

## ExperTemp™

Temporary Crown & Bridge Material

## ExperTemp™

Temporäres Material für Kronen und Brücken

Description:  
ExperTemp™ is a bis-acryl chemical resin cure resin for fabricating temporary crowns and bridges. The two-component system based on a multi-functional acrylic composite is produced using bisphenol-A or Bisphenol-A precursors in the manufacturing process. It has similar properties to a filling material and is available in the following shades: A1, A2, A3, A5, B1 and Bleach White. ExperTemp™ restorations can also be adjusted and customized using light-curing composites.

Indications for Use:

ExperTemp™ temporary crown and bridge material is intended to be used for the fabrication of temporary prostheses, such as crowns, partial crowns, bridges, inlays, onlays and veneers. It is also used for the customization of vorgefertigten Acryl- und Metallkronen und die Herstellung von temporären Langzeit-Restaurierungen, und für die Fertigung von long-term temporary restorations until a permanent restoration is fabricated.

Directions for Use:

Working and setting time:  
00:00 – 00:40 min: Place mixed ExperTemp™ into impression, insert into mouth, allow to cure.

01:30 – 02:30 min: Remove from mouth and allow complete cure.

04:00 min: Set Adjust provisional restoration

Preparation:  
1. Prior to beginning restoration preparation, begin by using an anatomical impression of teeth. Vacuum form splint curing any standard impression tray. Alternatively, a prefabricated metal or plastic crown may be used.

2. To avoid making a prosthesis that may get locked into the teeth undercuts, fill undercuts and interproximal spaces with a caulking or temporary non-resin block-out material before making the impression.

3. Remaute of methacrylate-based materials may change the setting properties of silicone impression and bite registration materials. If a restoration has been fabricated previously, prior to impression-making clean the preparation and surrounding tissue carefully with a cotton pellet or gauze soaked in alcohol and spray with water.

Dispensing and mixing:  
1. Dispense a drop onto a piece of paper and 4:1/101 dispensing gun.

2. Remove and discard cartridge cap (do not use cap to reclose the cartridge after use).

3. Advance the plunger into the cartridge to extrude a small amount of material until both sides are dispensed uniformly.

4. Clean and discard extruded material from the cartridge openings taking care not to cross contaminate the two materials.

5. Secure mixing tip into place by lining up the large and small cartridge opening with the corresponding mixing connection and seat. Twist the blue cap in a clockwise direction 90° until the cap engages.

6. Dispense the material by slowly squeezing the gun handle. Dispensing will stop once the pressure on the handle is released. Do not force material that has set in mixing tip, as it may damage cartridge and mixing tip.

7. Dispense a drop onto a piece of paper and 4:1/101 dispensing gun.

8. Remove and discard cartridge cap (do not use cap to reclose the cartridge after use).

9. Advance the plunger into the cartridge to extrude a small amount of material until both sides are dispensed uniformly.

10. Clean and discard extruded material from the cartridge openings taking care not to cross contaminate the two materials.

11. Secure mixing tip into place by lining up the large and small cartridge opening with the corresponding mixing connection and seat. Twist the blue cap in a clockwise direction 90° until the cap engages.

12. Dispense the material by slowly squeezing the gun handle. Dispensing will stop once the pressure on the handle is released. Do not force material that has set in mixing tip, as it may damage cartridge and mixing tip.

13. Dispense a drop onto a piece of paper and 4:1/101 dispensing gun.

14. Remove and discard cartridge cap (do not use cap to reclose the cartridge after use).

15. Advance the plunger into the cartridge to extrude a small amount of material until both sides are dispensed uniformly.

16. Clean and discard extruded material from the cartridge openings taking care not to cross contaminate the two materials.

17. Secure mixing tip into place by lining up the large and small cartridge opening with the corresponding mixing connection and seat. Twist the blue cap in a clockwise direction 90° until the cap engages.

18. Dispense the material by slowly squeezing the gun handle. Dispensing will stop once the pressure on the handle is released. Do not force material that has set in mixing tip, as it may damage cartridge and mixing tip.

