10.000 rpm

## Selective Dentin Remover

### H1SF (004)

Rund  
Round  
Rond

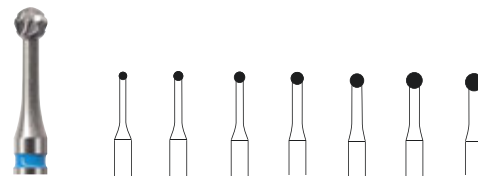


|                             |     |     |     |     |
|-----------------------------|-----|-----|-----|-----|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 014 | 016 | 018 |     |
| Länge/Length/Longueur mm    |     |     |     |     |
| REF                         |     |     |     |     |
| US. No.                     |     |     |     |     |
| H1SF-                       | 014 | 016 | 018 | -RA |

⌚ opt. 1.500 - 2.000 rpm

## H1SXN (001)

Rund, Kreuzverzahnung,  
schlanker Hals  
Round, cross cut, slim neck  
Rond, denture croisée  
avec un col qui est long et fin



|                             |      |      |      |      |      |      |      |      |
|-----------------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 010  | 012  | 014  | 016  | 018  | 021  | 023  |      |
| Länge/Length/Longueur mm    |      |      |      |      |      |      |      |      |
| REF                         |      |      |      |      |      |      |      |      |
| US. No.                     | 2SXN | 3SXN | 4SXN | 5SXN | 6SXN | 7SXN | 8SXN |      |
| H1SXN-                      | 010  | 012  | 014  | 016  | 018  | 021  | 023  | -RA  |
| H1SXN-                      | 010  |      | 014  |      | 018  |      | 023  | -RAL |

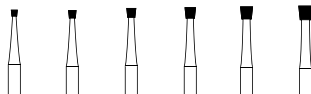
⌚ opt. 1.000 - 1.500 rpm



# Hartmetallbohrer • Tungsten carbide burs • Fraises en carbure de tungstène

## H2 (010)

Umgekehrter Kegel  
 Inverted cone  
 Cône renversé



|                             |     |     |     |     |     |     |
|-----------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 008 | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 |
| Länge/Length/Longueur mm    | 0,8 | 1,0 | 1,2 | 1,4 | 1,6 | 1,7 |

|            |            |            |            |            |            |                |
|------------|------------|------------|------------|------------|------------|----------------|
| 5          | REF        |            |            |            |            |                |
| US. No.    | 34         | 35         | 36         | 37         | 38         | 39             |
| <b>H2-</b> | <b>008</b> | <b>010</b> |            | <b>014</b> |            | <b>-FG</b>     |
| <b>H2-</b> |            | <b>010</b> | <b>012</b> | <b>014</b> | <b>016</b> | <b>018</b> -RA |

FG  $\curvearrowright$  opt. 160.000 rpm RA  $\curvearrowright$  opt. 5.000 - 40.000 rpm

## H7 (232)

Birne  
 Pear  
 Poire



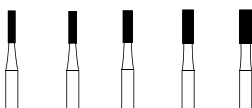
|                             |     |     |
|-----------------------------|-----|-----|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 008 | 010 |
| Länge/Length/Longueur mm    | 1,6 | 1,7 |

|            |            |            |            |
|------------|------------|------------|------------|
| 5          | REF        |            |            |
| US. No.    | 330        | 331        |            |
| <b>H7-</b> | <b>008</b> | <b>010</b> | <b>-FG</b> |

$\curvearrowright$  opt. 160.000 rpm

## H21 (107)

Zylinder  
 Cylinder  
 Cylindre



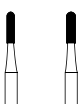
|                             |     |     |     |     |     |
|-----------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 009 | 010 | 012 | 014 | 016 |
| Länge/Length/Longueur mm    | 4,2 | 4,2 | 4,2 | 4,4 | 4,4 |

|             |            |            |            |            |                |
|-------------|------------|------------|------------|------------|----------------|
| 5           | REF        |            |            |            |                |
| US. No.     | 56         | 57         | 58         | 59         | 60             |
| <b>H21-</b> | <b>009</b> | <b>010</b> | <b>012</b> |            | <b>-FG</b>     |
| <b>H21-</b> |            | <b>010</b> | <b>012</b> | <b>014</b> | <b>016</b> -RA |

FG  $\curvearrowright$  opt. 160.000 rpm RA  $\curvearrowright$  opt. 5.000 - 40.000 rpm

## H21R (137)

Zylinder rund  
 Round end cylinder  
 Cylindre rond



|                             |     |     |
|-----------------------------|-----|-----|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 010 | 012 |
| Länge/Length/Longueur mm    | 4,2 | 4,2 |

|              |            |            |            |
|--------------|------------|------------|------------|
| 5            | REF        |            |            |
| US. No.      | 1157       | 1158       |            |
| <b>H21R-</b> | <b>010</b> | <b>012</b> | <b>-FG</b> |


FG  $\curvearrowright$  opt. 160.000 rpm

# Hartmetallbohrer • Tungsten carbide burs • Fraises en carbure de tungstène

Praxis • Dental surgery • Cabinet dentaire

## H23R (194)


 Konisch rund  
 Round end tapered fissure  
 Cône rond


|   |            |            |            |
|---|------------|------------|------------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm   | 014        | 016        |            |
| Länge/Length/Longueur mm  | 4,4        | 4,4        |            |
|  5 | REF        |            |            |
| US. No.   | 1172       |            |            |
| <b>H23R-</b>  | <b>014</b> | <b>016</b> | <b>-RA</b> |

⌚ opt. 5.000 - 40.000 rpm

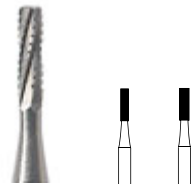
## H23L (171)


 Konisch lang  
 Long tapered fissure  
 Cône long


|   |            |  |            |
|---|------------|--|------------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm   | 009        |  |            |
| Länge/Length/Longueur mm  | 5,2        |  |            |
|  5 | REF        |  |            |
| US. No.   | 169L       |  |            |
| <b>H23L-</b>  | <b>009</b> |  | <b>-FG</b> |

⌚ opt. 160.000 rpm

## H31 (107)


 Zylinder  
 Cylinder  
 Cylindre


|   |            |            |            |
|---|------------|------------|------------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm   | 010        | 012        |            |
| Länge/Length/Longueur mm  | 4,2        | 4,2        |            |
|  5 | REF        |            |            |
| US. No.   | 557        | 558        |            |
| <b>H31-</b>   | <b>010</b> | <b>012</b> | <b>-FG</b> |
| <b>H31-</b>   | <b>010</b> |            | <b>-RA</b> |

FG ⌚ opt. 160.000 rpm RA ⌚ opt. 5.000 - 40.000 rpm

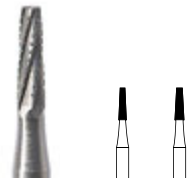
## H31R (137)


 Zylinder rund  
 Round end cylinder  
 Cylindre rond


|   |            |            |            |
|---|------------|------------|------------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm   | 010        | 012        |            |
| Länge/Length/Longueur mm  | 4,2        | 4,2        |            |
|  5 | REF        |            |            |
| US. No.   | 1557       | 1558       |            |
| <b>H31R-</b>  | <b>010</b> | <b>012</b> | <b>-FG</b> |

⌚ opt. 160.000 rpm

## H33 (168)


 Konisch  
 Tapered fissure  
 Cône


|   |            |            |            |
|---|------------|------------|------------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm   | 010        | 012        |            |
| Länge/Length/Longueur mm  | 4,2        | 4,2        |            |
|  5 | REF        |            |            |
| US. No.   | 700        | 701        |            |
| <b>H33-</b>   | <b>010</b> | <b>012</b> | <b>-FG</b> |

⌚ opt. 160.000 rpm

## H36RS (137)

 Zylinder rund  
 Round end cylinder  
 Cylindre rond


|   |            |  |            |
|---|------------|--|------------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm   | 012        |  |            |
| Länge/Length/Longueur mm  | 4,2        |  |            |
|  5 | REF        |  |            |
| US. No.   | 1958       |  |            |
| <b>H36RS-</b>   | <b>012</b> |  | <b>-FG</b> |

⌚ opt. 160.000 rpm



# Hartmetallbohrer • Tungsten carbide burs • Fraises en carbure de tungstène



## Formen von Titanabutments

Das System aus zwei Stufen reduziert den Aufwand bei der Bearbeitung von Abutments sowohl in der Praxis als auch im Labor.

## Shaping of titanium abutments

The two-step system reduces the time and effort associated with the processing of abutments in practices and laboratories.

## Formes des piliers en titane

Le système à deux niveaux réduit le temps et les efforts liés au traitement des piliers, aussi bien au cabinet qu'au laboratoire.

### H379G (277)

Eiform  
Egg  
Oeuf



|                             |     |
|-----------------------------|-----|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 023 |
| Länge/Length/Longueur mm    | 4,2 |



REF

**H379G- 023 -FG**

opt. 160.000 rpm

### H379 (277)

Eiform  
Egg  
Oeuf



|                             |     |
|-----------------------------|-----|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 023 |
| Länge/Length/Longueur mm    | 4,2 |



REF

US. No. 7408

**H379- 023(12) -FG**

opt. 160.000 rpm

### H847KRG (546)

Konus, Kante rund  
Modified flat end taper  
Cône à bout arrondi



|                             |     |
|-----------------------------|-----|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 016 |
| Länge/Length/Longueur mm    | 8,0 |



REF

**H847KRG- 016 -FG**

opt. 160.000 rpm

### H336 (546)

Konus, Kante rund  
Modified flat end taper  
Cône à bout arrondi



|                             |     |
|-----------------------------|-----|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 016 |
| Länge/Length/Longueur mm    | 8,0 |



REF

**H336- 016(12) -FG**

opt. 160.000 rpm

### H856G (198)

Konus, rund  
Round end taper  
Cône rond



|                             |     |
|-----------------------------|-----|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 016 |
| Länge/Length/Longueur mm    | 8,0 |



REF

**H856G- 016 -FG**

opt. 160.000 rpm

### H375R (198)

Konus, rund  
Round end taper  
Cône rond



|                             |     |
|-----------------------------|-----|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 016 |
| Länge/Length/Longueur mm    | 8,0 |



REF

US. No. 7675

**H375R- 016(12) -FG**

opt. 160.000 rpm

in (..) = Anzahl der Schneiden

in (..) = number of blades

in (..) = nombre de lames

# Finierer

## Finishing carbide burs

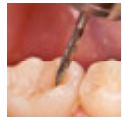
### Fraises à finir



Finierer

2.13 - 2.16

Finishing carbide burs  
Instruments à finir en carbure de tungstène



Einstufen-Finierer

2.17

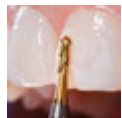
One-step finishing instruments  
Instruments à finir en une seule étape



Hartmetallfinierer für Lithium-Disilikat

2.18

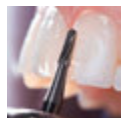
Tungsten carbide finishers for lithium disilicate  
Fraises à finir en carbure de tungstène pour disilicate de lithium



Füllungs- und Klebstoffentferner

2.19

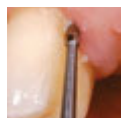
Filling and bonding resin remover  
Instrument de retrait d'obturation et d'adhésif



Klebstoffentferner

2.20

Bonding resin remover  
Fraises pour le retrait d'adhésifs



Spezialinstrumente für die Parodontologie

2.21

Special instruments for periodontics  
Instruments spéciaux pour la paradontologie

# Finierer für die Periimplantitisbehandlung

## Finierer für die Periimplantitisbehandlung

Die neuen Hartmetallfinierer zur Behandlung von Komplikationen bei Titanimplantaten.

Die Formenauswahl erlaubt eine gezielte Bearbeitung der Implantatgewinde im betroffenen Bereich. Zusätzlich bieten Verzahnungen die Möglichkeit zur abtragenden Vorarbeit und nachfolgenden Glättung der Titanoberfläche.

Der lange FGXXL-Schaft für das rote Winkelstück ermöglicht ein Arbeiten mit ausreichender Sicht auf das Behandlungsfeld und das Einarbeiten auch in tiefe Zahnfleischtaschen.

## Finishers for peri-implantitis treatment

The new tungsten carbide finishers for the treatment of complications with titanium implants.

The choice of shapes allows specific machining of the implant threads in the affected areas. In addition, two different blade designs offer the option of abrasive preparatory work and subsequent smoothing of the titanium surface.

The long FGXXL shank for the red contra-angle handpiece allows working with a sufficient view of the treatment field and working in deep gingival pockets.

## Fraises à finir pour le traitement de la péri-implantite

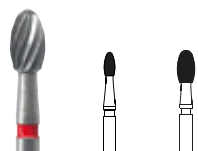
Les nouvelles fraises à finir en carbure de tungstène pour le traitement des complications des implants en titane.

Le choix de formes permet un usinage ciblé du filetage d'implant dans la zone concernée. De plus, deux dentures permettent le décapage préparatoire et le lissage postérieur de la surface en titane.

La longue tige FGXXL pour la pièce à angle rouge permet le travail avec une vision suffisante du champ de travail de même que la pénétration dans les poches gingivales profondes.

### H379 (277)

Eiform  
Egg  
Oeuf



|                             |     |     |  |
|-----------------------------|-----|-----|--|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 014 | 023 |  |
| Länge/Length/Longueur mm    | 3,1 | 4,2 |  |

5

REF

|   |                |                |                |               |
|---|----------------|----------------|----------------|---------------|
| ■ | <b>H379-</b>   | <b>014(12)</b> | <b>023(12)</b> | <b>-FGXXL</b> |
| □ | <b>H379UF-</b> | <b>014(30)</b> | <b>023(30)</b> | <b>-FGXXL</b> |

opt. FGXXL 40.000 rpm

### H48L (249)

Flamme lang  
Long flame  
Flamme longue



|                             |     |     |  |
|-----------------------------|-----|-----|--|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 014 | 023 |  |
| Länge/Length/Longueur mm    | 8,0 | 8,0 |  |

5

REF

|   |                |                |                |               |
|---|----------------|----------------|----------------|---------------|
| ■ | <b>H48L-</b>   | <b>014(12)</b> | <b>023(12)</b> | <b>-FGXXL</b> |
| □ | <b>H48LUF-</b> | <b>014(30)</b> | <b>023(30)</b> | <b>-FGXXL</b> |

opt. FGXXL 40.000 rpm



in (..) = Anzahl der Schneiden      in (..) = number of blades      in (..) = nombre de lames

## Finierer • Finishing carbide burs • Instruments à finir

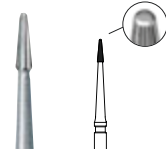
Die mit TDF (Top Definiertes Finieren) markierten Instrumente sind auch diamantiert erhältlich, siehe Seite 1.32.

*Instruments marked as TDF (Top Defined Finishing) also available as diamond burs, see page 1.32.*

*Les instruments marqués par TDF (Top Defined Finishing) sont disponibles également en version diamantée, regardez à la page 1.32.*

### H132 (699) TDF Serie

konisch, spitz; Sicherheitsspitze  
Taper, pointed with safe end  
Extrémité mousse avec pointe de sécurité



|                             |     |
|-----------------------------|-----|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 008 |
| Länge/Length/Longueur mm    | 3,0 |

|   |   |              |               |            |
|---|---|--------------|---------------|------------|
|  5 |  | <b>H132-</b> | <b>008(8)</b> | <b>-FG</b> |
|---|---|--------------|---------------|------------|





opt. 160.000 rpm

### H133 (159) TDF Serie

konisch, spitz; Sicherheitsspitze  
Taper, pointed with safe end  
Extrémité mousse avec pointe de sécurité



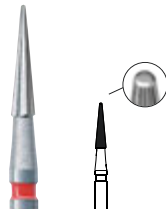
|                             |     |
|-----------------------------|-----|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 010 |
| Länge/Length/Longueur mm    | 4,2 |

|   |   |               |                |            |
|---|---|---------------|----------------|------------|
|  5 |  | <b>H133-</b>  | <b>010(8)</b>  | <b>-FG</b> |
|    |  | <b>H133F-</b> | <b>010(16)</b> | <b>-FG</b> |







opt. 160.000 rpm

### H134 (164) TDF Serie

konisch, spitz; Sicherheitsspitze  
Taper, pointed with safe end  
Extrémité mousse avec pointe de sécurité



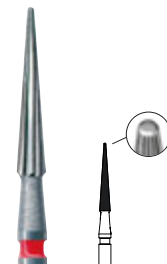
|                             |     |
|-----------------------------|-----|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 014 |
| Länge/Length/Longueur mm    | 6,0 |

|   |   |                |                |            |
|---|---|----------------|----------------|------------|
|  5 |  | <b>H134-</b>   | <b>014(8)</b>  | <b>-FG</b> |
|    |  | <b>H134F-</b>  | <b>014(16)</b> | <b>-FG</b> |
|    |  | <b>H134UF-</b> | <b>014(30)</b> | <b>-FG</b> |







opt. 160.000 rpm

### H135 (166) TDF Serie

konisch, spitz; Sicherheitsspitze  
Taper, pointed with safe end  
Extrémité mousse avec pointe de sécurité



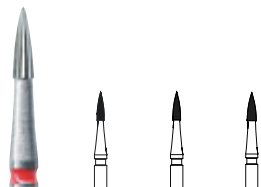
|                             |     |
|-----------------------------|-----|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 014 |
| Länge/Length/Longueur mm    | 9,0 |

|   |   |                |                |            |
|---|---|----------------|----------------|------------|
|  5 |  | <b>H135-</b>   | <b>014(8)</b>  | <b>-FG</b> |
|    |  | <b>H135F-</b>  | <b>014(16)</b> | <b>-FG</b> |
|    |  | <b>H135UF-</b> | <b>014(30)</b> | <b>-FG</b> |

opt. 160.000 rpm

### H246 (495)

Flamme  
Flame  
Flamme



|                             |     |     |     |
|-----------------------------|-----|-----|-----|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 009 | 010 | 012 |
| Länge/Length/Longueur mm    | 3,6 | 3,6 | 3,7 |

|   |   |              |                |                |                |            |
|---|---|--------------|----------------|----------------|----------------|------------|
|  5 |  | <b>H246-</b> | <b>009(12)</b> | <b>010(12)</b> | <b>012(12)</b> | <b>-FG</b> |
|---|---|--------------|----------------|----------------|----------------|------------|

opt. 160.000 rpm

### H246L (496)

Flamme, lang  
Long flame  
Flamme, longue



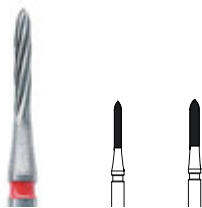
|                             |     |
|-----------------------------|-----|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 012 |
| Länge/Length/Longueur mm    | 5,4 |

|   |   |               |                |            |
|---|---|---------------|----------------|------------|
|  5 |  | <b>H246L-</b> | <b>012(12)</b> | <b>-FG</b> |
|---|---|---------------|----------------|------------|





opt. 160.000 rpm

### H282 (288)

Torpedo  
Parallel bevel  
Torpille



|                             |     |     |
|-----------------------------|-----|-----|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 010 | 012 |
| Länge/Length/Longueur mm    | 6,0 | 6,0 |

|   |   |              |               |                |            |
|---|---|--------------|---------------|----------------|------------|
|  5 |  | <b>H282-</b> | <b>010(8)</b> | <b>-FG</b>     |            |
|    |  | <b>H282-</b> | <b>010(8)</b> | <b>012(10)</b> | <b>-RA</b> |

opt. FG 160.000 rpm, RA 30.000 rpm

### H282K (297)

Torpedo, konisch  
Curettage  
Torpille conique, curetage



|                             |     |
|-----------------------------|-----|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 014 |
| Länge/Length/Longueur mm    | 6,0 |

|   |   |               |                |            |
|---|---|---------------|----------------|------------|
|  5 |  | <b>H282K-</b> | <b>014(12)</b> | <b>-FG</b> |
|---|---|---------------|----------------|------------|

opt. 160.000 rpm

# Finierer • Finishing carbide burs • Instruments à finir

Praxis • Dental surgery • Cabinet dentaire

## H283 (289)

Torpedo  
Parallel bevel  
Torpille



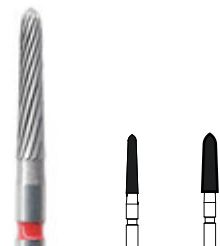
|                             |     |     |     |
|-----------------------------|-----|-----|-----|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 010 | 012 | 014 |
| Länge/Length/Longueur mm    | 8,0 | 8,0 | 8,0 |

|   |  |
|---|--|
| 5 | REF                                      |
| ■ | <b>H283-</b> 010(12) 012(12) 014(12) -FG |

opt. 160.000 rpm

## H283K (298)

Torpedo, konisch  
Curettage  
Curetage



|                             |     |     |
|-----------------------------|-----|-----|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 016 | 021 |
| Länge/Length/Longueur mm    | 8,0 | 8,0 |

|   |                                   |
|---|-----------------------------------|
| 5 | REF                               |
| ■ | <b>H283K-</b> 016(12) 021(12) -FG |
| ■ | <b>H283K-</b> 021(12) -RA         |

opt. FG 160.000 rpm, RA 30.000 rpm

## H284 (290)

Torpedo  
Parallel bevel  
Torpille



|                             |      |
|-----------------------------|------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 014  |
| Länge/Length/Longueur mm    | 10,0 |

|   |                          |
|---|--------------------------|
| 5 | REF                      |
| ■ | <b>H284-</b> 014(12) -FG |

opt. 160.000 rpm

## H284K (299)

Torpedo, konisch  
Curettage  
Curetage



|                             |      |      |
|-----------------------------|------|------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 014  | 016  |
| Länge/Length/Longueur mm    | 10,0 | 10,0 |

|   |                                   |
|---|-----------------------------------|
| 5 | REF                               |
| ■ | <b>H284K-</b> 014(12) 016(12) -FG |

opt. 160.000 rpm

## H336 (546)

Konus, Kante rund  
Modified flat end taper  
Cône à bout arrondi



|                             |     |
|-----------------------------|-----|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 016 |
| Länge/Length/Longueur mm    | 8,0 |

|   |                          |
|---|--------------------------|
| 5 | REF                      |
| ■ | <b>H336-</b> 016(12) -FG |

opt. 160.000 rpm

## H378 (184)

Konus, Seite schneidend  
Taper, side cutting  
Cône, coupant laterale



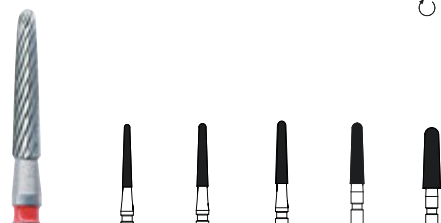
|                             |     |
|-----------------------------|-----|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 014 |
| Länge/Length/Longueur mm    | 9,0 |

|   |                          |         |      |
|---|--------------------------|---------|------|
| 5 | REF                      | US. No. | 7204 |
| ■ | <b>H378-</b> 014(12) -FG |         |      |

opt. 160.000 rpm

## H375R (198)

Konus, rund  
Round end taper  
Cône à bout arrondi



|                             |     |     |     |     |     |
|-----------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 012 | 014 | 016 | 018 | 023 |
| Länge/Length/Longueur mm    | 8,0 | 8,0 | 8,0 | 8,0 | 8,0 |

|   |   |         |      |      |      |      |
|---|---|---------|------|------|------|------|
| 5 | REF   | US. No. | 7653 | 7664 | 7675 | 7686 |
| ■ | <b>H375R-</b> 012(12) 014(12) 016(12) 018(12) 023(12) -FG |         |      |      |      |      |

opt. 160.000 rpm



H375R-014-FG

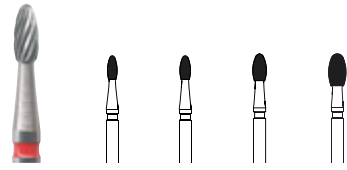
|   |        |                                      |                              |                   |                                 |
|---|--------|--------------------------------------|------------------------------|-------------------|---------------------------------|
| ■ | ...    | Roter Ring/Red ring/Bague rouge      | Standard                     | ISO No. 071 - 072 | in (...) = Anzahl der Schneiden |
| ■ | ... F  | Gelber Ring/Yellow ring/Bague jaune  | Fein/Fine/Fin                | ISO No. 041       | in (...) = number of blades     |
| □ | ... UF | Weißer Ring/White ring/Bague blanche | Ultrafein/Ultrafine/Ultrafin | ISO No. 031       | in (...) = nombre de lames      |








## Finierer • Finishing carbide burs • Instruments à finir

### TDF Serie

#### H379 (277)

Eiform  
Egg  
Oeuf





|   |                |                |                |                |                    |
|---|----------------|----------------|----------------|----------------|--------------------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm   | 012            | 014            | 018            | 023            |                    |
| Länge/Length/Longueur mm  | 3,1            | 3,1            | 3,5            | 4,2            |                    |
|  | REF            |                |                |                |                    |
| US. No.   |                | 7404           | 7406           | 7408           |                    |
|  | <b>H379-</b>   | <b>012(12)</b> | <b>014(12)</b> | <b>018(12)</b> | <b>023(12)</b> -FG |
|  | <b>H379F-</b>  |                |                | <b>023(20)</b> | -FG                |
|  | <b>H379UF-</b> |                | <b>014(30)</b> | <b>018(30)</b> | <b>023(30)</b> -FG |
|  | <b>H379-</b>   |                | <b>014(12)</b> | <b>023(12)</b> | -FGXXL             |
|  | <b>H379UF-</b> |                | <b>014(30)</b> | <b>023(30)</b> | -FGXXL             |
|  | <b>H379-</b>   |                | <b>018(12)</b> | <b>023(12)</b> | -RA                |

opt. FG 160.000 rpm, FGXXL 40.000 rpm, RA 30.000 rpm

#### H379GK (279)

Eiform, Sicherheitsspitze  
Egg, safe end  
Oeuf extrémité mousse  
avec pointe de sécurité

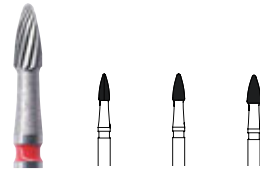




|   |                |                    |
|---|----------------|--------------------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm   | 014            |                    |
| Länge/Length/Longueur mm  | 3,1            |                    |
|  | REF            |                    |
| US. No.   |                |                    |
|  | <b>H379GK-</b> | <b>014(12)</b> -FG |

opt. 160.000 rpm

#### H390 (274)

Granate  
Grenade  
Grenade

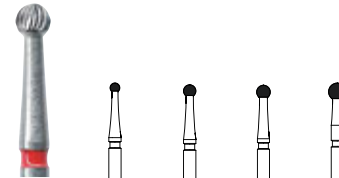





|   |              |                |                |                    |
|---|--------------|----------------|----------------|--------------------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm   | 014          | 016            | 018            |                    |
| Länge/Length/Longueur mm  | 3,5          | 3,5            | 3,7            |                    |
|  | REF          |                |                |                    |
| US. No.   |              | 7004           | 7006           | 7008               |
|  | <b>H390-</b> | <b>014(12)</b> | <b>016(12)</b> | <b>018(12)</b> -FG |

opt. 160.000 rpm

#### H41 (001)

Rund  
Round  
Rond

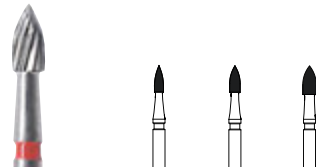




|   |             |                |                |                |                    |
|---|-------------|----------------|----------------|----------------|--------------------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm   | 014         | 016            | 018            | 023            |                    |
| Länge/Length/Longueur mm  | 1,2         | 1,4            | 1,6            | 2,06           |                    |
|  | REF         |                |                |                |                    |
| US. No.   | 7004        |                | 7006           | 7008           |                    |
|  | <b>H41-</b> | <b>014(12)</b> | <b>016(12)</b> | <b>018(18)</b> | <b>023(20)</b> -FG |
|  | <b>H41-</b> |                |                | <b>018(18)</b> | <b>023(20)</b> -RA |

opt. FG 160.000 rpm, RA 30.000 rpm

#### H46 (254)

Flamme  
Flame  
Flamme

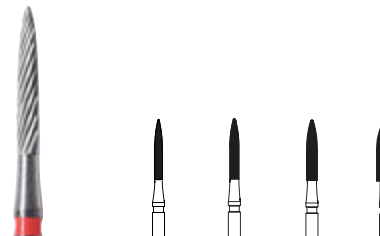








|   |             |                |                |                    |
|---|-------------|----------------|----------------|--------------------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm   | 012         | 014            | 018            |                    |
| Länge/Length/Longueur mm  | 3,5         | 3,5            | 3,8            |                    |
|  | REF         |                |                |                    |
| US. No.   | 7102        | 7104           | 7106           |                    |
|  | <b>H46-</b> | <b>012(12)</b> | <b>014(12)</b> | <b>018(12)</b> -FG |

opt. FG 160.000 rpm, RA 30.000 rpm



#### H48L (249)

Flamme lang  
Long flame  
Flamme longue



|   |                |                |                |                |        |
|---|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm   | 010            | 012            | 014            | 023            |        |
| Länge/Length/Longueur mm  | 8,0            | 8,0            | 8,0            | 8,0            |        |
|  | REF            |                |                |                |        |
| US. No.   |                |                |                |                |        |
|  | <b>H48L-</b>   | <b>010(12)</b> | <b>012(12)</b> |                | -FG    |
|  | <b>H48LF-</b>  |                | <b>012(20)</b> |                | -FG    |
|  | <b>H48LUF-</b> |                | <b>012(30)</b> |                | -FG    |
|  | <b>H48L-</b>   |                | <b>014(12)</b> | <b>023(12)</b> | -FGXXL |
|  | <b>H48LUF-</b> |                | <b>014(30)</b> | <b>023(30)</b> | -FGXXL |

opt. 160.000 rpm, FGXXL 40.000 rpm

|   |        |                                      |                              |                   |                                 |
|---|--------|--------------------------------------|------------------------------|-------------------|---------------------------------|
|  | ...    | Roter Ring/Red ring/Bague rouge      | Standard                     | ISO No. 071 - 072 | in (...) = Anzahl der Schneiden |
|  | ... F  | Gelber Ring/Yellow ring/Bague jaune  | Fein/Fine/Fin                | ISO No. 041       | in (...) = number of blades     |
|  | ... UF | Weißer Ring/White ring/Bague blanche | Ultrafein/Ultrafine/Ultrafin | ISO No. 031       | in (...) = nombre de lames      |



# Finierer • Finishing carbide burs • Instruments à finir

## Einstufen-Finierer

### Finieren und Polieren von Compositefüllungen

Das bekannte dreistufige System mit den feinen, superfeinen und ultrafeinen Hartmetallfinierern erfordert einen gewissen Zeitaufwand, um anschließend mit den DiaGloss Polierern den Hochglanz zu erreichen. Die neue Finiererverzahnung mit zusätzlichem Querhieb erzeugt eine Rautiefe um 1µm. Für hygienisch günstige Oberflächen sind weniger als 1µm Rautiefe erforderlich. Diese Oberfläche wird nach dem Finieren schnell und sicher mit den NTI DiaGloss Polierern erreicht.

## One-step finishing instruments

### Finishing and polishing of composite fillings

With the well-known three-step system with fine, super-fine and ultra-fine tungsten carbide finishing instruments, it takes a certain amount of time and effort in order to subsequently achieve a highly polished finish with the DiaGloss Polishers. The new finishing blade configuration with additional cross cut creates a roughness depth of around 1 µm.

A roughness depth of less than 1 µm is required for pro-hygiene surfaces.

After finishing, the NTI DiaGloss Polishers achieve this surface both reliably and quickly.

## Instruments à finir en une seule étape

### Finition et polissage des obturations composites

Le système classique bien connu à trois étapes avec les instruments à finir en tungstène fins, superfins ou extra-fins nécessite un certain temps avant d'obtenir un reflet avec les polisseurs DiaGloss. La nouvelle denture présentant une taille transversale supplémentaire produit une profondeur de 1 µm.

Une profondeur de moins de 1 µm est nécessaire pour garantir une bonne hygiène de la surface. Les polisseurs NTI DiaGloss permettent d'obtenir une telle finition rapidement et en toute sécurité.

### H48LS (249)

Flamme lang  
Long flame  
Flamme longue



|                             |     |
|-----------------------------|-----|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 012 |
| Länge/Length/Longueur mm    | 8,0 |



**H48LS- 012(12) -FG**

opt. 20.000 rpm

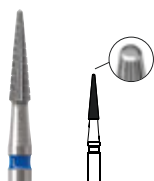


H48LS-012-FG

### H134S (164)

konisch, spitz; Sicherheitsspitze  
Safe end taper

Extrémité mousse avec pointe de sécurité



|                             |     |
|-----------------------------|-----|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 014 |
| Länge/Length/Longueur mm    | 6,0 |



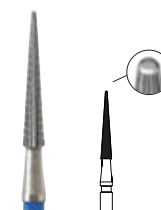
**H134S- 014(15) -FG**

opt. 20.000 rpm

### H135S (166)

konisch, spitz; Sicherheitsspitze  
Safe end taper

Extrémité mousse avec pointe de sécurité



|                             |     |
|-----------------------------|-----|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 014 |
| Länge/Length/Longueur mm    | 9,0 |



**H135S- 014(15) -FG**

opt. 20.000 rpm

### H379S (277)

Eiform  
Egg  
Oeuf (Ovoide)



|                             |     |
|-----------------------------|-----|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 023 |
| Länge/Length/Longueur mm    | 4,2 |



**H379S- 023(16) -FG**

opt. 20.000 rpm

### H390S (274)

Granate  
Grenade  
Grenade



|                             |     |
|-----------------------------|-----|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 018 |
| Länge/Length/Longueur mm    | 3,7 |



**H390S- 018(16) -FG**

opt. 20.000 rpm

## ExcaLiDiBur

### Finierer für Lithium-Disilikat

### Tungsten carbide finishers for lithium disilicate

### Fraises à finir en carbure de tungstène pour disilicate de lithium

#### Finierer für Lithium-Disilikat

Lithium-Disilikat bietet als Vollkeramikmaterial exzellente ästhetische Optionen. Gemeinsam mit unserem langjährigeren Partner Oliver Brix, internationaler Referent im Bereich Ästhetik und Vollkeramik, entstand ein neues Instrumentenset. Dieses wurde für die Bearbeitung von eventuellen Frühkontakten und zur filigranen Gestaltung entwickelt. Die sechs Formen und Verzahnungen ermöglichen einen unterschiedlich starken Abtrag und erlauben eine gezielte Bearbeitung.

#### Tungsten carbide finishers for lithium disilicate

As an all-ceramic material, lithium disilicate offers excellent aesthetic options. Together with our long-standing partner Oliver Brix, international consultant in the field of aesthetics and all-ceramics, we have created a new instrument set. This was developed for working on possible premature contacts and for filigree design. The six shapes and blade designs enable different levels of abrasion and allow selective machining.

#### Fraises à finir en carbure de tungstène pour disilicate de lithium




Le disilicate de lithium offre d'excellentes options esthétiques en tant que matériau céramo-céramique. Un nouveau jeu d'instruments est né de notre partenariat de longue date Oliver Brix, intervenant international dans le domaine de l'esthétique et de la céramo-céramique. Celui-ci a été développé pour l'usinage d'éventuels contacts prématurés et le façonnage filigrane. Les six formes et dentures permettent différents niveaux de décapage et un usinage ciblé.

#### MH41 (001)



Rund  
Round  
Rond



|  |   |
|--|---|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm  | 023   |
| Länge/Length/Longueur mm   | 2,3   |
|  5            |  |
|  <b>MH41-</b> | <b>023(20) -FGXL</b>  |




opt. FGXL 160.000 rpm.

#### MH46 (254)



Flamme  
Flame  
Flamme



|  |   |
|--|---|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm  | 014   |
| Länge/Length/Longueur mm   | 3,5   |
|  5            |  |
|  <b>MH46-</b> | <b>014(12) -FGXL</b>  |




opt. FGXL 160.000 rpm.

#### MH152 (210)



Konisch  
Conical  
Cône



|   |   |
|---|---|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm   | 009   |
| Länge/Length/Longueur mm  | 9,0   |
|  5             |  |
|  <b>MH152-</b> | <b>009(6) -FGXL</b>   |




opt. FGXL 120.000 rpm.

#### MH284K (299)



Torpedo, konisch  
Torpedo, conical  
Torpille, conique



|  |   |
|--|---|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm  | 016   |
| Länge/Length/Longueur mm   | 10,0  |
|  5              |  |
|  <b>MH284K-</b> | <b>016(12) -FGXL</b>  |




opt. FGXL 160.000 rpm.

#### MH378 (184)



Konus, Seite schneidend  
Taper, side cutting  
Cône, coupant laterale



|   |   |
|---|---|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm   | 014   |
| Länge/Length/Longueur mm  | 9,0   |
|  5             |  |
|  <b>MH378-</b> | <b>014(12) -FGXL</b>  |




opt. FGXL 160.000 rpm.

#### MH379 (277)



Eiform  
Egg  
Oeuf



|   |   |
|---|---|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm   | 023   |
| Länge/Length/Longueur mm  | 4,2   |
|  5             |  |
|  <b>MH379-</b> | <b>023(12) -FGXL</b>  |

opt. FGXL 160.000 rpm.

# Füllungs- und Klebstoffentferner

## Filling and bonding resin remover

### Instrument de retrait d'obturation et d'adhésif

#### Füllungs- und Klebstoffentferner

Die Produktion von Arbeitsteil und Schaft aus einem Stück Hartmetall erlaubt die Beschichtung mit Titanitrid bei Volltemperatur von ca. 450°C.

Die Titanitridbeschichtung glättet die Oberfläche und verhindert so das Zuschmieren des Instruments während der Arbeit.

Ein feines Entgraten der Schneiden durch die Titanitridbeschichtung sorgt für einen besonders ruhigen Lauf.

Ein Abrutschen und Rattern wird vermieden und das Instrument verbessert das Empfinden des Behandlers und des Patienten.

#### Filling and bonding resin remover

The fact that both the working part and the shank are made of one single piece of carbide makes it possible to apply a titanium nitride coating at high temperatures of around 450°C.

The titanium nitride coating makes the surface smooth, thus preventing the instrument from becoming clogged during operation.

The titanium nitride coating guarantees exceptionally smooth operation as it is optimal for finely deburring the cutting edges.

Slipping off and vibrating is avoided, making treatments with the instrument more comfortable for both the doctor and the patient.

#### Instrument de retrait d'obturation et d'adhésif

La fabrication de la partie travaillante et de la tige à partir d'une seule pièce en métal fritté permet la pose d'un revêtement en nitrure de titane à une température élevée d'env. 450°C.

Le revêtement en nitrure de titane polit la surface et empêche ainsi l'encrassement de l'instrument pendant le travail.

Un ébavurage de précision des lames par le revêtement en nitrure de titane assure un fonctionnement particulièrement silencieux. Plus de dérapage ni roulement et les sensations du manipulateur et du patient sont améliorées.

#### T21RX (137)



Amalgam Remover  
Zylinder, rund  
Round cylinder  
Cylindre rond



|                             |     |     |  |
|-----------------------------|-----|-----|--|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 010 | 012 |  |
| Länge/Length/Longueur mm    | 4,2 | 4,2 |  |



REF

T21RX- 010 012 -FG

T21RX- 010 012 -RA

opt. FG 160.000 rpm, RA 30.000 rpm

#### T21X (107)



Amalgam Remover  
Zylinder  
Cylinder  
Cylindre



|                             |     |     |  |
|-----------------------------|-----|-----|--|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 010 | 012 |  |
| Länge/Length/Longueur mm    | 4,2 | 4,2 |  |



REF

T21X- 010 012 -FG

opt. 160.000 rpm

#### T23RX (194)



Amalgam Remover  
Konisch Rund  
Round end tapered fissure  
Cône rond



|                             |     |  |  |
|-----------------------------|-----|--|--|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 012 |  |  |
| Länge/Length/Longueur mm    | 4,2 |  |  |



REF

T23RX- 012 -FG

opt. 160.000 rpm

#### T7LX (234)



Amalgam Remover  
Birne lang  
Long pear  
Poire longue



|                             |     |     |  |
|-----------------------------|-----|-----|--|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 012 | 014 |  |
| Länge/Length/Longueur mm    | 4,2 | 4,4 |  |



REF

T7LX- 012 014 -FG

opt. 160.000 rpm

#### T379X (277)



Eiform  
Egg  
Oeuf



|                             |     |     |  |
|-----------------------------|-----|-----|--|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 018 | 023 |  |
| Länge/Length/Longueur mm    | 3,5 | 4,2 |  |



REF

T379X- 018 023 -RA

opt. 30.000 rpm



T379X-018-RA

## Klebstoffentferner • Bonding resin remover • Fraise pour le retrait d'adhésifs

Zum Entfernen von Bracketkleber nach der Entbänderung

For trimming off bracket bonding resin after removing the bands

Nouveaux instruments en carbure de tungstène pour éliminer en douceur les résidus d'adhésif après retrait des «brackets»

- Lieferbar in den Schaftarten FG und RA. Dadurch wird der Einsatz im roten Winkelstück möglich.
  - Die spezielle Verzahnung entfernt den Kleber, ohne den Zahn dabei zu verletzen.
  - Die Sicherheitsfase am Verzahnungsende reduziert die Gefahr von Riefen in der Schmelzoberfläche.
  - Die unterschiedlich langen Verzahnungen erleichtern die Bearbeitung von kleinen und großen Flächen.
  - Die verzahnungsfreie Spitze vermeidet Verletzungen des Gingivalsaums.
- GK = Glatte Kuppe (Glatzkopf)  
A = Schräge Verzahnung  
L = Langes Arbeitsteil
- Available with FG and RA shanks for use in red contra-angles.
  - The special blades remove the resin without injuring the tooth.
  - The safety bevel at the end of the blades reduces the risk of cutting striations in the enamel surface.
  - The various lengths of blade simplify trimming smaller and larger areas.
  - The safe-tip prevents injury to the gingival margin.
- GK = Smooth rounded tip  
A = Angled Toothing  
L = Long working section
- Disponibles en tige FG et en contre-angle CA.
  - Les lames spéciales éliminent la colle sans attaquer l'émail.
  - Le chanfrein de sécurité en bas des lames réduit le risque de rayer l'émail.
  - Les longueurs différentes des parties travaillantes permettent de traiter les petites et les grandes surfaces.
  - La tête arrondie et lisse (non-coupante) évite de léser le rebord gingival.
- GK = Bout arrondi et lisse (non-coupant)  
A = Denture inclinée  
L = Partie travaillante longue

### H22GK (217)

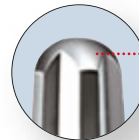


|                             |     |
|-----------------------------|-----|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 016 |
| Länge/Length/Longueur mm    | 4,7 |

|   |     |               |            |            |
|---|-----|---------------|------------|------------|
|  5 | REF | <b>H22GK-</b> | <b>016</b> | <b>-FG</b> |
|---|-----|---------------|------------|------------|

opt. 160.000 rpm

Glatte Kuppe GK  
Smooth rounded tip  
Bout arrondi et non-coupant



### H22AGK (217)



|                             |     |
|-----------------------------|-----|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 016 |
| Länge/Length/Longueur mm    | 4,7 |

|   |     |                |            |            |
|---|-----|----------------|------------|------------|
|  5 | REF | <b>H22AGK-</b> | <b>016</b> | <b>-FG</b> |
|---|-----|----------------|------------|------------|

|  |  |                |            |            |
|--|--|----------------|------------|------------|
|  |  | <b>H22AGK-</b> | <b>016</b> | <b>-RA</b> |
|--|--|----------------|------------|------------|

opt. FG 160.000 rpm, RA 30.000 rpm

Sicherheitsfase  
Safety chamfer section  
Chanfrein de sécurité



### H22ALGK (219)



|                             |     |
|-----------------------------|-----|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 016 |
| Länge/Length/Longueur mm    | 8,0 |

|   |     |                 |            |            |
|---|-----|-----------------|------------|------------|
|  5 | REF | <b>H22ALGK-</b> | <b>016</b> | <b>-FG</b> |
|---|-----|-----------------|------------|------------|

|  |  |                 |            |            |
|--|--|-----------------|------------|------------|
|  |  | <b>H22ALGK-</b> | <b>016</b> | <b>-RA</b> |
|--|--|-----------------|------------|------------|

opt. FG 160.000 rpm, RA 30.000 rpm



Abtrag von Klebstoffresten mit dem Klebstoffentferner.

Removal of adhesive residue with the Bonding Resin Remover.

Retrait de résidus adhésifs.

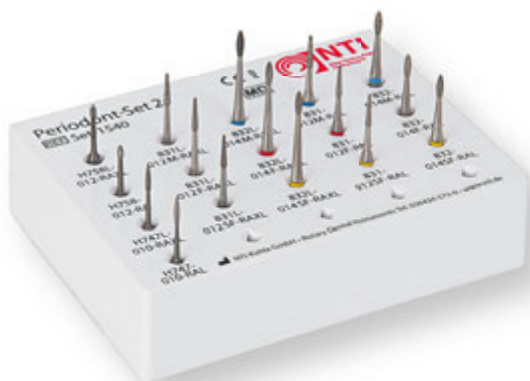
## Spezialinstrumente für die Parodontologie • Special instruments for periodontics • Instruments spéciaux pour la parodontologie

Zum Glätten der Wurzeloberfläche nach dem Entfernen der Beläge mit den diamantierten Periodontinstrumenten.

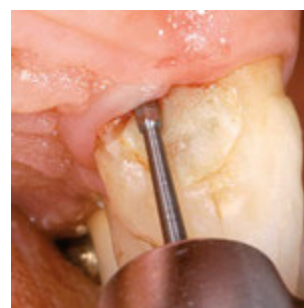
*For smoothing the root surface after having removed the accretion with periodontal diamond instruments.*

*Pour le surfaçage radiculaire après l'enlèvement des dépôts à l'aide des instruments diamantés de parodontie.*

### Periodont-Set 2



REF SET-1540



Praxis • Dental surgery • Cabinet dentaire

#### H747 (261)

Periodont Instrument I  
Periodont instrument I  
Instruments de parodontie I



|                             |      |
|-----------------------------|------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 010  |
| Länge/Length/Longueur mm    | 5,55 |



REF

**H747- 010 -RAL**

opt. 12.000 rpm

#### H747L (261)

Periodont Instrument II  
Periodont instrument II  
Instruments de parodontie II



|                             |      |
|-----------------------------|------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 010  |
| Länge/Length/Longueur mm    | 5,55 |



REF

**H747L- 010 -RAXL**

opt. 12.000 rpm

#### H758 (258)

Periodont Instrument III  
Periodont instrument III  
Instruments de parodontie III



|                             |      |
|-----------------------------|------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 012  |
| Länge/Length/Longueur mm    | 2,75 |



REF

**H758- 012 -RA**

opt. 12.000 rpm

#### H758L (258)

Periodont Instrument IV  
Periodont instrument IV  
Instruments de parodontie IV



|                             |      |
|-----------------------------|------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 012  |
| Länge/Length/Longueur mm    | 2,75 |



REF

**H758L- 012 -RAXL**

opt. 12.000 rpm

Instrumente auch in diamantiert erhältlich, siehe Seite 1.33

*Instruments are also available as Diamond Burs, see page 1.33*

*Les instruments sont disponibles également en fraises diamantée, regardez à la page 1.33*



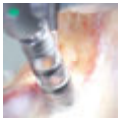
|                |     |
|----------------|-----|
| Tissue Trimmer | 3.4 |
| Tissue Trimmer |     |
| Tissue Trimmer |     |
| .....          |     |



|  |           |
|--|-----------|
| Chirurgische Hartmetallinstrumente               | 3.5 - 3.7 |
| Tungsten carbide surgical instruments            |           |
| Instruments chirurgicaux en carbure de tungstène |           |
| .....  |           |



|   |     |
|---|-----|
| Chirurgische Stahlinstrumente rostfrei = RF | 3.8 |
| Stainless steel surgical instruments        |     |
| Instruments chirurgicaux en acier inox      |     |
| .....                                       |     |



|                       |     |
|-----------------------|-----|
| Trepanbohrer          | 3.9 |
| Trepan burs           |     |
| Forets de trépanation |     |
| .....                 |     |



|              |      |
|--------------|------|
| Pilotbohrer  | 3.10 |
| Pilot bur    |      |
| Foret pilote |      |
| .....        |      |



|                                  |      |
|----------------------------------|------|
| Innengekühlte Instrumente        | 3.11 |
| Internally cooled instruments    |      |
| Instruments à irrigation interne |      |
| .....                            |      |



|  |             |
|--|-------------|
| Chirurgische, diamantierte Instrumente | 3.12 - 3.13 |
| Diamond coated surgical instruments    |             |
| Instruments diamantés chirurgicaux     |             |
| .....                                  |             |



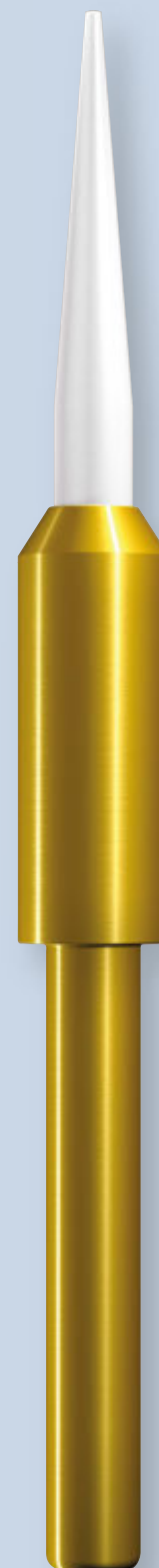
# Chirurgische Instrumente

## Surgery instruments

### Fraises chirurgicales



3.4  
 Tissue Trimmer  
 250-016-FG



Praxis • Dental surgery • Cabinet dentaire

Die Herstellung der chirurgischen Instrumente aus rostfreiem Stahl RF oder aus einem Stück hochwertigem Hartmetall erzielt ein Höchstmaß an Rundlaufgenauigkeit und Applikationsstabilität. Dieser Vorteil, kombiniert mit einer speziellen Schneidengeometrie, sichert die patientenfreundliche intraorale Anwendung.

Surgical instruments are meticulously manufactured either from special stainless steel RF or top-grade /single-piece tungsten carbide, which results in a high degree of concentricity and thus assures application stability. This advantage - combined with the task-oriented blade configuration - ensures patient-friendly intraoral application.

La fabrication de ces instruments chirurgicaux en acier inoxydable ou à partir d'une seule pièce du carbure de tungstène de grande qualité permet d'obtenir le plus haut degré de concentricité et de résistance. Cet avantage, en combinaison avec la géométrie spéciale des lames, assure une utilisation intra-orale sans désagrément pour le patient.



Sulkuserweiterung nach Kronenpräparation.  
*Opening the sulcus after crown preparation.*  
*Élargissement du sillon après une préparation prothétique.*

**Tissue Trimmer**

Zur Zahnfleischbehandlung als Alternative und Ergänzung zur Elektrochirurgie und zum Skalpell.

**Vorteile:**

- Die Spezialkeramik sorgt für eine Koagulation der Gefäße und reduziert die Blutungsneigung.
- Die hohe Stabilität des Instruments erlaubt ein schnelles, sicheres Bearbeiten des Zahnfleisches.
- Die geringe Wärmeentwicklung verhindert Nekrosen bei der Behandlung.

**Einsatzbereiche:**

- Gingivamodellation und Gingivaschnitte
- Erweiterung des Sulkus für Abdrücke
- Freilegung von tiefen Zahnhalskavitäten
- Papillenektomie
- Freilegung von intraossalen Implantaten sowie von retinierten Zähnen



Arbeitsdrehzahl:  
300.000 - 500.000 min<sup>-1</sup> ;  
ohne Kühl spray einsetzen!



Freilegen eines Implantates.  
*Opening of the implant.*  
*Mise à jour de l'implant.*

**Tissue Trimmer**

*Gingiva trimmer - An alternative and addition to electrosurgery and the scalpel.*

**Advantages:**

- The special ceramic causes the vessels to coagulate and reduces the haemorrhagic tendency.*
- As this instrument is highly stable, the gingiva can be trimmed quickly and reliably. As only minimal heat is generated, necrosis can be ruled out during treatment*

**Range of indications:**

- *Contouring the gingiva and cutting the gingiva*
- *Widening the sulcus for impression taking*
- *Exposing deep cervical cavities*
- *Papillectomies*
- *Recovering intraosseous implants as well as impacted teeth*



Working speed:  
300,000 - 500,000 r.p.m. No coolant spray!



Nach dem Freilegen Einheilkappe in situ.  
*After opening, the recovery cap in situ.*  
*Capuchon de cicatrisation en place après ouverture.*

**Tissue Trimmer**

*Instrument chirurgical des tissus mous en remplacement ou en complément de l'électrochirurgie et du bistouri.*

**Avantages:**

- La pointe céramique coagule les vaisseaux sanguins et réduit l'hémorragie.*
- La concentricité et la haute stabilité de l'instrument permettent un traitement rapide et sûr de la gencive. L'échauffement très minime évite la nécrose lors du traitement.*

**Indications:**

- *Modelage de la gencive*
- *Élargissement du sulcus avant la prise d'empreinte*
- *Dégagement des cavités cervicales profondes*
- *Élimination des granulations interradiculaires*
- *Réduction de la gencive hypertrophiée/papillectomie*
- *Dégagement des implants intra-osseux et des dents incluses*





Vitesse de rotation recommandée :  
300.000 - 500.000 tr/min  
Utilisation sans spray de refroidissement.

**249**  **TissueTrimmer**



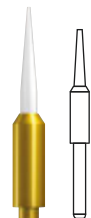
|                             |     |
|-----------------------------|-----|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 016 |
| Länge/Length/Longueur mm    | 5,0 |

REF

|   |             |            |             |
|---|-------------|------------|-------------|
|  1 | <b>249-</b> | <b>016</b> | <b>-FG</b>  |
|  2 | <b>249-</b> | <b>016</b> | <b>-FG2</b> |


opt. 300.000 - 500.000 rpm

**250**  **TissueTrimmer**



|                             |     |
|-----------------------------|-----|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 016 |
| Länge/Length/Longueur mm    | 8,0 |

REF

|   |             |            |             |
|---|-------------|------------|-------------|
|  1 | <b>250-</b> | <b>016</b> | <b>-FG</b>  |
|  2 | <b>250-</b> | <b>016</b> | <b>-FG2</b> |

opt. 300.000 - 500.000 rpm



REF Set -1611

# Chirurgische Instrumente • Surgery instruments • Fraises chirurgicales

## Hartmetall Instrumente

Tungsten carbide instruments

Instruments en carbure de tungstène

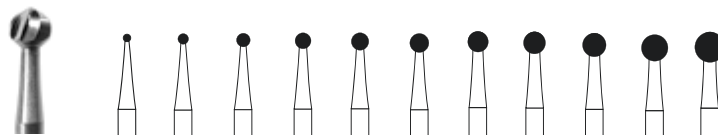
### H141

(001) ALLPORT

Knochenfräser

Bone cutter

Fraise à os



|                            |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |
|----------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-------|
| Größe/Size/Taille ø /10 mm | 010 | 014 | 018 | 021 | 023 | 025 | 027 | 029 | 031 | 035 | 040 |       |
| Länge/Length/Longueur mm   |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |
| 3                          | REF |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |
| H141-                      | 010 | 014 | 018 |     | 023 | 025 | 027 | 029 | 031 | 035 | 040 | -HP   |
| H141-                      | 010 | 014 | 018 |     | 023 | 025 |     |     |     |     |     | -RAL  |
| H141-                      |     | 014 | 018 |     | 023 |     |     |     |     |     |     | -RAXL |
| H141-                      |     | 014 | 018 | 021 | 023 |     |     |     |     |     |     | -FGXL |

opt. 1.500 rpm, FGXL opt. 100.000 rpm

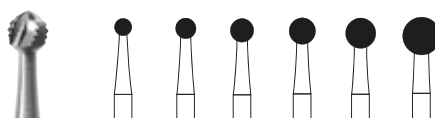
### H141A

(001) ALLPORT

Knochenfräser

Bone cutter

Fraise à os



|                            |     |     |     |     |     |     |       |
|----------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-------|
| Größe/Size/Taille ø /10 mm | 023 | 027 | 031 | 035 | 040 | 050 |       |
| Länge/Length/Longueur mm   |     |     |     |     |     |     |       |
| 3                          | REF |     |     |     |     |     |       |
| H141A-                     | 023 | 027 | 031 | 035 | 040 | 050 | -HP   |
| H141A-                     | 023 |     |     |     |     |     | -RAL  |
| H141A-                     | 023 |     |     | 035 |     |     | -RAXL |

opt. 1.500 rpm

Allportbohrer H141AX aus Hartmetall mit ZrN-Beschichtung (Zirkon-Nitrid).

**Anwendung:** zur Entfernung von Wurzelresten, zur Glättung von Knochenkanten und zur Entfernung von Granulationsgewebe.

Tungsten carbide Allport bur H141AX with ZrN coating (zircon nitride).

**Application:** for removal of root remnants, smoothing of bone edges and removal of granulation tissue.

Fraise à os polyvalentes H141AX en carbure de tungstène avec recouvrement ZrN (nitrure de zirconium).

**Application:** élimination restes de racines, pour le lissage des bords de l'os et pour l'élimination du tissu de granulation.

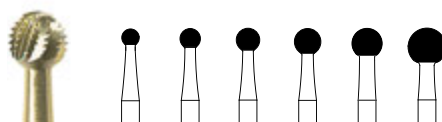
### H141AX

(001) ALLPORT

Knochenfräser

Bone cutter

Fraise à os



|                            |     |     |     |     |     |     |       |
|----------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-------|
| Größe/Size/Taille ø /10 mm | 023 | 027 | 031 | 035 | 040 | 050 |       |
| Länge/Length/Longueur mm   |     |     |     |     |     |     |       |
| 3                          | REF |     |     |     |     |     |       |
| H141AX-                    | 023 | 027 | 031 | 035 | 040 | 050 | -HP   |
| H141AX-                    | 023 | 027 | 031 | 035 | 040 |     | -RAL  |
| H141AX-                    | 023 | 027 | 031 | 035 | 040 | 050 | -RAXL |

opt. 6.000 rpm



H141AX-023-HP

### H151

(199)

Spezialfräser

Special cutter

Fraise spéciale



|                            |      |        |
|----------------------------|------|--------|
| Größe/Size/Taille ø /10 mm | 015  |        |
| Länge/Length/Longueur mm   | 11,0 |        |
| 3                          | REF  |        |
| H151-                      | 015  | -FGXL  |
| H151-                      | 015  | -FGXXL |

opt. 100.000 rpm

### H161

(408) Lindemann

Knochenfräser

Bone cutter

Fraise à os



|                            |     |       |
|----------------------------|-----|-------|
| Größe/Size/Taille ø /10 mm | 016 |       |
| Länge/Length/Longueur mm   | 9,0 |       |
| 3                          | REF |       |
| H161-                      | 016 | -HP   |
| H161-                      | 016 | -FGXL |

opt. 1.500 rpm, FGXL opt. 100.000 rpm

# Chirurgische Instrumente • Surgery instruments • Fraises chirurgicales

Praxis • Dental surgery • Cabinet dentaire

## Hartmetall Instrumente

Tungsten carbide instruments


Instruments en carbure de tungstène

### H162 (408) Lindemann

Knochenfräser  
Bone cutter  
Fraise à os



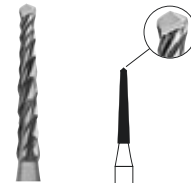
|                             |     |
|-----------------------------|-----|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 016 |
| Länge/Length/Longueur mm    | 9,0 |

|   |                  |
|---|------------------|
|  | REF              |
| <b>H162-</b>  | <b>016 -HP</b>   |
| <b>H162-</b>  | <b>016 -RAL</b>  |
| <b>H162-</b>  | <b>016 -FGXL</b> |


opt. 1.500 rpm, FGXL opt. 100.000 rpm

### H162A (408)

Knochenfräser  
Bone cutter  
Fraise à os



|                             |      |
|-----------------------------|------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 016  |
| Länge/Length/Longueur mm    | 10,0 |

|  |                   |
|--|-------------------|
|  | REF               |
| <b>H162A-</b>  | <b>016 -HP</b>    |
| <b>H162A-</b>  | <b>016 -RAXL</b>  |
| <b>H162A-</b>  | <b>016 -FGXL</b>  |
| <b>H162A-</b>  | <b>016 -FGXXL</b> |


opt. 1.500 rpm, FGXL/FGXXL opt. 100.000 rpm

### H162S (408)

Knochenfräser  
Bone cutter  
Fraise à os



|                             |     |
|-----------------------------|-----|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 016 |
| Länge/Length/Longueur mm    | 9,0 |

|   |                  |
|---|------------------|
|  | REF              |
| <b>H162S-</b>   | <b>016 -HP</b>   |
| <b>H162S-</b>   | <b>016 -RAXL</b> |
| <b>H162S-</b>   | <b>016 -FGXL</b> |

opt. 20.000 rpm, max. 40.000 rpm

opt. 60.000 rpm, max. 100.000 rpm FGXL

### H162C (408)

Knochenfräser  
Bone cutter  
Fraise à os



|                             |      |
|-----------------------------|------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 016  |
| Länge/Length/Longueur mm    | 10,0 |

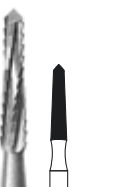
|  |                  |
|--|------------------|
|  | REF              |
| <b>H162C-</b>  | <b>016 -FGXL</b> |

opt. 6.000 rpm


ZrN-Beschichtung  
ZrN coating  
Recouvrement ZrN

### H166 (409) Lindemann

Knochenfräser  
Bone cutter  
Fraise à os



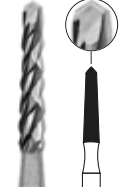
|                             |      |
|-----------------------------|------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 021  |
| Länge/Length/Longueur mm    | 10,0 |

|   |                  |
|---|------------------|
|  | REF              |
| <b>H166-</b>  | <b>021 -HP</b>   |
| <b>H166-</b>  | <b>021 -RAL</b>  |
| <b>H166-</b>  | <b>021 -RAXL</b> |


opt. 1.500 rpm

### H166A (409)

Knochenfräser  
Bone cutter  
Fraise à os



|                             |      |
|-----------------------------|------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 021  |
| Länge/Length/Longueur mm    | 10,0 |

|   |                |
|---|----------------|
|  | REF            |
| <b>H166A-</b>   | <b>021 -HP</b> |


opt. 1.500 rpm

### H166SC (409)

Knochenfräser  
Bone cutter  
Fraise à os



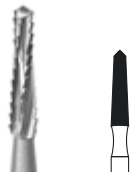
|                             |      |
|-----------------------------|------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 021  |
| Länge/Length/Longueur mm    | 10,0 |

|   |                |
|---|----------------|
|  | REF            |
| <b>H166SC-</b>  | <b>021 -HP</b> |


opt. 1.500 rpm

### H167 (410) Lindemann

Knochenfräser  
Bone cutter  
Fraise à os



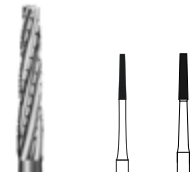
|                             |      |
|-----------------------------|------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 023  |
| Länge/Length/Longueur mm    | 10,0 |

|   |                  |
|---|------------------|
|  | REF              |
| <b>H167-</b>  | <b>023 -HP</b>   |
| <b>H167-</b>  | <b>023 -RAXL</b> |


opt. 1.500 rpm

### H254 (415)

Fräser für Blattimplantate  
Cutter for blade implants  
Fraise pour implant lame



|                             |     |     |
|-----------------------------|-----|-----|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 010 | 012 |
| Länge/Length/Longueur mm    | 6,0 | 6,0 |

|  |                       |
|--|-----------------------|
|  | REF                   |
| <b>H254-</b>   | <b>010 012 -FGXL</b>  |
| <b>H254-</b>   | <b>010 012 -FGXXL</b> |

opt. 100.000 rpm

FG-Schaft für den Einsatz im chirurgischen roten Winkelstück / FG shank for use in red contra-angle for surgery  
Tige FG pour utilisation dans un contre-angle chirurgical bague rouge

# Chirurgische Instrumente • Surgery instruments • Fraises chirurgicales

## Hartmetall Instrumente

Tungsten carbide instruments

Instruments en carbure de tungstène

### H254A (415)

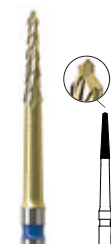
Knochenfräser  
Bone cutter  
Fraise à os



ZrN-Beschichtung  
ZrN coating  
Recouvrement ZrN

### H254AC (415)

Knochenfräser  
Bone cutter  
Fraise à os



|                            |     |
|----------------------------|-----|
| Größe/Size/Taille ø /10 mm | 012 |
| Länge/Length/Longueur mm   | 6,0 |

|  |                   |
|--|-------------------|
|  | REF               |
|  | H254A- 012 -FGXL  |
|  | H254A- 012 -FGXXL |

opt. 80.000 rpm

|  |                  |
|--|------------------|
|  | H254A- 012 -HP   |
|  | H254A- 012 -RAL  |
|  | H254A- 012 -RAXL |

opt. 40.000 rpm

|                            |     |
|----------------------------|-----|
| Größe/Size/Taille ø /10 mm | 012 |
| Länge/Length/Longueur mm   | 6,0 |

|  |                    |
|--|--------------------|
|  | REF                |
|  | H254AC- 012 -FGXXL |

opt. 80.000 rpm



Praxis • Dental surgery • Cabinet dentaire

Die A-Verzahnung weist eine hohe Laufruhe bei gleichzeitiger exzellenter Schnittleistung auf und ist so zum Instrument der Wahl bei chirurgischen Eingriffen geworden.

The A-blade has a high degree of smooth running with an excellent cutting capacity and has therefore become the instrument of choice with surgical procedures.

La denture de type A présente un fonctionnement silencieux, avec à la fois une performance de coupe excellente, et est donc devenue l'instrument de choix des interventions chirurgicales.

Die neuen Hartmetallinstrumente wurden vor allem für die Trennung von Zähnen, Wurzeln und für die Wurzelspitzenresektion optimiert.

The new tungsten carbide instruments have been optimised mainly for the separation of teeth, roots and for apicectomy.

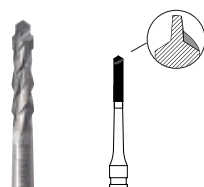
Les nouveaux instruments en carbure de tungstène ont été optimisés avant tout pour la séparation des dents, des racines et pour la résection apicale. La préparation de couvercles osseux ainsi que un prélèvement osseux pour l'augmentation osseuse sont d'autres possibilités d'utilisation.

Die Knochendeckelpräparation sowie die Gewinnung von Knochensubstanz für die Augmentation sind weitere Anwendungsmöglichkeiten.

Bone lid preparation and harvesting of bone structure for augmentation are further possible uses.

### H255A (597)

Knochenfräser  
Bone cutter  
Fraise à os



|                            |     |
|----------------------------|-----|
| Größe/Size/Taille ø /10 mm | 012 |
| Länge/Length/Longueur mm   | 6,0 |

|  |                   |
|--|-------------------|
|  | REF               |
|  | H255A- 012 -HP    |
|  | H255A- 012 -RAXL  |
|  | H255A- 012 -FGXXL |

opt. 20.000 rpm, FGXXL opt. 60.000 rpm



H255A-012-HP

### H267 (210)

Knochenfräser  
Bone cutter  
Fraise à os



|                            |     |
|----------------------------|-----|
| Größe/Size/Taille ø /10 mm | 016 |
| Länge/Length/Longueur mm   | 9,0 |

|  |                 |
|--|-----------------|
|  | REF             |
|  | H267- 016 -FGXL |

opt. 75.000 rpm

### H269 (199)

Spezialfräser  
Special cutter  
Fraise spéciale



|                            |      |
|----------------------------|------|
| Größe/Size/Taille ø /10 mm | 016  |
| Länge/Length/Longueur mm   | 11,0 |

|  |                  |
|--|------------------|
|  | REF              |
|  | H269- 016 -HP    |
|  | H269- 016 -RAXL  |
|  | H269- 016 -FGXL  |
|  | H269- 016 -FGXXL |

opt. 1.500 rpm, FGXL/FGXXL opt. 75.000 rpm

FG-Schaft für den Einsatz im chirurgischen roten Winkelstück / FG shank for use in red contra-angle for surgery  
Tige FG pour utilisation dans un contre-angle chirurgical bague rouge



# Chirurgische Instrumente • Surgery instruments • Fraises chirurgicales

**Stahlinstrumente** rostfrei = RF • Stainless steel instruments • Instrument en acier inox

Praxis • Dental surgery • Cabinet dentaire

## RF161 (408) Lindemann

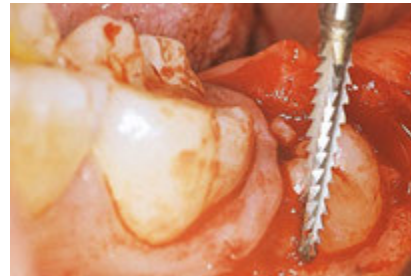
Knochenfräser  
Bone cutter  
Fraise à os



|                            |     |
|----------------------------|-----|
| Größe/Size/Taille ø /10 mm | 016 |
| Länge/Length/Longueur mm   | 9,0 |

**RF161-** **016** **-HP**

opt. 1.500 rpm



RF162

## RF162 (408) Lindemann

Knochenfräser  
Bone cutter  
Fraise à os



|                            |     |
|----------------------------|-----|
| Größe/Size/Taille ø /10 mm | 016 |
| Länge/Length/Longueur mm   | 9,0 |

**RF162-** **016** **-FGXL**

opt. 75.000 rpm

## RF163 (406) Lindemann

Knochenfräser  
Bone cutter  
Fraise à os



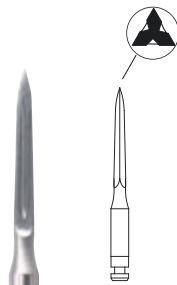
|                            |     |
|----------------------------|-----|
| Größe/Size/Taille ø /10 mm | 014 |
| Länge/Length/Longueur mm   | 5,0 |

**RF163-** **014** **-HP**

opt. 1.500 rpm

## RF186 (684)

Vorkörner  
Centring drill (incisal bur)  
Foret incisal



|                            |      |
|----------------------------|------|
| Größe/Size/Taille ø /10 mm | 018  |
| Länge/Length/Longueur mm   | 12,0 |

**RF186-** **018** **-HP**

**RF186-** **018** **-RA**

opt. 2.500 rpm

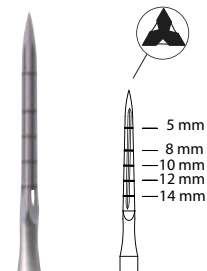


REF RF186-018-HP

REF RF186-018-RA

## RF186LM

Vorkörner  
Centring drill (incisal bur)  
Foret incisal



|                            |      |
|----------------------------|------|
| Größe/Size/Taille ø /10 mm | 018  |
| Länge/Length/Longueur mm   | 16,0 |

**RF186LM-** **018** **-RAXL**

opt. 1.000 rpm

### Dreikant-Körnerbohrer

Im implantologischen Bereich sind Dreikantinstrumente seit Jahren unterstützend im Einsatz. Sie erlauben beim zahnlosen und teilbezahnten Kiefer eine sichere Festlegung der Achsen und Einschraubrichtung der Implantate.

### Triangular centring drill

Triangular instruments have been used in the implantology sector to support preparation. They enable reliable determination of the axes and path of insertion of the implants with edentulous and partially edentulous jaws.

### Foret triangulaire

Dans le domaine implantaire, les instruments triangulaires ont une utilisation soutenue depuis des années. Ils permettent en présence d'une mâchoire édentée ou partiellement édentée, une détermination sûre des axes et un vissage des implants.



# Chirurgische Instrumente • Surgery instruments • Fraises chirurgicales

## Trepanbohrer

Für die perfekte Knochengewinnung und eine sichere Explantation sind Trepanbohrer das Instrument der Wahl.

Die Auswahl an unterschiedlichen Durchmessern und Längen bei diesen Instrumenten ermöglichen den sicheren und situationsgerechten Einsatz. Die Verzahnung ist sehr aggressiv und erlaubt einen sauberen Schnitt der Knochensubstanz.

Die Instrumente aus rostfreiem Stahl weisen eine besonders schnittfreundige Schneidengeometrie auf. Dies erspart Zeit und ist angenehmer für die Patienten.

## Trepan burs

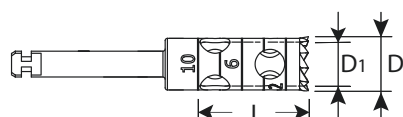
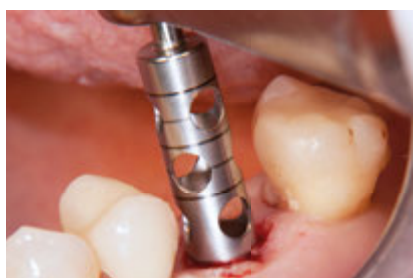
Trepan burs are the instruments of choice for perfect bone harvesting and safe explantation. The choice of different diameters and lengths with these instruments enable reliable use according to the situation. The blades are very aggressive and enable a clean cut of the bone structure.

The stainless steel has very efficiently cutting blade geometry. This saves time and is more pleasant for the patient.

## Forets de trépanation

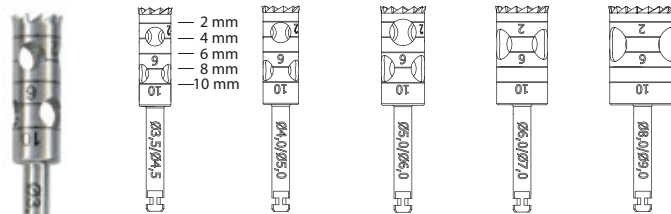
Pour un prélèvement osseux parfaite et une explantation sûre, les forets de trépanation sont les instruments de choix. Le choix entre des diamètres et longueurs différents parmi ces instruments permet une utilisation sûre et adaptée à la situation. La denture est très agressive et permet une coupe nette de la substance osseuse.

L'instrument en acier inoxydable présente une géométrie de coupe particulièrement efficace. Ceci économise du temps de travail et est plus agréable pour les patients.



### RF229 (486)

Trepanbohrer, rostfreier Stahl  
Trepan bur, stainless steel  
Forets de trépanation, en acier inoxydable



| Größe/Size/Taille L mm | 10,0 | 10,0 | 10,0 | 10,0 | 10,0 |  |
|------------------------|------|------|------|------|------|--|
| D1 ø 1/10 mm           | 035  | 040  | 050  | 060  | 080  |  |
| D ø 1/10 mm →↔←        | 045  | 050  | 060  | 070  | 090  |  |

|  |  |               |            |            |            |            |            |             |
|--|--|---------------|------------|------------|------------|------------|------------|-------------|
|  |  | <b>RF229-</b> | <b>035</b> | <b>040</b> | <b>050</b> | <b>060</b> | <b>080</b> | <b>-RAL</b> |
|--|--|---------------|------------|------------|------------|------------|------------|-------------|

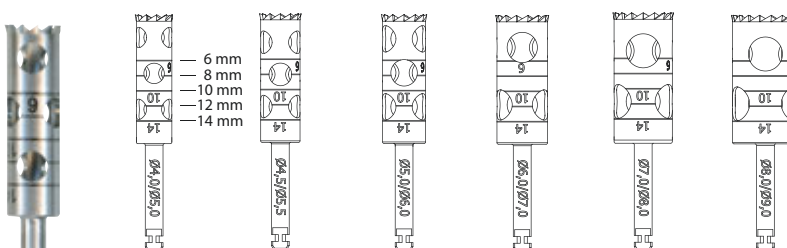
⌚ opt. 1.000 rpm / 050 - 080 ⌚ opt. 500 rpm



REF RF229L-040-RAL

### RF229L (555)

Trepanbohrer lang, rostfreier Stahl  
Trepan bur long, stainless steel  
Forets de trépanation, en acier inoxydable



| Größe/Size/Taille L mm | 14,0 | 14,0 | 14,0 | 14,0 | 14,0 | 14,0 |
|------------------------|------|------|------|------|------|------|
| D1 ø 1/10 mm           | 040  | 045  | 050  | 060  | 070  | 080  |
| D ø 1/10 mm →↔←        | 050  | 055  | 060  | 070  | 080  | 090  |

|  |  |                |            |            |            |            |            |            |             |
|--|--|----------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|-------------|
|  |  | <b>RF229L-</b> | <b>040</b> | <b>045</b> | <b>050</b> | <b>060</b> | <b>070</b> | <b>080</b> | <b>-RAL</b> |
|--|--|----------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|-------------|

⌚ opt. 1.000 rpm / 050 - 080 ⌚ opt. 500 rpm

# Pilotbohrer Pilot burs Foret pilote

## Pilotbohrer

Für die erfolgreiche Implantologie sind Pilotbohrer unentbehrlich geworden. Die Anforderungen an diese Instrumente sind eine hohe Schnittleistung, sichere, schnelle Reinigung und eine hohe Stabilität für den wiederholten wirtschaftlichen Einsatz. Rostfreier Stahl der höchsten Qualitätsstufe kann besonders scharf geschliffen werden.

Zusätzliches Härten des Stahls sorgt für eine wirtschaftliche Standzeit.

Die elektrische Politur sorgt für glatte Oberflächen, an denen nichts anhaftet. Die Instrumente lassen sich ohne großen Aufwand reinigen und aufbereiten.

## Pilot burs

*Pilot burs have become indispensable for ensuring successful implantology. The requirements of these instruments are a high cutting capacity, reliable, quick cleaning and a high stability for cost-effective reuse. The highest quality stainless steel cuts very sharply.*

*Additional hardening procedures of the steel ensure an economical service life.*

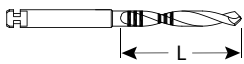
*The electrical polish ensures smooth surfaces, on which nothing sticks. The instruments can be easily cleaned and simplify preparation.*

## Foret pilote

*Pour réussir en implantologie, les forets pilote sont devenus indispensables. Les exigences pour ces instruments sont une performance de coupe élevée, un nettoyage rapide et une stabilité élevée pour une réutilisation économique. Un acier inoxydable d'un niveau de qualité très élevé peut devenir particulièrement tranchant.*

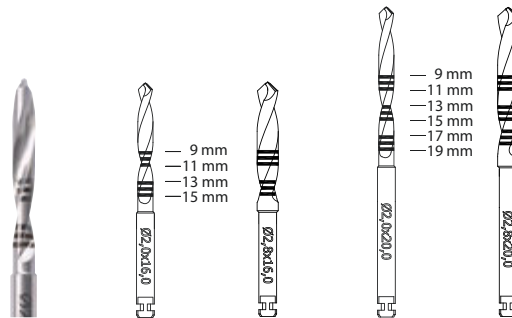
*Des mesures supplémentaires de durcir l'acier permettent une durée de vie économique.*


*L'électro-polissage permet des surfaces lisses, auxquelles rien n'adhère. Les instruments se nettoient avec sûreté sans beaucoup de temps, et facilitent la préparation.*



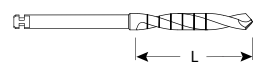
### RF210 (428)

Pilotbohrer für die Implantologie, rostfreier Stahl  
Pilot bur for implantology, stainless steel  
Foret pilote pour l'implantologie, en acier inoxydable



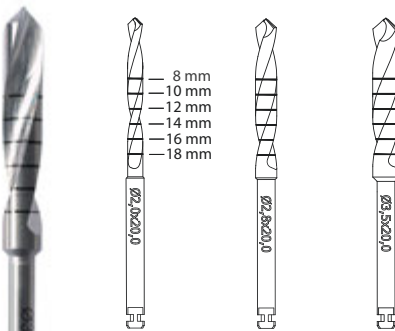
|   |         |      |         |      |      |
|---|---------|------|---------|------|------|
| Größe/Size/Taille ø /10 mm  | 020     | 028  | 020     | 028  |      |
| L = mm  | 16,0    | 16,0 | 20,0    | 20,0 |      |
|  1 | REF     |      |         |      |      |
|   | RF210-  |      | 020 028 |      | -RA  |
|   | RF210L- |      | 020 028 |      | -RAL |


⊖ opt. 1.000 rpm, ⊕ max. 6.000 rpm



### RF210LM1 (428)

Pilotbohrer für die Implantologie  
Pilot bur for implantology  
Foret pilote pour l'implantologie



|   |           |      |      |      |
|---|-----------|------|------|------|
| Größe/Size/Taille ø /10 mm  | 020       | 028  | 035  |      |
| L = mm  | 20,0      | 20,0 | 20,0 |      |
|  1 | REF       |      |      |      |
|   | RF210LM1- |      |      |      |
|   | 020       | 028  | 035  | -RAL |

⊖ opt. 800 rpm ISO 020, 700 rpm ISO 028, 600 rpm ISO 035

# Chirurgische Instrumente • Surgery instruments • Fraises chirurgicales

## Innengekühlte Instrumente

Bei verschiedenen Maßnahmen in der Chirurgie ist es notwendig, besonders tief in den Knochen einzubohren oder erweiterte Eingriffe vorzunehmen. Instrumente mit einer Innenkühlung sind dabei besonders hilfreich.