19. Dispense a drop onto a piece of paper and 4:1/101 dispensing gun.

20. Remove and discard cartridge cap (do not use cap to reclose the cartridge after use).

21. Advance the plunger into the cartridge to extrude a small amount of material until both sides are dispensed uniformly.

22. Clean and discard extruded material from the cartridge openings taking care not to cross contaminate the two materials.

23. Secure mixing tip into place by lining up the large and small cartridge opening with the corresponding mixing connection and seat. Twist the blue cap in a clockwise direction 90° until the cap engages.

24. Dispense the material by slowly squeezing the gun handle. Dispensing will stop once the pressure on the handle is released. Do not force material that has set in mixing tip, as it may damage cartridge and mixing tip.

25. Dispense a drop onto a piece of paper and 4:1/101 dispensing gun.

26. Remove and discard cartridge cap (do not use cap to reclose the cartridge after use).

27. Advance the plunger into the cartridge to extrude a small amount of material until both sides are dispensed uniformly.

28. Clean and discard extruded material from the cartridge openings taking care not to cross contaminate the two materials.

29. Secure mixing tip into place by lining up the large and small cartridge opening with the corresponding mixing connection and seat. Twist the blue cap in a clockwise direction 90° until the cap engages.

30. Dispense the material by slowly squeezing the gun handle. Dispensing will stop once the pressure on the handle is released. Do not force material that has set in mixing tip, as it may damage cartridge and mixing tip.

31. Dispense a drop onto a piece of paper and 4:1/101 dispensing gun.

32. Remove and discard cartridge cap (do not use cap to reclose the cartridge after use).

33. Advance the plunger into the cartridge to extrude a small amount of material until both sides are dispensed uniformly.

34. Clean and discard extruded material from the cartridge openings taking care not to cross contaminate the two materials.

35. Secure mixing tip into place by lining up the large and small cartridge opening with the corresponding mixing connection and seat. Twist the blue cap in a clockwise direction 90° until the cap engages.

36. Dispense the material by slowly squeezing the gun handle. Dispensing will stop once the pressure on the handle is released. Do not force material that has set in mixing tip, as it may damage cartridge and mixing tip.

37. Dispense a drop onto a piece of paper and 4:1/101 dispensing gun.

38. Remove and discard cartridge cap (do not use cap to reclose the cartridge after use).

39. Advance the plunger into the cartridge to extrude a small amount of material until both sides are dispensed uniformly.

40. Clean and discard extruded material from the cartridge openings taking care not to cross contaminate the two materials.

41. Secure mixing tip into place by lining up the large and small cartridge opening with the corresponding mixing connection and seat. Twist the blue cap in a clockwise direction 90° until the cap engages.

42. Dispense the material by slowly squeezing the gun handle. Dispensing will stop once the pressure on the handle is released. Do not force material that has set in mixing tip, as it may damage cartridge and mixing tip.

43. Dispense a drop onto a piece of paper and 4:1/101 dispensing gun.

44. Remove and discard cartridge cap (do not use cap to reclose the cartridge after use).

45. Advance the plunger into the cartridge to extrude a small amount of material until both sides are dispensed uniformly.

46. Clean and discard extruded material from the cartridge openings taking care not to cross contaminate the two materials.

47. Secure mixing tip into place by lining up the large and small cartridge opening with the corresponding mixing connection and seat. Twist the blue cap in a clockwise direction 90° until the cap engages.

48. Dispense the material by slowly squeezing the gun handle. Dispensing will stop once the pressure on the handle is released. Do not force material that has set in mixing tip, as it may damage cartridge and mixing tip.

49. Dispense a drop onto a piece of paper and 4:1/101 dispensing gun.

50. Remove and discard cartridge cap (do not use cap to reclose the cartridge after use).

51. Advance the plunger into the cartridge to extrude a small amount of material until both sides are dispensed uniformly.

52. Clean and discard extruded material from the cartridge openings taking care not to cross contaminate the two materials.