Die gesunde Knochenstruktur bleibt erhalten. Die unterschiedlichen Formen und Größen erlauben die gezielte Auswahl für jede Situation.

## Internally cooled instruments

With different procedures in surgery it is necessary to drill very deep into the bone or perform extended interventions. Instruments with internal cooling are particularly helpful in this case.

The healthy bone structure remains intact. The different shapes and sizes enable specific selection for every situation.

## Instruments à irrigation interne

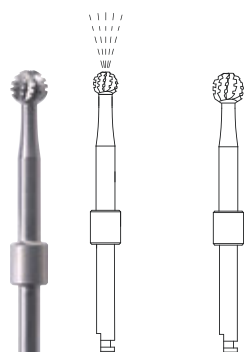
Parmi les différentes mesures chirurgicales, il est nécessaire de forer particulièrement en profondeur dans l'os ou de prévoir des interventions d'élargissement. Les instruments à irrigation interne sont ici particulièrement utiles.

La structure osseuse saine reste conservée. Les différentes formes et tailles permettent un choix ciblé pour chaque situation.

### RF81IK (007)



Knochenfräser, Innenkühlung  
Bone cutter, internal cooling  
Fraise à os, irrigation interne



|                            |     |     |  |
|----------------------------|-----|-----|--|
| Größe/Size/Taille ø /10 mm | 030 | 040 |  |
| L = mm                     |     |     |  |



REF

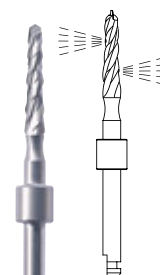
**RF81IK- 030 040 -RAXL**

⊖ opt. 1.000 rpm, ⊕ max. 6.000 rpm

### RF167IK (404)



Knochenfräser, Innenkühlung  
Bone cutter, internal cooling  
Fraise à os, irrigation interne



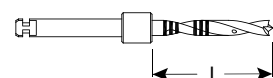
|                            |      |  |
|----------------------------|------|--|
| Größe/Size/Taille ø /10 mm | 023  |  |
| L = mm                     | 11,0 |  |



REF

**RF167IK- 023 -RA**

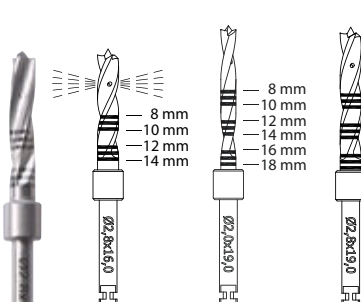
⊖ opt. 1.000 rpm, ⊕ max. 6.000 rpm



### RF210IK (428)



Pilotbohrer, Innenkühlung  
Pilot burs, internal cooling  
Foret pilote, irrigation interne



|                            |      |      |      |  |
|----------------------------|------|------|------|--|
| Größe/Size/Taille ø /10 mm | 028  | 020  | 028  |  |
| L = mm                     | 16,0 | 19,0 | 19,0 |  |



REF

**RF210IK- 028 -RA**  
**RF210IKL- 020 028 -RAL**

⊖ opt. 1.000 rpm, ⊕ max. 6.000 rpm





Polierer für Keramik 4.4, 4.7  
 Polishers for porcelain  
 Polissage de céramique

---



Polierer für Composite 4.8 - 4.11  
 Composite polishers  
 Polissage de composite

---



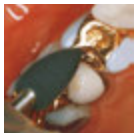
Composite Polierbürsten 4.11  
 Composite polishing brushes  
 Brossettes à polir pour composite

---



Polierer für Edelmetall-Legierungen, Polierer für Amalgam 4.12 - 4.13  
 Precious alloys polishers, amalgam polishers  
 Polissage des métaux précieux, Polissage des amalgames

---



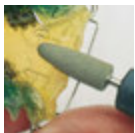
Universal-Polierer 4.13  
 Universal polishers  
 Polissage universel

---



Polierer für die Prophylaxe, Polierbürsten 4.14 - 4.20  
 Prophylaxis polishers, cup brush  
 Polissage prophylaxie, brosettes

---



Polierer für Kunststoffe 4.21  
 Polishers for acrylic  
 Polissage des matériaux acrylique

---

# Polierer

## Polishers

### Polissoirs



4.8  
PC1270  
FlexiPol



#### Polierer - Programm für die Praxis

Neben Polierern mit integrierter Diamantkörnung ist eine Vielfalt von Polierern für unterschiedliche Materialien in unserem Sortiment enthalten.

#### Polishing Range for Dental Practices

Apart from polishers impregnated with diamond grit, our assortment includes a wide range of polishers for various materials.

#### Programme de polissoirs pour le cabinet

En plus des polissoirs à grains de diamant intégrés, un vaste choix de polissoirs destinés aux matériaux les plus divers fait partie de notre programme.



# Keramikpolierer • Porcelain polishers • Polissage de céramique

Praxis • Dental surgery • Cabinet dentaire


 Vorpolieren/Prepolishing/  
 retouche et prépolissage


Glätten/Smoothing/polissage


 Hochglanzpolieren/High-Shine Polishing/  
 glaçage




## NTI CeraGlaze

Die Kautschukbindung nimmt während des Poliervorganges Wärme von der Oberfläche weg. So wird eine Überhitzung vermieden. Der NTI CeraGlaze eignet sich auch perfekt für Zirkondioxid.

The rubber binder absorbs the heat from the surface during polishing. This avoids overheating. The NTI CeraGlaze is also ideal for use with zirconia.

Le liant à base de caoutchouc absorbe de la chaleur à partir de la surface lors du processus de polissage. Ainsi, une surchauffe est évitée. Le NTI CeraGlaze est également parfaitement adapté pour la zircone.



| Size $\varnothing$ 1/10 mm  | 050            | 030        | 060        | 100        | 050         | 030         | 060         | 100        | 050          | 030          | 060          | 100          |
|---|----------------|------------|------------|------------|-------------|-------------|-------------|------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| L in mm   | 10,0           | 6,0        | 9,0        | 4,7        | 10,0        | 6,0         | 9,0         | 4,7        | 10,0         | 6,0          | 9,0          | 4,7          |
| RA  3  | REF P332A (3)  | P333A (3)  | P335A (3)  | P336A (3)  | P3032A (3)  | P3033A (3)  | P3035A (3)  | P3036A (3) | P30032A (3)  | P30033A (3)  | P30035A (3)  | P30036A (3)  |
| RA  6  | REF P332B (6)  | P333B (6)  | P335B (6)  | P336B (6)  | P3032B (6)  | P3033B (6)  | P3035B (6)  | P3036B (6) | P30032B (6)  | P30033B (6)  | P30035B (6)  | P30036B (6)  |
| RA  25 | REF P332E (25) | P333E (25) | P335E (25) | P336E (25) | P3032E (25) | P3033E (25) | P3035E (25) | –          | P30032E (25) | P30033E (25) | P30035E (25) | P30036E (25) |



opt.  12.000 rpm,  10.000 rpm,  5.000 rpm





- |   |  |
|---|--|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>① Große Flamme<br/>Large flame<br/>Grande flamme</li> <li>② Kleine Spitze<br/>Small point<br/>Petite pointe</li> <li>③ Kelch<br/>Cup<br/>Cupule</li> <li>④ Linse<br/>Knife-edge polisher<br/>Lentille</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>→ anatomische Gestaltung der Höcker<br/>→ anatomical contouring of the cusps</li> <li>→ <i>façonnage anatomique des cuspidés</i></li> <li>→ Fissurengestaltung<br/>→ contouring fissures</li> <li>→ <i>façonnage des sillons secondaires</i></li> <li>→ flächige Bearbeitung<br/>→ surface polishing</li> <li>→ <i>traitement de surface</i></li> <li>→ interdental Formgebung<br/>→ interdental shaping</li> <li>→ <i>mise en forme interdentaire</i></li> </ul> |
|---|--|

Ein erneuter Glanzbrand nach erfolgter Korrektur ist überflüssig.  
 A second glaze firing is not necessary following adjustment.  
 Une nouvelle cuisson de glaçage après une retouche est superflue.


**CeraGlaze**


|  |                  |
|--|------------------|
| Größe/Size/Taille $\varnothing$ 1/10 mm  | 130              |
| Länge/Length/Longueur mm   | 1,5              |
| RA  6   | REF P3039B (6)   |
| RA  100 | REF P3039G (100) |
| opt. 6.000 rpm   |                  |


**CeraGlaze**


|  |                   |
|--|-------------------|
| Größe/Size/Taille $\varnothing$ 1/10 mm  | 130               |
| Länge/Length/Longueur mm   | 1,5               |
| RA  6   | REF P30039B (6)   |
| RA  100 | REF P30039G (100) |
| opt. 6.000 rpm   |                   |

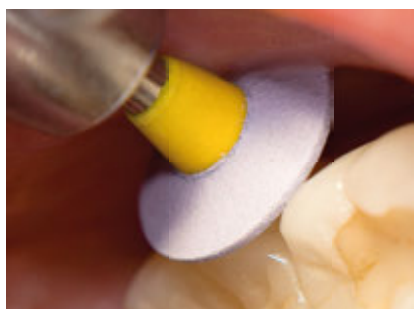
 Zur Bearbeitung von  
 Zirkonoxid und  
 Aluminiumoxid.

 For processing zirconia and  
 aluminium oxide.

 Pour l'usinage de l'oxyde de zirconium et de  
 l'oxyde d'aluminium.



# Keramikpolierer • Porcelain polishers • Polissage de céramique



PD2730



PD2640

## CeraShine Duo

Die Kautschukbindung nimmt während des Poliervorganges Wärme von der Oberfläche weg. Das neue zweistufige Poliersystem reduziert den Arbeitsaufwand und eignet sich für alle keramischen Materialien inklusive Zirkonoxid, Hybrid-Keramiken und Lithium-Disilikat.

### CeraShine Duo Lila:

Zur Glättung der Keramik und Entfernung von Schleifspuren.

### CeraShine Duo Gelb:

Geeignet zur Hochglanzpolitur ohne Polierpaste.

*The rubber binder absorbs the heat from the surface during polishing. The new two-step polishing system reduces the workload and is suitable for all ceramic materials including zirconia, hybrid ceramics and lithium disilicate.*

### CeraShine Duo Purple:

*For smoothing ceramics and removing grinding marks.*

### CeraShine Duo Yellow:

*Suitable for high-gloss polishing without polishing pastes.*

*Le liant à base de caoutchouc absorbe de la chaleur à partir de la surface lors du processus de polissage. Le nouveau système de polissage en deux étapes réduit la charge de travail et est adapté à tous les matériaux céramiques, y compris l'oxyde de zirconium, les céramiques hybrides et le disilicate de lithium.*

### CeraShine Duo violet :

*Pour le lissage de la céramique et l'élimination des traces d'abrasion.*

### CeraShine Duo jaune :

*Adapté au polissage brillant sans pâte à polir.*

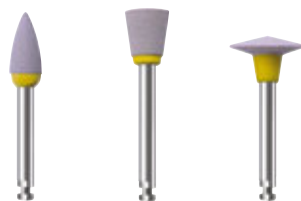
Praxis • Dental surgery • Cabinet dentaire



Glättung der Keramik und Entfernung von Schleifspuren.

*For smoothing ceramics and removing grinding marks.*

*Lissage de la céramique et élimination des traces d'abrasion.*



|                             |               |               |               |
|-----------------------------|---------------|---------------|---------------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 040           | 060           | 100           |
| Länge/Length/Longueur mm    | 10,0          | 7,0           | 6,0           |
| RA  REF                     | PD2530B (6)   | PD2630B (6)   | PD2730B (6)   |
| RA  REF                     | PD2530G (100) | PD2630G (100) | PD2730G (100) |

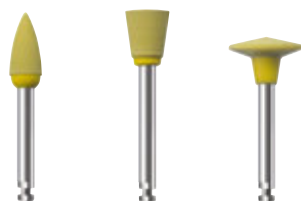
⊖ opt. 10.000 rpm



Hochglanzpolitur ohne Polierpaste.

*High-gloss polishing without polishing paste.*

*Polissage brillant sans pâte à polir.*



|                             |               |               |               |
|-----------------------------|---------------|---------------|---------------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 040           | 060           | 100           |
| Länge/Length/Longueur mm    | 10,0          | 7,0           | 6,0           |
| RA  REF                     | PD2540B (6)   | PD2640B (6)   | PD2740B (6)   |
| RA  REF                     | PD2540G (100) | PD2640G (100) | PD2740G (100) |

⊖ opt. 10.000 rpm



## Keramikpolierer • Porcelain polishers • Polissage de céramique



PT2520



PT2730



PT2640

### CeraShine Trio

Das neue dreistufige Poliersystem aus Polyurethan vereinfacht die intraorale Politur von allen keramischen Materialien. Die Polierer mit Naturdiamantkorn sorgen für einen intensiven Abtrag, sichere Vorpolitur und einen ausgezeichneten Hochglanz. Ein erneuter Glanzbrand nach einer erfolgten Korrektur ist nicht notwendig. Die Instrumente können komplett aufbereitet und wiederverwendet werden.

*The new three-step polishing system made of polyurethane simplifies intraoral polishing of all ceramic materials. The polishers with a natural diamond grit ensure intensive abrasion, safe pre-polishing and excellent high gloss. Repeat glaze firing after correction is not necessary. The instruments can be completely reprocessed and reused.*

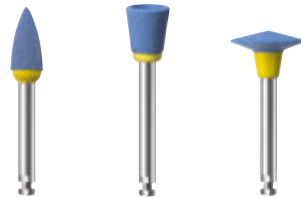
*Le nouveau système de polissage en trois étapes en polyuréthane facilite le polissage intraoral de tous les matériaux céramiques. Les polissoirs en grain de diamant naturel assurent un décapage intensif, un prépolissage sûr et un excellent fini brillant. Une nouvelle cuisson de glaçage n'est pas nécessaire après une correction réussie. Les instruments peuvent être retraités et de nouveau utilisés.*







Einschleifen von kleinen Störkontakten.

*Grinding of small interfering contacts.*

**Meulage de petits contacts perturbateurs.**



|  |                      |                      |                      |
|--|----------------------|----------------------|----------------------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm  | 040                  | 060                  | 100                  |
| Länge/Length/Longueur mm   | 10,0                 | 7,0                  | 6,0                  |
| RA  6    | <b>PT2520B (6)</b>   | <b>PT2620B (6)</b>   | <b>PT2720B (6)</b>   |
| RA  100  | <b>PT2520G (100)</b> | <b>PT2620G (100)</b> | <b>PT2720G (100)</b> |

⌚ opt. 10.000 rpm







Vorpolitur und Glättung der Keramik.

*Pre-polishing and smoothing of ceramics.*

**Prépolissage et lissage de la céramique.**



|  |                      |                      |                      |                     |
|--|----------------------|----------------------|----------------------|---------------------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm  | 040                  | 060                  | 100                  | 130                 |
| Länge/Length/Longueur mm   | 10,0                 | 7,0                  | 6,0                  | 1,5                 |
| RA  6    | <b>PT2530B (6)</b>   | <b>PT2630B (6)</b>   | <b>PT2730B (6)</b>   | <b>P2830B (6)</b>   |
| RA  100  | <b>PT2530G (100)</b> | <b>PT2630G (100)</b> | <b>PT2730G (100)</b> | <b>P2830G (100)</b> |

⌚ opt. 10.000 rpm

⌚ opt. 6.000 rpm







Hochglanzpolitur von Keramik.

*High-gloss polishing of ceramics.*

**Polissage brillant de la céramique.**



|  |                      |                      |                      |                     |
|--|----------------------|----------------------|----------------------|---------------------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm  | 040                  | 060                  | 100                  | 130                 |
| Länge/Length/Longueur mm   | 10,0                 | 7,0                  | 6,0                  | 1,5                 |
| RA  6    | <b>PT2540B (6)</b>   | <b>PT2640B (6)</b>   | <b>PT2740B (6)</b>   | <b>P2840B (6)</b>   |
| RA  100  | <b>PT2540G (100)</b> | <b>PT2640G (100)</b> | <b>PT2740G (100)</b> | <b>P2840G (100)</b> |

⌚ opt. 10.000 rpm

⌚ opt. 6.000 rpm

# Keramikpolierer • Porcelain polishers • Polissage de céramique



## NTI CeraWhite

weiss = grobe Körnung  
white = coarse grit  
blanc = grain gros

Glättet die Oberfläche.  
Abrasive, eliminates scratches  
and smoothes the surface.

Gris clair, abrasif, pour le pré-polissage. Élimine  
les éraflures et rend la surface lisse.



|                          |           |     |              |              |
|--------------------------|-----------|-----|--------------|--------------|
| Größe/Size/Taille        | ø 1/10 mm |     | 050          | 060          |
| Länge/Length/Longueur mm |           |     | 10,0         | 10,0         |
| RA                       | 12        | REF | P0352D (12)  | P0355D (12)  |
| RA                       | 100       | REF | P0352G (100) | P0355G (100) |

opt. 10.000 rpm



## NTI CeraPink

rosa = mittlere Körnung  
pink = medium grit  
rose = grain moyen

Erhält die anatomische Struktur der Verblendung und erzeugt einen leichten Glanz.

Pink, provides a gentle finish, retains  
anatomic structures.

Rose, légèrement abrasif, pour le polissage,  
maintient la structure anatomique.



|                          |           |     |              |              |
|--------------------------|-----------|-----|--------------|--------------|
| Größe/Size/Taille        | ø 1/10 mm |     | 050          | 060          |
| Länge/Length/Longueur mm |           |     | 10,0         | 10,0         |
| RA                       | 12        | REF | P0362D (12)  | P0365D (12)  |
| RA                       | 100       | REF | P0362G (100) | P0365G (100) |

opt. 5.000 rpm



## NTI CeraSupergrey

grau = Superhochglanz  
grey = super high-gloss  
gris = super brillant

Erzeugt einen natürlichen Glanz  
an der Oberfläche.

Grey, provides a lustre high-gloss polish.

Pour la céramique, gris pour un brillant  
naturel sans pâte à polir.



|                          |           |     |             |
|--------------------------|-----------|-----|-------------|
| Größe/Size/Taille        | ø 1/10 mm |     | 050         |
| Länge/Length/Longueur mm |           |     | 10,0        |
| RA                       | 12        | REF | P0372D (12) |

opt. 5.000 rpm

Verpackungseinheiten siehe Preisliste  
The price list indicates the quantity per package  
Unité de conditionnement voir la liste des tarifs

Beispiel • Example • Exemple:

- P332A = 3
- P332B = 6
- P0400D = 12
- P19032E = 25
- P332G = 100



## NTI CeraDia

Besonders harter Keramikpolierer  
mit integrierter Diamantkörnung.  
Abrasive Politur mit sanftem Glanz.

Polisher with diamond impregnation, for  
abrasive high-gloss polish.

Polissoir diamanté pour un polissage  
spéculaire des surfaces céramiques.



|                          |           |      |            |            |            |            |
|--------------------------|-----------|------|------------|------------|------------|------------|
| Größe/Size/Taille        | ø 1/10 mm | 050  | 030        | 085        | 060        |            |
| Länge/Length/Longueur mm |           | 10,0 | 6,0        | 7,0        | 10,0       |            |
| RA                       | 6         | REF  | P0332B (6) | P0333B (6) | P0334B (6) | P0335B (6) |

opt. 10.000 rpm

# Composite Polierer • Composite polishers • Polissage de composites

## NTI FlexiPol

Hochflexible Polierscheiben für einen natürlich aussehenden Glanz auf allen Nano-hybrid- und herkömmlichen Compositen.

Highly flexible polishing discs for producing a natural lustre on all nano-hybrid and standard composites.

Disques à polir très flexibles pour la réalisation d'un glaçage naturel sur tous les composites classiques et Nano hybrides.

Praxis • Dental surgery • Cabinet dentaire



### REF PC1295-Set



Je 25 Polierer und 4 Träger - für jede Scheibenart einen Träger

25 of each disc plus 4 mandrels - with a separate mandrel for each type of disc

par 25 pièces e 4 mandrins - un mandrin par type de disque



100 Nachfüllpackung • Refill • Recharge



| Durchmesser/Diameter/taille (mm)             | 12  | 8      | 12                                   | 8      |
|--|---|--------|--------------------------------------|--------|
|  |   |        |                                      |        |
| REF  | PC1260                                    | PC1261 | PC1270                               | PC1271 |
| Körnung / Grit / Grain                       | grob / coarse / gros                      |        | mittel / medium / moyen              |        |
| aktive Seite / active surface surface active | einseitig aussen / single side unilatéral |        | doppelseitig / double side bilatéral |        |
| Anwendung / Application Application          | Konturieren / pre-grinding Pré-contourage |        | Finieren / smoothing lisser          |        |

opt. 10.000 - 12.000 rpm



| Durchmesser/Diameter/taille (mm)             | 12  | 8      | 12  | 8      | 4     |
|--|---|--------|---|--------|-------|
|  |   |        |   |        |       |
| REF  | PC1280                                    | PC1281 | PC1290  | PC1291 | M4038 |
| Körnung / Grit / Grain                       | fein / fine / fin                         |        | ultrafein / ultra-fine / ultra-fin                        |        |       |
| aktive Seite / active surface surface active | doppelseitig / double side bilatéral      |        | doppelseitig / double side bilatéral                      |        |       |
| Anwendung / Application Application          | Vorpulieren / pre-polishing pré-polissage |        | Hochglanzpolieren / high-shine polishing polissage lustré |        |       |

opt. 10.000 - 12.000 rpm



# Composite Polierer • Composite polishers • Polissage de composites






## NTI Unique

Diamantierte Einstufen - Polierer für Compositefüllungen.

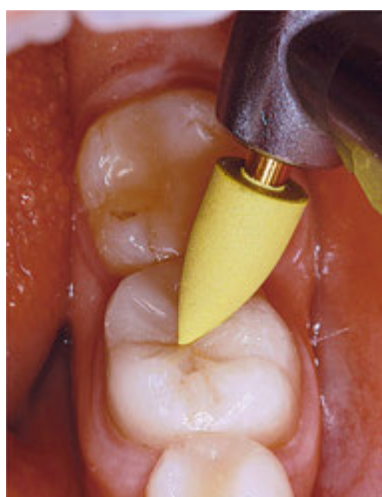
*Diamond impregnated one stage polishers for composite fillings.*

*Surface lustrée en une seule étape pour des obturations en composites.*



| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm  | 050           | 030           | 060           | 100           | 130          |
|--|---------------|---------------|---------------|---------------|--------------|
| Länge/Length/Longueur mm   | 10,0          | 6,0           | 10,0          | 1,0           | 1,5          |
| RA  REF | P20032B (6)   | P20033B (6)   | P20035B (6)   | P20038B (6)   | 20039B (6)   |
| RA  REF | P20032E (25)  | P20033E (25)  | P20035E (25)  | P20038E (25)  | 20039E (25)  |
| RA  REF | P20032G (100) | P20033G (100) | P20035G (100) | P20038G (100) | 20039G (100) |

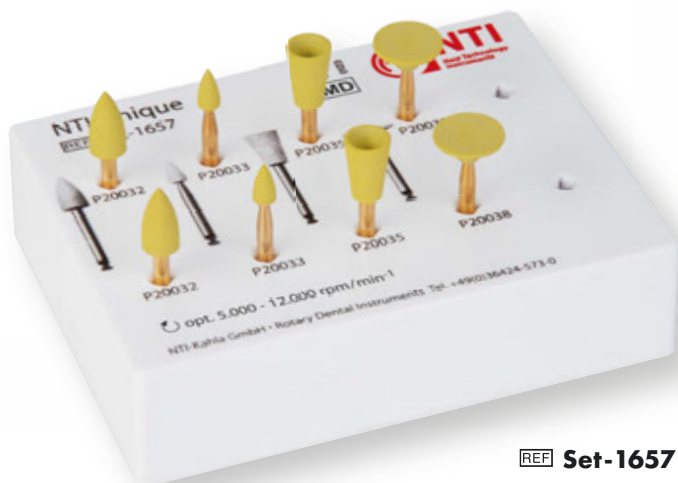
opt. 5.000 rpm



NTI Unique bitte mit Wasserspray verwenden!

*Use with waterspray!*

*Veuillez utiliser le NTI Unique avec un spray d'eau!*



REF Set-1657



REF Set-1729

## NTI DiaGloss

Diamantiertes Poliersystem für Composite in **zwei Stufen**. Ausgewählte Diamantkörnung sorgt für einen zügigen Abtrag und eine perfekte Politur.

Die DiaGloss Polierer verfügen über eine Bindung aus Kautschuk.

Kautschuk hat die Eigenschaft, während der Politur Wärme aufzunehmen. Das verhindert Beschädigungen an dünnen Übergängen zwischen dem Zahn und dem Composite.

Durch die Diamantkörnung und die Eigenschaft der Wärmeaufnahme eignet sich der DiaGloss auch für die Politur natürlicher Zähne, zum Beispiel nach der Brackettentfernung.

*Unique diamond treatment system for composites in **2 steps**. Selected diamond particles allow for contouring and high-gloss polishing of composites.*

*DiaGloss polishers have a rubber binder. Rubber has the ability to absorb heat during polishing. This prevents damage at thin junctions between the tooth and composite.*

*The DiaGloss is also suitable for polishing natural teeth, for example following bracket removal, due to the diamond grit and the ability to absorb heat.*

*Système imprégné de diamants pour effectuer le contour et le polissage lustré des composites. Processus rapide en 2 étapes.*




*Les polissoirs DiaGloss disposent d'un liant à base de caoutchouc. Le caoutchouc présente la propriété d'absorber de la chaleur lors du polissage. Ceci empêche les dégradations au niveau des fines et délicates limites entre la dent et le composite.*

*Grâce aux particules de diamant et la propriété d'absorption thermique, le DiaGloss est aussi adapté pour le polissage de dents naturelles par exemple après la dépose de brackets.*



Vorpolieren, grobe Körnung  
*Pre-Polishing, coarse grit*  
*Polissage abrasif, grain gross*






| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm  | 050                 | 030                 | 085                 | 060                 | 100                 | 035                 | 130                 |
|--|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|
| Länge/Length/Longueur mm   | 10,0                | 6,0                 | 7,0                 | 10,0                | 1,0                 | 6,0                 | 1,5                 |
| RA  6 REF   | <b>P1932B</b> (6)   | <b>P1933B</b> (6)   | <b>P1934B</b> (6)   | <b>P1935B</b> (6)   | <b>P1938B</b> (6)   | <b>P1939B</b> (6)   | <b>P1039B</b> (6)   |
| RA  25 REF  | <b>P1932E</b> (25)  | <b>P1933E</b> (25)  | <b>P1934E</b> (25)  | <b>P1935E</b> (25)  | <b>P1938E</b> (25)  | <b>P1939E</b> (25)  | –                   |
| RA  100 REF | <b>P1932G</b> (100) | <b>P1933G</b> (100) | <b>P1934G</b> (100) | <b>P1935G</b> (100) | <b>P1938G</b> (100) | <b>P1939G</b> (100) | <b>P1039G</b> (100) |

opt. 10.000 rpm



Hochglanzpolieren  
*High-Shine*  
*Polissage lustré*



| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm  | 050                 | 030                 | 085                 | 060                 | 100                | 035                 | 130                 |
|--|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|--------------------|---------------------|---------------------|
| Länge/Length/Longueur mm   | 10,0                | 6,0                 | 7,0                 | 10,0                | 1,0                | 6,0                 | 1,5                 |
| RA  6 REF   | <b>P19032B</b> (6)  | <b>P19033B</b> (6)  | <b>P19034B</b> (6)  | <b>P19035B</b> (6)  | <b>P19038B</b> (6) | <b>P19039B</b> (6)  | <b>P1139B</b> (6)   |
| RA  25 REF  | <b>P19032E</b> (25) | <b>P19033E</b> (25) | <b>P19034E</b> (25) | <b>P19035E</b> (25) | –                  | <b>P19039E</b> (25) | –                   |
| RA  100 REF | –                   | –                   | –                   | –                   | –                  | –                   | <b>P1139G</b> (100) |

opt. 10.000 rpm






## Composite Polierer • Composite polishers • Polissage de composites



**NTI BrushGloss**   
 Composite-Polierbürsten  
 Composite polishing brushes  
 Brossettes à polir pour composite




|  |       |       |       |
|--|-------|-------|-------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm  | 050   | 050   | 070   |
| Länge/Length/Longueur mm   | 6,0   | 6,0   | 5,0   |
| RA  5  REF | P1500 | P1501 | P1502 |

 opt. 3.000 rpm





Compositepolierbürsten für den perfekten Glanz in den Kauflächen. Die Fasern der Bürsten sind mit integrierten Polierkörpern aus Siliziumkarbid durchsetzt.


Composite polishing brushes for creating a perfect lustre finish on occlusal surfaces. The fibres of the brush are impregnated with silicon carbide polishing particles.

Les brossettes à polir pour composite pour un brillant parfait des surfaces occlusales. Les fibres des brossettes sont imprégnées de particules à polir intégrées composées de carbure de silice.

**NTI MicroComp**   
 Polierer für alle mikrogefüllten Compositen.  
 Polisher for all micro-filler composites.  
 Polissoir universel pour tous les composites microfils.








|  |              |              |              |              |              |              |              |
|--|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm  | 055          | 050          | 030          | 085          | 060          | 100          | 100          |
| Länge/Length/Longueur mm   | 14,0         | 10,0         | 6,0          | 7,0          | 10,0         | 4,7          | 1,0          |
| RA  12  REF  | P0730D (12)  | P0732D (12)  | P0733D (12)  | P0734D (12)  | P0735D (12)  | P0736D (12)  | P0738D (12)  |
| RA  100  REF | P0730G (100) | P0732G (100) | P0733G (100) | P0734G (100) | P0735G (100) | P0736G (100) | P0738G (100) |

 opt. 5.000 rpm

**NTI MacroComp**   
 Abrasiver Universalpolierer für alle makrogefüllten Compositen – immer drucklos anwenden.  
 Polisher for all macro-filler composites – no pressure must be applied.  
 Polissoir universel pour les composites macrofils – Appliquer toujours sans pression!



|  |              |              |              |              |             |
|--|--------------|--------------|--------------|--------------|-------------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm  | 055          | 050          | 085          | 060          | 100         |
| Länge/Length/Longueur mm   | 15,0         | 10,0         | 7,0          | 10,0         | 4,7         |
| RA  12  REF  | P0830D (12)  | P0832D (12)  | P0834D (12)  | P0835D (12)  | P0836D (12) |
| RA  100  REF | P0830G (100) | P0832G (100) | P0834G (100) | P0835G (100) | –           |

 opt. 5.000 rpm

## Edelmetall-Legierungen • Precious alloys • Polissage des alliages précieux Amalgam und Composite • Amalgam and composites • Amalgame et composites

### NTI EpsiPol braun

Für Gold, Amalgam und Composite.  
braun = Vorpolitur

*For all precious and semi-precious alloys  
as well as amalgam and composites.  
brown for pre-polishing.*

*Pour tous les alliages dorés ainsi  
l'amalgame et les composites.*

*Marron: pour le pré-polissage*



|                             |              |              |              |              |              |              |             |              |             |
|-----------------------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|-------------|--------------|-------------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 055          | 050          | 050          | 030          | 085          | 060          | 100         | 100          | 035         |
| Länge/Length/Longueur mm    | 14,0         | 14,0         | 10,0         | 6,0          | 7,0          | 10,0         | 4,7         | 1,0          | 6,0         |
| RA  REF                     | P0030D (12)  | P0031D (12)  | P0032D (12)  | P0033D (12)  | P0034D (12)  | P0035D (12)  | P0036D (12) | P0038D (12)  | P0039D (12) |
| RA  REF                     | -            | -            | P0032E (25)  | P0033E (25)  | -            | P0035E (25)  | -           | -            | -           |
| RA  REF                     | P0030G (100) | P0031G (100) | P0032G (100) | P0033G (100) | P0034G (100) | P0035G (100) | -           | P0038G (100) | -           |

opt. 5.000 rpm

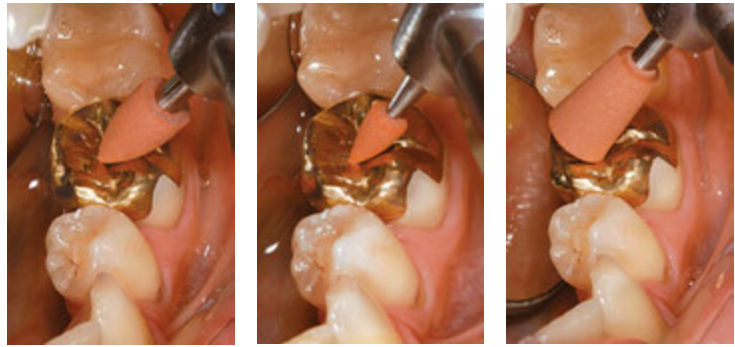
### NTI EpsiPol braun

Für Gold, Amalgam und Composite.  
braun = Vorpolitur

*For all precious and semi-precious alloys  
as well as amalgam and composites.  
brown for pre-polishing.*

*Pour tous les alliages dorés ainsi  
l'amalgame et les composites.*

*Marron: pour le pré-polissage*



|                             |              |
|-----------------------------|--------------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 030          |
| Länge/Length/Longueur mm    | 6,0          |
| FG  REF                     | P0053D (12)  |
| FG  REF                     | -            |
| FG  REF                     | P0053G (100) |

opt. 15.000 rpm

### NTI EpsiPol grün

Für Gold, Amalgam und Composite.  
grün = Hochglanzpolitur

*For all precious and semi-precious alloys  
as well as amalgam and composites.  
green = high-gloss polish*

*Pour tous les alliages dorés ainsi que  
l'amalgame et les composites.*

*Vert: pour un polissage lustré*



|                             |              |             |              |              |              |              |              |             |             |
|-----------------------------|--------------|-------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|-------------|-------------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 055          | 050         | 050          | 030          | 085          | 060          | 100          | 100         | 035         |
| Länge/Length/Longueur mm    | 14,0         | 14,0        | 10,0         | 6,0          | 7,0          | 10,0         | 4,7          | 1,0         | 6,0         |
| RA  REF                     | P0130D (12)  | P0131D (12) | P0132D (12)  | P0133D (12)  | P0134D (12)  | P0135D (12)  | P0136D (12)  | P0138D (12) | P0139D (12) |
| RA  REF                     | -            | -           | -            | P0133E (25)  | -            | -            | -            | -           | -           |
| RA  REF                     | P0130G (100) | -           | P0132G (100) | P0133G (100) | P0134G (100) | P0135G (100) | P0136G (100) | -           | -           |

opt. 5.000 rpm

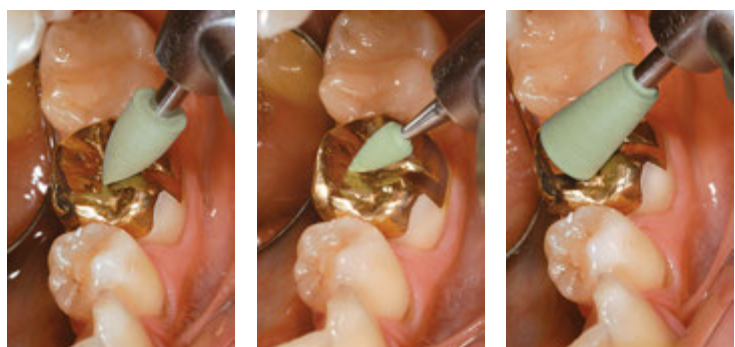
### NTI EpsiPol grün

Für Gold, Amalgam und Composite.  
grün = Hochglanzpolitur

*For all precious and semi-precious alloys  
as well as amalgam and composites.  
green = high-gloss polish*

*Pour tous les alliages dorés ainsi que  
l'amalgame et les composites.*

*Vert: pour un polissage lustré*



|                             |              |
|-----------------------------|--------------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 030          |
| Länge/Length/Longueur mm    | 6,0          |
| FG  REF                     | P0153D (12)  |
| FG  REF                     | -            |
| FG  REF                     | P0153G (100) |

opt. 15.000 rpm

## Edelmetall-Legierungen • Precious alloys • Polissage des alliages précieux Amalgam und Composite • Amalgam and composites • Amalgame et composites





### NTI AmalgamMaster


Zum Grobabtragen und Finieren von Amalgamfüllungen ohne Verletzung des Zahnschmelzes.

*Suitable for gross reduction and finishing of amalgam without causing any damage to the enamel.*

*Approprié pour réduire et finir les amalgames. Les finitions peuvent être réalisées jusqu'à l'émail sans risque.*



|  |                    |                     |                     |
|--|--------------------|---------------------|---------------------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm  | 050                | 030                 | 060                 |
| Länge/Length/Longueur mm   | 10,0               | 6,0                 | 10,0                |
| RA  12   | <b>P0932D (12)</b> | <b>P0933D (12)</b>  | <b>P0935D (12)</b>  |
| RA  100  | –                  | <b>P0933G (100)</b> | <b>P0935G (100)</b> |

 opt. 5.000 rpm



### Topfbürstchen aus Naturborsten


Zum Polieren von Amalgam und Edelmetallen in Verbindung mit Polierpaste.

*Brushlets made of nature bristle for polishing of amalgam and precious metals by use of polishing paste.*

*Brosse Coupe Avec poils naturels pour le polissage de l'amalgame et des métaux précieux.*



|  |                     |
|--|---------------------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm  | 060                 |
| Länge/Length/Longueur mm   | 6,0                 |
| RA  100  | <b>P1258G (100)</b> |

 opt. 2.000 rpm

## Universalpolierer für eine Vielzahl von Anwendungen Universal range of silicone polishers for a multitude of indications Polissoirs universels pour une diversité d'applications





### NTI UniWhite


Universalpolierer aus Silikon für Edelmetalle, Kunststoff, Zement, Amalgam. feine Körnung

*Silicone universal polisher for precious metals, cement and amalgam fine grit.*

*Polissage universel en silicone pour des alliages précieux, la résine, le ciment et l'amalgame, grain fin.*



|  |                     |                     |                     |                     |                     |                     |                     |
|--|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm  | 055                 | 050                 | 050                 | 030                 | 085                 | 060                 | 100                 |
| Länge/Length/Longueur mm   | 14,0                | 14,0                | 10,0                | 6,0                 | 7,0                 | 10,0                | 4,7                 |
| RA  12   | <b>P0530D (12)</b>  | <b>P0531D (12)</b>  | <b>P0532D (12)</b>  | <b>P0533D (12)</b>  | <b>P0534D (12)</b>  | <b>P0535D (12)</b>  | <b>P0536D (12)</b>  |
| RA  100  | <b>P0530G (100)</b> | <b>P0531G (100)</b> | <b>P0532G (100)</b> | <b>P0533G (100)</b> | <b>P0534G (100)</b> | <b>P0535G (100)</b> | <b>P0536G (100)</b> |

 opt. 5.000 rpm





### NTI UniBlack


Universalpolierer aus Silikon für Edelmetalle, Kunststoff, Zement, Amalgam.

*The black universal polishers, suitable for all alloys, especially on the adjacent metal - ceramic edge.*

*Polissoir universel en silicone noir approprié pour tous les alliages précieux, la résine, le ciment et l'amalgame.*



|  |                     |                    |                     |
|--|---------------------|--------------------|---------------------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm  | 050                 | 030                | 060                 |
| Länge/Length/Longueur mm   | 10,0                | 6,0                | 10,0                |
| RA  12   | <b>P0432D (12)</b>  | <b>P0433D (12)</b> | <b>P0435D (12)</b>  |
| RA  100  | <b>P0432G (100)</b> | –                  | <b>P0435G (100)</b> |

 opt. 5.000 rpm

# ProfiLax3



### Die Rundumphylaxe

Das Prophylaxe-Komplettsystem in drei Härten - gezielte Entfernung von Belägen und leichtem Zahnstein bei jedem Patienten. Die härteren Bürsten und Polierer sind für hartnäckige Beläge und Zahnstein einzusetzen. Zum perfekten Ergebnis bei Standardaufgaben führt die mittlere Härte der Instrumente. Die weichen Bürsten und Polierer arbeiten besonders patientenschonend. Sie erleichtern die Prophylaxe bei empfindlichen Patienten und sorgen für schonende Reinigung bei vorgeschädigten Zähnen und Zahnfleisch. Die Instrumente sind als fertig montierte Instrumente, Snap-on und als Screw-Type erhältlich. Dies erlaubt den individuellen Einsatz.



















### All-round prophylaxis

The comprehensive prophylaxis system with three degrees of hardnesses – accurate removal of accretion and light tartar for every patient. The stiffer brushes and harder polishers are for tenacious accretion and tartar. The medium hardness of these instruments enables them to produce perfect results for standard tasks. The soft brushes and polishers are especially gentle to patients. They simplify prophylaxis for sensitive patients and clean compromised teeth and gingiva gently. These instruments are supplied ready-to-use as Snap-on and Screw-Types which enables them to be used for custom applications.

### La prophylaxie globale

Le système prophylactique complet avec trois degrés de dureté – élimination ciblée de dépôts et de léger tartre chez tout patient. Les brossettes et polissoirs durs sont destinés pour les dépôts et le tartre coriaces. La dureté moyenne des instruments permet d'obtenir des résultats parfaits pour les situations du type standard. Les brossettes et polissoirs doux œuvrent de manière très peu agressive. Ils simplifient la prophylaxie chez les patients sensibles et assurent un nettoyage en douceur pour des dents et des gencives déjà affaiblis. Les instruments sont disponibles en tant qu'instruments déjà montés, en versions Snap-on et Screw-Type. Ceci permet une utilisation individualisée.

## Montierte Polierer RA • Mounted polishers RA • Polissoirs montés Contre-angle

|   |   |   |   |   |   |
|---|---|---|---|---|---|
|                                     |  |                                     |  |                                     |  |
| Prophylaxe RA - gelb, hart<br>Prophylaxis RA - yellow, hard<br>Prophylaxie Contre-angle - jaune, dur  |   | Prophylaxe RA - weiss, mittel<br>Prophylaxis RA - white, medium<br>Prophylaxie Contre-angle - blanc, moyen  |   | Prophylaxe RA - rosa, weich<br>Prophylaxis RA - pink, soft<br>Prophylaxie Contre-angle - rose, doux   |   |
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm   | 060   | Größe/Size/Taille ø 1/10 mm   | 060   | Größe/Size/Taille ø 1/10 mm   | 060   |
| Länge/Length/Longueur mm  | 10,0  | Länge/Length/Longueur mm  | 10,0  | Länge/Length/Longueur mm  | 10,0  |
| <b>RA</b>  100  <b>P1242G (100)</b> |   | <b>RA</b>  100  <b>P1240G (100)</b> |   | <b>RA</b>  100  <b>P1241G (100)</b> |   |
|  opt. 1.500 rpm  |   |  opt. 1.500 rpm  |   |  opt. 1.500 rpm  |   |

Mit Polierpaste einsetzen • Use with polishing paste • Utiliser avec de la pâte à polir



## Prophylaxe-Polierer • Prophylaxis polishers • Prophylaxie

### Snap-on Polierer • Snap-on polishers • Polissoires Snap-on



Snap-on weiss, mittel  
*Snap-on white, medium*  
*Snap-on blanc, moyen*



Snap-on rosa, weich  
*Snap-on pink, soft*  
*Snap-on rose, doux*



|                             |                             |
|-----------------------------|-----------------------------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 060                         |
| Länge/Length/Longueur mm    | 9,2                         |
| RA                          | 100 REF <b>P1251G (100)</b> |
| opt. 1.500 rpm              |                             |

|                             |                             |
|-----------------------------|-----------------------------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 060                         |
| Länge/Length/Longueur mm    | 9,2                         |
| RA                          | 100 REF <b>P1252G (100)</b> |
| opt. 1.500 rpm              |                             |

Snap-on Träger  
*Snap-on mandrel*  
*Snap-on mandrin*



|                             |                             |
|-----------------------------|-----------------------------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 050                         |
| Länge/Length/Longueur mm    | 7,0                         |
| RA                          | 6 REF <b>M4037B (6)</b>     |
| RA                          | 100 REF <b>M4037G (100)</b> |

### Screw-Type Polierer • Screw-Type polishers • Polissoires Screw-Type



Prophylaxe Screw-Type weiss, mittel  
*Prophylaxis Screw-Type white, medium*  
*Prophylaxie Screw-Type blanc, moyen*



Prophylaxe Screw-Type rosa, weich  
*Prophylaxis Screw-Type pink, soft*  
*Prophylaxie Screw-Type rose, doux*



|                             |                             |
|-----------------------------|-----------------------------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 060                         |
| Länge/Length/Longueur mm    | 9,5                         |
| RA                          | 100 REF <b>P1243G (100)</b> |
| opt. 1.500 rpm              |                             |

|                             |                             |
|-----------------------------|-----------------------------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 060                         |
| Länge/Length/Longueur mm    | 9,5                         |
| RA                          | 100 REF <b>P1244G (100)</b> |
| opt. 1.500 rpm              |                             |

Screw-Type Träger  
*Screw-Type mandrel*  
*Screw-Type mandrin*



|                             |                             |
|-----------------------------|-----------------------------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm |                             |
| Länge/Length/Longueur mm    |                             |
| RA                          | 6 REF <b>M4039B (6)</b>     |
| RA                          | 100 REF <b>M4039G (100)</b> |

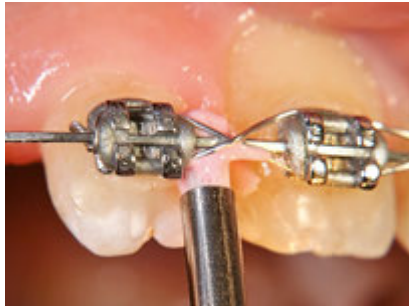
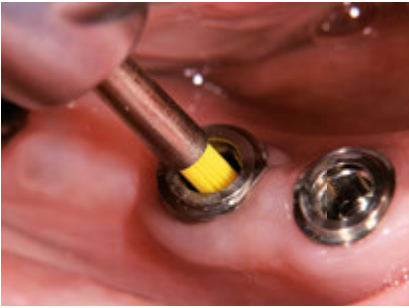


Die Farbgebung kennzeichnet die unterschiedliche Härte der Polierer.  
*The colours indicate the different degrees of hardnesses of the polishers.*  
*La couleur identifie les diverses duretés des polissoirs.*

Mit Polierpaste einsetzen • Use with polishing paste • Utiliser avec de la pâte à polir

# Prophylaxe-Polierer • Prophylaxis polishers • Prophyllaxie

Praxis • Dental surgery • Cabinet dentaire



## Montierte Bürsten RA • Mounted brushes RA • Brossettes montées Contre-angle



Prophylaxe Bürsten gelb, hart  
 Prophylaxis brushes yellow, hard  
 Brossettes prophylactiques jaune, dur



|                             |     |     |     |     |
|-----------------------------|-----|-----|-----|-----|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 045 | 045 | 070 | 020 |
| Länge/Length/Longueur mm    | 7,0 | 7,0 | 5,0 | 3,5 |

RA 100 **P1475G** (100) **P1476G** (100) **P1477G** (100) **P1478G** (100)

opt. 2.000 rpm



Vorher  
 Before  
 Avant



Prophylaxe Bürsten weiss, mittel  
 Prophylaxis brushes white, medium  
 Brossettes prophylactiques blanc, moyen



|                             |     |     |     |     |
|-----------------------------|-----|-----|-----|-----|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 045 | 045 | 070 | 020 |
| Länge/Length/Longueur mm    | 7,0 | 7,0 | 5,0 | 3,5 |

RA 100 **P1255G** (100) **P1256G** (100) **P1257G** (100) **P1254G** (100)

opt. 2.000 rpm



Nachher  
 After  
 Après



Prophylaxe Bürsten rosa, weich  
 Prophylaxis brushes pink, soft  
 Brossettes prophylactiques roses, douces



|                             |     |     |     |     |
|-----------------------------|-----|-----|-----|-----|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 045 | 045 | 070 | 020 |
| Länge/Length/Longueur mm    | 7,0 | 7,0 | 5,0 | 3,5 |

RA 100 **P1470G** (100) **P1471G** (100) **P1472G** (100) **P1473G** (100)

opt. 2.000 rpm



Entfernung von provisorischem Zement  
 Removal of temporary cement  
 Elimination de ciment provisoire

Mit Polierpaste einsetzen • Use with polishing paste • Utiliser avec de la pâte à polir



## Prophylaxe-Polierer • Prophylaxis polishers • Prophylaxie

### Screw-Type Bürsten • Screw-Type brushes • Brossettes Screw-Type



Screw-Type gelb, hart  
 Screw-Type yellow, hard  
 Screw-Type jaune, dur



|                             |     |
|-----------------------------|-----|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 045 |
| Länge/Length/Longueur mm    | 7,0 |

RA 100 **P1485G (100)**

⌚ opt. 1.500 rpm



Screw-Type weiss, mittel  
 Screw-Type white, medium  
 Screw-Type blanc, moyen



|                             |     |     |
|-----------------------------|-----|-----|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 045 | 070 |
| Länge/Length/Longueur mm    | 7,0 | 5,0 |

RA 100 **P1480G (100)** **P1481G (100)**

⌚ opt. 1.500 rpm



Screw-Type rosa, weich  
 Screw-Type pink, soft  
 Screw-Type rose, doux



|                             |     |     |
|-----------------------------|-----|-----|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 045 | 070 |
| Länge/Length/Longueur mm    | 7,0 | 5,0 |

RA 100 **P1482G (100)** **P1483G (100)**

⌚ opt. 1.500 rpm

### Screw-Type Träger • Screw-Type mandrel • Mandrin Screw-Type

Zum Aufschrauben von Kelchpolierern und Polierbürsten.

For winding prophylaxis cups and polishing brushes onto.

Pour fixer par vissage les cupules et brossettes à polir.



|                             |  |
|-----------------------------|--|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm |  |
| Länge/Length/Longueur mm    |  |

RA 6 **M4039B (6)**

RA 100 **M4039G (100)**



### Snap-on Bürsten • Snap-on Brushes • Brossettes Snap-on



Snap-on weiss, mittel  
 Snap-on white, medium  
 Snap-on blanc, moyen



|                             |     |     |
|-----------------------------|-----|-----|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 050 | 045 |
| Länge/Length/Longueur mm    | 7,0 | 7,0 |

RA 100 **P1490G (100)** **P1491G (100)**

⌚ opt. 1.500 rpm

Snap-on Träger zum Aufstecken von Kelchpolierern und Polierbürsten.

Snap-on mandrel for snapping prophylaxis cups and polishing brushes onto.

Mandrin Snap-on pour fixer par pression les cupules et brossettes à polir.



|                             |     |
|-----------------------------|-----|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 050 |
| Länge/Length/Longueur mm    | 7,0 |

RA 6 **M4037B (6)**

RA 100 **M4037G (100)**



Mit Polierpaste einsetzen • Use with polishing paste • Utiliser avec de la pâte à polir

# Prophylaxe-Polierer • Prophylaxis Polishers • Prophylaxie

Praxis • Dental surgery • Cabinet dentaire



## ProfiLax ECO

### Prophylaxe-Bürsten ECO

Die Bürsten mit Kunststoffschäft sind in zwei Härten erhältlich – mittel und weich. Sie werden zur Entfernung von Zahnbelägen mit Hilfe von Polierpaste genutzt. Mit den mittelharten Bürsten kann auch die Reinigung von Implantatgewinden ohne Polierpaste erfolgen. Ebenso können von Kronenstümpfen provisorische Zemente entfernt werden.

Die Prophylaxe-Bürsten sind Einmalinstrumente und können nicht sterilisiert werden.

### ECO prophylaxis brushes

*The brushes with plastic shank are available in two levels of hardness, medium and soft. They are used for removing tooth accretion with the aid of polishing paste. Implant threads can also be cleaned without polishing paste using the medium-hard brushes. Temporary cement can also be removed from tooth preparations.*

*The prophylaxis brushes are single-use instruments and cannot be sterilized.*

### Brossettes de prophylaxie ECO

*Les brosselettes avec tige en plastique sont disponibles en deux degrés de dureté à savoir la moyenne et la douce. À l'aide de pâtes à polir, elles sont utilisées pour l'élimination des dépôts dentaires. Avec les brosselettes de dureté moyenne, il est possible également de nettoyer le filetage des implants sans pâte à polir. De même, il est possible d'éliminer le ciment de scellement provisoire des moignons dentaires.*

*Les brosselettes de prophylaxie sont des instruments jetables et ne peuvent pas être stérilisées.*



Prophylaxe RA weiss, mittel  
 Prophylaxis RA white, medium  
 Prophylaxie Contre-angle blanc, moyen



|                             |                     |
|-----------------------------|---------------------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 060                 |
| Länge/Length/Longueur mm    | 9,0                 |
| <b>RA</b>                   | <b>P1273G (100)</b> |

opt. 1.500 rpm



Prophylaxe RA weiss, weich  
 Prophylaxis RA white, soft  
 Prophylaxie Contre-angle blanc, doux



|                             |                     |
|-----------------------------|---------------------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 060                 |
| Länge/Length/Longueur mm    | 9,0                 |
| <b>RA</b>                   | <b>P1274G (100)</b> |

opt. 1.500 rpm

Mit Polierpaste einsetzen • Use with polishing paste • Utiliser avec de la pâte à polir

## Prophylaxe-Polierer • Prophylaxis Polishers • Prophylaxie



# ProfiLax ECO

### Prophylaxe-Polierer ECO

Die Prophylaxe-Polierer mit Kunststoffschäfte sind in zwei Härten erhältlich. Die Kelchform ist innen mit speziellen Lamellen ausgestattet, die die Polierpaste konstant direkt an den Zahn transportieren. Die Polierer mit den Noppen sorgen für eine verstärkte Reibung am Zahn. Dies sorgt bei hartnäckigen Belägen für eine schnellere Politur.

Der Spritzschutz der Polierer verhindert, dass Polierpaste in das Winkelstück gelangt. Die Bindung der Polierer ist latexfrei.

Die Instrumente sind Einmalinstrumente und können nicht sterilisiert werden.

### ECO prophylaxis polishers

The prophylaxis polishers with plastic shank are available in two levels of hardness. The inside of the cup shape has special lamellae, which transport the polishing paste directly to the tooth. The polishers with dimples provide increased friction on the tooth. This ensures quicker polishing with stubborn accretion.

The spray guard of the polisher prevents polishing paste getting into the contra-angle. The bonder of the polishers is latex-free.

These instruments are single-use instruments and cannot be sterilized.

### Polissoirs de prophylaxie ECO

Les polissoirs de prophylaxie avec une tige en plastique sont disponibles en deux degrés de dureté. La forme en coupelle est munie à l'intérieur de lames spéciales, qui transportent la pâte à polir de manière constante et directement sur la dent. Les polissoirs sont munis de boucles qui permettent d'améliorer la friction sur la dent. Ceci permet d'obtenir un polissage plus rapide en cas de dépôts persistants.

La protection du polissoir contre les projections empêche la pâte à polir de pénétrer dans le contre-angle. La liaison du polissoir est sans latex.

Les instruments sont des instruments jetables et ne peuvent pas être stérilisés.




Prophylaxe RA blau, mittel  
 Prophylaxis RA blue, medium  
 Prophylaxie Contre-angle bleue, moyen



|                             |     |
|-----------------------------|-----|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 060 |
| Länge/Length/Longueur mm    | 9,0 |

RA  100  **P1246G** (100)

 opt. 1.500 rpm




Prophylaxe RA blau, mittel  
 Prophylaxis RA blue, medium  
 Prophylaxie Contre-angle bleue, moyen



|                             |     |
|-----------------------------|-----|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 060 |
| Länge/Length/Longueur mm    | 9,0 |

RA  100  **P1248G** (100)


 opt. 1.500 rpm




Prophylaxe RA rosa, weich  
 Prophylaxis RA pink, soft  
 Prophylaxie Contre-angle rose, doux



|                             |     |
|-----------------------------|-----|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 060 |
| Länge/Length/Longueur mm    | 9,0 |

RA  100  **P1247G** (100)

 opt. 1.500 rpm




Prophylaxe RA rosa, weich  
 Prophylaxis RA pink, soft  
 Prophylaxie Contre-angle rose, doux



|                             |     |
|-----------------------------|-----|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 060 |
| Länge/Length/Longueur mm    | 9,0 |

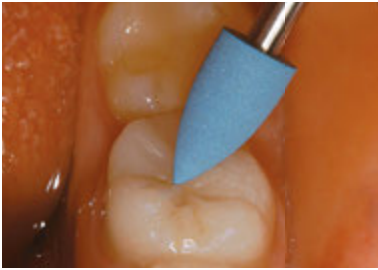
RA  100  **P1249G** (100)

 opt. 1.500 rpm

Mit Polierpaste einsetzen • Use with polishing paste • Utiliser avec de la pâte à polir

# Prophylaxe-Polierer • Prophylaxis Polishers • Prophylaxie

Praxis • Dental surgery • Cabinet dentaire



NTI ProphylaxeMaster bitte mit Wasserspray verwenden !  
 Please use NTI ProphylaxeMaster with water spray !  
 Veuillez utiliser le NTI ProphylaxeMaster avec un spray d'eau !

## NTI ProphylaxeMaster

Zum Beseitigen von Zahnbelägen und Verfärbungen. Reinigen auch ohne Polierpaste durch in die Polierkörper eingearbeitete Abrasivstoffe.

*Specially designed polishers which incorporate a superfine abrasive grit, without the use of polishing paste.*

*Pour éliminer le tartre, pas de pâte à polir nécessaire grâce à des substances abrasives incorporées dans l'instrument.*



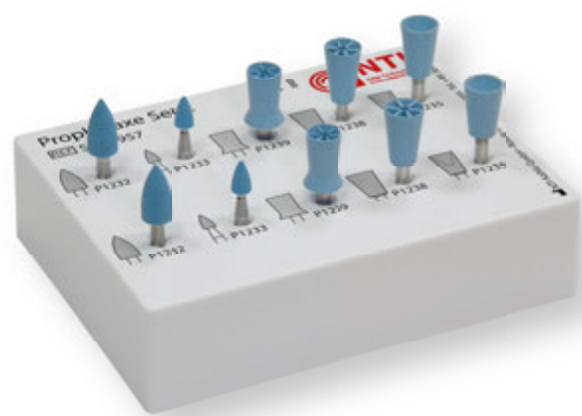
|                             |     |  |                     |                     |                     |                     |                     |
|-----------------------------|-----|--|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm |     |  | 050                 | 030                 | 060                 | 060                 | 060                 |
| Länge/Length/Longueur mm    |     |  | 10,0                | 6,0                 | 10,0                | 10,0                | 9,0                 |
| RA                          | 12  |  | <b>P1232D</b> (12)  | <b>P1233D</b> (12)  | <b>P1235D</b> (12)  | <b>P1238D</b> (12)  | <b>P1239D</b> (12)  |
| RA                          | 100 |  | <b>P1232G</b> (100) | <b>P1233G</b> (100) | <b>P1235G</b> (100) | <b>P1238G</b> (100) | <b>P1239G</b> (100) |

opt. 5.000 rpm



**REF Set-1956**

Prophylaxe-Set 1  
 Prophylaxis Set 1  
 Coffret de prophylaxie 1



**REF Set-1957**

Prophylaxe-Set 2  
 Prophylaxis Set 2  
 Coffret de prophylaxie 2



# Kunststoffpolierer • Acrylic Polishers • Polissoirs pour la résine

## NTI Prosthetics

Silikonpolierer für prothetische und kieferorthopädische Kunststoffe in drei unterschiedlichen abrasiven Stufen.

*Silicone polisher for prosthetic and orthodontic acrylics in three differens abrasive degrees.*

*Polissoirs en silicone pour les résines prothétiques et orthodontiques, avec trois degrés abrasifs différents.*



### NTI Prosthetics

Abrasive Vorpolitur, grün grobe Körnung.

*For pre-polish, green coarse grit.*

*vert - polissoir abrasif grain gros.*



|                            |      |
|----------------------------|------|
| Size $\varnothing$ 1/10 mm | 100  |
| Length in mm               | 24,5 |

|    |     |              |
|----|-----|--------------|
| HP | REF | P0674B (6)   |
| HP | REF | P0674G (100) |

opt. 10.000 rpm

### NTI Prosthetics

Feine Vorpolitur, grau mittlere Körnung.

*For fine polish with light shine medium grit.*

*gris-le grain moyen réalise un léger brillant initial.*



|                            |      |
|----------------------------|------|
| Size $\varnothing$ 1/10 mm | 100  |
| Length in mm               | 24,5 |

|    |     |              |
|----|-----|--------------|
| HP | REF | P0664B (6)   |
| HP | REF | P0664E (25)  |
| HP | REF | P0664G (100) |

opt. 10.000 rpm

### NTI Prosthetics

Hochglanzpolitur, gelb ohne Körnung.

*For high gloss, yellow without grit.*

*jaune - assure le brillantage, sans grain.*



|                            |      |
|----------------------------|------|
| Size $\varnothing$ 1/10 mm | 100  |
| Length in mm               | 24,5 |

|    |     |              |
|----|-----|--------------|
| HP | REF | P0654B (6)   |
| HP | REF | P0654G (100) |

opt. 5.000 rpm



### NTI AcrylicMaster

Bearbeitung von prothetischen Kunststoffen, grobe Körnung.

*For polishing prosthetic acrylics, with coarse grit.*

*Pour le traitement des acryliques prothétiques, grain gros.*



|                            |      |
|----------------------------|------|
| Size $\varnothing$ 1/10 mm | 100  |
| Length in mm               | 24,5 |

|    |     |              |
|----|-----|--------------|
| HP | REF | P0634B (6)   |
| HP | REF | P0634G (100) |

opt. 10.000 rpm

### NTI AcrylicMaster

Bearbeitung von prothetischen Kunststoffen, feine Körnung.

*For polishing prosthetic acrylics, with fine grit.*

*Pour le traitement des acryliques prothétiques, grain fin.*



|                            |      |
|----------------------------|------|
| Size $\varnothing$ 1/10 mm | 100  |
| Length in mm               | 24,5 |

|    |     |              |
|----|-----|--------------|
| HP | REF | P0644B (6)   |
| HP | REF | P0644G (100) |

opt. 10.000 rpm

**Wichtig: Unbedingt Drehzahlempfehlungen einhalten • Attention: Please observe recommended speeds**  
**Important : Respecter impérativement les recommandations de la vitesse de rotation !**

\* Kein Medizinprodukt! • Not a medical device! • N'est pas un dispositif médical !



## Arkansassteine zum Finieren von Füllungen Arkansas abrasives for finishing of composites Pierres d'Arkansas pour la finition des composites

**661 (243)**

 Flamme  
Flame  
Flamme


|                             |     |
|-----------------------------|-----|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 025 |
| Länge/Length/Longueur mm    | 6,0 |

|    |     |     |              |
|----|-----|-----|--------------|
| FG | 12  | REF | NAS01D (12)  |
| FG | 100 | REF | NAS01G (100) |
| RA | 12  | REF | NAS11D (12)  |
| RA | 100 | REF | NAS11G (100) |

⌚ opt. FG 15.000 rpm, RA opt. 7.000 rpm

**645 (161)**

 Konus, spitz  
Needle  
Cône pointu


|                             |     |
|-----------------------------|-----|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 025 |
| Länge/Length/Longueur mm    | 7,0 |

|    |     |     |              |
|----|-----|-----|--------------|
| FG | 12  | REF | NAS02D (12)  |
| FG | 100 | REF | NAS02G (100) |
| RA | 12  | REF | NAS12D (12)  |
| RA | 100 | REF | NAS12G (100) |

⌚ opt. FG 15.000 rpm, RA opt. 7.000 rpm

**601 (001)**

 Rund  
Round  
Rond


|                             |     |
|-----------------------------|-----|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 030 |
| Länge/Length/Longueur mm    | -   |

|    |     |     |              |
|----|-----|-----|--------------|
| FG | 12  | REF | NAS06D (12)  |
| FG | 100 | REF | NAS06G (100) |
| RA | 12  | REF | NAS16D (12)  |
| RA | 100 | REF | NAS16G (100) |

⌚ opt. FG 15.000 rpm, RA opt. 7.000 rpm

## Keramischer Schleifkörper aus grünem Siliziumkarbid Green silicon – carbide abrasives with ceramic bond Abrasifs à liant céramique en carbure de silicium vert

Dieser Schleifkörper eignet sich für Keramikmaterialien und für Metall-Legierungen  
For universal grinding of ceramic materials and metal alloys  
Pour un meulage universel des matériaux céramiques et des alliages métalliques

**601 (001)**

 Rund  
Round  
Rond


|                             |     |
|-----------------------------|-----|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 030 |
| Länge/Length/Longueur mm    | -   |

|    |     |     |                   |
|----|-----|-----|-------------------|
| FG | 12  | REF | NF601GRD-FG (12)  |
| FG | 100 | REF | NF601GRG-FG (100) |
| RA | 12  | REF | NF601GRD-RA (12)  |
| RA | 100 | REF | NF601GRG-RA (100) |

⌚ opt. FG 15.000 rpm, RA opt. 7.000 rpm

**602 (001)**

 Rund  
Round  
Rond


|                             |     |
|-----------------------------|-----|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 040 |
| Länge/Length/Longueur mm    | -   |

|    |     |     |                   |
|----|-----|-----|-------------------|
| RA | 12  | REF | NF602GRD-RA (12)  |
| RA | 100 | REF | NF602GRG-RA (100) |

⌚ opt. 7.000 rpm


**661 (243)**

 Flamme  
Flame  
Flamme


|                             |     |
|-----------------------------|-----|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 025 |
| Länge/Length/Longueur mm    | 7,0 |

|    |     |     |                   |
|----|-----|-----|-------------------|
| FG | 12  | REF | NF661GRD-FG (12)  |
| FG | 100 | REF | NF661GRG-FG (100) |
| RA | 12  | REF | NF661GRD-RA (12)  |
| RA | 100 | REF | NF661GRG-RA (100) |

⌚ opt. FG 15.000 rpm, RA opt. 7.000 rpm

**663 (243)**

 Flamme  
Flame  
Flamme


|                             |      |
|-----------------------------|------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 050  |
| Länge/Length/Longueur mm    | 10,0 |

|    |     |     |                   |
|----|-----|-----|-------------------|
| RA | 12  | REF | NM663GRD-RA (12)  |
| RA | 100 | REF | NM663GRG-RA (100) |

⌚ opt. 7.000 rpm

Verpackungseinheiten siehe Preisliste  
The price list indicates the quantity per package  
Unité de conditionnement voir la liste des tarifs

**Beispiel • Example • Exemple:**
**NM663GRD-RA = 12**
**NM663GRG-RA = 100**

|          |                 |  |     |
|----------|-----------------|--|-----|
| NF ..... | grün/green/vert | = Körnung fein/Grit fine/Grain fin       | 120 |
| NM ..... | grün/green/vert | = Körnung mittel/Grit medium/Grain moyen | 130 |

# Keramisch gebundene Schleifkörper

## Abrasives with ceramic bond

### Abrasifs à liant céramique



Kostengünstige Lösung für die Oberflächengestaltung von Füllmaterialien.  
Zwei unterschiedliche Körnungen für die abrasive Gestaltung und die glättende Vorbereitung. Zwei Schäfte für den individuellen Einsatz.

Inexpensive solution for trimming the surface of filling materials.  
Two different grits for abrasive grinding and smoothing. Two shank types for individual application.

Solution bon marché pour le modelage de surface de matériaux d'obturation.  
Deux types de grain pour la formation abrasive et le polissage.  
Deux tiges pour l'utilisation individuelle.



Gates 6.4

Gates

Gates



Peeso 6.4

Peeso

Peeso



802L - Diamantkugel mit angesetztem Hals 6.5

Round diamond instrument with a diamond-coated neck

Fraise boule diamantée avec un cou monté



Endo Bohrer 6.5

Root canal drill

Instrument endodontiques



Hartmetallbohrer für Endodontie 6.6

Tungsten carbide burs for endodontics

Fraises en carbure de tungstène pour les traitements endodontiques



NTi Endo Clean Nickel-Titanfeilen 6.7

NTi Endo Clean nickel-titanium files

NTi Endo Clean limes en nickel titane



Nervnadeln 6.8

Barbed broaches

Tire-nerfs



K-Bohrer 6.8

K reamer

Broche K



K-Feilen 6.9

K files

Limes K



Hedstroemfeilen 6.10

Hedstroem Files

Limes Hedstroem



Wurzelfüller ohne Sicherheitsspirale 6.11

Root fillers without safety spiral

Bourre-pâte sans spirale de sécurité



Wurzelfüller mit Sicherheitsspirale 6.11

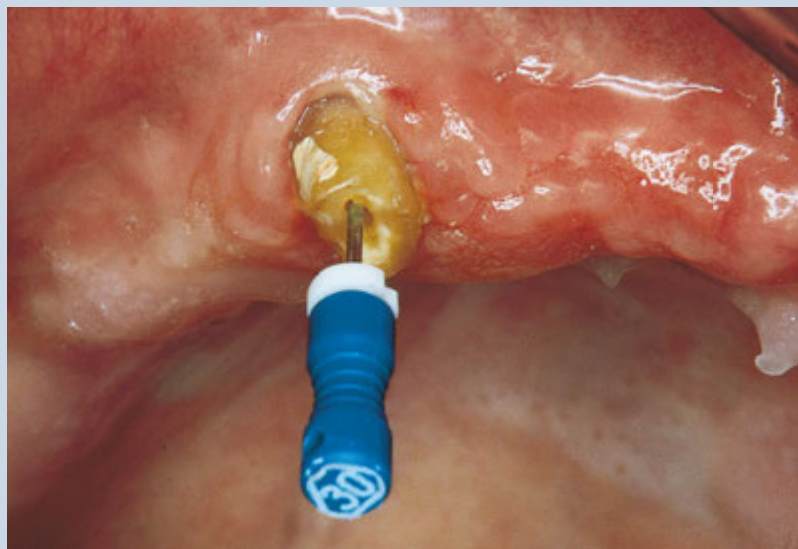
Root fillers with safety spiral

Bourre-pâte avec spirale de sécurité

# Endodontische Instrumente

## Endodontic instruments

### Instrumentes endodontiques



6.8  
171 ...  
K-Bohrer  
K reamer  
Broche K

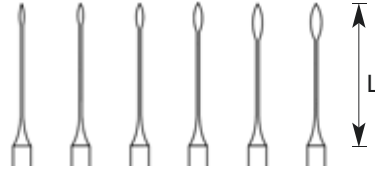
Von der Nervnadel bis zum Wurzelfüller eine Auswahl der wichtigsten Stahl- und Hartmetallinstrumente sowie Nickel-Titanfeilen für die endodontische Behandlung. Hochwertige Werkstoffe garantieren eine wirtschaftliche Standzeit. Verschiedene Durchmesser und Arbeitsteillängen erlauben die gezielte Auswahl für die patientenindividuelle Situation. K-Feilen und Hedstroemfeilen bereiten den Wurzelkanal optimal für die Füllung vor. Die Wurzelfüller mit und ohne Sicherheitsspirale vereinfachen das Verteilen von flüssigen Füllungswerkstoffen.





From the barbed broach to the spiral filler, an assortment of the most important steel and tungsten carbide instruments, but also nickel-titanium files for endodontic treatment procedures. High quality materials guarantee a long service life. Various diameters and processing lengths provide an ideal selection for each individual patient's requirements. With the K files and Hedstroem files, the root canal area can be optimally prepared for filling. The spiral filler, with and without the safety spiral, make the task of distributing liquid filling materials easier.

Un large choix d'instruments en acier ou en carbure de tungstène ou en nickel titane indispensables pour les soins endodontiques est proposé, du tire-nerf au fouloir radriculaire. Les matériaux de grande qualité utilisés permettent de réaliser des économies du fait de la plus grande longévité des instruments. Les différents diamètres et longueurs de travail disponibles permettent de réaliser un choix ciblé en fonction de chaque situation clinique. Limes K et de Hedstroem permettent de préparer le canal radriculaire de manière optimale pour l'obturation. Le fouloir radriculaire avec ou sans spirale de sécurité facilite la diffusion des matériaux d'obturation fluides.

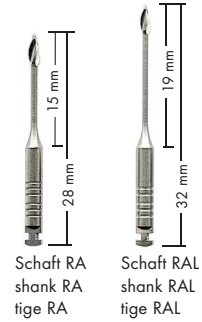
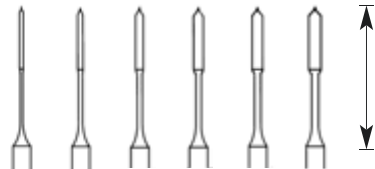






## Endobohrer • Root canal drills • Instruments endodontiques

**180.15. ...**   
**180.19. ...**  
**Gates**


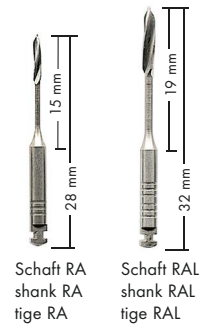
| Schafkoddierung/Ringe • Shank mark/Rings |      |   |   | REF            |                  |     |     |     |     |     |     |
|--|------|---|---|----------------|------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Codage sur la tige / anneaux             |      | ∅ 1/100 mm  |   | 1              | 2                | 3   | 4   | 5   | 6   |     |     |
| RA                                       | L=15 |  | 6 | <b>180.15.</b> | 050              | 070 | 090 | 110 | 130 | 150 |     |
| RA                                       | L=15 |  | 1 | Assortiment    | <b>180.15.S0</b> | 050 | 070 | 090 | 110 | 130 | 150 |
| RAL                                      | L=19 |  | 6 | <b>180.19.</b> | 050              | 070 | 090 | 110 | 130 | 150 |     |
| RAL                                      | L=19 |  | 1 | Assortiment    | <b>180.19.S0</b> | 050 | 070 | 090 | 110 | 130 | 150 |

⚙️ opt. 450 - 800 rpm


**183.15. ...**   
**183.19. ...**  
**Peeso**


| Schafkoddierung/Ringe • Shank mark/Rings |      |   |   | REF            |                  |     |     |     |     |     |     |
|--|------|---|---|----------------|------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Codage sur la tige / anneaux             |      | ∅ 1/100 mm  |   | 1              | 2                | 3   | 4   | 5   | 6   |     |     |
| RA                                       | L=15 |  | 6 | <b>183.15.</b> | 070              | 090 | 110 | 130 | 150 | 170 |     |
| RA                                       | L=15 |  | 1 | Assortiment    | <b>183.15.S0</b> | 070 | 090 | 110 | 130 | 150 | 170 |
| RAL                                      | L=19 |  | 6 | <b>183.19.</b> | 070              | 090 | 110 | 130 | 150 | 170 |     |
| RAL                                      | L=19 |  | 1 | Assortiment    | <b>183.19.S0</b> | 070 | 090 | 110 | 130 | 150 | 170 |

⚙️ opt. 800 - 1200 rpm



## Einsatzmöglichkeiten • Application • Application



Der Zahn vor der Wurzelbehandlung.  
*Shows the tooth prior to endodontic treatment.*  
 Dent avant traitement endodontique.



Mit einem Gates-Bohrer die physiologische Verengung des Kanals eröffnen.  
*Gates drill is used to clear the physiological constriction in the canal.*  
 Utiliser un foret gates pour ouvrir le canal radiculaire.



# Endodontie • Endodontics • Endodontie



Praxis • Dental surgery • Cabinet dentaire

## 802L (494)

Rund, mit Ansatz lang  
Long round with collar  
Ronde long avec extension



|   |      |      |      |
|---|------|------|------|
| Größe/Size/Taille $\varnothing$ 1/10 mm | 013  | 016  | 021  |
| Länge/Length/Longueur mm                | 10,0 | 10,0 | 10,0 |

5

REF

**802L-**

**013 016 021 M-FG**

$\curvearrowright$  opt. 013 - 016 = 120.000 rpm, 021 = opt. 160.000 rpm

Diamantkugel mit angesetztem Hals zum Eröffnen und Erweitern der Pulpakammer. Der lange diamantierte Instrumentenhals vereinfacht die Herstellung einer großen Zugangsöffnung für die Wurzelbehandlung. Die mittlere Diamantkörnung unterstützt zügiges Arbeiten bei gleichzeitiger Schonung der Zahnschubstanz.

*Round diamond instrument with a diamond-coated neck for opening and expanding the pulp chamber.*

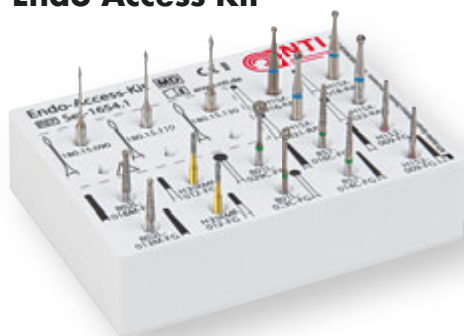
*The long, diamond-coated instrument neck facilitates preparation of a large opening to provide access for root treatment.*

*The medium diamond grit size ensures quick, yet minimally invasive preparation.*

*Fraise boule diamantée avec un cou monté pour l'ouverture et l'élargissement de la chambre pulpaire.*

*Le long cou diamanté facilite la réalisation d'une grande cavité d'accès pour le traitement de la racine. Le grain de diamant moyen permet de travailler rapidement tout en préservant les tissus dentaires.*

## Endo Access Kit



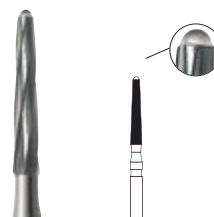
REF SET-1654.1

Seite / page / page 8.24 - 8.25



## H152 (210)

Konisch, extra lang  
Conical, extra long  
Cône, extra long



|   |     |
|---|-----|
| Größe/Size/Taille $\varnothing$ 1/10 mm | 009 |
| Länge/Length/Longueur mm                | 9,0 |

3

REF

**H152-009 -FG**

**H152-009 -FGL**

$\curvearrowright$  opt. 120.000 rpm



# Endodontie • Endodontics • Endodontie

## H1SNL Müllerbohrer Endo

### Hartmetallbohrer für Endodontie

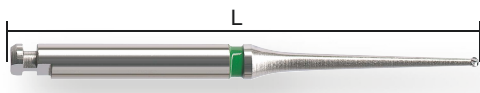
Die Müller-Kugel für die endodontische Behandlung von Wurzelkanälen. Die kleinen Durchmesser erlauben selbst bei grazilen Frontzähnen das Auffinden, die Eröffnung und Erweiterung von Wurzelkanälen. Der längere schlanke Hals erlaubt das sichere Auffinden von Kanälen ohne die Sicht zu behindern, besonders unter dem Endodontie-Mikroskop. Die Schneidengeometrie wurde besonders schnittfreudig gestaltet. Dies vereinfacht das Abtragen auch von verhärtetem Dentin.