53. Secure mixing tip into place by lining up the large and small cartridge opening with the corresponding mixing connection and seat. Twist the blue cap in a clockwise direction 90° until the cap engages.

54. Dispense the material by slowly squeezing the gun handle. Dispensing will stop once the pressure on the handle is released. Do not force material that has set in mixing tip, as it may damage cartridge and mixing tip.

55. Dispense a drop onto a piece of paper and 4:1/101 dispensing gun.

56. Remove and discard cartridge cap (do not use cap to reclose the cartridge after use).

57. Advance the plunger into the cartridge to extrude a small amount of material until both sides are dispensed uniformly.

58. Clean and discard extruded material from the cartridge openings taking care not to cross contaminate the two materials.

59. Secure mixing tip into place by lining up the large and small cartridge opening with the corresponding mixing connection and seat. Twist the blue cap in a clockwise direction 90° until the cap engages.

60. Dispense the material by slowly squeezing the gun handle. Dispensing will stop once the pressure on the handle is released. Do not force material that has set in mixing tip, as it may damage cartridge and mixing tip.

61. Dispense a drop onto a piece of paper and 4:1/101 dispensing gun.

62. Remove and discard cartridge cap (do not use cap to reclose the cartridge after use).

63. Advance the plunger into the cartridge to extrude a small amount of material until both sides are dispensed uniformly.

64. Clean and discard extruded material from the cartridge openings taking care not to cross contaminate the two materials.

65. Secure mixing tip into place by lining up the large and small cartridge opening with the corresponding mixing connection and seat. Twist the blue cap in a clockwise direction 90° until the cap engages.

66. Dispense the material by slowly squeezing the gun handle. Dispensing will stop once the pressure on the handle is released. Do not force material that has set in mixing tip, as it may damage cartridge and mixing tip.

67. Dispense a drop onto a piece of paper and 4:1/101 dispensing gun.

68. Remove and discard cartridge cap (do not use cap to reclose the cartridge after use).

69. Advance the plunger into the cartridge to extrude a small amount of material until both sides are dispensed uniformly.

70. Clean and discard extruded material from the cartridge openings taking care not to cross contaminate the two materials.

71. Secure mixing tip into place by lining up the large and small cartridge opening with the corresponding mixing connection and seat. Twist the blue cap in a clockwise direction 90° until the cap engages.

72. Dispense the material by slowly squeezing the gun handle. Dispensing will stop once the pressure on the handle is released. Do not force material that has set in mixing tip, as it may damage cartridge and mixing tip.

73. Dispense a drop onto a piece of paper and 4:1/101 dispensing gun.

74. Remove and discard cartridge cap (do not use cap to reclose the cartridge after use).

75. Advance the plunger into the cartridge to extrude a small amount of material until both sides are dispensed uniformly.

76. Clean and discard extruded material from the cartridge openings taking care not to cross contaminate the two materials.

77. Secure mixing tip into place by lining up the large and small cartridge opening with the corresponding mixing connection and seat. Twist the blue cap in a clockwise direction 90° until the cap engages.

78. Dispense the material by slowly squeezing the gun handle. Dispensing will stop once the pressure on the handle is released. Do not force material that has set in mixing tip, as it may damage cartridge and mixing tip.

79. Dispense a drop onto a piece of paper and 4:1/101 dispensing gun.

80. Remove and discard cartridge cap (do not use cap to reclose the cartridge after use).

81. Advance the plunger into the cartridge to extrude a small amount of material until both sides are dispensed uniformly.

82. Clean and discard extruded material from the cartridge openings taking care not to cross contaminate the two materials.

83. Secure mixing tip into place by lining up the large and small cartridge opening with the corresponding mixing connection and seat. Twist the blue cap in a clockwise direction 90° until the cap engages.

84. Dispense the material by slowly squeezing the gun handle. Dispensing will stop once the pressure on the handle is released. Do not force material that has set in mixing tip, as it may damage cartridge and mixing tip.

85. Dispense a drop onto a piece of paper and 4:1/101 dispensing gun.

86. Remove and discard cartridge cap (do not use cap to reclose the cartridge after use).

87. Advance the plunger into the cartridge to extrude a small amount of material until both sides are dispensed uniformly.

88. Clean and discard extruded material from the cartridge openings taking care not to cross contaminate the two materials.

89. Secure mixing tip into place by lining up the large and small cartridge opening with the corresponding mixing connection and seat. Twist the blue cap in a clockwise direction 90° until the cap engages.

90. Dispense the material by slowly squeezing the gun handle. Dispensing will stop once the pressure on the handle is released. Do not force material that has set in mixing tip, as it may damage cartridge and mixing tip.

91. Dispense a drop onto a piece of paper and 4:1/101 dispensing gun.

92. Remove and discard cartridge cap (do not use cap to reclose the cartridge after use).

93. Advance the plunger into the cartridge to extrude a small amount of material until both sides are dispensed uniformly.

94. Clean and discard extruded material from the cartridge openings taking care not to cross contaminate the two materials.

95. Secure mixing tip into place by lining up the large and small cartridge opening with the corresponding mixing connection and seat. Twist the blue cap in a clockwise direction 90° until the cap engages.

96. Dispense the material by slowly squeezing the gun handle. Dispensing will stop once the pressure on the handle is released. Do not force material that has set in mixing tip, as it may damage cartridge and mixing tip.

97. Dispense a drop onto a piece of paper and 4:1/101 dispensing gun.

98. Remove and discard cartridge cap (do not use cap to reclose the cartridge after use).

99. Advance the plunger into the cartridge to extrude a small amount of material until both sides are dispensed uniformly.

100. Clean and discard extruded material from the cartridge openings taking care not to cross contaminate the two materials.

101. Secure mixing tip into place by lining up the large and small cartridge opening with the corresponding mixing connection and seat. Twist the blue cap in a clockwise direction 90° until the cap engages.

102. Dispense the material by slowly squeezing the gun handle. Dispensing will stop once the pressure on the handle is released. Do not force material that has set in mixing tip, as it may damage cartridge and mixing tip.

103. Dispense a drop onto a piece of paper and 4:1/101 dispensing gun.

104. Remove and discard cartridge cap (do not use cap to reclose the cartridge after use).

105. Advance the plunger into the cartridge to extrude a small amount of material until both sides are dispensed uniformly.

106. Clean and discard extruded material from the cartridge openings taking care not to cross contaminate the two materials.

107. Secure mixing tip into place by lining up the large and small cartridge opening with the corresponding mixing connection and seat. Twist the blue cap in a clockwise direction 90° until the cap engages.

108. Dispense the material by slowly squeezing the gun handle. Dispensing will stop once the pressure on the handle is released. Do not force material that has set in mixing tip, as it may damage cartridge and mixing tip.

109. Disp

## ExperTemp™

Midlertidig kron- og brommateriale

Beskrivelse:

ExperTemp™ er ikke bisakrylisk kjennerdes for fremstilling av midlertidige gjennoppbygninger. Tokomponentenset er basert på en anvendelig akrylkomposit som produseres uten bruk av bis-akril kryosenset og alkohol. Det har ikke et brennbarhetstegn eller bensinol-1-prækursør i tilgangen.

Indikasjoner:

ExperTemp™ midlertidig kron- og brommateriale er ment for bruk til fremstilling av midlertidige proteser, slik som kroner, delvise kroner, broter, innlegg, pæleg og tannplakk. Det brukes også for tilpassing av ferridisporserte akryl- og metallkroner og for fremstilling av langtids, midlertidige gjennoppbygninger innstilt til å overleve fremstillingen.

Behandlinger for bruk:

Arbeids- og herdetid:

00:00 - 00:40 minsk Plasser blandet ExperTemp™ i autoklett, sett inn i munnen, la herde.

01:30 - 02:30 minsk Fjern fra munnen og la herde fullstendig.

04:00 minsk Just midlertidig gjennoppbygning

Klargjøring:

Før klarleggingen av den gjennoppbyggede preparasjonen begynner, legg et annet stykke avtrykk av den gjennoppbyggede kronen i en annen del av et standard akrylkomposit.