### Tungsten carbide burs for endodontics

The round Müller carbide burs for the endodontic treatment of root canals. The small diameters enable the root canals of even the most gracile anterior teeth to be located, opened and extended. The longer slim neck allows the canals to be reliably located without restricting the view, particularly under the endodontic microscope. The cutting geometry has been especially designed to make cutting more pleasurable. This makes the removal of even hardened dentin easier.

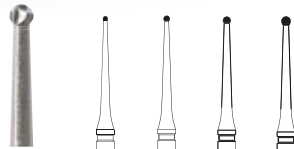
### Foret de Müller H1SNL Endo

Fraises en carbure de tungstène pour les traitements endodontiques. La boule de Müller pour le traitement endodontique de canaux radiculaire. Les faibles diamètres permettent de localiser, d'ouvrir et d'élargir les canaux radiculaires, et ce même lorsque les dents antérieures sont fines. Le long cou étroit permet de localiser efficacement les canaux sans obstruer la vue notamment en cas d'utilisation de microscopes endodontiques. Les lames ont été conçues de manière à obtenir une forme particulièrement coupante qui simplifie le détartrage de la dentine dure.



### H1SNL (001)

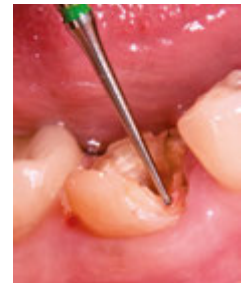
Rund, langer Hals  
Round, slim neck  
Rond tige allongé



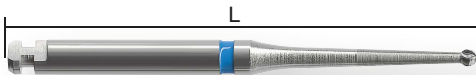
L=34 mm Schaft RAXL  
shank RAXL  
tige RAXL

|                             |         |     |     |     |           |
|-----------------------------|---------|-----|-----|-----|-----------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 006     | 008 | 010 | 012 |           |
| Länge/Length/Longueur mm    | 0,6     | 0,8 | 1,0 | 1,2 |           |
| REF                         |         |     |     |     |           |
|                             | H1SNL - | 006 | 008 | 010 | 012 -RAXL |

opt. 1.500 - 2.000 rpm

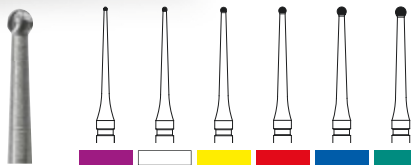


## Endobohrer Hartmetall • Carbide burs for the endodontic treatment Fraises en carbure de tungstène pour les traitements endodontiques



### H1SEB (004)

Rund, langer Hals  
Round, slim neck  
Rond tige allongé



L=31 mm Schaft RAL  
shank RAL  
tige RAL

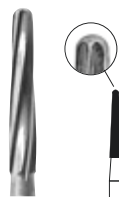
L=34 mm Schaft RAXL  
shank RAXL  
tige RAXL

|                             |        |     |     |     |     |     |           |
|-----------------------------|--------|-----|-----|-----|-----|-----|-----------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 004    | 006 | 008 | 010 | 012 | 014 |           |
| Länge/Length/Longueur mm    | 0,4    | 0,6 | 0,8 | 1,0 | 1,2 | 1,4 |           |
| REF                         |        |     |     |     |     |     |           |
|                             | H1SEB- | 004 | 006 | 008 | 010 | 012 | 014 -RAL  |
|                             | H1SEB- | 004 | 006 | 008 | 010 | 012 | 014 -RAXL |

opt. 1.500 rpm

### H269GK (219)

Endo

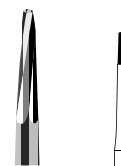


|                             |         |           |
|-----------------------------|---------|-----------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 016     |           |
| Länge/Length/Longueur mm    | 9,0     |           |
| REF                         |         |           |
|                             | H269GK- | 016 -FGXL |

opt. 75.000 rpm

### H560 (196)

Endo



|                             |       |            |
|-----------------------------|-------|------------|
| Größe/Size/Taille ø 1/10 mm | 008   |            |
| Länge/Length/Longueur mm    | 4,0   |            |
| REF                         |       |            |
|                             | H560- | 008 -FGXXL |

opt. 100.000 rpm

# NTi Endo Clean Endodontie • Endodontics • Endodontie NiTi

## Nickel-Titanfeilen

Das neue Programm der NTI-Kahla GmbH wurde in Zusammenarbeit mit Ormed an der Universität Witten/Herdecke erstellt. Professor Dr. Dr. Rudolf Beer, Professor Dr. Dr. h.c. Peter Gängler sowie Dr. Thomas Lang haben die Entwicklung der Instrumente unterstützt, die eine einfache und sichere Anwendung garantieren.

Bebilderte Anwendungsbroschüren und begleitende Kurse durch die bekannten Endodontologen vermitteln die notwendigen Kenntnisse, sodass jede Zahnärztin und jeder Zahnarzt auch ohne endodontische Zusatzausbildung einen optimalen Behandlungserfolg erzielt.

## Nickel-titanium files

The new range of NTI-Kahla GmbH was created in collaboration with Ormed at the University of Witten/Herdecke, Germany. Professor Dr. Dr. Rudolf Beer, Professor Dr. Dr. h.c. Peter Gängler and Dr. Thomas Lang have supported the development of the instruments, which guarantee easy, reliable application.

Illustrated application leaflets and accompanying courses by well-known endodontists impart the required knowledge, so that every dentist can achieve an optimum treatment success, even without additional endodontic training.

## Limes en nickel titane

Le nouveau programme de NTI-Kahla GmbH a été créé en coopération avec Ormed à l'Université de Witten/Herdecke. Le Professeur Dr. Dr. Rudolf Beer, le Professeur Dr. Dr. h.c. Peter Gängler ainsi que le Dr. Thomas Lang ont soutenu le développement d'instruments qui garantissent une utilisation sûre et simple.

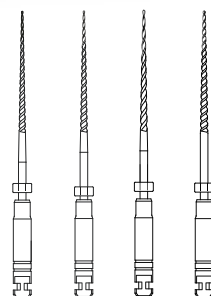
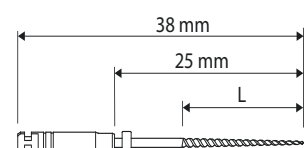
Des brochures d'utilisation illustrées accompagnées de cours donnés par les endodontistes connus transmettent les connaissances nécessaires, de telle sorte que chaque chirurgien-dentiste obtient un traitement endodontique optimal réussi, sans formation endodontique supplémentaire.

Praxis • Dental surgery • Cabinet dentaire



### NT04-...

**Endo-Feilen**  
**Endo files**  
**Limes endo**



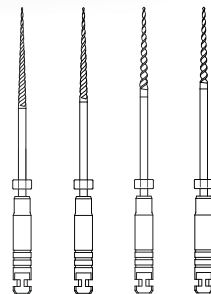
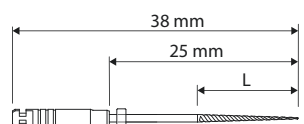
|                   |              |            |            |            |            |
|-------------------|--------------|------------|------------|------------|------------|
| Größe/Size/Taille | ø 1/100 mm   | 020        | 025        | 030        | 035        |
|                   | L mm         | 16         | 16         | 16         | 16         |
|                   | REF          |            |            |            |            |
| <b>RA</b>         | <b>NT04-</b> | <b>020</b> | <b>025</b> | <b>030</b> | <b>035</b> |

⊖ max. 300 rpm



### NT06-...

**Endo-Feilen**  
**Endo files**  
**Limes endo**



|                   |              |            |            |            |            |
|-------------------|--------------|------------|------------|------------|------------|
| Größe/Size/Taille | ø 1/100 mm   | 020        | 025        | 030        | 035        |
|                   | L mm         | 13         | 12         | 11         | 10         |
|                   | REF          |            |            |            |            |
| <b>RA</b>         | <b>NT06-</b> | <b>020</b> | <b>025</b> | <b>030</b> | <b>035</b> |

⊖ max. 300 rpm



Verwenden Sie einen Drehmoment regulierenden Motor. Drehmoment für NT04 = 1,5 - 1,8 Ncm, NT06 = 2,4 - 2,9 Ncm. Nur mit leichtem Arbeitsdruck arbeiten.

Use a torque-controlled motor. Torque for NT04 = 1.5 - 1.8 Ncm, NT06 = 2.4 - 2.9 Ncm. Apply only light pressure during preparation.

Utilisez un moteur avec régulation du couple. Couple pour NT04 = 1,5 - 1,8 Ncm, NT06 = 2,4 - 2,9 Ncm. Travailler uniquement avec une pression modérée.



REF Set-Endo1 = 180.15.050 / 180.15.070 / 180.15.090 / 173.25.654.015 / NT04-020 / NT04-025 / NT04-035

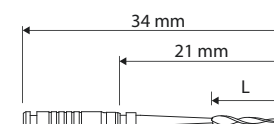


REF Set-Endo2 = 173.25.654.015 / NT06-025 / NT04-025 / NT04-035



### ST10-...

**Reamer**



|  |                  |
|--|------------------|
| Schaftcodierung Ringe / Shank mark rings | 5                |
| Codage sur la tige / anneaux             |                  |
|  | L mm             |
|  | REF              |
| <b>RA</b>                                | <b>ST10- 035</b> |

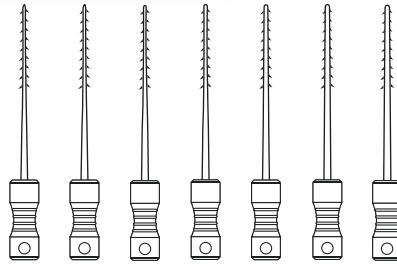
⊖ max. 300 rpm

# Endodontie Stahlinstrumente • Endodontics steel instruments • Instruments endodontiques en acier

Praxis • Dental surgery • Cabinet dentaire



**9107 ...**  
**Nervnadeln**  
**Barbed broaches**  
**Tire - nerfs**



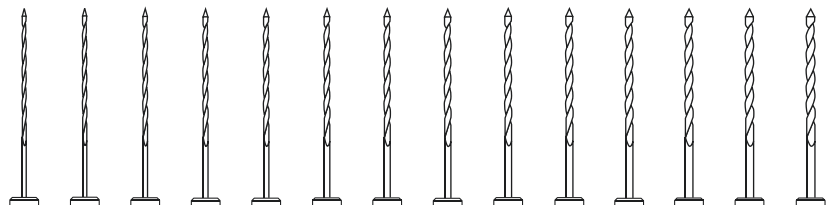
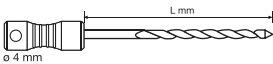
| Größe/Size/Taille | ø 1/100 mm | 020          | 025             | 030 | 035 | 040 | 050 | 060 |     |
|-------------------|------------|--------------|-----------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| REF               |            |              |                 |     |     |     |     |     |     |
| L=11              | 6          | 9107.11.654. | 020             | 025 | 030 | 035 | 040 | 050 | 060 |
| L=11              | 1          | Assortment   | 9107.11.654.S01 | 025 | 030 | 035 | 040 | 050 | 060 |

Die Nervnadel in den Wurzelkanal einführen und nach einer Drehung von 180° bis 360° mit dem umwickelten Pulpagewebe herausziehen.  
*Manual preparation: insert the broach into the root canal and withdraw the engaged pulp by turning it from 180° to 360°.*

*Préparation manuelle: insérer le tire - nerf dans le canal radiculaire et retirer l'instrument enveloppé de la pulpe après avoir effectué une rotation de 180° à 360°.*



**171 ...**  
**K-Bohrer**  
**K reamers**  
**Broche K**



| Größe/Size/Taille | ø 1/100 mm | 008         | 010            | 015 | 020 | 025 | 030 | 035 | 040 | 045 | 050 | 055 | 060 | 070 | 080 |     |
|-------------------|------------|-------------|----------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| REF               |            |             |                |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| L=21              | 6          | 171.21.654. | 008            | 010 | 015 | 020 | 025 | 030 | 035 | 040 | 045 | 050 | 055 | 060 | 070 | 080 |
| L=21              | 1          | Assortment  | 171.21.654.S01 | 015 | 020 | 025 | 030 | 035 | 040 |     |     |     |     |     |     |     |
| L=21              | 1          | Assortment  | 171.21.654.S02 |     |     |     |     |     |     | 045 | 050 | 055 | 060 | 070 | 080 |     |
| L=25              | 6          | 171.25.654. | 008            | 010 | 015 | 020 | 025 | 030 | 035 | 040 | 045 | 050 | 055 | 060 | 070 | 080 |
| L=25              | 1          | Assortment  | 171.25.654.S01 | 015 | 020 | 025 | 030 | 035 | 040 |     |     |     |     |     |     |     |
| L=25              | 1          | Assortment  | 171.25.654.S02 |     |     |     |     |     |     | 045 | 050 | 055 | 060 | 070 | 080 |     |
| L=28              | 6          | 171.28.654. | 008            | 010 | 015 | 020 | 025 | 030 | 035 | 040 | 045 | 050 | 055 | 060 | 070 | 080 |
| L=28              | 1          | Assortment  | 171.28.654.S01 | 015 | 020 | 025 | 030 | 035 | 040 |     |     |     |     |     |     |     |
| L=28              | 1          | Assortment  | 171.28.654.S02 |     |     |     |     |     |     | 045 | 050 | 055 | 060 | 070 | 080 |     |
| L=31              | 6          | 171.31.654. | 008            | 010 | 015 | 020 | 025 | 030 | 035 | 040 | 045 | 050 | 055 | 060 | 070 | 080 |
| L=31              | 1          | Assortment  | 171.31.654.S01 | 015 | 020 | 025 | 030 | 035 | 040 |     |     |     |     |     |     |     |
| L=31              | 1          | Assortment  | 171.31.654.S02 |     |     |     |     |     |     | 045 | 050 | 055 | 060 | 070 | 080 |     |

Manuelle Aufbereitung: Anwendung mit Druckbewegung bei max. 90° und Drehbewegung in Uhrzeigersinn.

*Manual preparation: application with pressure movement 90° max. and clockwise rotary movement.*

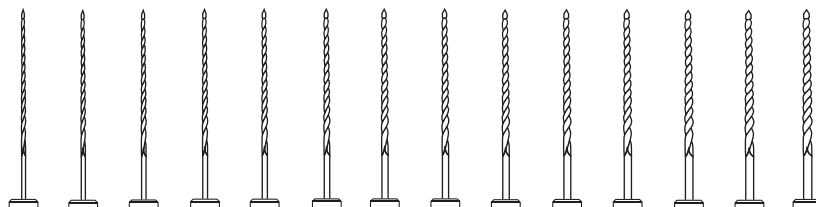
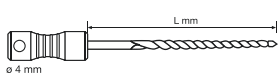
*Préparation manuelle: application avec pression et un mouvement de rotation de 90° dans le sens des aiguilles d'une montre.*



# Endodontie Stahlinstrumente • Endodontics steel instruments • Instruments endodontiques en acier



**173 ...**  
**K-Feilen • K files • Limes K**



| Größe/Size/Taille | ø 1/100 mm   | 008            | 010 | 015 | 020 | 025 | 030 | 035 | 040 | 045 | 050 | 055 | 060 | 070 | 080 |     |
|-------------------|--------------|----------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| REF               |              |                |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| L=21              | 6            | 173.21.654.    | 008 | 010 | 015 | 020 | 025 | 030 | 035 | 040 | 045 | 050 | 055 | 060 | 070 | 080 |
| L=21              | 1 Assortment | 173.21.654.S01 |     |     | 015 | 020 | 025 | 030 | 035 | 040 |     |     |     |     |     |     |
| L=21              | 1 Assortment | 173.21.654.S02 |     |     |     |     |     |     |     |     | 045 | 050 | 055 | 060 | 070 | 080 |
| L=25              | 6            | 173.25.654.    | 008 | 010 | 015 | 020 | 025 | 030 | 035 | 040 | 045 | 050 | 055 | 060 | 070 | 080 |
| L=25              | 1 Assortment | 173.25.654.S01 |     |     | 015 | 020 | 025 | 030 | 035 | 040 |     |     |     |     |     |     |
| L=25              | 1 Assortment | 173.25.654.S02 |     |     |     |     |     |     |     |     | 045 | 050 | 055 | 060 | 070 | 080 |
| L=28              | 6            | 173.28.654.    | 008 | 010 | 015 | 020 | 025 | 030 | 035 | 040 | 045 | 050 | 055 | 060 | 070 | 080 |
| L=28              | 1 Assortment | 173.28.654.S01 |     |     | 015 | 020 | 025 | 030 | 035 | 040 |     |     |     |     |     |     |
| L=28              | 1 Assortment | 173.28.654.S02 |     |     |     |     |     |     |     |     | 045 | 050 | 055 | 060 | 070 | 080 |
| L=31              | 6            | 173.31.654.    | 008 | 010 | 015 | 020 | 025 | 030 | 035 | 040 | 045 | 050 | 055 | 060 | 070 | 080 |
| L=31              | 1 Assortment | 173.31.654.S01 |     |     | 015 | 020 | 025 | 030 | 035 | 040 |     |     |     |     |     |     |
| L=31              | 1 Assortment | 173.31.654.S02 |     |     |     |     |     |     |     |     | 045 | 050 | 055 | 060 | 070 | 080 |

Manuelle Aufbereitung: Feilende Bewegungen verbunden mit Drehbewegungen mit max. 45° im Uhrzeigersinn.

Manual preparation: filing motion combined with rotary movement clockwise 45° max.

Préparation manuelle: mouvement de limage combiné avec une rotation 45° maximum dans le sens des aiguilles d'une montre.



Mit K-Bohrer bis zum Apex aufbereiten.  
 Use a reamer to prepare the canal to its apex.

Une broche pour pénétrer dans le canal jusqu'à l'apex.



Die Einschubtiefe mit röntgenopaken Stoppfen mittels Röntgenbild festlegen.  
 Use radiopaque stoppers to determine the depth of insertion.

Monter un "Stop" pour déterminer la longueur de travail.



Mit aufsteigend großen Hedstroemfeilen wird der Kanal aufbereitet.

Prepare the canal with successively increasing sizes of Hedstroem files.

Elargissement du canal avec des racleurs (limes Hedstroem) de diamètres croissants.



K-Bohrer, K-Feilen und Hedstroemfeilen werden in der Größe 008 bis 080 mit Endo Stopper geliefert.

K reamer, K files and Hedstroem Files size 008 - 080 including Endo stops.

Broche K, Limes K et les Limes Hedstroem sont disponibles dans la taille de 008 à 080 des Endo Stops.

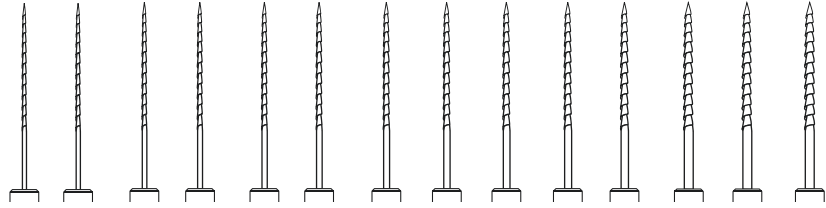
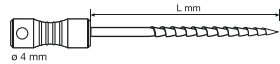


# Endodontie Stahlinstrumente • Endodontics steel instruments • Instruments endodontiques en acier

Praxis • Dental surgery • Cabinet dentaire



**174 ...**  
**Hedstroemfeilen**  
**Hedstroem Files**  
**Limes Hedstroem**



| Größe / Size / taille $\varnothing 1/100 \text{ mm}$ |              | 008            | 010 | 015 | 020 | 025 | 030 | 035 | 040 | 045 | 050 | 055 | 060 | 070 | 080 |     |
|--|--------------|----------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| REF  |              |                |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| L=21   | 6            | 174.21.654.    | 008 | 010 | 015 | 020 | 025 | 030 | 035 | 040 | 045 | 050 | 055 | 060 | 070 | 080 |
| L=21   | 1 Assortment | 174.21.654.S01 |     |     | 015 | 020 | 025 | 030 | 035 | 040 |     |     |     |     |     |     |
| L=21   | 1 Assortment | 174.21.654.S02 |     |     |     |     |     |     |     |     | 045 | 050 | 055 | 060 | 070 | 080 |
| L=25   | 6            | 174.25.654.    | 008 | 010 | 015 | 020 | 025 | 030 | 035 | 040 | 045 | 050 | 055 | 060 | 070 | 080 |
| L=25   | 1 Assortment | 174.25.654.S01 |     |     | 015 | 020 | 025 | 030 | 035 | 040 |     |     |     |     |     |     |
| L=25   | 1 Assortment | 174.25.654.S02 |     |     |     |     |     |     |     |     | 045 | 050 | 055 | 060 | 070 | 080 |
| L=28   | 6            | 174.28.654.    | 008 | 010 | 015 | 020 | 025 | 030 | 035 | 040 | 045 | 050 | 055 | 060 | 070 | 080 |
| L=28   | 1 Assortment | 174.28.654.S01 |     |     | 015 | 020 | 025 | 030 | 035 | 040 |     |     |     |     |     |     |
| L=28   | 1 Assortment | 174.28.654.S02 |     |     |     |     |     |     |     |     | 045 | 050 | 055 | 060 | 070 | 080 |
| L=31   | 6            | 174.31.654.    | 008 | 010 | 015 | 020 | 025 | 030 | 035 | 040 | 045 | 050 | 055 | 060 | 070 | 080 |
| L=31   | 1 Assortment | 174.31.654.S01 |     |     | 015 | 020 | 025 | 030 | 035 | 040 |     |     |     |     |     |     |
| L=31   | 1 Assortment | 174.31.654.S02 |     |     |     |     |     |     |     |     | 045 | 050 | 055 | 060 | 070 | 080 |

Manuelle Wurzelkanalaufbereitung:  
 Handgriffinstrumente nur leicht drückend und ziehend bewegen, ohne das Instrument zu verdrehen.

Manual preparation:  
 use handinstrument in an up-and-down movement without twisting the instrument.

Préparation manuelle:  
 avec un mouvement de haut en bas, sans rotation.



K-Bohrer, K-Feilen und Hedstroemfeilen werden in der Größe 008 bis 080 mit Endo Stopper geliefert.  
 K reamer, K files and Hedstroem Files size 008 - 080 with Endo including stops.  
 Broche K, Limes K et les Limes Hedstroem sont disponibles dans la taille de 008 à 080 des Endo Stops.

## Endodontie Stahlinstrumente • Endodontics steel instruments • Instruments endodontiques en acier

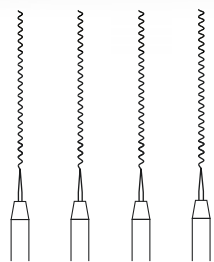
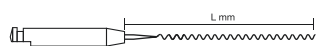


178 ...

**Wurzelfüller ohne Sicherheitsspirale**

**Root fillers without safety spiral**

**Bourre-pâte sans spirale de sécurité**



Größe / Size / taille ø 1/100 mm **025** **030** **035** **040**

REF

| RA | L=   | Icon | Assortment | REF                      | 025 | 030 | 035 | 040 |
|----|------|------|------------|--------------------------|-----|-----|-----|-----|
| RA | L=21 |      | 4          | 178.21.204.              | 025 | 030 | 035 | 040 |
| RA | L=21 |      | 1          | Assortment 178.21.204.50 | 025 | 030 | 035 | 040 |
| RA | L=25 |      | 4          | 178.25.204.              | 025 | 030 | 035 | 040 |
| RA | L=25 |      | 1          | Assortment 178.25.204.50 | 025 | 030 | 035 | 040 |

opt. 800 rpm

Ohne Sicherheitsspirale. Winkelstück mit grüner Farbcodierung.

Without safety spiral. RA handpiece with green colour coding.

Sans spirale de sécurité. Contre - angle avec code couleur vert.

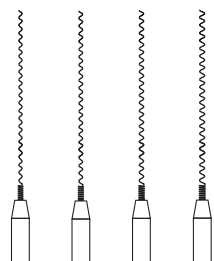
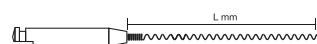


178S ...

**Wurzelfüller mit Sicherheitsspirale**

**Root fillers with safety spiral**

**Bourre-pâte avec spirale de sécurité**



Größe / Size / taille ø 1/100 mm **025** **030** **035** **040**

REF

| RA | L=   | Icon | Assortment | REF                       | 025 | 030 | 035 | 040 |
|----|------|------|------------|---------------------------|-----|-----|-----|-----|
| RA | L=21 |      | 4          | 178S.21.204.              | 025 | 030 | 035 | 040 |
| RA | L=21 |      | 1          | Assortment 178S.21.204.50 | 025 | 030 | 035 | 040 |
| RA | L=25 |      | 4          | 178S.25.204.              | 025 | 030 | 035 | 040 |
| RA | L=25 |      | 1          | Assortment 178S.25.204.50 | 025 | 030 | 035 | 040 |

opt. 800 rpm

Winkelstück mit grüner Farbcodierung.

RA handpiece with green colour coding.

Contre-angle avec couleur vert.





HeadMaster konischer Kopf, passiv 7.4 - 7.5  
 HeadMaster tapered head, passive  
 HeadMaster tête conique, passif



HeadMaster konischer Kopf, aktiv 7.6 - 7.7  
 HeadMaster tapered head, active  
 HeadMaster tête conique, actif



HeadMaster zylindrischer Kopf, passiv 7.8 - 7.9  
 HeadMaster cylindrical head, passive  
 HeadMaster tête cylindrique, passif



HeadMaster zylindrischer Kopf, aktiv 7.10 - 7.11  
 HeadMaster cylindrical head, active  
 HeadMaster tête cylindrique, actif



PinMaster, aktiv 7.12  
 PinMaster, active  
 PinMaster, actif



PostMaster, passiv 7.13  
 PostMaster, passive  
 PostMaster, passif

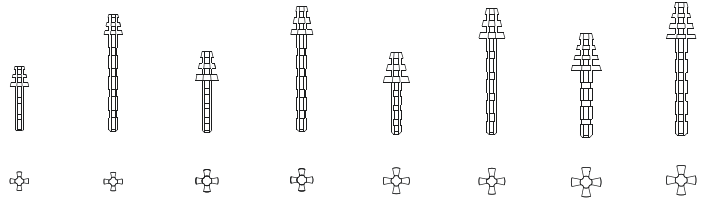
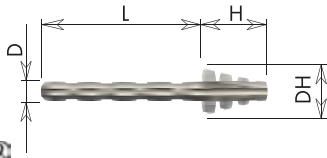
Wurzelstift- Aufbausysteme

Root post restoration systems

Systèmes de restauration radiculaire



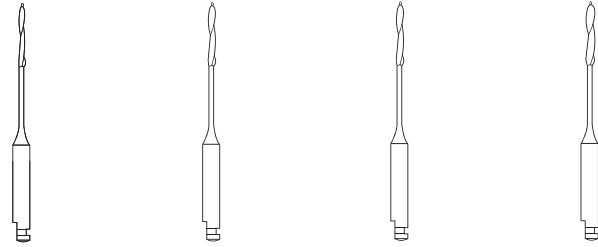
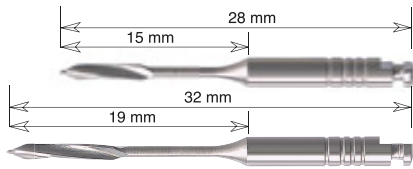
**HeadMaster konischer Kopf, passiv • HeadMaster tapered head, passive • HeadMaster tête conique, passif**



**TITAN • TITANIUM (Ti6Al4V)**

| Farbkodierung/Größe * Colour code/Size * Code couleur /Taille |       | 1         | 2         | 3       | 4       |
|---|-------|-----------|-----------|---------|---------|
| Stiftschaft ø • Post shank dia. • Tige ø                      | D mm  | 1.15      | 1.35      | 1.35    | 1.6     |
| Stiftschäftlänge • L. of post shank • Longueur                | L mm  | 6 13      | 7 13      | 7 13    | 9 13    |
| Kopf ø • Head dia. • Tête ø                                   | DH mm | 2.5 2.5   | 3 3       | 3.5 3.5 | 4 4     |
| Kopfhöhe • Head length • Longueur de la tête                  | H mm  | 2.75 2.75 | 3.85 3.85 | 4.0 4.0 | 4.9 4.9 |

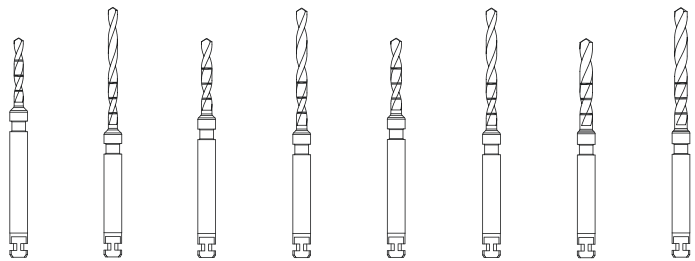
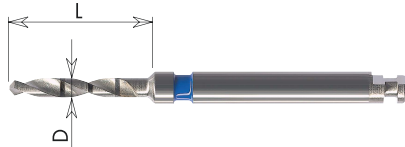
| REF Nachfüllpackung • Refill • Recharge  |  | W6310 | W6311 | W6312 | W6313 | W6314 | W6315 | W6316 | W6317 |
|--|--|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| REF Sortiment • Assortment • Assortiment   |  | W6302 | W6303 | W6304 | W6305 | W6306 | W6307 | W6308 | W6309 |
| 10 Titanstifte, 1 Peeso, 1 Vorbohrer, 1 Planfräser, 1 Steckschlüssel • 10 Titanium posts, 1 Peeso, 1 Drill, 1 Root facer, 1 Socket wrench • 10 Tenons en titane, 1 Peeso, 1 foret, 1 fraise à surfer, 1 clé pour ancrage |  |       |       |       |       |       |       |       |       |



**Peeso**

| Schaftkodierung/Ringe* Shank marks/rings* Codification de tiges/Bagues |   | 2       | 3   | 3   | 4   |     |     |
|--|---|---------|-----|-----|-----|-----|-----|
| REF  |   |         |     |     |     |     |     |
| RA L=15  | 6 | 183.15. | 090 | 110 | 110 | 130 |     |
| RAL L=19   | 6 | 183.19. | 090 | 110 | 110 | 110 | 130 |

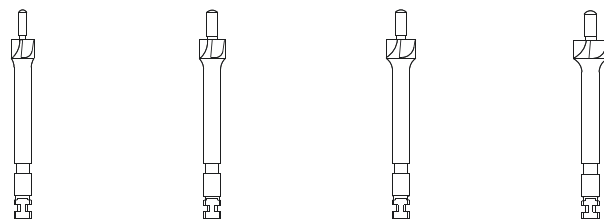
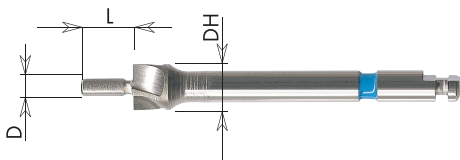
opt. 800 - 1.200 rpm



**Vorbohrer • Drill • Foret**

| Farbkodierung/Größe * Colour code/Size * Code couleur /Taille |      | 1    | 2     | 3     | 4     |
|---|------|------|-------|-------|-------|
| Bohrer ø • Drill dia. • Foret ø                               | D mm | 1.2  | 1.4   | 1.4   | 1.65  |
| Bohrerlänge • Length of drill • L. à foret                    | L mm | 9 16 | 10 16 | 10 16 | 12 16 |

| REF                  |  | W6320 | W6321 | W6322 | W6323 | W6324 | W6325 | W6326 | W6327 |
|----------------------|--|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| opt. 500 - 1.000 rpm |  |       |       |       |       |       |       |       |       |



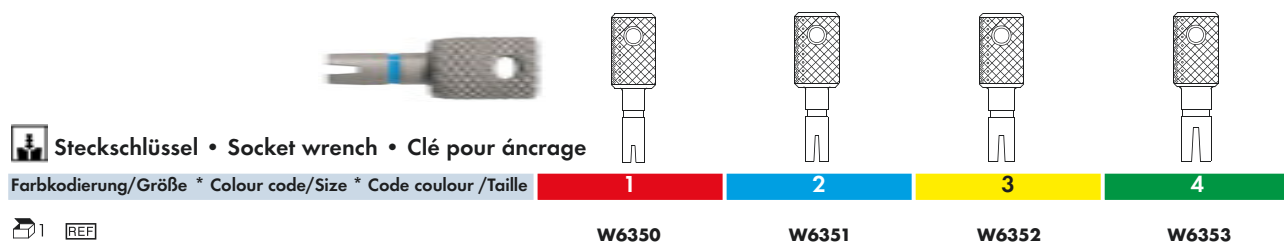
**Planfräser • Root facer • Fraise à surfer**

| Farbkodierung/Größe * Colour code/Size * Code couleur /Taille |       | 1   | 2   | 3   | 4    |
|---|-------|-----|-----|-----|------|
| Zapfen ø • Guide pin dia. • Pivot ø                           | D mm  | 1.1 | 1.3 | 1.3 | 1.55 |
| Zapfenl. • Length of pin • Longueur du pivot                  | L mm  | 4.0 | 4.0 | 4.0 | 4.0  |
| Kopf ø • Head dia. • Tête ø                                   | DH mm | 3.0 | 3.5 | 4.0 | 4.5  |

| REF                   |  | W6330 | W6331 | W6332 | W6333 |
|-----------------------|--|-------|-------|-------|-------|
| opt. 1000 - 1.500 rpm |  |       |       |       |       |



**HeadMaster konischer Kopf, passiv • HeadMaster tapered head, passive • HeadMaster tête conique, passif**



Praxis • Dental surgery • Cabinet dentaire

**REF W6300** Inhalt/Contents/Contenu: W6302, W6304, W6306, W6308 • Sortiment groß/ Economy assortment/ Grand assortment

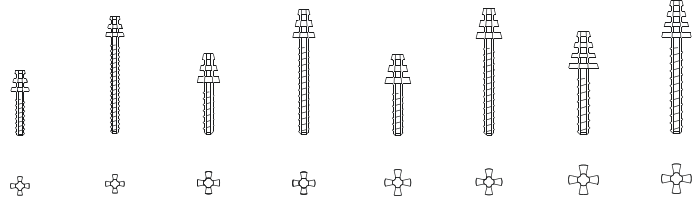
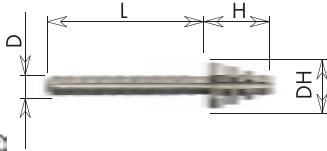


**REF W6301** Inhalt/Contents/Contenu: W6303, W6305, W6307, W6309 • Sortiment groß/ Economy assortment/ Grand assortment



**Sortimente :** je 10 Stifte • **Assortiments:** 10 of each posts  
**Assortiments:** par 10 tenons

**HeadMaster konischer Kopf, aktiv • HeadMaster tapered head, active • HeadMaster tête conique, actif**



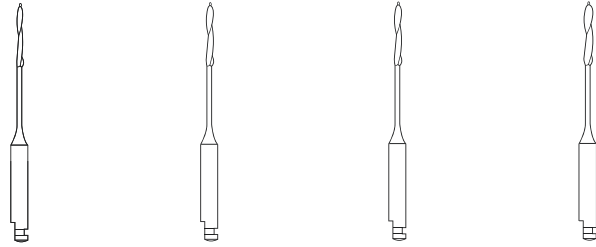
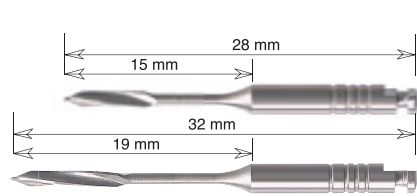
**TITAN • TITANIUM (Ti6Al4V)**

| Farbkodierung/Größe * Colour code/Size * Code couleur /Taille | 1     | 2 | 3    | 4    |      |      |     |     |      |     |
|---|-------|---|------|------|------|------|-----|-----|------|-----|
| Stiftschaft ø • Post shank dia. • Tige ø                      | D mm  |   | 1.3  |      | 1.5  |      | 1.5 |     | 1.75 |     |
| Stiftschäftlänge • L. of post shank • Longueur                | L mm  |   | 6    | 13   | 7    | 13   | 7   | 13  | 9    | 13  |
| Kopf ø • Head dia. • Tête ø                                   | DH mm |   | 2.5  | 2.5  | 3    | 3    | 3.5 | 3.5 | 4    | 4   |
| Kopfhöhe • Head length • Longueur de la tête                  | H mm  |   | 2.75 | 2.75 | 3.85 | 3.85 | 4.0 | 4.0 | 4.9  | 4.9 |

10 Nachfüllpackung • Refill • Recharge **W6210 W6211 W6212 W6213 W6214 W6215 W6216 W6217**

Sortiment • Assortment • Assortiment **W6202 W6203 W6204 W6205 W6206 W6207 W6208 W6209**

10 Titan Gewindestifte, 1 Peeso, 1 Vorbohrer, 1 Planfräser, 1 Steckschlüssel • 10 Titanium posts, 1 Peeso, 1 Drill, 1 Root facer, 1 Socket wrench • 10 Tenons en titane, 1 Peeso, 1 foret, 1 Fraise à surfer, 1 clé pour ancrage

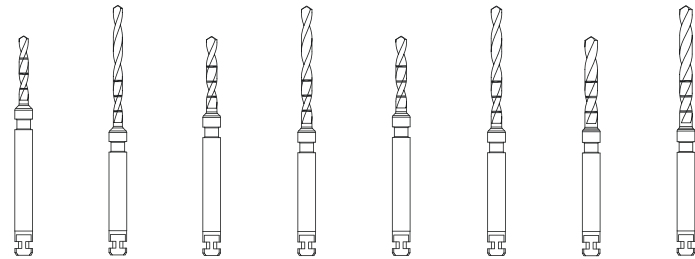
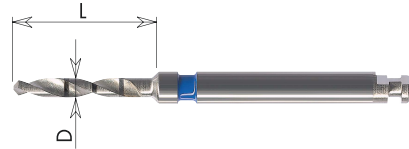


**Peeso**

| Schaftkodierung/Ringe* Shank marks/rings* Codification de tiges/Bagues | 2 | 3 | 3 | 4 |
|--|---|---|---|---|
|--|---|---|---|---|

|                 |   |         |     |     |     |     |     |
|-----------------|---|---------|-----|-----|-----|-----|-----|
| RA <b>L=15</b>  | 6 | 183.15. | 090 | 110 | 110 | 110 | 130 |
| RAL <b>L=19</b> | 6 | 183.19. | 090 | 110 | 110 | 110 | 130 |

opt. 800 - 1.200 rpm

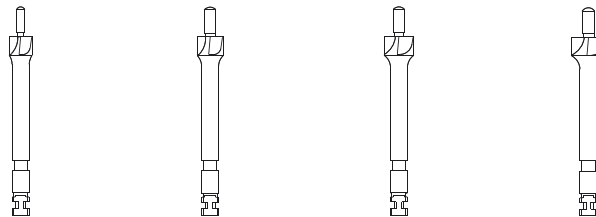
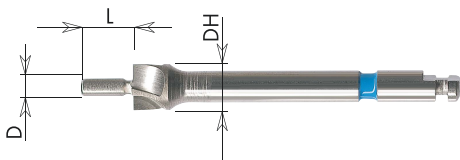


**Vorbohrer • Drill • Foret**

| Farbkodierung/Größe * Colour code/Size * Code couleur /Taille | 1    | 2 | 3   | 4  |     |    |     |    |      |    |
|---|------|---|-----|----|-----|----|-----|----|------|----|
| Bohrer ø • Drill dia. • Foret ø                               | D mm |   | 1.2 |    | 1.4 |    | 1.4 |    | 1.65 |    |
| Bohrerlänge • Length of drill • L. à foret                    | L mm |   | 9   | 16 | 10  | 16 | 10  | 16 | 12   | 16 |