Alternativt kan en ferdigprodusert metall- eller plastkron brukes.

Før å unngå tilblanding med en midlertidig gjennoppbygning som kan komme til å løse seg i undersett i tennene, syl understittene med en tetningsmasse eller en midlertidig ikke-resin utblokkeringsmaterie-

ale, avfrykt lag.

Rest av metaklasibaserete materialer kan forandre herde-egenskapene til skinnkronyk- og bittrestringersmaterialer.

Ers. Hvis gjennoppbygningen allerede er fremstilt, må gjennoppbygningen omgjøres ved at den omringende vevet rengjøres forsiktig med en blodig, vannfuktig, fuktig dypsett i alkohol og sprayes med vann før den lages avtrykk.

Fylling av blanding:

Sett patrønn inn i en 4:10:1 fyllstøp.

2. Fjern og kast patronetten (ikkje bruk hetten til å lukke patronen igjen etter bruk).

For stempellet inn i patronen for å press ut en liten mengde materiale inn til begge sider i ydelen.

3. Rengjør og kast utpresset materiale fra patronhåpningen før gjennoppbygningen.

4. Rengjør og kast utpresset materiale fra patronhåpningen før gjennoppbygningen.

5. Fest bländspissene på plass med jille støpene og tille på tannplatene med den tilsvarende blandekoblingen og sett. Vri den blå hetten.

6. Fjern patronen med klokken inntil hettet fal.

7. Fyll materialene med til hjelpe for trykking på pistolkantekat.

Oppfylling: Løppe snøpå slatt snart trykket på pistolkantekat.

Oppfylling: Bruk kraft på materialet som har sett seg fast i bländspissen, da dette kan skade patronen og bländspissen.

8. Fest patronen med et midlertidig gjennoppbygning for å unngå tilhenging til gjennoppbygningen.

9. Fest patronen med et midlertidig gjennoppbygning for å unngå tilhenging til gjennoppbygningen.

10. Fest patronen med et midlertidig gjennoppbygning for å unngå tilhenging til gjennoppbygningen.

11. Fest patronen med et midlertidig gjennoppbygning for å unngå tilhenging til gjennoppbygningen.

12. Fest patronen med et midlertidig gjennoppbygning for å unngå tilhenging til gjennoppbygningen.

13. Fest patronen med et midlertidig gjennoppbygning for å unngå tilhenging til gjennoppbygningen.

14. Fest patronen med et midlertidig gjennoppbygning for å unngå tilhenging til gjennoppbygningen.

15. Fest patronen med et midlertidig gjennoppbygning for å unngå tilhenging til gjennoppbygningen.

16. Fest patronen med et midlertidig gjennoppbygning for å unngå tilhenging til gjennoppbygningen.

17. Fest patronen med et midlertidig gjennoppbygning for å unngå tilhenging til gjennoppbygningen.

18. Fest patronen med et midlertidig gjennoppbygning for å unngå tilhenging til gjennoppbygningen.

19. Fest patronen med et midlertidig gjennoppbygning for å unngå tilhenging til gjennoppbygningen.

20. Fest patronen med et midlertidig gjennoppbygning for å unngå tilhenging til gjennoppbygningen.

21. Fest patronen med et midlertidig gjennoppbygning for å unngå tilhenging til gjennoppbygningen.

22. Fest patronen med et midlertidig gjennoppbygning for å unngå tilhenging til gjennoppbygningen.

23. Fest patronen med et midlertidig gjennoppbygning for å unngå tilhenging til gjennoppbygningen.

24. Fest patronen med et midlertidig gjennoppbygning for å unngå tilhenging til gjennoppbygningen.

25. Fest patronen med et midlertidig gjennoppbygning for å unngå tilhenging til gjennoppbygningen.

26. Fest patronen med et midlertidig gjennoppbygning for å unngå tilhenging til gjennoppbygningen.

27. Fest patronen med et midlertidig gjennoppbygning for å unngå tilhenging til gjennoppbygningen.

28. Fest patronen med et midlertidig gjennoppbygning for å unngå tilhenging til gjennoppbygningen.

29. Fest patronen med et midlertidig gjennoppbygning for å unngå tilhenging til gjennoppbygningen.

30. Fest patronen med et midlertidig gjennoppbygning for å unngå tilhenging til gjennoppbygningen.

31. Fest patronen med et midlertidig gjennoppbygning for å unngå tilhenging til gjennoppbygningen.

32. Fest patronen med et midlertidig gjennoppbygning for å unngå tilhenging til gjennoppbygningen.

33. Fest patronen med et midlertidig gjennoppbygning for å unngå tilhenging til gjennoppbygningen.

34. Fest patronen med et midlertidig gjennoppbygning for å unngå tilhenging til gjennoppbygningen.

35. Fest patronen med et midlertidig gjennoppbygning for å unngå tilhenging til gjennoppbygningen.

36. Fest patronen med et midlertidig gjennoppbygning for å unngå tilhenging til gjennoppbygningen.

37. Fest patronen med et midlertidig gjennoppbygning for å unngå tilhenging til gjennoppbygningen.

38. Fest patronen med et midlertidig gjennoppbygning for å unngå tilhenging til gjennoppbygningen.

39. Fest patronen med et midlertidig gjennoppbygning for å unngå tilhenging til gjennoppbygningen.

40. Fest patronen med et midlertidig gjennoppbygning for å unngå tilhenging til gjennoppbygningen.

41. Fest patronen med et midlertidig gjennoppbygning for å unngå tilhenging til gjennoppbygningen.

42. Fest patronen med et midlertidig gjennoppbygning for å unngå tilhenging til gjennoppbygningen.

43. Fest patronen med et midlertidig gjennoppbygning for å unngå tilhenging til gjennoppbygningen.

44. Fest patronen med et midlertidig gjennoppbygning for å unngå tilhenging til gjennoppbygningen.

45. Fest patronen med et midlertidig gjennoppbygning for å unngå tilhenging til gjennoppbygningen.

46. Fest patronen med et midlertidig gjennoppbygning for å unngå tilhenging til gjennoppbygningen.

47. Fest patronen med et midlertidig gjennoppbygning for å unngå tilhenging til gjennoppbygningen.

48. Fest patronen med et midlertidig gjennoppbygning for å unngå tilhenging til gjennoppbygningen.

49. Fest patronen med et midlertidig gjennoppbygning for å unngå tilhenging til gjennoppbygningen.

50. Fest patronen med et midlertidig gjennoppbygning for å unngå tilhenging til gjennoppbygningen.

51. Fest patronen med et midlertidig gjennoppbygning for å unngå tilhenging til gjennoppbygningen.

52. Fest patronen med et midlertidig gjennoppbygning for å unngå tilhenging til gjennoppbygningen.