3 REF **W6320 W6321 W6322 W6323 W6324 W6325 W6326 W6327**

opt. 500 - 1.000 rpm



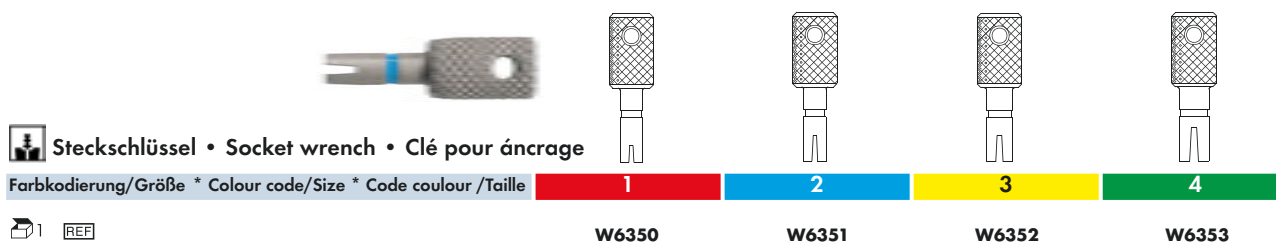
**Planfräser • Root facer • Fraise à surfer**

| Farbkodierung/Größe * Colour code/Size * Code couleur /Taille | 1     | 2 | 3   | 4 |     |  |     |  |      |  |
|---|-------|---|-----|---|-----|--|-----|--|------|--|
| Zapfen ø • Guide pin dia. • Pivot ø                           | D mm  |   | 1.1 |   | 1.3 |  | 1.3 |  | 1.55 |  |
| Zapfenl. • Length of pin • Longueur du pivot                  | L mm  |   | 4.0 |   | 4.0 |  | 4.0 |  | 4.0  |  |
| Kopf ø • Head dia. • Tête ø                                   | DH mm |   | 3.0 |   | 3.5 |  | 4.0 |  | 4.5  |  |

3 REF **W6330 W6331 W6332 W6333**

opt. 1000 - 1.500 rpm

**HeadMaster konischer Kopf, aktiv • HeadMaster tapered head, active • HeadMaster tête conique, actif**



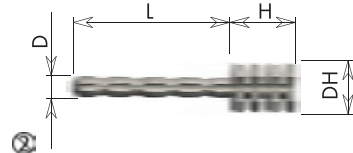
**REF W6200** Inhalt/Contents/Contenu: W6202, W6204, W6206, W6208 • Sortiment groß/ Economy assortment/ Grand assortment



**REF W6201** Inhalt/Contents/Contenu: W6203, W6205, W6207, W6209 • Sortiment groß/ Economy assortment/ Grand assortment

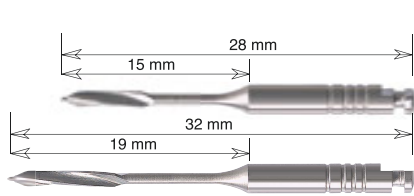


**Sortimente :** je 10 Stifte • **Assortments:** 10 of each posts  
**Assortiments:** par 10 tenons

**HeadMaster zylindrischer Kopf, passiv • HeadMaster cylindrical head, passive • HeadMaster tête cylindrique, passif**

**TITAN • TITANIUM (Ti6Al4V)**

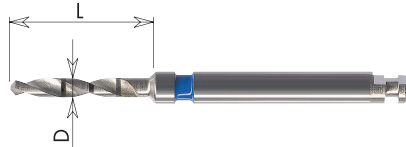
| Farbkodierung/Größe * Colour code/Size * Code couleur /Taille | 1     |  | 2    |      | 3    |      | 4    |     |     |     |
|---|-------|--|------|------|------|------|------|-----|-----|-----|
| Stiftschaft ø • Post shank dia. • Tige ø                      | D mm  |  | 1.15 |      | 1.35 |      | 1.35 |     | 1.6 |     |
| Stiftschäftlänge • L. of post shank • Longueur                | L mm  |  | 6    | 13   | 7    | 13   | 7    | 13  | 9   | 13  |
| Kopf ø • Head dia. • Tête ø                                   | DH mm |  | 2.5  | 2.5  | 3    | 3    | 3.5  | 3.5 | 4   | 4   |
| Kopfhöhe • Head length • Longueur de la tête                  | H mm  |  | 2.75 | 2.75 | 3.85 | 3.85 | 4.0  | 4.0 | 4.9 | 4.9 |

| REF | Nachfüllpackung • Refill • Recharge  | W6510 | W6511 | W6512 | W6513 | W6514 | W6515 | W6516 | W6517 |
|-----|--|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| REF | Sortiment • Assortment • Assortiment   | W6502 | W6503 | W6504 | W6505 | W6506 | W6507 | W6508 | W6509 |
| 10  | 10 Titanstifte, 1 Peeso, 1 Vorbohrer, 1 Planfräser, 1 Steckschlüssel • 10 Titanium posts, 1 Peeso, 1 Drill, 1 Root facer, 1 Socket wrench • 10 Tenons en titane, 1 Peeso, 1 foret, 1 Fraise à surfer, 1 clé pour ancrage |       |       |       |       |       |       |       |       |


**Peeso**

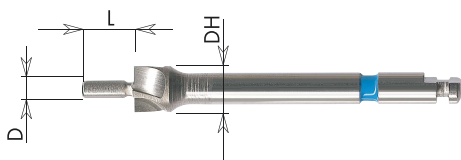
| Schaftkodierung/Ringe* Shank marks/rings* Codification de tiges/Bagues | 2   | 3   | 3   | 4   |
|--|-----|-----|-----|-----|
| REF  |     |     |     |     |
| RA L=15  | 090 | 110 | 110 | 130 |
| RAL L=19   | 090 | 110 | 110 | 130 |

opt. 800 - 1.200 rpm


**Vorbohrer • Drill • Foret**

| Farbkodierung/Größe * Colour code/Size * Code couleur /Taille | 1    |  | 2   |    | 3   |    | 4    |    |
|---|------|--|-----|----|-----|----|------|----|
| Bohrer ø • Drill dia. • Foret ø                               | D mm |  | 1.2 |    | 1.4 |    | 1.65 |    |
| Bohrerlänge • Length of drill • L. à foret                    | L mm |  | 9   | 16 | 10  | 16 | 12   | 16 |

opt. 500 - 1.000 rpm

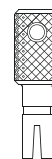

**Planfräser • Root facer • Fraise à surfer**

| Farbkodierung/Größe * Colour code/Size * Code couleur /Taille | 1     |  | 2   |  | 3   |  | 4    |  |
|---|-------|--|-----|--|-----|--|------|--|
| Zapfen ø • Guide pin dia. • Pivoø                             | D mm  |  | 1.1 |  | 1.3 |  | 1.55 |  |
| Zapfenl. • Length of pin • Longueur du pivot                  | L mm  |  | 4.0 |  | 4.0 |  | 4.0  |  |
| Kopf ø • Head dia. • Tête ø                                   | DH mm |  | 3.0 |  | 3.5 |  | 4.5  |  |

| REF | W6330 | W6331 | W6332 | W6333 |
|-----|-------|-------|-------|-------|
|-----|-------|-------|-------|-------|

opt. 1000 - 1.500 rpm

HeadMaster zylindrischer Kopf, passiv • HeadMaster cylindrical head, passive • HeadMaster tête cylindrique, passif



Steckschlüssel • Socket wrench • Clé pour ancrage

Farbkodierung/Größe \* Colour Code/Size \* Code couleur /Taille

1

2

3

4

REF

W6450

W6451

W6452

W6453

REF **W6500** Inhalt/Contents/Contenu: W6502, W6504, W6506, W6508 • Sortiment groß/ Economy assortment/ Grand assortment



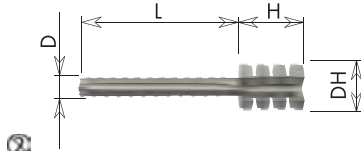
REF **W6501** Inhalt/Contents/Contenu: W6503, W6505, W6507, W6509 • Sortiment groß/ Economy assortment/ Grand assortment



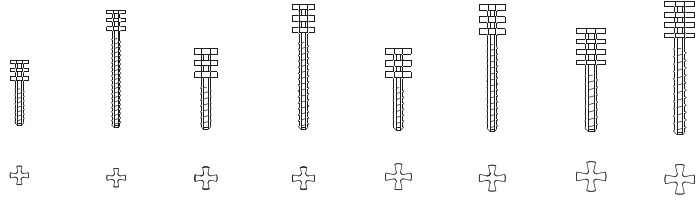
**Sortimente :** je 10 Stifte • **Assortiments:** 10 of each posts  
**Assortiments:** par 10 tenons



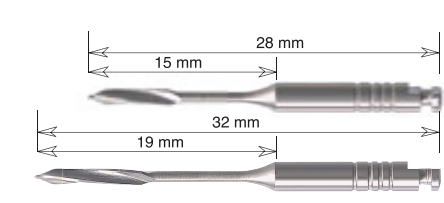
**HeadMaster zylindrischer Kopf, aktiv • HeadMaster cylindrical head, active • HeadMaster tête cylindrique, actif**



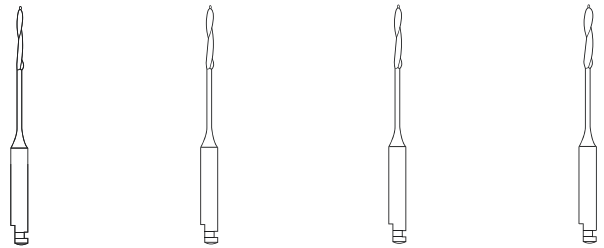
**TITAN • TITANIUM (Ti6Al4V)**





| Farbkodierung/Größe * Colour code/Size * Code couleur /Taille  |       | 1            |              | 2            |              | 3            |              | 4            |              |
|--|-------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| Stiftschaft ø • Post shank dia. • Tige ø   | D mm  | 1.3          |              | 1.5          |              | 1.5          |              | 1.75         |              |
| Stiftschaftlänge • L. of post shank • Longueur   | L mm  | 6            | 13           | 7            | 13           | 7            | 13           | 9            | 13           |
| Kopf ø • Head dia. • Tête ø  | DH mm | 2.5          | 2.5          | 3            | 3            | 3.5          | 3.5          | 4            | 4            |
| Kopfhöhe • Head length • Longueur de la tête   | H mm  | 2.75         | 2.75         | 3.85         | 3.85         | 4.0          | 4.0          | 4.9          | 4.9          |
| <b>Nachfüllpackung • Refill • Recharge</b>   |       | <b>W6410</b> | <b>W6411</b> | <b>W6412</b> | <b>W6413</b> | <b>W6414</b> | <b>W6415</b> | <b>W6416</b> | <b>W6417</b> |
| <b>Sortiment • Assortment • Assortiment</b>  |       | <b>W6402</b> | <b>W6403</b> | <b>W6404</b> | <b>W6405</b> | <b>W6406</b> | <b>W6407</b> | <b>W6408</b> | <b>W6409</b> |
| 10 Titan Gewindestifte, 1 Peeso, 1 Vorbohrer, 1 Planfräser, 1 Steckschlüssel • 10 Titanium posts, 1 Peeso, 1 Drill, 1 Root facer, 1 Socket wrench • 10 Tenons en titane, 1 Peeso, 1 foret, 1 Fraise à surfer, 1 clé pour ancrage |       |              |              |              |              |              |              |              |              |

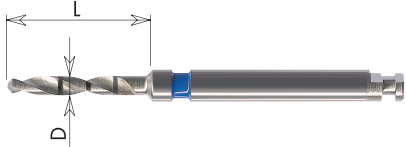


**Peeso**

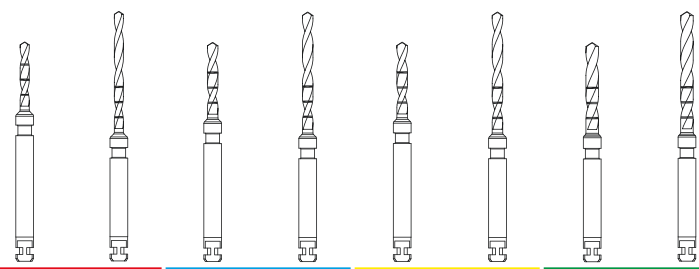


| Schaftkodierung/Ringe * Shank marks/rings * Codification de tiges/Bagues |   | 2              |            | 3          |            | 3          |            | 4          |            |
|--|---|----------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|
| <b>RA L=15</b>   |  | <b>183.15.</b> | <b>090</b> | <b>110</b> | <b>110</b> | <b>110</b> | <b>110</b> | <b>130</b> | <b>130</b> |
| <b>RAL L=19</b>  |  | <b>183.19.</b> | <b>090</b> | <b>110</b> | <b>110</b> | <b>110</b> | <b>110</b> | <b>130</b> | <b>130</b> |

opt. 800 - 1.200 rpm

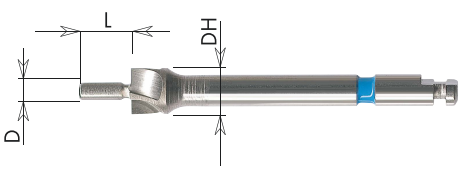


**Vorbohrer • Drill • Foret**

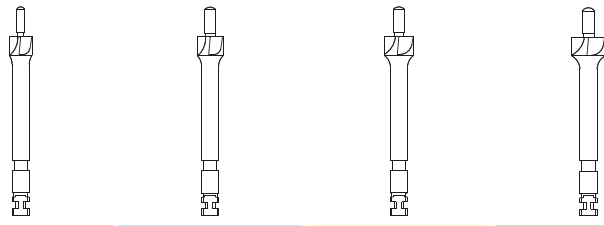


| Farbkodierung/Größe * Colour code/Size * Code couleur /Taille |      | 1            |              | 2            |              | 3            |              | 4            |              |
|---|------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| Bohrer ø • Drill dia. • Foret ø                               | D mm | 1.2          |              | 1.4          |              | 1.4          |              | 1.65         |              |
| Bohrerlänge • Length of drill • L. à foret                    | L mm | 9            | 16           | 10           | 16           | 10           | 16           | 12           | 16           |
|   |      | <b>W6320</b> | <b>W6321</b> | <b>W6322</b> | <b>W6323</b> | <b>W6324</b> | <b>W6325</b> | <b>W6326</b> | <b>W6327</b> |

opt. 500 - 1.000 rpm



**Planfräser • Root facer • Fraise à surfer**



| Farbkodierung/Größe * Colour code/Size * Code couleur /Taille |       | 1            |              | 2            |              | 3            |              | 4            |              |
|---|-------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| Zapfen ø • Guide pin dia. • Pivot ø                           | D mm  | 1.1          |              | 1.3          |              | 1.3          |              | 1.55         |              |
| Zapfenl. • Length of pin • Longueur du pivot                  | L mm  | 4.0          |              | 4.0          |              | 4.0          |              | 4.0          |              |
| Kopf ø • Head dia. • Tête ø                                   | DH mm | 3.0          |              | 3.5          |              | 4.0          |              | 4.5          |              |
|   |       | <b>W6330</b> | <b>W6331</b> | <b>W6332</b> | <b>W6333</b> | <b>W6332</b> | <b>W6333</b> | <b>W6332</b> | <b>W6333</b> |

opt. 1000 - 1.500 rpm

**HeadMaster zylindrischer Kopf, aktiv • HeadMaster cylindrical head, active • HeadMaster tête cylindrique, actif**



**Steckschlüssel • Socket wrench • Clé pour ancrage**

Farbkodierung/Größe \* Colour code/Size \* Code couleur /Taille

**1**

**2**

**3**

**4**

**REF**

**W6450**

**W6451**

**W6452**

**W6453**

Praxis • Dental surgery • Cabinet dentaire

**W6400** Inhalt/Contents/Contenu: W6402, W6404, W6406, W6408 • Sortiment groß/ Economy assortment/ Grand assortment

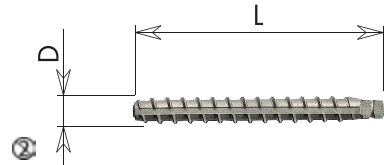


**W6401** Inhalt/Contents/Contenu: W6403, W6405, W6407, W6409 • Sortiment groß/ Economy assortment/ Grand assortment






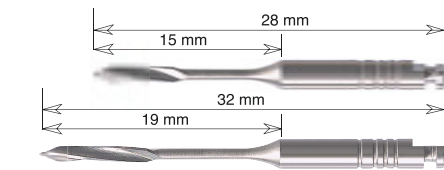
**Sortimente :** je 10 Stifte • **Assortments:** 10 of each posts  
**Assortiments:** par 10 tenons

## PinMaster, aktiv • PinMaster, active • PinMaster, actif






### TITAN • TITANIUM (Ti6Al4V)

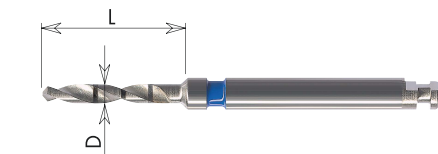
| Farbkodierung/Größe * Colour code/Size * Code couleur /Taille  | 1     |  | 2     |       | 4     |       |       |      |
|--|-------|--|-------|-------|-------|-------|-------|------|
| Stiftschaft ø • Post shank dia. • Tige ø   | D mm  |  | 1.3   |       | 1.5   |       | 1.75  |      |
| Stiftschafil. • L. of post shank • Longueur  | L mm  |  | 8.75  | 16.5  | 10.85 | 16.5  | 13.9  | 16.5 |
|  10  Nachfüllpackung • Refill • Recharge | W6110 |  | W6111 | W6112 | W6113 | W6114 | W6115 |      |
|  Sortiment • Assortment • Assortiment   | W6102 |  | W6103 | W6104 | W6105 | W6106 | W6107 |      |
| 10 Titan Gewindestifte, 1 Peeso, 1 Vorbohrer, 1 Steckschlüssel • 10 Titanium posts, 1 Peeso, 1 Drill, 1 Socket wrench • 10 Tenons en titane, 1 Peeso, 1 foret, 1 clé pour ancrage                          |       |  |       |       |       |       |       |      |





### Peeso

| Schaftkodierung/Ringe* Shank marks/rings* Codification de tiges/Bagues            | 2   |  | 3   |  | 4   |  |     |  |
|---|---|--|-----|--|-----|--|-----|--|
|  |   |  |     |  |     |  |     |  |
| RA L=15   |  183.15. |  | 090 |  | 110 |  | 130 |  |
| RAL L=19  |  183.19. |  | 090 |  | 110 |  | 130 |  |

opt. 800 - 1.200 rpm



### Vorbohrer • Drill • Foret

| Farbkodierung/Größe * Colour code/Size * Code couleur /Taille   | 1     |  | 2     |       | 4     |       |       |    |
|---|-------|--|-------|-------|-------|-------|-------|----|
| Bohrer ø • Drill dia. • Foret ø   | D mm  |  | 1.2   |       | 1.4   |       | 1.65  |    |
| Bohrerlänge • Length of drill • L. à foret  | L mm  |  | 9     | 16    | 10    | 16    | 12    | 16 |
|  3  | W6320 |  | W6321 | W6322 | W6323 | W6326 | W6327 |    |

opt. 500 - 1.000 rpm



### Steckschlüssel • Socket wrench • Clé pour ancrage

| Farbkodierung/Größe * Colour code/Size * Code couleur /Taille   | 1     |  | 2     |  | 4     |  |
|---|-------|--|-------|--|-------|--|
|  1  | W6150 |  | W6151 |  | W6152 |  |



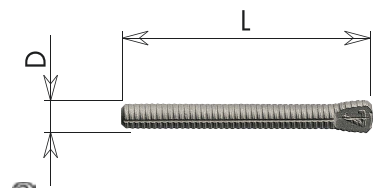
### W6101

Inhalt/Contents/Contenu:  
W6103, W6105, W6107  
lange Stifte, long posts,  
Tenons longue

### W6100

Inhalt/Contents/Contenu:  
W6102, W6104, W6106  
kurze Stifte, short posts,  
Tenons courte

## PostMaster, passiv • PostMaster, passive • PostMaster, passif



### TITAN • TITANIUM (Ti6Al4V)

| Farbkodierung/Größe * Colour code/Size * Code couleur /Taille | 3    | 4   | 5   | 6    | 7   |      |
|---|------|-----|-----|------|-----|------|
| Stiftschaft ø • Post shank dia. • Tige ø                      | D mm | 0.9 | 1.0 | 1.25 | 1.5 | 1.75 |
| Stiftschaftl. • L. of post shank • Longueur                   | L mm | 19  | 19  | 19   | 19  | 19   |



#### Nachfüllpackung • Refill • Recharge

**W6010    W6011    W6012    W6013    W6014**

#### Sortiment • Assortment • Assortiment

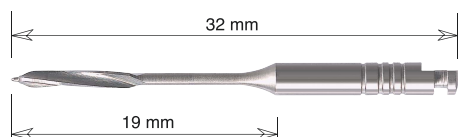
**W6002    W6003    W6004    W6005    W6006**

10 Titan Gewindestifte, 1 Peeso, 1 Vorbohrer • 10 Titanium posts, 1 Peeso, 1 Drill • 10 Tenons en titane, 1 Peeso, 1 foret

#### Sortiment • Assortment • Assortiment

**W6002L    W6003L    W6004L    W6005L    W6006L**

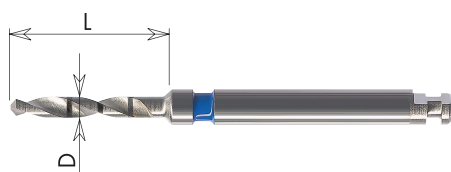
10 Titan Gewindestifte, 1 Peeso, 1 Vorbohrer lang • 10 Titanium posts, 1 Peeso, 1 Drill long • 10 Tenons en titane, 1 Peeso, 1 foret long



### Peeso

| Schaftkodierung/Ringe * Shank marks/rings * Codification de tiges/Bagues | 1          | 2          | 3          | 4          | 5          |
|--|------------|------------|------------|------------|------------|
| <b>RAL L=19</b>  | <b>070</b> | <b>090</b> | <b>110</b> | <b>130</b> | <b>150</b> |

opt. 800 - 1.200 rpm



### Vorbohrer • Drill • Foret

| Farbkodierung/Größe * Colour code/Size * Code couleur /Taille | 3    | 4    | 5    | 6    | 7    |      |
|---|------|------|------|------|------|------|
| Bohrer ø • Drill dia. • Foret ø                               | D mm | 0.95 | 1.05 | 1.30 | 1.55 | 1.80 |
| Bohrerlänge • Length of drill • L. à foret                    | L mm | 16   | 16   | 16   | 16   | 16   |



#### REF

**W6020    W6021    W6022    W6023    W6024    W6025    W6026    W6027    W6028    W6029**

opt. 500 - 1.000 rpm

## Empfohlene Drehzahlbereiche – Diamantierte Instrumente

### Recommended speed ranges diamond coated instruments

### Vitesses de rotation recommandées - instruments diamantés

- ⌚ max. Drehzahl Diese Angabe kennzeichnet die Höchstdrehzahl ohne Kontakt zum Werkstück
- ⌚ opt. Drehzahl Diese Angabe kennzeichnet die empfohlene Arbeitsdrehzahl am Werkstück
- ⌚ *max. speed* Indicates the maximum speed without any contact to the material
- ⌚ *opt. speed* Indicates the recommended speed while trimming the material
- ⌚ *max. vitesse de rotation maximale : Cette donnée indique la vitesse de rotation maximale sans contact au matériau.*
- ⌚ *opt. vitesse de rotation optimale : Cette donnée indique la vitesse de rotation recommandée lors du traitement du matériau.*

#### FG Diamantschleifinstrumente • FG diamond instruments • Instruments abrasifs diamantés en FG

Drehzahlempfehlungen für die Körnungen **M, SC und C**

Recommended speeds for grit sizes M, SC and C / Vitesses recommandées pour les grains différent:

| Durchmesser des Arbeitsteils (ISO)<br>Instrument head diameter (ISO)<br>Diamètre de la partie travaillante (ISO) | Empfohlene Arbeitsdrehzahl ⌚ opt./ rpm<br>Recommended operational speed<br>Vitesse recommandée | Maximal zulässige Drehzahl ⌚ max./ rpm<br>Maximum permissible speed<br>Tour par minute max. |
|--|--|---|
| 007 – 010  | 100.000 – 220.000  | 450.000   |
| 012 – 015  | 70.000 – 220.000   | 450.000   |
| 016 – 019  | 55.000 – 160.000   | 450.000   |
| 020 – 024  | 40.000 – 120.000   | 300.000   |
| 025 – 027  | 35.000 – 110.000   | 160.000   |
| 029 – 031  | 30.000 – 95.000  | 140.000   |
| 033 – 040  | 25.000 – 75.000  | 120.000   |
| 041 – 050  | 15.000 – 60.000  | 95.000  |

Unbedingt die Drehzahlbereiche bei den speziell gekennzeichneten Instrumenten beachten: **M, SC, C**

Make absolutely sure that you observe recommended speeds for the specially marked M, SC, C instruments:

Vitesse à respecter pour les instruments mentionnés par ces numéros de M, SC, C

|   |                  |         |
|---|------------------|---------|
| 1 | 70.000 – 140.000 | 300.000 |
| 2 | 40.000 – 85.000  | 160.000 |
| 3 | 30.000 – 60.000  | 140.000 |

Drehzahlempfehlungen für die Körnungen **F, SF und UF**

Recommended speeds for grit sizes F, SF and UF/ Vitesse recommandée pour les grains différent:

|    |                 |        |
|----|-----------------|--------|
| F  | 10.000 – 20.000 | 40.000 |
| SF | 8.000 – 15.000  | 30.000 |
| UF | 5.000 – 10.000  | 20.000 |

#### Z-Cut Diamantinstrumente • Z-Cut diamond instruments • Z-Cut instruments diamantés

|         |         |
|---------|---------|
| 200.000 | 200.000 |
|---------|---------|

**Kiddies** - für minimalinvasive Präparation / for minimally invasive preparation / pour préparations mini invasives

|         |         |
|---------|---------|
| 160.000 | 300.000 |
|---------|---------|

**RA/CA** - Schaft/Shank/Tige

Drehzahlempfehlungen für die Körnungen / Recommended speeds for grit sizes / Vitesse recommandée pour les grains différent:

|                    |       |        |
|--------------------|-------|--------|
| <b>M, SC, C, F</b> | 8.000 | 40.000 |
| <b>SF</b>          | 8.000 | 30.000 |
| <b>UF</b>          | 8.000 | 20.000 |

#### Periodontinstrumente / Special instruments for periodontics / Instruments spéciaux pour la paradontologie

|                         |          |        |        |
|-------------------------|----------|--------|--------|
| 831 / 831L / 832 / 832L | RAL/RAXL | 12.000 | 30.000 |
|-------------------------|----------|--------|--------|



Gebrauchsanweisung beachten!  
www.nti.de

Observe the instructions for use.  
www.nti.de

Observer les conseils d'utilisation.  
www.nti.de



Die Drehzahlempfehlung auf der Verpackung sind unbedingt einzuhalten und können gegebenenfalls vom Katalog abweichen!

Observe the recommended speeds as indicated on the packaging. They may differ from the catalogue!

La recommandation de vitesse sur l'emballage doit être respectée et peut différer du catalogue !



## Empfohlene Drehzahlbereiche Recommended speed ranges Vitesses de rotation recommandées

### Empfohlene Drehzahlbereiche

Die empfohlenen Drehzahlen richten sich nach dem Durchmesser des Arbeitsteils und ermöglichen optimale Arbeitsergebnisse. Aus Sicherheitsgründen dürfen die maximalen Drehzahlen nicht überschritten werden.

### Recommended speeds

The recommended speeds are based on the diameter of the instrument's working head, and enable optimum work results. For safety reasons, the maximum speeds must not be exceeded.

### Vitesse de rotation recommandée

La vitesse de rotation recommandée se règle sur le diamètre de l'instrument du travail et rend possible des résultats optimaux. Au sujet de sécurité, ne dépasser pas des vitesses de rotation maximales.

|  | Schaft<br>Shank<br>Tige | Durchmesser ISO<br>Diameter ISO<br>Diamètre ISO | Empfohlene Arbeitsdrehzahl<br>Recommended operational speed<br>Vitesse recommandée | Max. zulässige Drehzahl<br>Maximum permissible speed<br>Tour par minute max. |
|--|-------------------------|---|--|--|
| <b>Kronentrenner / Crown cutter / Coupe couronne</b>   |                         |   |  |  |
| H34 / H34L   | FG                      |   | 120.000  | 160.000  |
| H35L   | FGL                     |   | 160.000  | 450.000  |
| H4KMK  | FG                      |   | 120.000  | 160.000  |
| H4KMKL   | FGL                     |   | 120.000  | 160.000  |
| G5114-RA   | RA                      |   | 10.000   | 10.000   |
| <b>Hartmetallbohrer / Tungsten carbide burs / Fraises en carbure de tungstène</b>  |                         |   |  |  |
|  | FG                      |   | 160.000  | 300.000  |
|  | RA                      | 005 - 023                                       | 5.000 - 40.000   | 40.000   |
|  | RA                      | 029   | 5.000 - 30.000   | 30.000   |
| MF-Cut   | FG                      |   | 60.000   | 160.000  |
| H1S / H1SX /   | FG/FGXL                 | 006 - 016                                       | 160.000  | 300.000  |
| H1S / H1SX /   | FG/FGXL                 | 018 - 023                                       | 160.000  | 200.000  |
| H1S / H1SX   | RA/RAL                  |   | 8.000 - 10.000   | 40.000   |
| H1SXN  | RA/RAL                  |   | 1.000 - 1.500  | 10.000   |
| H1SF   | RA                      |   | 1.500 - 2.000  | 50.000   |
| <b>Hartmetallfinierer / Finishing carbide burs / Instruments à finir</b>   |                         |   |  |  |
| Einstufen-Finierer / One-step finishing instr. / Instr. à finir en une seule étape   |                         |   | 20.000   | 300.000  |
|  | FG                      |   | 160.000  | 300.000  |
| H375R  | FG                      | > 016   | 160.000  | 200.000  |
| H41  | FG                      | 014 - 023                                       | 160.000  | 300.000  |
|  | RA                      |   | 30.000   | 40.000   |
| <b>Keramikfinierer / Ceramic finishing instruments / Fraises à finir pour la céramique</b>                                     |                         |   |  |  |
|  | FG                      |   | 150.000  | 200.000  |
|  | HP                      |   | 25.000   | 50.000   |
| <b>Füllungs- und Klebstoffentferner / Filling and bonding resin remover / Instrument de retrait d' obturation et d'adhésif</b> |                         |   |  |  |
|  | FG                      |   | 160.000  | 300.000  |
|  | RA                      |   | 30.000   | 40.000   |
| <b>Periodontinstrumente / Special instruments for periodontics / Instruments spéciaux pour la paradontologie</b>               |                         |   |  |  |
| H747 / H747L   | RAL/RAXL                |   | 12.000   | 12.000   |
| H758 / H758L   | RA/RAXL                 |   | 12.000   | 12.000   |

## Empfohlene Drehzahlbereiche – Chirurgische Instrumente

## Recommended speed ranges – Surgery instruments





## Vitesses de rotation recommandées – Fraises chirurgicales

|  | Schaft<br>Shank<br>Tige | Durchmesser ISO<br>Diameter ISO<br>Diamètre ISO | Empfohlene Arbeitsdrehzahl<br>Recommended operational speed<br>Vitesse recommandée | Max. zulässige Drehzahl<br>Maximum permissible speed<br>Tour par minute max. |
|--|-------------------------|---|--|--|
|  |                         |   | opt./ rpm  | max./ rpm  |
| <b>Chirurgische Instrumente / Surgery instruments / Fraises chirurgicales</b>  |                         |   |  |  |
| Tissue Trimmer   | 249-016-FG, 250-016-FG  |   | 300.000 - 500.000  | 500.000  |
|  | HP/HPL/RAL/RAXL         | ≤ 023   | 1.500  | 3.000  |
|  |                         | 023 - 035                                       | 1.500  | 3.000  |
|  |                         | > 035   | 1.500  | 3.000  |
|  | FGXXL                   | 008   | 100.000  | 160.000  |
|  | FGXL/FGXXL              | 010   | 100.000  | 160.000  |
|  | FGXL                    | 012 - 014                                       | 100.000  | 160.000  |
|  | FGXL                    | 016 - 018                                       | 75.000   | 160.000  |
|  | FGXL                    | 021 - 023                                       | 50.000   | 160.000  |
| H269-016-  | FGXXL                   |   | 75.000   | 160.000  |
| H267-016-  | FGXL                    |   | 75.000   | 100.000  |
| H254A  | FGXL/FGXXL              |   | 80.000   | 100.000  |
| H254A  | HP/RAL/RAXL             |   | 40.000   | 100.000  |
| H141AX   |                         |   | 6.000  | 6.000  |
| <u>LINDEMANN</u> Knochenfräser / <u>LINDEMANN</u> bone cutter / <u>LINDEMANN</u> fraise à os   |                         |   |  |  |
|  | HP/RAL/RAXL             |   | 1.500  | 3.000  |
|  | FGXL                    | RF162-016-FGXL                                  | 75.000   | 160.000  |
|  | FGXL                    | H161-016-FGXL                                   | 100.000  | 160.000  |
|  | FGXL                    | H162-016-FGXL                                   | 100.000  | 160.000  |
|  | FGXL                    | H162C-016-FGXL                                  | 6.000  | 100.000  |
|  | FGXL                    | H162S-016-FGXL                                  | 60.000   | 100.000  |
|  | RAXL                    | H162S-016-FGXL                                  | 20.000   | 40.000   |
|  | HP                      | H162S-016-HP                                    | 20.000   | 40.000   |
| NTI ChirDia  | FG                      | Compacta  | 100.000  | 200.000  |
|  | RA                      | Compacta  | 20.000   | 40.000   |
|  | HP                      | Compacta  | 10.000 - 30.000  | 40.000   |
|  | FG                      | Spongiosa                                       | 30.000   | 200.000  |
|  | RA/HP                   | Spongiosa                                       | 10.000   | 40.000   |
| FG-Schaft für den Einsatz im roten Winkelstück / FG shank for use in the red contra-angle / Tige en FG: pour l'utilisation sur contre-angle rapide (bague rouge) |                         |   |  |  |
| NTI ChirDia2   | FGXXL                   |   | 80.000   | 100.000  |
| Chir Disc  | RA/RAL                  |   | 25.000   | 35.000   |
| 801  | RA                      |   | 8.000  | 40.000   |
| C801   | HP                      | 010 - 023                                       | 8.000  | 40.000   |
| C801   | HP                      | 025 - 042                                       | 8.000  | 30.000   |
| RF186  | RA/HP                   |   | 2.500  | 40.000   |
| Trepanbohrer, trepan bur,  |                         | 035 - 045                                       | 1.000  | 6.000  |
| Forets de trépanation  |                         | 050 - 080                                       | 500  | 3.000  |
| Pilotbohrer, pilot bur, foret pilote   |                         |   | 1.000  | 6.000  |
| Knochenfräser Innenkühlung, Bone cutter internal cooling, Fraise à os irrigation interne   |                         |   | 1.000  | 6.000  |

# Empfohlene Drehzahlbereiche

## Recommended speed ranges

### Vitesses de rotation recommandées

| Schaft<br>Shank<br>Tige  | Durchmesser ISO<br>Diameter ISO<br>Diamètre ISO          | Empfohlene Arbeitsdrehzahl  opt./ rpm<br>Recommended operational speed<br>Vitesse recommandée | Max. zulässige Drehzahl  max./ rpm<br>Maximum permissible speed<br>Tour par minute max. |
|--|--|--|--|
| <b>Polierer / Polishers / Polissoires</b>  |  |  opt./ rpm  |  max./ rpm  |
| CeraGlaze  | grün/green/verte<br>blau/blue/bleue<br>gelb/yellow/jaune | 12.000<br>10.000<br>5.000  | 12.000<br>12.000<br>12.000   |
| NTI CeraWhite / CeraDia  |  | 10.000   | 10.000   |
| NTI CeraPink   |  | 5.000  | 5.000  |
| NTI CeraSupergrey  |  | 5.000  | 5.000  |
| FlexiPol   |  | 10.000 - 12.000  | 15.000   |
| NTI Unique   |  | 5.000  | 7.000  |
| NTI DiaGloss   | rosa/pink/rose<br>weiss/white/blanc                      | 10.000<br>10.000   | 12.000<br>12.000   |
| NTI BrushGloss   |  | 3.000  | 5.000  |
| NTI MicroComp / MacroComp / AmalgamMaster  |  | 5.000  | 5.000  |
| NTI EpsiPol FG, P0053, P0153   |  | 15.000   | 15.000   |
| NTI EpsiPol RA   |  | 5.000  | 7.000  |
| NTI UniWhite RA  |  | 5.000  | 7.000  |
| NTI UniBlack RA  |  | 5.000  | 7.000  |
| NTI ProphylaxeMaster   |  | 5.000  | 5.000  |
| P1258 Topfbürstchen aus Naturborste, Brushlets made of nature bristle, Brosse coupe            |  | 2.000  | 10.000   |
| NTI AcrylicMaster P063..   |  | 10.000   | 15.000   |
| NTI AcrylicMaster P064..   |  | 10.000   | 15.000   |
| NTI Prothetics P065..  |  | 5.000  | 7.000  |
| NTI Prothetics P066..  |  | 10.000   | 15.000   |
| NTI Prothetics P067..  |  | 10.000   | 15.000   |
| CeraShine Duo  |  | 10.000   | 12.000   |
| CeraShine Trio   |  | 10.000   | 12.000   |
| P3039, P30039, P2830, P2840, P1039, P1139  |  | 6.000  | 8.000  |
| P20039   |  | 5.000  | 7.000  |
| <b>NTI Profilax3</b>   |  |  |  |
| montierte Polierer RA • Mounted polishers RA • Polissoirs montés contre-angle                  |  | 1.500  | 10.000   |
| Snap-on Polierer • Snap-on polishers • Polissoires snap-on                                     |  | 1.500  | 10.000   |
| Screw-Type Polierer • Screw-type polishers • Polissoires screw-type                            |  | 1.500  | 10.000   |
| montierte Bürsten RA • Mounted brushes RA • Brossettes montées contre-angle                    |  | 2.000  | 10.000   |
| Screw-Type Bürsten • Screw-type brushes • Brossettes screw-type                                |  | 1.500  | 10.000   |
| Snap-on Bürsten • Snap-on brushes • Brossettes snap-on   |  | 1.500  | 10.000   |
| <b>Profilax ECO</b>  |  |  |  |
| Prophylaxe-Bürsten ECO • ECO prophylaxis brushes • Brossettes de prophylaxie ECO               |  | 1.500  | 10.000   |
| Prophylaxe-Polierer ECO • ECO prophylaxis polishers • Polissoirs de prophylaxie ECO            |  | 1.500  | 10.000   |
| <b>Arkansassteine / Arkansas abrasives / Pierres d'arkansas</b>                                |  |  |  |
| FG   |  | 15.000   | 15.000   |
| RA   |  | 7.000  | 7.000  |
| <b>Keramischer Schleifkörper / Abrasives with ceramic bond / Abrasifs à liant céramique</b>    |  |  |  |
| FG   |  | 15.000   | 15.000   |
| RA   |  | 7.000  | 7.000  |
| <b>Endodontische Instrumente / Endodontic instruments / Instruments endodontiques</b>          |  |  |  |
| <b>NTi Endo Clean</b>  |  | 300  | 300  |
| Gates / K-Bohrer / K-Feilen / Hedstroemfeilen • Gates / K reamer / k files / Limes Hedstroem • |  | 450 - 800  | 800  |
| Gates / Broche K / Limes K / Limes hedstroem   |  |  |  |
| Peeso / Erweiterer   |  | 800 - 1.200  | 1.200  |
| Peeso / Root canal drill • Peeso / Elargisseurs  |  | 800  | 800  |
| Wurzelfüller / Root fillers / Bourre-pâte  |  | 1.500 - 2.000  | 12.000   |
| H1SNL RAXL   |  |  |  |

## Empfohlene Drehzahlbereiche Recommended speed ranges Vitesses de rotation recommandées

| Schaft<br>Shank<br>Tige   | Durchmesser ISO<br>Diameter ISO<br>Diamètre ISO | Empfohlene Arbeitsdrehzahl $\curvearrowright$ opt./ rpm<br>Recommended operational speed<br>Vitesse recommandée | Max. zulässige Drehzahl $\curvearrowright$ max./ rpm<br>Maximum permissible speed<br>Tour par minute max. |
|---|---|---|---|
| <b>Spezialinstrumente / Special instruments / Instruments spéciaux</b>  |   |   |   |
| 802L  | 013 - 016                                       | 120.000   | 200.000   |
| 802L  | 021   | 160.000   | 200.000   |
| <u>Achtung:</u> Einsatz nur im roten Winkelstück / <u>Attention:</u> for use in the red contra-angle / pour l'utilisation sur contre-angle rapide (bague rouge) |   |   |   |
| H152  | 009   | 120.000   | 120.000   |
| <b>Wurzelstift-Aufbausysteme / Root post restoration systems /<br/>Systèmes de restauration radiculaire</b>   |   |   |   |
| Vorbohrer / Drill / Foret   |   | 500 - 1.000   | 1.000   |
| Planfräser / Root facer / Fraise à surfacer   |   | 1.000 - 1.500   | 2.000   |
| Kopfschleifer / Head grinders / Abrasifs à têtes  |   | 1.000 - 1.500   | 2.000   |
| <b>Stahlbohrer / Steel burs / Fraises en acier</b>  |   |   |   |
|   | 005 - 018                                       | 30.000  | 50.000  |
|   | 021 - 025                                       | 20.000  | 30.000  |

| Seite | REF.           | ISO                        | Page | REF.           | ISO                        | Page | REF.          | ISO                         |
|-------|----------------|----------------------------|------|----------------|----------------------------|------|---------------|-----------------------------|
| 1.26  | 878KSE - ... C | - FG -                     | 6.9  | 173...654...   | 340 654 645 452 ...        | 6.5  | H152 - 009    | - FG 500 314 210 295 ...    |
| 1.26  | 878KSE - ... F | - FG -                     | 6.8  | 174...654...   | 340 654 650 453 ...        | 2.20 | H22GK - ...   | - FG 500 314 217 001 ...    |
| 1.26  | 879KSE - ... C | - FG -                     | 6.8  | 9107.11.654... | 340 654 657 455 ...        | 2.20 | H22AGK - ...  | - FG 500 314 217 006 ...    |
| 1.26  | 879KSE - ... F | - FG -                     | 6.7  | NT04 - ...     | - RA 490 204 916 254 ...   | 2.20 | H22ALGK - ... | - FG 500 314 219 006 ...    |
| 1.26  | 879LSE - ... C | - FG -                     | 6.7  | NT06 - ...     | - RA 490 204 916 256 ...   | 2.9  | H7 - ...      | - FG 500 314 232 001 ...    |
| 1.26  | 879LSE - ... F | - FG -                     | 3.5  | H141 - ...     | - HP 500 104 001 291 ...   | 2.7  | H7MF - ...    | - FG 500 314 232 008 ...    |
| 4.13  | P1258          | -                          | 3.5  | H141A - ...    | - HP 500 104 001 298 ...   | 2.9  | H7L - ...     | - FG 500 314 234 006 ...    |
| 4.4   | Set-1588       | -                          | 3.7  | H269 - ...     | - HP 500 104 199 295 ...   | 2.7  | H245MF - ...  | - FG 500 314 234 008 ...    |
| 4.8   | PC1295-Set     | -                          | 3.5  | H161 - ...     | - HP 500 104 408 295 ...   | 2.16 | H48LUF - ...  | - FG 500 314 249 031 ...    |
| 7.4   | W6320-W6327    | -                          | 3.6  | H162 - ...     | - HP 500 104 408 297 ...   | 2.16 | H48LF - ...   | - FG 500 314 249 041 ...    |
| 7.4   | W6330-W6333    | -                          | 3.6  | H162A - ...    | - HP 500 104 408 298 ...   | 2.16 | H48L - ...    | - FG 500 314 249 072 ...    |
| 7.5   | W6350-W6353    | -                          | 3.6  | H162S - ...    | - HP 500 104 408 337 ...   | 2.17 | H48LS - ...   | - FG 500 314 249 073 ...    |
| 7.9   | W6450-W6453    | -                          | 3.6  | H166 - ...     | - HP 500 104 409 297 ...   | 2.16 | H46 - ...     | - FG 500 314 254 072 ...    |
| 7.12  | W6150-W6152    | -                          | 3.6  | H166A - ...    | - HP 500 104 409 298 ...   | 2.16 | H390 - ...    | - FG 500 314 274 072 ...    |
| 7.13  | W6020-W6029    | -                          | 3.6  | H167 - ...     | - HP 500 104 410 297 ...   | 2.17 | H390S - ...   | - FG 500 314 274 073 ...    |
| 7.19  | W6120.204...   | -                          | 3.7  | H254A - ...    | - HP 500 104 415 298 ...   | 2.16 | H379UF - ...  | - FG 500 314 277 032 ...    |
| 7.19  | W6196.204...   | -                          | 3.7  | H255A - ...    | - HP 500 104 597 295 ...   | 2.16 | H379F - ...   | - FG 500 314 277 042 ...    |
| 7.20  | W6196D.644...  | -                          | 2.8  | H1 - ...       | - RA 500 204 001 001 ...   | 2.11 | H379 - ...    | - FG 500 314 277 072 ...    |
| 7.20  | W6045.H...     | -                          | 2.8  | H1S - ...      | - RA 500 204 001 003 ...   | 2.16 | H379 - ...    | - FG 500 314 277 072 ...    |
| 4.18  | P1273          | 010 244 225 500 060        | 2.16 | H41 - ...      | - RA 500 204 001 071 ...   | 2.17 | H379S - ...   | - FG 500 314 277 073 ...    |
| 4.14  | P1241          | 020 204 034 400 060        | 2.8  | H1SX - ...     | - RA 500 204 001 190 ...   | 2.11 | H379G - ...   | - FG 500 314 277 092 ...    |
| 4.14  | P1240          | 020 204 034 500 060        | 2.8  | H1SXN - ...    | - RA 500 204 001 190 ...   | 2.16 | H379GK - ...  | - FG 500 314 279 072 ...    |
| 4.15  | P1242          | 020 204 034 600 060        | 2.8  | H1SF - ...     | - RA 500 204 004 009 ...   | 2.14 | H282 - ...    | - FG 500 314 288 072 ...    |
| 4.19  | P1247          | 020 244 034 400 060        | 2.9  | H2 - ...       | - RA 500 204 010 001 ...   | 2.15 | H283 - ...    | - FG 500 314 289 072 ...    |
| 4.19  | P1246          | 020 244 034 500 060        | 2.9  | H21 - ...      | - RA 500 204 107 006 ...   | 2.15 | H284 - ...    | - FG 500 314 290 072 ...    |
| 4.19  | P1249          | 020 244 036 400 060        | 2.10 | H31 - ...      | - RA 500 204 107 007 ...   | 2.14 | H282K - ...   | - FG 500 314 297 072 ...    |
| 4.19  | P1248          | 020 244 036 500 060        | 2.9  | H21R - ...     | - RA 500 204 137 006 ...   | 2.15 | H283K - ...   | - FG 500 314 298 072 ...    |
| 4.18  | P1274          | 020 244 225 400 060        | 2.20 | H22AGK - ...   | - RA 500 204 217 006 ...   | 2.15 | H284K - ...   | - FG 500 314 299 072 ...    |
| 4.15  | P1244          | 020 300 034 400 060        | 2.20 | H22ALGK - ...  | - RA 500 204 219 006 ...   | 2.14 | H246L - ...   | - FG 500 314 496 071 ...    |
| 4.15  | P1243          | 020 300 034 500 060        | 2.21 | H758 - ...     | - RA 500 204 258 001 ...   | 2.11 | H336 - ...    | - FG 500 314 546 072 ...    |
| 4.15  | P1245          | 020 300 034 600 060        | 2.16 | H379 - ...     | - RA 500 204 277 072 ...   | 2.15 | H336          | - FG 500 314 546 072 ...    |
| 4.15  | P1252          | 020 900 034 400 060        | 2.14 | H282 - ...     | - RA 500 204 288 072 ...   | 2.11 | H847KRG - ... | - FG 500 314 546 092 ...    |
| 4.15  | P1251          | 020 900 034 500 060        | 2.15 | H283K - ...    | - RA 500 204 298 072 ...   | 2.14 | H132 - ...    | - FG 500 314 699 071 ...    |
| 4.15  | P1253          | 020 900 034 600 060        | 2.8  | H1S - ...      | - RAL 500 205 001 003 ...  | 6.5  | H152 - 009    | - FGXL 500 315 210 295 ...  |
| 4.8   | PC1291         | 039 900 370 501 080        | 2.8  | H1SX - ...     | - RAL 500 205 001 190 ...  | 2.8  | H15 - ...     | - FGXL 500 316 001 003 ...  |
| 4.8   | PC1290         | 039 900 370 501 120        | 2.8  | H1SXN - ...    | - RAL 500 205 001 190 ...  | 3.5  | H141 - ...    | - FGXL 500 316 001 291 ...  |
| 4.8   | PC1281         | 039 900 370 511 080        | 3.5  | H141 - ...     | - RAL 500 205 001 291 ...  | 3.7  | H269 - ...    | - FGXL 500 316 199 295 ...  |
| 4.8   | PC1280         | 039 900 370 511 120        | 3.5  | H141A - ...    | - RAL 500 205 001 298 ...  | 3.5  | H151 - ...    | - FGXL 500 316 199 336 ...  |
| 4.8   | PC1271         | 039 900 370 521 080        | 6.6  | H15EB - ...    | - RAL 500 205 004 006 ...  | 3.7  | H267 - ...    | - FGXL 500 316 210 295 ...  |
| 4.8   | PC1270         | 039 900 370 521 120        | 2.21 | H747 - ...     | - RAL 500 205 261 001 ...  | 6.6  | H269GK - ...  | - FGXL 500 316 219 295 ...  |
| 4.8   | PC1261         | 039 900 370 531 080        | 3.6  | H162 - ...     | - RAL 500 205 408 297 ...  | 3.5  | H161 - ...    | - FGXL 500 316 408 295 ...  |
| 4.8   | PC1260         | 039 900 370 531 120        | 3.6  | H166 - ...     | - RAL 500 205 409 297 ...  | 3.6  | H162 - ...    | - FGXL 500 316 408 297 ...  |
| 4.16  | P1473          | 110 204 107 400 020        | 3.7  | H254A - ...    | - RAL 500 205 415 298 ...  | 3.6  | H162A - ...   | - FGXL 500 316 408 298 ...  |
| 4.16  | P1254          | 110 204 107 500 020        | 6.6  | H1SNL - ...    | - RAXL 500 206 001 003 ... | 3.6  | H162S - ...   | - FGXL 500 316 408 337 ...  |
| 4.16  | P1478          | 110 204 107 600 020        | 3.5  | H141 - ...     | - RAXL 500 206 001 291 ... | 3.6  | H254 - ...    | - FGXL 500 316 415 296 ...  |
| 4.16  | P1470          | 110 204 110 400 045        | 3.5  | H141A - ...    | - RAXL 500 206 001 298 ... | 3.7  | H254A - ...   | - FGXL 500 316 415 298 ...  |
| 4.16  | P1255          | 110 204 110 500 045        | 6.6  | H15EB - ...    | - RAXL 500 206 004 006 ... | 3.7  | H254A - ...   | - FGXXL 500 316 415 298 ... |
| 4.16  | P1475          | 110 204 110 600 045        | 3.7  | H269 - ...     | - RAXL 500 206 199 295 ... | 2.8  | H15 - ...     | - FGXXL 500 317 001 003 ... |
| 4.16  | P1472          | 110 204 225 400 070        | 2.21 | H758L - ...    | - RAXL 500 206 258 001 ... | 6.6  | H560 - ...    | - FGXXL 500 317 196 336 ... |
| 4.16  | P1257          | 110 204 225 500 070        | 2.21 | H747L - ...    | - RAXL 500 206 261 001 ... | 3.7  | H269 - ...    | - FGXXL 500 317 199 295 ... |
| 4.16  | P1477          | 110 204 225 600 070        | 3.6  | H162A - ...    | - RAXL 500 206 408 298 ... | 3.5  | H151 - ...    | - FGXXL 500 317 199 336 ... |
| 4.16  | P1471          | 110 204 243 400 045        | 3.6  | H162S - ...    | - RAXL 500 206 408 337 ... | 2.16 | H48LUF - ...  | - FGXXL 500 317 249 032 ... |
| 4.16  | P1256          | 110 204 243 500 045        | 3.6  | H166 - ...     | - RAXL 500 206 409 297 ... | 2.16 | H48L - ...    | - FGXXL 500 317 249 072 ... |
| 4.16  | P1476          | 110 204 243 600 045        | 3.6  | H167 - ...     | - RAXL 500 206 410 297 ... | 3.6  | H162A - ...   | - FGXXL 500 317 408 298 ... |
| 4.17  | P1482          | 110 300 110 400 045        | 3.7  | H254A - ...    | - RAXL 500 206 415 298 ... | 3.6  | H254 - ...    | - FGXXL 500 317 415 296 ... |
| 4.17  | P1480          | 110 300 110 500 045        | 3.7  | H255A - ...    | - RAXL 500 206 597 295 ... | 3.7  | H255A - ...   | - FGXXL 500 317 597 295 ... |
| 4.17  | P1485          | 110 300 110 600 045        | 2.8  | H1 - ...       | - FG 500 314 001 001 ...   | 3.5  | H141AX - ...  | - HP 506 104 001 298 ...    |
| 4.17  | P1483          | 110 300 225 400 070        | 2.8  | H1S - ...      | - FG 500 314 001 003 ...   | 3.6  | H166SC - ...  | - HP 506 104 409 337 ...    |
| 4.17  | P1481          | 110 300 225 500 070        | 2.16 | H41 - ...      | - FG 500 314 001 071 ...   | 2.19 | T21RX - ...   | - RA 506 204 137 019 ...    |
| 4.17  | P1486          | 110 300 225 600 070        | 2.9  | H2 - ...       | - FG 500 314 010 001 ...   | 2.19 | T379X - ...   | - RA 506 204 277 019 ...    |
| 4.17  | P1490          | 110 900 110 500 050        | 2.9  | H21 - ...      | - FG 500 314 107 006 ...   | 3.5  | H141AX - ...  | - RAL 506 205 001 298 ...   |
| 4.17  | P1491          | 110 900 243 500 045        | 2.10 | H31 - ...      | - FG 500 314 107 007 ...   | 3.5  | H141AX - ...  | - RAXL 506 206 001 298 ...  |
| 6.4   | 183.15...      | 310 204 682 336 ...        | 2.7  | H31MF - ...    | - FG 500 314 107 008 ...   | 2.19 | T21X - ...    | - FG 506 314 107 019 ...    |
| 6.4   | 183.19...      | 310 205 682 336 ...        | 2.9  | H21R - ...     | - FG 500 314 137 006 ...   | 2.19 | T21RX - ...   | - FG 506 314 137 019 ...    |
| 4.15  | M4039          | - RA 311 204 001 300 000   | 2.10 | H31R - ...     | - FG 500 314 137 007 ...   | 2.19 | T23RX - ...   | - FG 506 314 194 019 ...    |
| 4.15  | M037           | - RA 311 204 607 000 050   | 2.7  | H31RMF - ...   | - FG 500 314 137 008 ...   | 2.19 | T7LX - ...    | - FG 506 314 234 019 ...    |
| 3.8   | RF163 - ...    | - HP 330 104 406 297 ...   | 2.5  | H4KMK - ...    | - FG 500 314 137 019 ...   | 2.18 | MH41 - ...    | - FGXL 506 316 001 071 ...  |
| 3.8   | RF161 - ...    | - HP 330 104 408 295 ...   | 2.10 | H36RS - ...    | - FG 500 314 137 293 ...   | 2.18 | M78           | - FGXL 506 316 184 072 ...  |
| 3.8   | RF186 - ...    | - HP 330 104 684 377 ...   | 2.5  | H4KMKL - ...   | - FG 500 314 138 019 ...   | 2.18 | MH152         | - FGXL 506 316 210 072 ...  |
| 3.11  | RF167IK - ...  | - RA 330 204 404 297 ...   | 2.4  | H34 - ...      | - FG 500 314 138 293 ...   | 2.18 | MH46 - ...    | - FGXL 506 316 254 072 ...  |
| 3.11  | RF210IK - ...  | - RA 330 204 428 295 ...   | 2.4  | H34L - ...     | - FG 500 314 139 293 ...   | 2.18 | M379          | - FGXL 506 316 277 072 ...  |
| 3.10  | RF210 - ...    | - RA 330 204 428 364 ...   | 2.14 | H133F - ...    | - FG 500 314 159 041 ...   | 2.18 | MH284K        | - FGXL 506 316 299 072 ...  |
| 4.8   | M4038          | 330 204 611 372 030        | 2.14 | H133 - ...     | - FG 500 314 159 071 ...   | 3.6  | H162C - ...   | - FGXL 506 316 408 298 ...  |
| 6.4   | 180.15...      | 330 204 679 336 ...        | 2.14 | H134UF - ...   | - FG 500 314 164 031 ...   | 3.7  | H254AC - ...  | - FGXXL 506 317 415 298 ... |
| 3.8   | RF186 - ...    | - RA 330 204 684 377 ...   | 2.14 | H134F - ...    | - FG 500 314 164 041 ...   | 5.2  | NAS16         | - RA 635 204 001 505 030    |
| 6.7   | ST10-035       | - RA 330 204 893 219 035   | 2.14 | H134 - ...     | - FG 500 314 164 071 ...   | 5.2  | NAS12         | - RA 635 204 161 505 025    |
| 3.11  | RF210IKL - ... | - RAL 330 205 428 295 ...  | 2.17 | H134S - ...    | - FG 500 314 164 072 ...   | 5.2  | NAS11         | - RA 635 204 243 505 025    |
| 3.10  | RF210L - ...   | - RAL 330 205 428 364 ...  | 2.14 | H135UF - ...   | - FG 500 314 166 031 ...   | 5.2  | NAS06         | - FG 635 314 001 505 030    |
| 3.10  | RF210LM1       | - RAL 330 205 428 364 ...  | 2.14 | H135F - ...    | - FG 500 314 166 041 ...   | 5.2  | NAS02         | - FG 635 314 161 505 025    |
| 3.9   | RF229 - ...    | - RAL 330 205 486 001 ...  | 2.14 | H135 - ...     | - FG 500 314 166 071 ...   | 5.2  | NAS01         | - FG 635 314 243 505 025    |
| 3.9   | RF229L - ...   | - RAL 330 205 555 001 ...  | 2.17 | H135S - ...    | - FG 500 314 166 072 ...   | 4.11 | P1500         | 650 204 110 514 050         |
| 6.4   | 180.19...      | 330 205 679 336 ...        | 2.10 | H33 - ...      | - FG 500 314 168 007 ...   | 4.11 | P1502         | 650 204 225 514 070         |
| 3.11  | RF81IK - ...   | - RAXL 330 206 007 172 ... | 2.10 | H23L - ...     | - FG 500 314 171 006 ...   | 4.11 | P1501         | 650 204 243 514 050         |
| 3.8   | RF186LM        | - RAXL 330 206 684 377 ... | 2.15 | H378 - ...     | - FG 500 314 184 072 ...   | 5.2  | NF601GR       | - RA 655 204 001 513 030    |
| 3.8   | RF162 - ...    | - FGXL 330 316 408 297 ... | 2.14 | H246 - ...     | - FG 500 314 195 071 ...   | 5.2  | NF602GR       | - RA 655 204 001 513 040    |
| 6.11  | 178...204...   | 340 204 671 458 ...        | 2.11 | H375R - ...    | - FG 500 314 198 072 ...   | 5.2  | NF661GR       | - RA 655 204 243 513 025    |
| 6.11  | 178S...204...  | 340 204 672 458 ...        | 2.15 | H375R - ...    | - FG 500 314 198 072 ...   | 5.2  | NM663GR       | - RA 655 204 243 523 050    |
| 6.8   | 171...654...   | 340 654 639 451 ...        | 2.11 | H856G - ...    | - FG 500 314 198 092 ...   | 5.2  | NF601GR       | - FG 655 314 001 513 030    |



| Seite | REF.          | ISO   | Page | REF.            | ISO  | Page          | REF.   | ISO             |                 |
|-------|---------------|-------|------|-----------------|------|---------------|--------|-----------------|-----------------|
| 5.2   | NF661GR       | - FG  | 655  | 314 243 513 025 | 4.10 | P1933         | 802    | 204 243 532 030 |                 |
| 4.21  | P0644         |       | 658  | 104 273 513 100 | 4.10 | P1932         | 802    | 204 243 532 050 |                 |
| 4.21  | P0654         |       | 658  | 104 273 514 100 | 4.4  | P333          | 802    | 204 243 533 030 |                 |
| 4.21  | P0634         |       | 658  | 104 273 533 100 | 4.4  | P332          | 802    | 204 243 533 050 |                 |
| 4.21  | P0664         |       | 658  | 104 273 543 100 | 4.9  | P20038        | 802    | 204 303 521 100 |                 |
| 4.21  | P0674         |       | 658  | 104 273 563 100 | 4.10 | P19038        | 802    | 204 303 522 100 |                 |
| 4.12  | P0135         |       | 658  | 204 030 503 060 | 4.10 | P1938         | 802    | 204 303 532 100 |                 |
| 4.12  | P0134         |       | 658  | 204 030 503 085 | 4.4  | P30036        | 802    | 204 304 513 100 |                 |
| 4.20  | P1235         |       | 658  | 204 030 512 060 | 4.4  | P3036         | 802    | 204 304 523 100 |                 |
| 4.12  | P0035         |       | 658  | 204 030 513 060 | 4.4  | P336          | 802    | 204 304 533 100 |                 |
| 4.12  | P0034         |       | 658  | 204 030 513 085 | 4.6  | PT2640        | 803    | 204 030 513 060 |                 |
| 4.13  | P0435         |       | 658  | 204 030 514 060 | 4.6  | PT2630        | 803    | 204 030 523 060 |                 |
| 4.7   | P0335         |       | 658  | 204 030 514 060 | 4.6  | PT2620        | 803    | 204 030 533 060 |                 |
| 4.7   | P0334         |       | 658  | 204 030 514 085 | 4.6  | P2840         | 803    | 204 099 513 130 |                 |
| 4.7   | P0365         |       | 658  | 204 030 515 060 | 4.6  | P2830         | 803    | 204 099 523 130 |                 |
| 4.11  | P0735         |       | 658  | 204 030 516 060 | 4.6  | PT2540        | 803    | 204 243 513 040 |                 |
| 4.11  | P0734         |       | 658  | 204 030 516 085 | 4.6  | PT2530        | 803    | 204 243 523 040 |                 |
| 4.11  | P0835         |       | 658  | 204 030 523 060 | 4.6  | PT2520        | 803    | 204 243 533 040 |                 |
| 4.11  | P0834         |       | 658  | 204 030 523 085 | 4.6  | PT2740        | 803    | 204 304 513 100 |                 |
| 4.13  | P0535         |       | 658  | 204 030 524 060 | 4.6  | PT2730        | 803    | 204 304 523 100 |                 |
| 4.13  | P0534         |       | 658  | 204 030 524 085 | 4.6  | PT2720        | 803    | 204 304 533 100 |                 |
| 4.7   | P0355         |       | 658  | 204 030 525 060 | 4.5  | PD2640        | 804    | 204 030 514 060 |                 |
| 4.13  | P0935         |       | 658  | 204 030 534 060 | 4.5  | PD2630        | 804    | 204 030 524 060 |                 |
| 4.20  | P1239         |       | 658  | 204 034 511 050 | 4.5  | PD2540        | 804    | 204 243 514 040 |                 |
| 4.20  | P1238         |       | 658  | 204 034 512 060 | 4.5  | PD2530        | 804    | 204 243 524 040 |                 |
| 4.12  | P0139         |       | 658  | 204 225 503 035 | 4.5  | PD2740        | 804    | 204 304 514 100 |                 |
| 4.12  | P0039         |       | 658  | 204 225 513 035 | 4.5  | PD2730        | 804    | 204 304 524 100 |                 |
| 4.12  | P0133         |       | 658  | 204 243 503 030 | 3.13 | C801 - ... M  | - HP   | 806             | 104 001 524 ... |
| 4.12  | P0132         |       | 658  | 204 243 503 050 | 3.12 | CDS1 - ... C  | - HP   | 806             | 104 411 534 ... |
| 4.7   | P0372         |       | 658  | 204 243 504 050 | 1.10 | 801 - ... M   | - RA   | 806             | 204 001 524 ... |
| 4.20  | P1233         |       | 658  | 204 243 512 030 | 1.10 | 805 - ... M   | - RA   | 806             | 204 010 524 ... |
| 4.20  | P1232         |       | 658  | 204 243 512 050 | 1.15 | 835 - ... M   | - RA   | 806             | 204 107 524 ... |
| 4.12  | P0033         |       | 658  | 204 243 513 030 | 1.22 | 859 - ... M   | - RA   | 806             | 204 166 524 ... |
| 4.12  | P0032         |       | 658  | 204 243 513 050 | 1.17 | 845 - ... M   | - RA   | 806             | 204 170 524 ... |
| 4.13  | P0433         |       | 658  | 204 243 514 030 | 1.20 | 850 - ... M   | - RA   | 806             | 204 199 524 ... |
| 4.7   | P0333         |       | 658  | 204 243 514 030 | 1.22 | 860 - ... M   | - RA   | 806             | 204 247 524 ... |
| 4.13  | P0432         |       | 658  | 204 243 514 050 | 1.9  | 368 - ... M   | - RA   | 806             | 204 257 524 ... |
| 4.7   | P0332         |       | 658  | 204 243 514 050 | 3.12 | CDS1 - ... C  | - RA   | 806             | 204 411 534 ... |
| 4.7   | P0362         |       | 658  | 204 243 515 050 | 1.33 | 832-0145F     | - RAL  | 806             | 205 258 504 014 |
| 4.11  | P0733         |       | 658  | 204 243 516 030 | 1.33 | 832-014F      | - RAL  | 806             | 205 258 514 014 |
| 4.11  | P0732         |       | 658  | 204 243 516 050 | 1.33 | 832-014M      | - RAL  | 806             | 205 258 524 014 |
| 4.11  | P0832         |       | 658  | 204 243 523 050 | 1.33 | 831-0125F     | - RAL  | 806             | 205 267 504 012 |
| 4.13  | P0533         |       | 658  | 204 243 524 030 | 1.33 | 831-012F      | - RAL  | 806             | 205 267 514 012 |
| 4.13  | P0532         |       | 658  | 204 243 524 050 | 1.33 | 831-012M      | - RAL  | 806             | 205 267 524 012 |
| 4.7   | P0352         |       | 658  | 204 243 525 050 | 1.33 | 832L-0145F    | - RAXL | 806             | 206 259 504 014 |
| 4.13  | P0933         |       | 658  | 204 243 534 030 | 1.33 | 832L-014F     | - RAXL | 806             | 206 259 514 014 |
| 4.13  | P0932         |       | 658  | 204 243 534 050 | 1.33 | 832L-014M     | - RAXL | 806             | 206 259 524 014 |
| 4.12  | P0130         |       | 658  | 204 257 503 055 | 1.33 | 831L-0125F    | - RAXL | 806             | 206 268 504 014 |
| 4.12  | P0030         |       | 658  | 204 257 513 055 | 1.33 | 831L-012F     | - RAXL | 806             | 206 268 514 014 |
| 4.11  | P0730         |       | 658  | 204 257 516 055 | 1.33 | 831L-012M     | - RAXL | 806             | 206 268 524 014 |
| 4.11  | P0830         |       | 658  | 204 257 523 055 | 1.29 | 801-007M      | - KID  | 806             | 313 001 514 007 |
| 4.13  | P0530         |       | 658  | 204 257 524 055 | 1.10 | 801 - ... M   | - FGM  | 806             | 313 001 524 ... |
| 4.12  | P0131         |       | 658  | 204 292 503 050 | 1.29 | 805-008M      | - KID  | 806             | 313 010 514 010 |
| 4.12  | P0031         |       | 658  | 204 292 513 050 | 1.29 | 805-010M      | - KID  | 806             | 313 012 514 008 |
| 4.13  | P0531         |       | 658  | 204 292 524 050 | 1.11 | 806 - ... M   | - FGM  | 806             | 313 019 524 ... |
| 4.12  | P0138         |       | 658  | 204 303 503 100 | 1.15 | 835 - ... M   | - FGM  | 806             | 313 107 524 ... |
| 4.12  | P0038         |       | 658  | 204 303 513 100 | 1.15 | 835 - ... C   | - FGM  | 806             | 313 107 534 ... |
| 4.11  | P0738         |       | 658  | 204 303 516 100 | 1.29 | 835-008M      | - KID  | 806             | 313 108 514 008 |
| 4.12  | P0136         |       | 658  | 204 304 503 100 | 1.15 | 836 - ... M   | - FGM  | 806             | 313 110 544 ... |
| 4.12  | P0036         |       | 658  | 204 304 513 100 | 1.27 | 885 - ... C   | - FGM  | 806             | 313 130 534 ... |
| 4.11  | P0736         |       | 658  | 204 304 516 100 | 1.29 | 838-007M      | - KID  | 806             | 313 137 514 007 |
| 4.11  | P0836         |       | 658  | 204 304 523 100 | 1.29 | 838L-007M     | - KID  | 806             | 313 138 514 007 |
| 4.13  | P0536         |       | 658  | 204 304 524 100 | 1.29 | 852-007M      | - KID  | 806             | 313 161 514 007 |
| 4.12  | P0153         |       | 658  | 314 243 503 030 | 1.22 | 858 - ... SF  | - FGM  | 806             | 313 165 504 ... |
| 4.12  | P0053         |       | 658  | 314 243 513 030 | 1.22 | 858 - ... M   | - FGM  | 806             | 313 165 524 ... |
| 4.4   | P30035        |       | 802  | 204 030 513 060 | 1.22 | 858 - ... C   | - FGM  | 806             | 313 165 534 ... |
| 4.9   | P20035        |       | 802  | 204 030 521 060 | 1.22 | 859 - ...M    | - FGM  | 806             | 313 166 524 ... |
| 4.10  | P19035        |       | 802  | 204 030 522 060 | 1.17 | 845 - ... M   | - FGM  | 806             | 313 170 524 ... |
| 4.10  | P19034        |       | 802  | 204 030 522 085 | 1.29 | 846-012M      | - KID  | 806             | 313 171 514 012 |
| 4.4   | P3035         |       | 802  | 204 030 523 060 | 1.17 | 847 - ... C   | - FGM  | 806             | 313 172 534 ... |
| 4.10  | P1935         |       | 802  | 204 030 532 060 | 1.17 | 847 - ... SC  | - FGM  | 806             | 313 172 544 ... |
| 4.10  | P1934         |       | 802  | 204 030 532 085 | 1.19 | 848 - ...M    | - FGM  | 806             | 313 173 524 ... |
| 4.4   | P335          |       | 802  | 204 030 533 060 | 1.21 | 855 - ... C   | - FGM  | 806             | 313 197 534 ... |
| 4.4   | P30039        |       | 802  | 204 099 513 130 | 1.21 | 856 - ...M    | - FGM  | 806             | 313 198 524 ... |
| 4.10  | P1139         |       | 802  | 204 099 520 130 | 1.21 | 856 - ... C   | - FGM  | 806             | 313 198 534 ... |
| 4.9   | P20039        |       | 802  | 204 099 521 130 | 1.21 | 856 - ...SC   | - FGM  | 806             | 313 198 544 ... |
| 4.4   | P3039         |       | 802  | 204 099 523 130 | 1.20 | 850 - ... C   | - FGM  | 806             | 313 199 534 ... |
| 4.10  | P1039         |       | 802  | 204 099 534 130 | 1.29 | 860-007M      | - KID  | 806             | 313 246 514 007 |
| 4.10  | P19039        |       | 802  | 204 225 522 035 | 1.22 | 860 - ... C   | - FGM  | 806             | 313 247 534 ... |
| 4.10  | P1939         |       | 802  | 204 225 532 035 | 1.23 | 862 - ... M   | - FGM  | 806             | 313 249 524 ... |
| 4.4   | P30033        |       | 802  | 204 243 513 030 | 1.23 | 862 - ... C   | - FGM  | 806             | 313 249 534 ... |
| 4.4   | P30032        |       | 802  | 204 243 513 050 | 1.23 | 863 - ... C   | - FGM  | 806             | 313 250 534 ... |
| 4.9   | P20033        |       | 802  | 204 243 521 030 | 1.29 | 379-009M      | - KID  | 806             | 313 277 514 009 |
| 4.9   | P20032        |       | 802  | 204 243 521 050 | 1.25 | 878 - ... F   | - FGM  | 806             | 313 289 514 ... |
| 4.10  | P19033        |       | 802  | 204 243 522 030 | 1.25 | 878 - ... C   | - FGM  | 806             | 313 289 534 ... |
| 4.10  | P19032        |       | 802  | 204 243 522 050 | 1.25 | 879K - ...M   | - FGM  | 806             | 313 299 524 ... |
| 4.4   | P3033         |       | 802  | 204 243 523 030 | 1.30 | 970-023F      | - FGM  | 806             | 313 463 514 023 |
| 4.4   | P3032         |       | 802  | 204 243 523 050 | 1.30 | 980-027F      | - FGM  | 806             | 313 463 514 027 |
| 1.30  | 985-031F      | - FGM | 806  | 313 463 514 031 | 1.30 | 970-023M      | - FGM  | 806             | 313 463 524 023 |
| 1.30  | 980-027M      | - FGM | 806  | 313 463 524 027 | 1.9  | 392 - ... M   | - FGM  | 806             | 313 465 524 ... |
| 1.29  | 883-007M      | - KID | 806  | 313 495 514 007 | 1.29 | 883-007M      | - KID  | 806             | 313 495 514 007 |
| 1.29  | 889-007M      | - KID | 806  | 313 496 514 007 | 1.17 | 847KR - ...SC | - FGM  | 806             | 313 546 544 ... |
| 1.20  | 850KR - ... M | - FGM | 806  | 313 553 524 ... | 1.20 | 850KR - ... M | - FGM  | 806             | 313 553 524 ... |
| 1.10  | 801 - ... SF  | - FGM | 806  | 314 001 504 ... | 1.10 | 801 - ... F   | - FG   | 806             | 314 001 514 ... |
| 1.10  | 801 - ... F   | - FG  | 806  | 314 001 514 ... | 1.29 | 801-007M      | - KIDL | 806             | 314 001 514 007 |
| 1.10  | 801 - ... M   | - FG  | 806  | 314 001 524 ... | 1.10 | 801 - ... C   | - FG   | 806             | 314 001 534 ... |
| 1.10  | 801 - ... SC  | - FG  | 806  | 314 001 544 ... | 1.10 | 801 - ... SC  | - FG   | 806             | 314 001 544 ... |
| 1.10  | 802 - ... F   | - FG  | 806  | 314 002 514 ... | 1.10 | 802 - ... M   | - FG   | 806             | 314 002 524 ... |
| 1.10  | 802 - ... C   | - FG  | 806  | 314 002 534 ... | 1.10 | 802 - ... C   | - FG   | 806             | 314 002 534 ... |
| 1.10  | 802 - ... SC  | - FG  | 806  | 314 002 544 ... | 1.10 | 802 - ... SC  | - FG   | 806             | 314 002 544 ... |
| 1.10  | 805 - ... F   | - FG  | 806  | 314 010 514 ... | 1.10 | 805 - ... M   | - FG   | 806             | 314 010 524 ... |
| 1.10  | 805 - ... C   | - FG  | 806  | 314 010 534 ... | 1.10 | 805 - ... C   | - FG   | 806             | 314 010 534 ... |
| 1.10  | 805 - ... SC  | - FG  | 806  | 314 010 544 ... | 1.11 | 808 - ... M   | - FG   | 806             | 314 014 524 ... |
| 1.11  | 808 - ... M   | - FG  | 806  | 314 014 524 ... | 1.11 | 808 - ... C   | - FG   | 806             | 314 014 534 ... |
| 1.11  | 808 - ... C   | - FG  | 806  | 314 014 534 ... | 1.11 | 806 - ... M   | - FG   | 806             | 314 019 524 ... |
| 1.11  | 806 - ... M   | - FG  | 806  | 314 019 524 ... | 1.11 | 806 - ... C   | - FG   | 806             | 314 019 534 ... |
| 1.11  | 806 - ... SC  | - FG  | 806  | 314 019 544 ... | 1.11 | 806 - ... SC  | - FG   | 806             | 314 019 544 ... |
| 1.11  | 813 - ... M   | - FG  | 806  | 314 032 524 ... | 1.11 | 813 - ... M   | - FG   | 806             | 314 032 524 ... |
| 1.11  | 813 - ... C   | - FG  | 806  | 314 032 534 ... | 1.11 | 813 - ... SC  | - FG   | 806             | 314 032 544 ... |
| 1.11  | 813 - ... SC  | - FG  | 806  | 314 032 544 ... | 1.28 | 899 - ... F   | - FG   | 806             | 314 033 514 ... |
| 1.28  | 899 - ... F   | - FG  | 806  | 314 033 514 ... | 1.28 | 899 - ... M   | - FG   | 806             | 314 033 524 ... |
| 1.28  | 899 - ... C   | - FG  | 806  | 314 033 534 ... | 1.28 | 899 - ... SC  | - FG   | 806             | 314 033 544 ... |
| 1.11  | 811 - ... M   | - FG  | 806  | 314 038 524 ... | 1.11 | 811 - ... M   | - FG   | 806             | 314 038 524 ... |
| 1.11  | 811 - ... C   | - FG  | 806  | 314 038 534 ... | 1.11 |               |        |                 |                 |