53. Fest patronen med et midlertidig gjennoppbygning for å unngå tilhenging til gjennoppbygningen.

54. Fest patronen med et midlertidig gjennoppbygning for å unngå tilhenging til gjennoppbygningen.

55. Fest patronen med et midlertidig gjennoppbygning for å unngå tilhenging til gjennoppbygningen.

56. Fest patronen med et midlertidig gjennoppbygning for å unngå tilhenging til gjennoppbygningen.

57. Fest patronen med et midlertidig gjennoppbygning for å unngå tilhenging til gjennoppbygningen.

58. Fest patronen med et midlertidig gjennoppbygning for å unngå tilhenging til gjennoppbygningen.

59. Fest patronen med et midlertidig gjennoppbygning for å unngå tilhenging til gjennoppbygningen.

60. Fest patronen med et midlertidig gjennoppbygning for å unngå tilhenging til gjennoppbygningen.

61. Fest patronen med et midlertidig gjennoppbygning for å unngå tilhenging til gjennoppbygningen.

62. Fest patronen med et midlertidig gjennoppbygning for å unngå tilhenging til gjennoppbygningen.

63. Fest patronen med et midlertidig gjennoppbygning for å unngå tilhenging til gjennoppbygningen.

64. Fest patronen med et midlertidig gjennoppbygning for å unngå tilhenging til gjennoppbygningen.

65. Fest patronen med et midlertidig gjennoppbygning for å unngå tilhenging til gjennoppbygningen.

66. Fest patronen med et midlertidig gjennoppbygning for å unngå tilhenging til gjennoppbygningen.

67. Fest patronen med et midlertidig gjennoppbygning for å unngå tilhenging til gjennoppbygningen.

68. Fest patronen med et midlertidig gjennoppbygning for å unngå tilhenging til gjennoppbygningen.

69. Fest patronen med et midlertidig gjennoppbygning for å unngå tilhenging til gjennoppbygningen.

70. Fest patronen med et midlertidig gjennoppbygning for å unngå tilhenging til gjennoppbygningen.

71. Fest patronen med et midlertidig gjennoppbygning for å unngå tilhenging til gjennoppbygningen.

72. Fest patronen med et midlertidig gjennoppbygning for å unngå tilhenging til gjennoppbygningen.

73. Fest patronen med et midlertidig gjennoppbygning for å unngå tilhenging til gjennoppbygningen.

74. Fest patronen med et midlertidig gjennoppbygning for å unngå tilhenging til gjennoppbygningen.

75. Fest patronen med et midlertidig gjennoppbygning for å unngå tilhenging til gjennoppbygningen.

76. Fest patronen med et midlertidig gjennoppbygning for å unngå tilhenging til gjennoppbygningen.

77. Fest patronen med et midlertidig gjennoppbygning for å unngå tilhenging til gjennoppbygningen.

78. Fest patronen med et midlertidig gjennoppbygning for å unngå tilhenging til gjennoppbygningen.

79. Fest patronen med et midlertidig gjennoppbygning for å unngå tilhenging til gjennoppbygningen.

80. Fest patronen med et midlertidig gjennoppbygning for å unngå tilhenging til gjennoppbygningen.

81. Fest patronen med et midlertidig gjennoppbygning for å unngå tilhenging til gjennoppbygningen.

82. Fest patronen med et midlertidig gjennoppbygning for å unngå tilhenging til gjennoppbygningen.

83. Fest patronen med et midlertidig gjennoppbygning for å unngå tilhenging til gjennoppbygningen.

84. Fest patronen med et midlertidig gjennoppbygning for å unngå tilhenging til gjennoppbygningen.

85. Fest patronen med et midlertidig gjennoppbygning for å unngå tilhenging til gjennoppbygningen.

86. Fest patronen med et midlertidig gjennoppbygning for å unngå tilhenging til gjennoppbygningen.

87. Fest patronen med et midlertidig gjennoppbygning for å unngå tilhenging til gjennoppbygningen.

88. Fest patronen med et midlertidig gjennoppbygning for å unngå tilhenging til gjennoppbygningen.

89. Fest patronen med et midlertidig gjennoppbygning for å unngå tilhenging til gjennoppbygningen.

90. Fest patronen med et midlertidig gjennoppbygning for å unngå tilhenging til gjennoppbygningen.

91. Fest patronen med et midlertidig gjennoppbygning for å unngå tilhenging til gjennoppbygningen.

92. Fest patronen med et midlertidig gjennoppbygning for å unngå tilhenging til gjennoppbygningen.

93. Fest patronen med et midlertidig gjennoppbygning for å unngå tilhenging til gjennoppbygningen.

94. Fest patronen med et midlertidig gjennoppbygning for å unngå tilhenging til gjennoppbygningen.

95. Fest patronen med et midlertidig gjennoppbygning for å unngå tilhenging til gjennoppbygningen.

96. Fest patronen med et midlertidig gjennoppbygning for å unngå tilhenging til gjennoppbygningen.

97. Fest patronen med et midlertidig gjennoppbygning for å unngå tilhenging til gjennoppbygningen.

98. Fest patronen med et midlertidig gjenn