| Seite | REF.           | ISO                      | Page | REF.          | ISO                        | Page | REF.          | ISO                        |
|-------|----------------|--------------------------|------|---------------|----------------------------|------|---------------|----------------------------|
| 1.27  | 880 - ... C    | - FG 806 314 140 534 ... | 1.21 | 855 - ... F   | - FG 806 314 197 514 ...   | 1.23 | 863SE - ... M | - FG 806 314 256 524 ...   |
| 1.27  | 880 - ... SC   | - FG 806 314 140 544 ... | 1.21 | 855 - ... M   | - FG 806 314 197 524 ...   | 1.26 | 879SE - ... C | - FG 806 314 256 534 ...   |
| 1.27  | 881 - ... SF   | - FG 806 314 141 504 ... | 1.21 | 855 - ... C   | - FG 806 314 197 534 ...   | 1.9  | 368 - ...UF   | - FG 806 314 257 494 ...   |
| 1.27  | 881 - ... F    | - FG 806 314 141 514 ... | 1.21 | 855 - ... SF  | - FG 806 314 197 544 ...   | 1.9  | 368 - ...SF   | - FG 806 314 257 504 ...   |
| 1.27  | 881 - ... M    | - FG 806 314 141 524 ... | 1.21 | 856 - ... SF  | - FG 806 314 198 504 ...   | 1.9  | 368 - ... F   | - FG 806 314 257 514 ...   |
| 1.27  | 881 - ... C    | - FG 806 314 141 534 ... | 1.21 | 856 - ... F   | - FG 806 314 198 514 ...   | 1.9  | 368 - ... M   | - FG 806 314 257 524 ...   |
| 1.27  | 881 - ... SC   | - FG 806 314 141 544 ... | 1.21 | 856 - ... M   | - FG 806 314 198 524 ...   | 1.9  | 368 - ... C   | - FG 806 314 257 534 ...   |
| 1.27  | 882 - ... SF   | - FG 806 314 142 504 ... | 1.21 | 856 - ... C   | - FG 806 314 198 534 ...   | 1.9  | 368 - ... SC  | - FG 806 314 257 544 ...   |
| 1.27  | 882 - ... F    | - FG 806 314 142 514 ... | 1.21 | 856 - ... SC  | - FG 806 314 198 544 ...   | 1.9  | 369 - ... SF  | - FG 806 314 263 504 ...   |
| 1.27  | 882 - ... M    | - FG 806 314 142 524 ... | 1.16 | 844 - ... F/C | - FG 806 314 199 ...       | 1.9  | 369 - ... F   | - FG 806 314 263 514 ...   |
| 1.27  | 882 - ... C    | - FG 806 314 142 534 ... | 1.20 | 850 - ... SF  | - FG 806 314 199 504 ...   | 1.9  | 369 - ... M   | - FG 806 314 263 524 ...   |
| 1.27  | 882 - ... SC   | - FG 806 314 142 544 ... | 1.20 | 850 - ... F   | - FG 806 314 199 514 ...   | 1.9  | 369 - ... C   | - FG 806 314 263 534 ...   |
| 1.27  | 881KS - ... SC | - FG 806 314 146 544 ... | 1.21 | 856 - ... F   | - FG 806 314 199 514 ...   | 1.9  | 390 - ... SF  | - FG 806 314 274 504 ...   |
| 1.16  | 839 - ... F    | - FG 806 314 150 514 ... | 1.20 | 850 - ... M   | - FG 806 314 199 524 ...   | 1.9  | 390 - ... F   | - FG 806 314 274 514 ...   |
| 1.16  | 839 - ... M    | - FG 806 314 150 524 ... | 1.21 | 856L - ... M  | - FG 806 314 199 524 ...   | 1.9  | 390 - ... M   | - FG 806 314 274 524 ...   |
| 1.15  | 835KR - ... F  | - FG 806 314 156 514 ... | 1.20 | 850 - ... C   | - FG 806 314 199 534 ...   | 1.9  | 390 - ... C   | - FG 806 314 274 534 ...   |
| 1.15  | 835KR - ... M  | - FG 806 314 156 524 ... | 1.21 | 856L - ... C  | - FG 806 314 199 534 ...   | 1.9  | 379 - ... UF  | - FG 806 314 277 494 ...   |
| 1.15  | 835KR - ... C  | - FG 806 314 156 534 ... | 1.20 | 850 - ... SC  | - FG 806 314 199 544 ...   | 1.9  | 379 - ... SF  | - FG 806 314 277 504 ...   |
| 1.15  | 835KR - ... SC | - FG 806 314 156 544 ... | 1.21 | 856L - ... SC | - FG 806 314 199 544 ...   | 1.9  | 379 - ... F   | - FG 806 314 277 514 ...   |
| 1.15  | 836KR - ... F  | - FG 806 314 157 514 ... | 1.20 | 850L - ... SF | - FG 806 314 200 504 ...   | 1.29 | 379-009M      | - KIDL 806 314 277 514 009 |
| 1.15  | 836KR - ... M  | - FG 806 314 157 524 ... | 1.20 | 850L - ... F  | - FG 806 314 200 514 ...   | 1.32 | 379-014F      | - FG 806 314 277 514 023   |
| 1.15  | 836KR - ... C  | - FG 806 314 157 534 ... | 1.20 | 850L - ... M  | - FG 806 314 200 524 ...   | 1.9  | 379 - ... M   | - FG 806 314 277 524 ...   |
| 1.15  | 836KR - ... SC | - FG 806 314 157 544 ... | 1.20 | 850L - ... C  | - FG 806 314 200 534 ...   | 1.9  | 379 - ... C   | - FG 806 314 277 534 ...   |
| 1.16  | 837KR - ... F  | - FG 806 314 158 514 ... | 1.20 | 850L - ... SC | - FG 806 314 200 544 ...   | 1.9  | 379 - ... SC  | - FG 806 314 277 544 ...   |
| 1.16  | 837KR - ... M  | - FG 806 314 158 524 ... | 1.28 | 898 - ... F   | - FG 806 314 213 514 ...   | 1.32 | 379-014SF     | - FG 806 314 277 544 023   |
| 1.16  | 837KR - ... C  | - FG 806 314 158 534 ... | 1.28 | 898 - ... M   | - FG 806 314 213 524 ...   | 1.24 | 876 - ... F   | - FG 806 314 277 544 ...   |
| 1.16  | 837KR - ... SC | - FG 806 314 158 544 ... | 1.28 | 898 - ... C   | - FG 806 314 213 534 ...   | 1.24 | 876 - ... M   | - FG 806 314 287 524 ...   |
| 1.32  | 133-010SF      | - FG 806 314 159 504 010 | 1.20 | 851 - ... F   | - FG 806 314 219 514 ...   | 1.24 | 877 - ... F   | - FG 806 314 288 514 ...   |
| 1.32  | 133-010F       | - FG 806 314 159 514 010 | 1.20 | 851 - ... M   | - FG 806 314 219 524 ...   | 1.24 | 877 - ... M   | - FG 806 314 288 524 ...   |
| 1.20  | 852 - ... UF   | - FG 806 314 164 494 ... | 1.20 | 851 - ... C   | - FG 806 314 219 534 ...   | 1.24 | 877 - ... C   | - FG 806 314 288 534 ...   |
| 1.20  | 852 - ... SF   | - FG 806 314 164 504 ... | 1.22 | 857 - ... SF  | - FG 806 314 220 504 ...   | 1.25 | 878 - ... SF  | - FG 806 314 289 504 ...   |
| 1.32  | 134-014SF      | - FG 806 314 164 504 014 | 1.22 | 857 - ... F   | - FG 806 314 220 514 ...   | 1.25 | 878 - ... F   | - FG 806 314 289 514 ...   |
| 1.20  | 852 - ... F    | - FG 806 314 164 514 ... | 1.22 | 857 - ... M   | - FG 806 314 220 524 ...   | 1.25 | 878 - ... M   | - FG 806 314 289 524 ...   |
| 1.32  | 134-014F       | - FG 806 314 164 514 014 | 1.22 | 857 - ... C   | - FG 806 314 220 534 ...   | 1.25 | 878 - ... C   | - FG 806 314 289 534 ...   |
| 1.20  | 852 - ... M    | - FG 806 314 164 524 ... | 1.22 | 857 - ... SC  | - FG 806 314 220 544 ...   | 1.25 | 878 - ... SC  | - FG 806 314 289 544 ...   |
| 1.20  | 852 - ... C    | - FG 806 314 164 534 ... | 1.24 | 869 - ... SC  | - FG 806 314 222 544 ...   | 1.25 | 879 - ... SF  | - FG 806 314 290 504 ...   |
| 1.20  | 852 - ... SC   | - FG 806 314 164 544 ... | 1.11 | 807 - ... M   | - FG 806 314 225 524 ...   | 1.25 | 879 - ... F   | - FG 806 314 290 514 ...   |
| 1.22  | 858 - ... UF   | - FG 806 314 165 494 ... | 1.11 | 807 - ... C   | - FG 806 314 225 534 ...   | 1.25 | 879 - ... M   | - FG 806 314 290 524 ...   |
| 1.22  | 858 - ... SF   | - FG 806 314 165 504 ... | 1.11 | 807 - ... SC  | - FG 806 314 225 544 ...   | 1.35 | K879-014M     | - FG 806 314 290 524 ...   |
| 1.22  | 858 - ... F    | - FG 806 314 165 514 ... | 1.11 | 807L - ... M  | - FG 806 314 226 524 ...   | 1.25 | 879 - ... C   | - FG 806 314 290 534 ...   |
| 1.22  | 858 - ... M    | - FG 806 314 165 524 ... | 1.12 | 822 - ... F   | - FG 806 314 237 514 ...   | 1.25 | 879 - ... SC  | - FG 806 314 290 544 ...   |
| 1.22  | 858 - ... C    | - FG 806 314 165 534 ... | 1.12 | 822 - ... M   | - FG 806 314 237 524 ...   | 1.25 | 879L - ... F  | - FG 806 314 291 514 ...   |
| 1.22  | 858 - ... SC   | - FG 806 314 165 544 ... | 1.12 | 822 - ... C   | - FG 806 314 237 534 ...   | 1.25 | 879L - ... M  | - FG 806 314 291 524 ...   |
| 1.22  | 859 - ... UF   | - FG 806 314 166 494 ... | 1.12 | 822 - ... SC  | - FG 806 314 237 544 ...   | 1.25 | 879L - ... C  | - FG 806 314 291 534 ...   |
| 1.22  | 859 - ... SF   | - FG 806 314 166 504 ... | 1.12 | 830 - ... SF  | - FG 806 314 238 504 ...   | 1.25 | 879L - ... SC | - FG 806 314 291 544 ...   |
| 1.32  | 135-014SF      | - FG 806 314 166 504 014 | 1.12 | 830 - ... F   | - FG 806 314 238 514 ...   | 1.24 | 876K - ... M  | - FG 806 314 296 524 ...   |
| 1.22  | 859 - ... F    | - FG 806 314 166 514 ... | 1.12 | 830 - ... M   | - FG 806 314 238 524 ...   | 1.24 | 876K - ... C  | - FG 806 314 296 534 ...   |
| 1.32  | 135-014F       | - FG 806 314 166 514 014 | 1.12 | 830 - ... C   | - FG 806 314 238 534 ...   | 1.24 | 877K - ... F  | - FG 806 314 297 514 ...   |
| 1.22  | 859 - ... M    | - FG 806 314 166 524 ... | 1.12 | 830 - ... SC  | - FG 806 314 238 544 ...   | 1.24 | 877K - ... M  | - FG 806 314 297 524 ...   |
| 1.22  | 859 - ... C    | - FG 806 314 166 534 ... | 1.12 | 830L - ... SF | - FG 806 314 239 504 ...   | 1.24 | 877K - ... C  | - FG 806 314 297 534 ...   |
| 1.22  | 859 - ... SC   | - FG 806 314 166 544 ... | 1.12 | 830L - ... F  | - FG 806 314 239 514 ...   | 1.24 | 877K - ... SC | - FG 806 314 297 544 ...   |
| 1.22  | 859L - ... UF  | - FG 806 314 167 494 ... | 1.12 | 830L - ... M  | - FG 806 314 239 524 ...   | 1.25 | 878K - ... SF | - FG 806 314 298 504 ...   |
| 1.22  | 859L - ... SF  | - FG 806 314 167 504 ... | 1.12 | 830L - ... C  | - FG 806 314 239 534 ...   | 1.25 | 878K - ... F  | - FG 806 314 298 514 ...   |
| 1.22  | 859L - ... F   | - FG 806 314 167 514 ... | 1.12 | 830L - ... SC | - FG 806 314 239 544 ...   | 1.25 | 878K - ... M  | - FG 806 314 298 524 ...   |
| 1.22  | 859L - ... M   | - FG 806 314 167 524 ... | 1.13 | 834A - ... M  | - FG 806 314 242 524 ...   | 1.25 | 878K - ... C  | - FG 806 314 298 534 ...   |
| 1.22  | 859L - ... C   | - FG 806 314 167 534 ... | 1.29 | 860-007M      | - KIDL 806 314 242 514 007 | 1.25 | 878K - ... SC | - FG 806 314 298 544 ...   |
| 1.22  | 859L - ... SC  | - FG 806 314 167 544 ... | 1.22 | 860 - ... SF  | - FG 806 314 247 504 ...   | 1.25 | 879K - ... SF | - FG 806 314 299 504 ...   |
| 1.32  | 132-008SF      | - FG 806 314 169 504 008 | 1.22 | 860 - ... F   | - FG 806 314 247 514 ...   | 1.25 | 879K - ... F  | - FG 806 314 299 514 ...   |
| 1.17  | 845 - ... M    | - FG 806 314 170 524 ... | 1.22 | 860 - ... M   | - FG 806 314 247 524 ...   | 1.25 | 879K - ... M  | - FG 806 314 299 524 ...   |
| 1.17  | 845 - ... C    | - FG 806 314 170 534 ... | 1.22 | 860 - ... C   | - FG 806 314 247 534 ...   | 1.25 | 879K - ... C  | - FG 806 314 299 534 ...   |
| 1.17  | 846 - ... F    | - FG 806 314 171 514 ... | 1.22 | 860 - ... SC  | - FG 806 314 247 544 ...   | 1.25 | 879K - ... SC | - FG 806 314 299 544 ...   |
| 1.17  | 846 - ... M    | - FG 806 314 171 524 ... | 1.23 | 861 - ... SF  | - FG 806 314 248 504 ...   | 1.13 | 834RL - ... M | - FG                       |
| 1.17  | 846 - ... C    | - FG 806 314 171 534 ... | 1.23 | 861 - ... F   | - FG 806 314 248 514 ...   | 1.13 | 868A - ... M  | - FG 806 314 560 524 ...   |
| 1.17  | 847 - ... SF   | - FG 806 314 172 504 ... | 1.23 | 861 - ... M   | - FG 806 314 248 524 ...   | 1.12 | 825 - ... M   | - FG 806 314 304 524 ...   |
| 1.17  | 847 - ... F    | - FG 806 314 172 514 ... | 1.23 | 861 - ... C   | - FG 806 314 248 534 ...   | 3.12 | CDS1 - ... C  | - FG 806 314 411 534 ...   |
| 1.17  | 847 - ... M    | - FG 806 314 172 524 ... | 1.23 | 862 - ... UF  | - FG 806 314 249 494 ...   | 3.12 | CDS1 - ... SC | - FG 806 314 411 544 ...   |
| 1.17  | 847 - ... C    | - FG 806 314 172 534 ... | 1.23 | 862 - ... SF  | - FG 806 314 249 504 ...   | 1.31 | 986 - ... SF  | - FG 806 314 464 504 ...   |
| 1.17  | 847 - ... SC   | - FG 806 314 172 544 ... | 1.23 | 862 - ... F   | - FG 806 314 249 514 ...   | 1.31 | 986 - ... F   | - FG 806 314 464 514 ...   |
| 1.19  | 848 - ... SF   | - FG 806 314 173 504 ... | 1.23 | 862 - ... M   | - FG 806 314 249 524 ...   | 1.31 | 986 - ... M   | - FG 806 314 464 524 041   |
| 1.19  | 848 - ... F    | - FG 806 314 173 514 ... | 1.23 | 862 - ... C   | - FG 806 314 249 534 ...   | 1.9  | 392 - ... SF  | - FG 806 314 465 504 ...   |
| 1.19  | 848 - ... M    | - FG 806 314 173 524 ... | 1.23 | 862 - ... SC  | - FG 806 314 249 544 ...   | 1.9  | 392 - ... F   | - FG 806 314 465 514 ...   |
| 1.19  | 848 - ... C    | - FG 806 314 173 534 ... | 1.23 | 863 - ... UF  | - FG 806 314 250 494 ...   | 1.9  | 392A - ... F  | - FG 806 314 465 514 ...   |
| 1.19  | 848 - ... SC   | - FG 806 314 173 544 ... | 1.23 | 863 - ... SF  | - FG 806 314 250 504 ...   | 1.9  | 392 - ... M   | - FG 806 314 465 524 ...   |
| 1.19  | 848L - ... F   | - FG 806 314 174 514 ... | 1.23 | 863 - ... F   | - FG 806 314 250 514 ...   | 1.9  | 392A - ... M  | - FG 806 314 465 524 ...   |
| 1.19  | 848L - ... M   | - FG 806 314 174 524 ... | 1.23 | 863 - ... M   | - FG 806 314 250 524 ...   | 1.13 | 833 - ... SF  | - FG 806 314 466 504 ...   |
| 1.19  | 848L - ... C   | - FG 806 314 174 534 ... | 1.23 | 863 - ... C   | - FG 806 314 250 534 ...   | 1.13 | 833 - ... F   | - FG 806 314 466 514 ...   |
| 1.19  | 848L - ... SC  | - FG 806 314 174 544 ... | 1.23 | 863 - ... SC  | - FG 806 314 250 544 ...   | 1.13 | 833 - ... M   | - FG 806 314 466 524 ...   |
| 1.16  | 840 - ... M    | - FG 806 314 179 524 ... | 1.24 | 864 - ... SF  | - FG 806 314 251 504 ...   | 6.5  | 802L - ... M  | - FG 806 314 494 524 ...   |
| 1.17  | 846S - ... C   | - FG 806 314 183 534 ... | 1.24 | 864 - ... F   | - FG 806 314 251 514 ...   | 1.29 | 883-007M      | - KIDL 806 314 495 514 007 |
| 1.22  | 859CL - ... M  | - FG 806 314 192 524 ... | 1.24 | 864 - ... M   | - FG 806 314 251 524 ...   | 1.28 | 888 - ... SF  | - FG 806 314 496 504 ...   |
| 1.32  | 247-009SF      | - FG 806 314 195 504 009 | 1.24 | 864 - ... C   | - FG 806 314 251 534 ...   | 1.28 | 888 - ... F   | - FG 806 314 496 514 ...   |
| 1.32  | 247-009F       | - FG 806 314 195 514 009 | 1.24 | 864 - ... SC  | - FG 806 314 251 544 ...   | 1.29 | 889-007M      | - KIDL 806 314 496 514 007 |
| 1.19  | 849 - ... SF   | - FG 806 314 196 504 ... | 1.23 | 863L - ... M  | - FG 806 314 252 524 ...   | 1.28 | 888 - ... M   | - FG 806 314 496 524 ...   |
| 1.19  | 849 - ... F    | - FG 806 314 196 514 ... | 1.23 | 863L - ... C  | - FG 806 314 252 534 ...   | 1.28 | 888 - ... C   | - FG 806 314 496 534 ...   |
| 1.19  | 849 - ... M    | - FG 806 314 196 524 ... | 1.26 | 878SE - ... F | - FG 806 314 255 514 ...   | 1.9  | 370 - ... SF  | - FG 806 314 507 504 ...   |
| 1.19  | 849 - ... C    | - FG 806 314 196 534 ... | 1.23 | 861SE - ... M | - FG 806 314 255 524 ...   | 1.9  | 370 - ... F   | - FG 806 314 507 514 ...   |
| 1.19  | 849 - ... SC   | - FG 806 314 196 544 ... | 1.26 | 878SE - ... C | - FG 806 314 255 534 ...   | 1.9  | 370 - ... C   | - FG 806 314 507 534 ...   |
| 1.21  | 855 - ... SF   | - FG 806 314 197 504 ... | 1.26 | 879SE - ... F | - FG 806 314 256 514 ...   | 1.28 | 998 - ... F   | - FG 806 314 508 514 ...   |

| Seite | REF.              | ISO        | Page                | REF.           | ISO                        | Page                      | REF.                 | ISO            |                      |                      |                       |
|-------|-------------------|------------|---------------------|----------------|----------------------------|---------------------------|----------------------|----------------|----------------------|----------------------|-----------------------|
| 1.28  | 998 - ... M       | - FG       | 806 314 508 524 ... | 7.21-7.23W64.. | Assortment                 | 1.42                      | 850 - ... TC         | - FG           | T806 314 199 534 ... |                      |                       |
| 1.28  | 998 - ... SC      | - FG       | 806 314 508 544 ... | 4.10           | Set-1729                   | DiaGloss                  | 1.42                 | 850 - ... TSC  | - FG                 | T806 314 199 544 ... |                       |
| 1.30  | 6052-018M         | - FG       | 806 314 512 524 018 | 1.38           | F52-M, F52-F, F52-SF       | Diamond Strips            | 1.41                 | 822 - ... TSC  | - FG                 | T806 314 237 544 ... |                       |
| 1.30  | 6052-018C         | - FG       | 806 314 512 534 018 | 1.38           | F53-M, F53-F, F53-SF       | Diamond Strips            | 1.41                 | 830L - ... TC  | - FG                 | T806 314 239 534 ... |                       |
| 1.30  | 6052-018SC        | - FG       | 806 314 512 544 018 | 1.38           | F53-MX, F53-FX, F53-SFX    | Diamond Strips            | 1.41                 | 830L - ... TSC | - FG                 | T806 314 239 544 ... |                       |
| 1.30  | 6053-018C         | - FG       | 806 314 515 534 018 | 1.40           | F56-M, F56-F, F56-SF       | Diamond Strips            | 1.42                 | 862 - ... TSC  | - FG                 | T806 314 249 544 ... |                       |
| 1.30  | 6053-018SC        | - FG       | 806 314 515 544 018 | 6.5            | Set-1654.1                 | Endo Access Kit           | 1.42                 | 863 - ... TC   | - FG                 | T806 314 250 534 ... |                       |
| 1.30  | 6055-018M         | - FG       | 806 314 519 524 018 | 7.4            | W63..                      | HeadMaster                | 1.42                 | 863 - ... TSC  | - FG                 | T806 314 250 544 ... |                       |
| 1.30  | 6055-018C         | - FG       | 806 314 519 534 018 | 7.6            | W62..                      | HeadMaster                | 1.41                 | 379 - ... TSC  | - FG                 | T806 314 277 544 ... |                       |
| 1.30  | 6055-018SC        | - FG       | 806 314 519 544 018 | 7.8            | W65..                      | HeadMaster                | 1.43                 | 878 - ... TSC  | - FG                 | T806 314 289 544 ... |                       |
| 1.30  | 6056-018M         | - FG       | 806 314 521 524 018 | 7.10           | W64..                      | HeadMaster                | 1.43                 | 879 - ... TC   | - FG                 | T806 314 290 534 ... |                       |
| 1.30  | 6056-018C         | - FG       | 806 314 521 534 018 | 1.35           | K899-031M                  | - FG                      | K806 314 033 524 ... | 1.43           | 879 - ... TSC        | - FG                 | T806 314 290 544 ...  |
| 1.30  | 6056-018SC        | - FG       | 806 314 521 544 018 | 1.35           | K881 - 016UF               | - FG                      | K806 314 141 494 ... | 1.43           | 879L - ... TSC       | - FG                 | T806 314 291 544 ...  |
| 1.11  | 813L - ... M      | - FG       | 806 314 523 524 ... | 1.35           | K881 - 0165F               | - FG                      | K806 314 141 504 ... | 1.43           | 878K - ... TSC       | - FG                 | T806 314 298 544 ...  |
| 1.11  | 813L - ... C      | - FG       | 806 314 523 534 ... | 1.35           | K881 - 016F                | - FG                      | K806 314 141 514 ... | 1.43           | 879K - ... TC        | - FG                 | T806 314 299 534 ...  |
| 1.28  | 999 - ... F       | - FG       | 806 314 525 514 ... | 1.35           | K881 - 016M                | - FG                      | K806 314 141 524 ... | 1.43           | 879K - ... TSC       | - FG                 | T806 314 299 544 ...  |
| 1.28  | 999 - ... M       | - FG       | 806 314 525 524 ... | 1.35           | K882-012M                  | - FG                      | K806 314 142 524 ... | 1.41           | 846KR - ... TSC      | - FG                 | T806 314 545 544 ...  |
| 1.24  | 874 - ... M       | - FG       | 806 314 534 524 ... | 1.35           | K859L - 010UF              | - FG                      | K806 314 167 494 ... | 1.42           | 847KR - ... TSC      | - FG                 | T806 314 546 544 ...  |
| 1.24  | 875 - ... M       | - FG       | 806 314 535 524 ... | 1.35           | K859L - 010SF              | - FG                      | K806 314 167 504 ... | 3.4            | 249-016              | - FG                 | TissueTrimmer         |
| 1.24  | 874K - ... M      | - FG       | 806 314 536 524 ... | 1.35           | K859L - 010F               | - FG                      | K806 314 167 514 ... | 3.4            | Set-1611             | Set                  | TissueTrimmer         |
| 1.24  | 875K - ... M      | - FG       | 806 314 537 524 ... | 1.35           | K856 - 016UF               | - FG                      | K806 314 198 494 ... | 3.4            | 250-016              | - FG                 | TissueTrimmer, long   |
| 1.27  | 883 - ... F       | - FG       | 806 314 539 514 ... | 1.35           | K856 - 0165F               | - FG                      | K806 314 198 504 ... | 1.7            | Z850 - ... TC        | - FG                 | TZ806 314 199 534 ... |
| 1.27  | 883 - ... M       | - FG       | 806 314 539 524 ... | 1.35           | K856 - 016F                | - FG                      | K806 314 198 514 ... | 1.7            | Z830L - ... TC       | - FG                 | TZ806 314 239 534 ... |
| 1.27  | 883 - ... C       | - FG       | 806 314 539 534 ... | 1.35           | K856 - 016M                | - FG                      | K806 314 198 524 ... | 1.7            | Z863 - ... TC        | - FG                 | TZ806 314 250 534 ... |
| 1.28  | 889 - ... SF      | - FG       | 806 314 540 504 ... | 1.35           | K850 - 014M                | - FG                      | K806 314 199 524 ... | 1.7            | Z879 - ... TC        | - FG                 | TZ806 314 290 534 ... |
| 1.28  | 889 - ... F       | - FG       | 806 314 540 514 ... | 1.35           | K850 - 016M                | - FG                      | K806 314 199 524 ... | 4.9            | Set-1657             | Unique               |                       |
| 1.28  | 889 - ... M       | - FG       | 806 314 540 524 ... | 1.34           | K369 - 025UF               | - FG                      | K806 314 263 494 ... | 1.4            | Z801 - ... F         | - FG                 | Z806 314 001 514 ...  |
| 1.28  | 889 - ... C       | - FG       | 806 314 540 534 ... | 1.34           | K369 - 025SF               | - FG                      | K806 314 263 504 ... | 1.4            | Z801 - ... M         | - FG                 | Z806 314 001 524 ...  |
| 1.28  | 889 - ... SC      | - FG       | 806 314 540 544 ... | 1.34           | K369 - 025F                | - FG                      | K806 314 263 514 ... | 1.4            | Z801 - ... C         | - FG                 | Z806 314 001 534 ...  |
| 1.17  | 845KR - ... SF    | - FG       | 806 314 544 504 ... | 1.35           | K879 - 014UF               | - FG                      | K806 314 290 494 ... | 1.4            | Z811 - ... C         | - FG                 | Z806 314 038 534 ...  |
| 1.17  | 845KR - ... F     | - FG       | 806 314 544 514 ... | 1.35           | K879 - 0145F               | - FG                      | K806 314 290 504 ... | 1.6            | Z909 - ... C         | - FG                 | Z806 314 068 534 ...  |
| 1.17  | 845KR - ... M     | - FG       | 806 314 544 524 ... | 1.35           | K879 - 014F                | - FG                      | K806 314 290 514 ... | 1.6            | Z880 - ... M         | - FG                 | Z806 314 140 524 ...  |
| 1.17  | 845KR - ... C     | - FG       | 806 314 544 534 ... | 1.34           | K802L - 021M               | - FG                      | K806 314 494 524 ... | 1.6            | Z880 - ... C         | - FG                 | Z806 314 140 534 ...  |
| 1.17  | 845KR - ... SC    | - FG       | 806 314 544 544 ... | 1.35           | K847KR - ... SF            | - FG                      | K806 314 546 504 ... | 1.6            | Z881 - ... F         | - FG                 | Z806 314 141 514 ...  |
| 1.17  | 846KR - ... F     | - FG       | 806 314 545 514 ... | 1.35           | K847KR - ... F             | - FG                      | K806 314 546 514 ... | 1.6            | Z881 - ... M         | - FG                 | Z806 314 141 524 ...  |
| 1.17  | 846KR - ... M     | - FG       | 806 314 545 524 ... | 1.34           | K801L - 014UF              | - FG                      | K806 314 697 494 ... | 1.6            | Z881 - ... C         | - FG                 | Z806 314 141 534 ...  |
| 1.17  | 846KR - ... C     | - FG       | 806 314 545 534 ... | 1.34           | K801L - 0145F              | - FG                      | K806 314 697 504 ... | 1.4            | Z835KR - ... M       | - FG                 | Z806 314 156 524 ...  |
| 1.17  | 846KR - ... SC    | - FG       | 806 314 545 544 ... | 1.34           | K801L - 014F               | - FG                      | K806 314 697 514 ... | 1.4            | Z835KR - ... C       | - FG                 | Z806 314 156 534 ...  |
| 1.17  | 847KR - ... F     | - FG       | 806 314 546 514 ... | 1.34           | K379L - 012F               | - FGL                     | K806 315 277 514 012 | 1.4            | Z837KR - ... M       | - FG                 | Z806 314 158 524 ...  |
| 1.17  | 847KR - ... M     | - FG       | 806 314 546 524 ... | 1.29           | Set-1667                   | Kiddies FG                | 1.4                  | Z837KR - ... C | - FG                 | Z806 314 158 534 ... |                       |
| 1.17  | 847KR - ... C     | - FG       | 806 314 546 534 ... | 1.29           | Set-1668                   | Kiddies FG & FGM          | 1.5                  | Z858 - ... C   | - FG                 | Z806 314 165 534 ... |                       |
| 1.17  | 847KR - ... SC    | - FG       | 806 314 546 544 ... | 1.29           | Set-1669                   | Kiddies FGM               | 1.4                  | Z847 - ... C   | - FG                 | Z806 314 172 534 ... |                       |
| 1.13  | 834 - ... M       | - FG       | 806 314 552 524 ... | 7.4            | 183.15.090                 | Peeso                     | 1.5                  | Z848 - ... C   | - FG                 | Z806 314 173 534 ... |                       |
| 1.20  | 850KR - ... M     | - FG       | 806 314 553 524 ... | 7.4            | 183.15.110                 | Peeso                     | 1.5                  | Z855 - ... C   | - FG                 | Z806 314 197 534 ... |                       |
| 1.20  | 850KR - ... C     | - FG       | 806 314 553 534 ... | 7.4            | 183.15.130                 | Peeso                     | 1.5                  | Z856 - ... C   | - FG                 | Z806 314 198 534 ... |                       |
| 1.20  | 850KR - ... SC    | - FG       | 806 314 553 544 ... | 7.4            | 183.19.090                 | Peeso                     | 1.5                  | Z850 - ... F   | - FG                 | Z806 314 199 514 ... |                       |
| 1.10  | 801L - ... M      | - FG       | 806 314 697 524 ... | 7.4            | 183.19.110                 | Peeso                     | 1.5                  | Z850 - ... M   | - FG                 | Z806 314 199 524 ... |                       |
| 1.10  | 801L - ... C      | - FG       | 806 314 697 534 ... | 7.4            | 183.19.130                 | Peeso                     | 1.5                  | Z850 - ... C   | - FG                 | Z806 314 199 534 ... |                       |
| 1.10  | 801L - ... SC     | - FG       | 806 314 697 544 ... | 1.39           | F53-MXP, F53-FXP, F53-SFXP | Perforated diamond strips | 1.5                  | Z856L - ... C  | - FG                 | Z806 314 201 534 ... |                       |
| 1.32  | 132-008F          | - FG       | 806 314 699 514 008 | 1.39           | F53-MP, F53-FP, F53-SFP    | Perforated diamond strips | 1.4                  | Z830L - ... F  | - FG                 | Z806 314 239 514 ... |                       |
| 1.9   | 368 - ... F       | - FGL      | 806 315 257 514 ... | 1.39           | F52-MP, F52-FP, F52-SFP    | Perforated diamond strips | 1.4                  | Z830L - ... M  | - FG                 | Z806 314 239 524 ... |                       |
| 1.9   | 368 - ... M       | - FGL      | 806 315 257 524 ... | 1.40           | F56-MP, F56-FP, F56-SFP    | Perforated diamond strips | 1.4                  | Z830L - ... C  | - FG                 | Z806 314 239 534 ... |                       |
| 1.9   | 972 - ... SF      | - FGL      | 806 315 270 504 ... | 2.21           | SET-1540                   | Periodont Set             | 1.5                  | Z862 - ... C   | - FG                 | Z806 314 249 534 ... |                       |
| 1.9   | 972 - ... F       | - FGL      | 806 315 270 514 ... | 7.12           | W61..                      | PinMaster                 | 1.5                  | Z863 - ... F   | - FG                 | Z806 314 250 514 ... |                       |
| 1.9   | 379 - ... SF      | - FGL      | 806 315 277 504 ... | 7.13           | W60..L                     | PostMaster                | 1.5                  | Z863 - ... M   | - FG                 | Z806 314 250 524 ... |                       |
| 1.9   | 379 - ... F       | - FGL      | 806 315 277 514 ... | 7.13           | W60..                      | PostMaster                | 1.5                  | Z863 - ... C   | - FG                 | Z806 314 250 534 ... |                       |
| 1.9   | 379 - ... M       | - FGL      | 806 315 277 524 ... | 4.20           | Set-1956                   | Prophylaxe Set 1          | 1.4                  | Z368 - ... F   | - FG                 | Z806 314 257 514 ... |                       |
| 3.12  | CDS1 - ... C      | - FGL      | 806 315 411 534 ... | 4.20           | Set-1957                   | Prophylaxe Set 2          | 1.4                  | Z368 - ... M   | - FG                 | Z806 314 257 524 ... |                       |
| 3.12  | CDS1 - ... SC     | - FGL      | 806 315 411 544 ... | 1.37           | F55-MKP                    | ProxyStrip                | 1.4                  | Z368 - ... C   | - FG                 | Z806 314 257 534 ... |                       |
| 1.10  | 801 - ... M       | - FGXL     | 806 316 001 524 ... | 1.37           | F55-FKP                    | ProxyStrip                | 1.4                  | Z379 - ... F   | - FG                 | Z806 314 277 514 ... |                       |
| 1.10  | 801 - ... C       | - FGXL     | 806 316 001 534 ... | 1.37           | F55-SFKP                   | ProxyStrip                | 1.4                  | Z379 - ... C   | - FG                 | Z806 314 277 534 ... |                       |
| 1.10  | 801 - ... SC      | - FGXL     | 806 316 001 544 ... | 1.37           | F55-XKP                    | ProxyStrip                | 1.6                  | Z878 - ... F   | - FG                 | Z806 314 289 514 ... |                       |
| 3.13  | CDS2 - ... C      | - FGXXL    | 806 317 199 534 ... | 1.37           | F55-KP-SO                  | ProxyStrip                | 1.6                  | Z878 - ... M   | - FG                 | Z806 314 289 524 ... |                       |
| 3.13  | CDS2 - ... M      | - FGXXL    | 806 317 415 524 ... | 7.18           | W6480. ....                | RPR                       | 1.6                  | Z878 - ... C   | - FG                 | Z806 314 289 534 ... |                       |
| 2.6   | G5114             | - RA       | 807 204 370 523 ... | 7.18           | W6490. ....                | RPR                       | 1.6                  | Z879 - ... F   | - FG                 | Z806 314 290 514 ... |                       |
| 1.38  | F53-X-SO          | Assortment |                     | 7.18           | W6500. ....                | RPR                       | 1.6                  | Z879 - ... M   | - FG                 | Z806 314 290 524 ... |                       |
| 1.39  | F53-XP-SO         | Assortment |                     | 7.18           | W6457-W6459                | RPR Assortment            | 1.6                  | Z879 - ... C   | - FG                 | Z806 314 290 534 ... |                       |
| 1.39  | F53-P-SO          | Assortment |                     | 2.4            | H34 - ... -Set             | Set                       | 1.5                  | Z877K - ... F  | - FG                 | Z806 314 297 514 ... |                       |
| 1.40  | F56-SO            | Assortment |                     | 2.4            | H34L - ... -Set            | Set                       | 1.5                  | Z877K - ... C  | - FG                 | Z806 314 297 534 ... |                       |
| 6.10  | 174. ... .204.S01 | Assortment |                     | 2.5            | H4KMKL - ... -Set          | Set                       | 1.6                  | Z878K - ... F  | - FG                 | Z806 314 298 514 ... |                       |
| 6.10  | 174. ... .204.S02 | Assortment |                     | 2.5            | H4KMKL - ... -Set          | Set                       | 1.6                  | Z878K - ... M  | - FG                 | Z806 314 298 524 ... |                       |
| 6.10  | 174. ... .654.S01 | Assortment |                     | 1.42           | 856 - ... TSC              | - FGM                     | T806 313 198 544 ... | 1.6            | Z878K - ... C        | - FG                 | Z806 314 298 534 ...  |
| 6.10  | 174. ... .654.S02 | Assortment |                     | 1.41           | 811 - ... TC               | - FG                      | T806 314 038 534 ... | 1.6            | Z879K - ... F        | - FG                 | Z806 314 299 514 ...  |
| 6.11  | 178. ... .204.S0  | Assortment |                     | 1.41           | 811 - ... TSC              | - FG                      | T806 314 038 544 ... | 1.6            | Z879K - ... M        | - FG                 | Z806 314 299 524 ...  |
| 6.11  | 178S. ... .204.S0 | Assortment |                     | 1.41           | 836 - ... TSC              | - FG                      | T806 314 110 544 ... | 1.6            | Z879K - ... C        | - FG                 | Z806 314 299 534 ...  |
| 6.4   | 180.19.S0         | Assortment |                     | 1.41           | 837 - ... TSC              | - FG                      | T806 314 111 544 ... | 1.4            | Z845KR - ... M       | - FG                 | Z806 314 544 524 ...  |
| 6.4   | 183.19.S0         | Assortment |                     | 1.43           | 885 - ... TSC              | - FG                      | T806 314 130 544 ... | 1.4            | Z845KR - ... C       | - FG                 | Z806 314 544 534 ...  |
| 6.8   | 9107.11.654.S01   | Assortment |                     | 1.43           | 886 - ... TSC              | - FG                      | T806 314 131 544 ... | 1.4            | Z846KR - ... M       | - FG                 | Z806 314 545 524 ...  |
| 6.8   | 171. ... .204.S01 | Assortment |                     | 1.43           | 881 - ... TC               | - FG                      | T806 314 141 534 ... | 1.5            | Z847KR - ... C       | - FG                 | Z806 314 546 534 ...  |
| 6.8   | 171. ... .204.S02 | Assortment |                     | 1.43           | 882 - ... TC               | - FG                      | T806 314 142 534 ... | 1.14           | MADC03 - 009M        | - FG                 |                       |
| 6.8   | 171. ... .654.S01 | Assortment |                     | 1.41           | 837KR - ... TSC            | - FG                      | T806 314 158 544 ... | 1.14           | MADC04 - 009M        | - FG                 |                       |
| 6.8   | 171. ... .654.S02 | Assortment |                     | 1.42           | 859 - ... TSC              | - FG                      | T806 314 166 544 ... | 1.14           | MADC05 - 009M        | - FG                 |                       |
| 6.9   | 173. ... .654.S01 | Assortment |                     | 1.41           | 846 - ... TSC              | - FG                      | T806 314 171 544 ... | 1.14           | MADC06 - 009M        | - FG                 |                       |
| 6.9   | 173. ... .654.S02 | Assortment |                     | 1.41           | 847 - ... TSC              | - FG                      | T806 314 172 544 ... | 1.14           | MADC08 - 009M        | - FG                 |                       |
| 7.7   | W6200, W6201      | Assortment |                     | 1.42           | 848 - ... TC               | - FG                      | T806 314 173 534 ... | 1.14           | MADC10 - 009M        | - FG                 |                       |
| 7.9   | W6500, W6501      | Assortment |                     | 1.42           | 848 - ... TSC              | - FG                      | T806 314 173 544 ... | 1.14           | MADC15 - 009M        | - FG                 |                       |
| 7.11  | W6400, W6401      | Assortment |                     | 1.42           | 855 - ... TSC              | - FG                      | T806 314 197 544 ... | 1.14           | MADC20 - 009M        | - FG                 |                       |
| 7.12  | W6101, W6100      | Assortment |                     | 1.42           | 856 - ... TSC              | - FG                      | T806 314 198 544 ... | 1.18           | 836KRS - ... F       | - FG                 |                       |











**New Technology  
Instruments**

NTI-Kahla GmbH  
Rotary Dental Instruments  
Im Camisch 3  
D-07768 Kahla/Germany

Tel. +49(0)36 424-573-0  
Fax +49(0)36 424-573-29  
e-mail: [nti@nti.de](mailto:nti@nti.de)  
[www.nti.de](http://www.nti.de)